

art_ref	CUADERNOS TÉCNICOS DE LAVANDERÍA	Prec. esp. suscrip	Precio	4%
QT-L201	EL ALQUILER DE ROPA: ¿LA TERCERA PROFESIÓN?	15,66	29,82	4%
QT-L202	LA HIGIENE EN LA LAVANDERÍA	9,85	19,74	4%
QT-L203	MÉTODOS DE CONTROL Y ANÁLISIS EN LAS LAVANDERÍAS	9,85	19,74	4%
QT-L204	EL POLIÉSTER - ALGODÓN Y SU TRATAMIENTO	9,85	19,74	4%
QT-L205	LA ESTERILIZACIÓN Y LA LAVANDERÍA	12,76	24,78	4%
QT-L206	LOS EFECTOS DEL LAVADO	9,85	19,74	4%
QT-L207	AHORRO ENERGÉTICO "Horas puntas"	9,85	19,74	4%
QT-L208	LAVADO DE ROPA HOSPITALARIA, MÉTODOS Y PROBLEMÁTICA	12,76	24,78	4%
QT-L209	COMPORTAMIENTO DE LOS DIFERENTES TEXTILES EN PROCESOS DE LAVADO INADECUADOS	12,76	24,78	4%
QT-L210	NUEVO MÉTODO DE RECUPERACIÓN DE ENERGÍA PARA LAVANDERÍAS INDUSTRIALES	9,85	19,74	4%
QT-L211	EL LAVADO DE LAS PRENDAS DE TRABAJO	9,85	19,74	4%
QT-L212	LOS PRODUCTOS DE LAVADO Y LA SEGURIDAD EN SU UTILIZACIÓN	9,85	19,74	4%
QT-L213	MÉTODO PARA EL CÁLCULO DE COSTES EN LA LAVANDERÍA Y MÉTODOS DE RETRIBUCIÓN EN FUNCIÓN DE LA PRODUCTIVIDAD	12,76	24,78	4%
QT-L214	FACTORES QUE INFLUYEN EN EL LAVADO TEXTIL	12,76	24,78	4%
QT-L215	EL AGUA EN LA LAVANDERÍA	9,85	19,74	4%
QT-L216	LAS APLICACIONES DEL FLUIDO TÉRMICO EN LA LAVANDERÍA	13,84	26,60	4%
QT-L217	SISTEMAS DE ANÁLISIS EN LAVANDERÍA	12,76	24,78	4%
QT-L218	CONSIDERACIONES PARA EL PERFECTO FUNCIONAMIENTO DE LAS SECADORAS-PLANCHADORAS (CALANDRAS)	12,76	24,78	4%
QT-L219	LAS FASES DEL MÉTODO DE LAVADO	9,85	19,74	4%
QT-L220	DETERGENTES BIOLÓGICOS	12,76	24,78	4%
QT-L221	LA DETERGENCIA	18,2	35,1	4%
QT-L222	SUAVIZANTES PARA TEJIDOS	12,76	24,78	4%
QT-L223	EL LAVADO DE LOS TEJIDOS SINTÉTICOS	9,85	19,74	4%
QT-L224	ACCIÓN DE LOS ÁLCALIS EN LA FASE DE PRELAVADO	9,85	19,74	4%
QT-L225	ACCIÓN DE LOS ÁLCALIS EN EL LAVADO: LA ELIMINACIÓN DE MANCHAS COLOREADAS	9,85	19,74	4%
QT-L226	INFLUENCIA DEL EQUILIBRIO DE FASE $Na_5 P_3 O_{10} - CaCl_2 H_2O$ SOBRE EL LAVADO DE TEJIDOS DE ALGODÓN	12,76	24,78	4%
QT-L227	EFFECTO DEL TEJIDO DE ENSAYO ARTIFICIALMENTE ENSUCIADO SOBRE LOS ENSAYOS DE LA DETERGENCIA	9,85	19,74	4%
QT-L228	LA ACCIÓN DE LOS AGENTES DE ABLANDADO DEL AGUA SOBRE EL PODER DE SUSPENSIÓN DE LA SUCIEDAD	9,85	19,74	4%
QT-L229	EL EFECTO DE DIVERSOS DETERGENTES SOBRE EL ASPECTO DE ROPA DOMÉSTICA LAVADA EN DIFERENTES LAVADORAS	12,76	24,78	4%
QT-L230	LA ACCIÓN DE LOS DETERGENTES ENZIMÁTICOS	12,76	24,78	4%
QT-L231	EVALUACIÓN DE DETERGENTES	9,85	19,74	4%
QT-L232	NUEVOS DESARROLLOS EN EL TRATAMIENTO DE LA ROPA DESPUÉS DEL LAVADO: SUAVIZANTES Y APRESTOS	12,76	24,78	4%
QT-L233	LA BASE DE TODOS LOS PROCESOS DE LAVADO Y LIMPIEZA: EL CONOCIMIENTO DE LA SUCIEDAD, DEL ENSUCIADO Y DE LA ADHERENCIA DE LOS PIGMENTOS	9,85	19,74	4%
QT-L234	CONTRIBUCIÓN AL CONOCIMIENTO DEL PROCESO DE LAVADO. LA CINÉTICA DE LA TRANSFERENCIA DE SUCIEDAD DEL TEJIDO A LA DISOLUCIÓN DE LAVADO	9,85	19,74	4%
QT-L235	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LAS PRENDAS Y TEXTILES IDÓNEOS PARA HOSPITALES -LISAS Y DE FORMA-	17,9	33,86	4%
QT-L236	LA DESCOMPOSICIÓN DEL PERBORATO SÓDICO EN EL BAÑO DE LAVADO Y SU INFLUENCIA PERJUDICIAL SOBRE LOS TEJIDOS	9,85	19,74	4%

QT-L237	RIESGOS MÁS COMUNES EN EL TRABAJO DE LA LAVANDERA-PLANCHADORA	9,85	19,74	4%
QT-L238	DETERGENTES Y PROGRAMAS DE LAVANDERÍA	12,76	24,78	4%
QT-L239	LA REDUCCIÓN DE ESPUMA EN LOS DETERGENTES Y SU INFLUENCIA EN EL LAVADO	12,76	24,78	4%
QT-L240	ESTUDIO SOBRE EL AMARILLEAMIENTO Y AGRISADO DE DISTINTOS TEJIDOS	17,9	33,86	4%
QT-L241	ESTUDIOS SOBRE ENSUCIADO Y DETERGENCIA	15,66	29,82	4%
QT-L242	LOS PRODUCTOS ANTIMICROBIANOS PARA EL TRATAMIENTO DE PRENDAS Y TEXTILES	9,85	19,74	4%
QT-L243	VALORACIÓN DEL EFECTO DEL BLANQUEO ÓPTICO Y DETERMINACIÓN DE LAS SOLIDECEDES DE LOS TEXTILES BLANQUEADOS ÓPTIMAMENTE	12,76	24,78	4%
QT-L244	DETERMINACIÓN DE LA REDEPOSICIÓN DE LA SUCIEDAD POR LOS DETERGENTES	13,84	26,60	4%
QT-L245	EL LAVADO DEL ALGODÓN	14,92	28,70	4%
QT-L246	ESTUDIO SOBRE LEJÍAS CONCENTRADAS	13,84	26,60	4%
QT-L247	CONSEJOS DOMÉSTICOS PARA EL LAVADO Y MANTENIMIENTO DE PRENDAS DE VESTIR Y ROPA DE HOGAR	22,35	44,07	4%
QT-L248	COMO ACTÚAN LAS BACTERIAS SOBRE LAS FIBRAS Y CARACTERÍSTICAS DE LAS FIBRAS BIOACTIVAS, ANTIBACTERIA, ANTIMOHO Y ANTIÁCAROS	12,76	24,78	4%
QT-L249	LA IMPORTANCIA DE LA BLANCURA EN LOS TEJIDOS Y SUS INCONVENIENTES	9,85	19,74	4%
QT-L250	EFECTO DE LA CONCENTRACIÓN Y DEL TIPO DE DETERGENTE EN AGUA DURA	9,85	19,74	4%
QT-L251	COMPORTAMIENTO DE TEJIDOS MIXTOS DE POLIÉSTER / ALGODÓN EN EL LAVADO	9,85	19,74	4%
QT-L252	ESTUDIO SOBRE LAS VENTAJAS QUE APORTA EL OZONO EN LOS PROCESOS DE DETERGENCIA DE TEXTILES HOSPITALARIOS	13,84	26,60	4%
QT-L253	MÉTODOS DE ANÁLISIS DE DETERGENTES	9,85	19,74	4%
QT-L254	SECUESTRANTES EN DETERGENTES	9,85	19,74	4%
QT-L255	MÉTODO RÁPIDO PARA ANÁLISIS DE JABONES / DETERGENTES SINTÉTICOS	15,66	29,82	4%
QT-L256	INFLUENCIA Y PERJUICIOS EN LOS TEJIDOS POR LA OXIDACIÓN CON CLORO	9,85	19,74	4%
QT-L257	RELACIÓN ENTRE EL DETERIORO QUÍMICO Y MECÁNICO DE LOS TEJIDOS DURANTE EL PROCESO DE LAVADO	13,84	26,60	4%
QT-L258	ANÁLISIS ESTADÍSTICO DE ENSAYOS DE DETERGENCIA CON UN ENSUCIADO NATURAL	9,85	19,74	4%
QT-L259	MEDICIÓN DEL GRADO DE BLANCURA Y DE LIMPIEZA DE LA ROPA LAVADA	9,85	19,74	4%
QT-L260	IMPORTANCIA DEL SECADO PARA LA ELIMINACIÓN DE GÉRMENES EN EL PROCESO DE LAVADO	12,76	24,78	4%
QT-L261	TEJIDOS MIXTOS POLIÉSTER / ALGODÓN EN EL LAVADO COMERCIAL E INSTITUCIONAL	9,85	19,74	4%
QT-L262	PROCESOS BÁSICOS DE LIMPIEZA EN LAVANDERÍA HOSPITALARIA	12,76	24,78	4%
QT-L263	DISMINUCIÓN DEL COSTE ENERGÉTICO EN LA LAVANDERÍA	9,85	19,74	4%
QT-L264	AHORRO DE ENERGÍA	12,76	24,78	4%
QT-L265	ACCIÓN FISIOLÓGICA DEL CLORO	12,76	24,78	4%
QT-L266	COSTOS EN EL PROCESO DE LAVADO	12,76	24,78	4%
QT-L267	LA DESINFECCIÓN EN LAS LAVANDERÍAS	9,85	19,74	4%
QT-L268	BOMBA DE CALOR	9,85	19,74	4%
QT-L269	EXPERIENCIA Y PROBLEMAS DEL PLANCHADO EN ROPA EN CALANDRAS	15,66	29,82	4%
QT-L270	CONSIDERACIONES PARA LA CONTRATACIÓN DEL SERVICIO DE LAVANDERÍA HOSPITALARIA	15,66	29,82	4%
QT-L271	BLANQUEANTES PARA LAVANDERÍA INDUSTRIAL	9,85	19,74	4%
QT-L272	CÓDIGO DE BARRAS EN LAVANDERÍA	9,85	19,74	4%
QT-L273	EL BLANQUEO Y LA PREPARACIÓN DE GÉNEROS TEXTILES	13,84	26,60	4%
QT-L274	PROCESO PRÁCTICO DE RECONVERSIÓN Y DEPURACIÓN DE LAS AGUAS DE LAVANDERÍA	9,85	19,74	4%
QT-L275	CURSO RÁPIDO DE DOBLAR SERVILLETAS	9,85	19,74	4%

QT-L276	TODO LO QUE SIEMPRE HA DESEADO SABER SOBRE MANTELERÍAS PERO NO SE HA ATREVIDO A PREGUNTAR	9,85	19,74	4%
QT-L277	ANÁLISIS DE LAVANDERÍA	9,85	19,74	4%
QT-L278	EL BLANQUEO DE TEXTILES Y PRENDAS	9,85	19,74	4%
QT-L279	DEFINICIÓN Y CARACTERÍSTICAS DE LOS DIFERENTES TEXTILES ARTIFICIALES Y SINTÉTICOS	12,76	24,78	4%
QT-L280	COMO ENFOCAR EL SERVICIO DE LAVANDERÍA HOTELERA	13,84	26,60	4%
QT-L281	INNOVACIONES TECNOLÓGICAS EN SISTEMAS DE PLANCHADO	9,85	19,74	4%
QT-L282	NORMAS A TENER EN CUENTA PARA EL BUEN FUNCIONAMIENTO DE UNA LAVANDERÍA HOSPITALARIA	12,76	24,78	4%
QT-L283	HIGIENIZACIÓN Y DESINFECCIÓN DE ROPA HOSPITALARIA	9,85	19,74	4%
QT-L284	LAVANDERÍA HOSPITALARIA. PROCESOS DE TRABAJO	12,76	24,78	4%
QT-L285	TRANSPORTE DE ROPA EN LA LAVANDERÍA HOSPITALARIA	9,85	19,74	4%
QT-L286	PRINCIPIOS BÁSICOS EN LA LIMPIEZA TEXTIL	9,85	19,74	4%
QT-L287	TODO SOBRE EL AGUA	12,76	24,78	4%
QT-L288	APLICACIONES PRÁCTICAS DEL CÓDIGO DE BARRAS PARA CLASIFICACIONES DE PRENDAS EN LAVANDERÍA	9,85	19,74	4%
QT-L289	RECUPERACIÓN DE CALOR EN LA LAVANDERÍA INDUSTRIAL	9,85	19,74	4%
QT-L290	SEGURIDAD Y PREVENCIÓN EN LAVANDERÍA HOSPITALARIA	9,85	19,74	4%
QT-L291	PRODUCTOS PARA LA LIMPIEZA Y LAVANDERÍA. ACTUALIDAD ECOLÓGICA	9,85	19,74	4%
QT-L292	RECOMENDACIONES PARA LOS PROCESOS IDÓNEOS EN EL LAVADO DE PRENDAS LABORALES	12,76	24,78	4%
QT-L293	UTILIZACIÓN DE LA ENERGÍA EN LA LAVANDERÍA Y CÁLCULO DE CONSUMO	9,85	19,74	4%
QT-L294	COMO REALIZAR LA LAVANDERÍA IDEAL	12,76	24,78	4%
QT-L295	MANCOMUNACIÓN DE SERVICIOS DE LAVANDERÍA HOSPITALARIOS	9,85	19,74	4%
QT-L296	PROTECCIÓN CATIONICA DE DEPÓSITOS DE AGUA CALIENTE SANITARIA	9,85	19,74	4%
QT-L297	CIRCUITOS DEL AGUA EN SERVICIOS TÉCNICOS DE LAVANDERÍA. PROBLEMAS, SOLUCIONES Y MANTENIMIENTO	12,76	24,78	4%
QT-L298	LAS CONDICIONES HIDRÁULICAS Y LA CORROSIÓN EN LAVANDERÍAS Y TINTORERÍAS	9,85	19,74	4%
QT-L299	CLASIFICACIÓN FUNCIONAL DE LOS APRESTOS Y SUAVIZANTES	9,85	19,74	4%
QT-L2001	LAS ENZIMAS EN LOS TRATAMIENTOS TEXTILES	13,84	26,60	4%
QT-L2002	TRATAMIENTO DE AGUA PARA CALDERAS	9,85	19,74	4%
QT-L2003	ORGANIZACIÓN EN UNA LAVANDERÍA INDUSTRIAL.	12,76	24,78	4%
QT-L2004	EVALUACIÓN DE UN PROCESO DE DETERGENCIA	12,76	24,78	4%
QT-L2005	SUAVIZADO Y PRODUCTOS SUAIVIZANTES	12,76	24,78	4%
QT-L2006	DETERGENTES BIODEGRADABLES	9,85	19,74	4%
QT-L2007	ESTUDIO SOBRE LAS VENTAJAS QUE APORTA EL OZONO AL PROCESO DE DETERGENCIA EN LA LAVANDERÍA INDUSTRIAL, HOTELERA Y HOSPITALARIA	13,84	26,60	4%
QT-L2008	PROCESOS DE LAVADO Y DESINFECCIÓN DEL TEXTIL HOSPITALARIO	13,84	26,60	4%
QT-L2009	NECESIDAD DE UN TRATAMIENTO BACTERIOSTÁTICO A LOS TEXTILES HOSPITALARIOS	9,85	19,74	4%
QT-L2010	CRITERIOS TÉCNICOS DE DOTACIÓN DE PRENDAS EN LAVANDERÍA HOSPITALARIA	9,85	19,74	4%
QT-L2011	MANTENIMIENTO Y CONTROL DE LA LENCERÍA EN ALQUILER	12,76	24,78	4%
QT-L2012	APLICACIÓN DE FLUIDOS TRANSMISORES EN LA LAVANDERÍA	12,76	24,78	4%
QT-L2013	PRINCIPIOS FUNDAMENTALES EN EL LAVADO DE LA ROPA	13,84	26,60	4%
QT-L2014	OPERACIONES Y DETERMINACIONES QUE DEBEN LLEVARSE A CABO PARA EL ANÁLISIS COMPLETO DE UN TEJIDO Y SUS PROCESOS DE LAVADO	12,76	24,78	4%
QT-L2015				4%
QT-L2016	MANUAL PRÁCTICO Y BÁSICO DE LAVADO Y LIMPIEZA DE SU ROPA. DIRIGIDO A AMAS DE CASA	13,84	26,60	4%

QT-L2017	CONOZCA LOS TEJIDOS Y SUS PROPIEDADES EN PROFUNDIDAD	18,2	35,1	4%
QT-L2018	JABONES Y DETERGENTES DE USO DOMÉSTICO	18,2	35,1	4%
QT-L2019	CARACTERÍSTICAS ESENCIALES DE LOS PRODUCTOS QUÍMICOS DE LIMPIEZA Y LAVADO	9,85	19,74	4%
QT-L2020	EL OZONO EN LA LAVANDERÍA INDUSTRIAL	13,84	26,60	4%
QT-L2021	ELIMINACIÓN DE LAS MANCHAS EN EL LAVADO ACUOSO	9,85	19,74	4%
QT-L2022	EL OZONO EN EL LAVADO DE JEANS	13,84	26,60	4%
QT-L2023	PASOS A SEGUIR EN EL LAVADO INDUSTRIAL DE ROPA	12,76	24,78	4%
QT-L2024	ÍNDICE DE LOS AGENTES QUÍMICOS ORDENADOS POR NÚMERO CAS	12,76	24,78	4%
QT-L2025	CONOZCA A FONDO EL SERVICIO DE LAVANDERÍA-LENCERÍA EN EL HOTEL	15,66	29,82	4%
QT-L2026	PROPIEDADES Y CARACTERÍSTICAS DE LOS PRODUCTOS QUÍMICOS MÁS IMPORTANTES DE USO EN PROCESOS DE LIMPIEZA Y LAVANDERÍA	19,75	38,50	4%
QT-L2027	EL OZONO EN LOS PROCESOS DE DETERGENCIA EN LAVANDERÍAS INDUSTRIALES	16,85	33,7	4%
QT-L2028	MONTAJE DE MULETONES EN LAS CALANDRAS	11,85	23,70	
art_ref	FICHAS TÉCNICAS DE LAVANDERÍA	Prec. esp. suscrip	Precio	4%
FT-LT1	APLICACIONES DEL CLORO	1,68	1,96	4%
FT-LT2	TABLA DE UN MÉTODO DE LAVADO Y PRODUCTOS UTILIZADOS	0,99	1,47	4%
FT-LT3	NO TENGA MIEDO DEL RAYÓN	0,57	0,86	4%
FT-LT4	MANCHAS DE MOSTAZA	0,57	0,86	4%
FT-LT5	EL OZONO EN LA LAVANDERÍA INDUSTRIAL	2,98	3,95	4%
FT-LT6	EL USO DE LA LEJÍA EN LAVANDERÍA	2,98	3,95	4%
FT-LT7	EL BLANQUEADO POR MEDIO DE PERÓXIDOS: EL PERBORATO SÓDICO	1,68	1,96	4%
FT-LT8	SIDA: LO QUE LA INDUSTRIA DE LA LAVANDERÍA Y TINTORERÍA DEBERÍA SABER	2,46	3,28	4%
FT-LT9	LA ACCIÓN MECÁNICA EN LOS PROCESOS DE LAVADO	2,78	3,58	4%
FT-LT10	LOS PROBLEMAS DEL AGUA EN LAVANDERÍA	2,98	3,95	4%
FT-LT11	EL ALGODÓN	4,36	5,79	4%
FT-LT12	DIVERSOS TIPOS DE SUCIEDAD	0,57	0,86	4%
FT-LT13	EL BLANQUEO CON AGUA OXIGENADA	2,46	3,28	4%
FT-LT14	LA INCIDENCIA DE LOS COLORANTES EN EL TRABAJO DE LOS LAVANDEROS	1,68	1,96	4%
FT-LT15	CARACTERÍSTICAS IMPORTANTES DE LOS TEJIDOS DE POLIÉSTER PUROS Y MEZCLADOS	2,78	3,58	4%
FT-LT16	DESGASTE Y DEGRADACIONES DE LAS FIBRAS CELULÓSICAS DEBIDO A LA LEJÍA	1,97	2,79	4%
FT-LT17	DIRECTRICES SUGERIDAS PARA MEDIR EL TAMAÑO DE LAS LAVADORAS NECESARIAS SEGÚN NECESIDADES ESPECÍFICAS	0,57	0,86	4%
FT-LT18	RECOMENDACIONES PARA LA APLICACIÓN DE LAS ETIQUETAS AUTOADHESIVAS SOBRE LOS TEJIDOS KLOPMAN	0,57	0,86	4%
FT-LT19	DESAPRESTO Y SEMIENVEJECIMIENTO SIMULTÁNEO	0,57	0,86	4%
FT-LT20	LAS CALDERAS	3,45	4,47	4%
FT-LT21	¿CUÁLES SON LOS PRINCIPALES ANTICLOROS? SUS VENTAJAS Y SUS INCONVENIENTES	1,17	1,68	4%
FT-LT22	SUCIEDAD	1,17	1,68	4%
FT-LT23	DETERIOROS EN LOS TEJIDOS: AGUJEROS, DECOLORACIONES, FORMACIÓN DE MANCHAS Y ENCOGIMIENTO	1,97	2,79	4%
FT-LT24	LA CONSERVACIÓN DE SUS MÁQUINAS	2,98	3,95	4%
FT-LT25	EL DETERGENTE EMULSIONANTE	0,99	1,47	4%
FT-LT26	EL ACLARADO	1,68	1,96	4%
FT-LT27	CONSIDERACIONES A TENER EN CUENTA EN LA COMPRA DE PRENDAS LABORALES PARA EL MEDIO HOSPITALARIO	1,97	2,79	4%
FT-LT28	EL LAVADO DE POLIÉSTER / ALGODÓN	1,97	2,79	4%
FT-LT29	TRATAMIENTOS DE AGUA EN LAVANDERÍAS Y TINTORERÍAS	1,97	2,79	4%

FT-LT30	CONTROLES A EFECTUAR EN EL AGUA DE LAS CALDERAS	2,98	3,95	4%
FT-LT31	EL CUIDADO DE LOS TEJIDOS DE SEDA	1,97	2,79	4%
FT-LT32	INFLUENCIA DE LOS CARROS Y ELEMENTOS DE TRANSPORTE INTERNO EN LA PRODUCTIVIDAD DE UNA LAVANDERÍA	0,99	1,47	4%
FT-LT33	ESTUDIOS SOBRE LA INTERACCIÓN ENTRE LOS MEDIOS AUXILIARES HETEROGÉNEOS Y LOS COMPONENTES DE LA SUCIEDAD, DURANTE EL LAVADO	0,99	1,47	4%
FT-LT34	COSTO "AL USO" DEL LAVADO DE ROPA HOSPITALARIA	0,99	1,47	4%
FT-LT35	CLASES DE LÍQUIDOS Y ÁCIDOS EMPLEADOS PARA LAS MANCHAS QUE NO SE QUITAN NORMALMENTE CON JABÓN	0,99	1,47	4%
FT-LT36	LAVANDERÍA HOSPITALARIA: FINALIDAD DEL ÁREA DE CLASIFICACIÓN DE MANCHAS	1,97	2,79	4%
FT-LT37	DETERGENTES, LEJÍAS Y PRODUCTOS SUAVIZANTES	1,68	1,96	4%
FT-LT38	COLORURO DE METILENO PLUS	1,68	1,96	4%
FT-LT39	PAUTAS ACONSEJADAS PARA LA ELECCIÓN DEL EQUIPAMIENTO DE UNA LAVANDERÍA	0,99	1,47	4%
FT-LT40	GLOSARIO DE LOS TÉRMINOS UTILIZADOS COMÚNMENTE EN LAVANDERÍA	1,17	1,68	4%
FT-LT41	EL pH COMO MEDIO DE CONTROL DEL MOHO EN LOS TEJIDOS	2,78	3,58	4%
FT-LT42	CARACTERÍSTICAS Y PROPIEDADES DE LAS FIBRAS POLIAMÍDICAS (PA)	1,68	1,96	4%
FT-LT43	CARACTERÍSTICAS Y PROPIEDADES DE LAS FIBRAS POLIETILÉNICAS (PE)	0,99	1,47	4%
FT-LT44	CARACTERÍSTICAS Y PROPIEDADES DE LAS FIBRAS DE CLORURO DE POLIVINILO (PVC)	1,17	1,68	4%
FT-LT45	EFICACIA MECÁNICA DE LAS MÁQUINAS DE LAVAR. "FACTOR G"	0,99	1,47	4%
FT-LT46	COMO LIMPIAN LOS DETERGENTES	1,17	1,68	4%
FT-LT47	CORRESPONDENCIA ENTRE LA PRESIÓN DE VAPOR DEL AGUA CON LA TEMPERATURA	0,57	0,86	4%
FT-LT48	SEPARACIÓN DE DOS FIBRAS TEXTILES DIFERENTES	1,97	2,79	4%
FT-LT49	EL BLANQUEO EN LAVANDERÍA	1,68	1,96	4%
FT-LT50	MANCHAS DE AZUL DE METILENO EN ROPA HOSPITALARIA	0,57	0,86	4%
FT-LT51	PLAGAS EN LOS ARTÍCULOS DE LANA	1,17	1,68	4%
FT-LT52	LA ELECTRICIDAD ESTÁTICA EN LA LAVANDERÍA	1,68	1,96	4%
FT-LT53	CÓMO PREVENIR LOS EFECTOS DE UN MAL LAVADO EN ARTÍCULOS DE LENCERÍA	1,17	1,68	4%
FT-LT54	PROCESO DE DESINFECCIÓN "QUÍMICO-TÉRMICO" PARA ROPA HOSPITALARIA	2,46	3,28	4%
FT-LT55	ANÁLISIS EN LAVANDERÍA	2,78	3,58	4%
FT-LT56	CONTRATO DE PRESTACIÓN DE SERVICIOS	2,78	3,58	4%
FT-LT57	RECOMENDACIONES PARA EL LAVADO INDUSTRIAL DE PRENDAS DE TRABAJO CON TEJIDOS "VIRTUOSO". EN 60% ALGODÓN / 40% DRACÓN	1,97	2,79	4%
FT-LT58	CORRECTA SELECCIÓN DEL PROCEDIMIENTO DE LAVADO	2,46	3,28	4%
FT-LT59	LA BARRERA SANITARIA EN LAVANDERÍAS HOSPITALARIAS	0,99	1,47	4%
FT-LT60	TABLA PARA DETERMINAR LA CAPACIDAD DE LAS MÁQUINAS	0,57	0,86	4%
FT-LT61	TEJIDOS: DETERMINACIÓN SISTEMÁTICA DE APRESTOS TEXTILES (SECUENCIA DE IDENTIFICACIÓN)	0,57	0,86	4%
FT-LT62	AMARILLEAMIENTO DE TEXTILES DURANTE EL ALMACENAMIENTO	2,46	3,28	4%
FT-LT63	TEJIDOS DIFÍCILMENTE INFLAMABLES	1,97	2,79	4%
FT-LT64	INFLUENCIA DEL NIVEL DEL BAÑO	0,99	1,47	4%
FT-LT65	FIBRAS	1,17	1,68	4%
FT-LT66	LA MANIPULACIÓN DE LOS TEJIDOS EN LA LAVANDERÍA Y TINTORERÍA	1,97	2,79	4%
FT-LT67	LIMPIEZA EN SECO DE ARTÍCULOS ESPECIALES: PIEL, TRAJES DE NOVIA Y CORTINAS	1,17	1,68	4%
FT-LT68	DEGRADACIÓN DE LAS FIBRAS DE UN ESTAMPADO	0,99	1,47	4%
FT-LT69	ENGANCHES Y AGUJEROS EN LAS MANTAS DE LOS HOSPITALES	0,57	0,86	4%
FT-LT70	CONCENTRACIÓN DE DESODORANTE	0,57	0,86	4%

FT-LT71	DATOS PARA TENER EN CUENTA EN LA ELECCIÓN IDÓNEA DE UN DESCALCIFICADOR	0,99	1,47	4%
FT-LT72	NOCIÓN DEL pH	0,99	1,47	4%
FT-LT73	METASILICATO SÓDICO	0,57	0,86	4%
FT-LT74	LA UTILIZACIÓN DE LA LÁMPARA DE RAYOS ULTRAVIOLETA PARA LOS LAVANDEROS Y TINTOREROS	2,78	3,58	4%
FT-LT75	CONSIDERACIONES PARA LA ELECCIÓN DE UNA CALDERA	1,17	1,68	4%
FT-LT76	UNA NUEVA JUVENTUD EN LOS CAMPOS TEXTILES	1,97	2,79	4%
FT-LT77	CARBONATO DE SODIO O CARBONATO DE SOSA	0,99	1,47	4%
FT-LT78	DESINFECCIÓN DE LA FURGONETA QUE TRANSPORTA ROPA HOSPITALARIA	0,99	1,47	4%
FT-LT79	LOS EFECTOS DEL pH EN LA LAVANDERÍA	3,45	4,47	4%
FT-LT80	FICHA DE COMPRA DE PRODUCTOS DE LAVADO DE LAVANDERÍA	1,17	1,68	4%
FT-LT81	ALMIDONES PARA LAVANDERÍAS	2,46	3,28	4%
FT-LT82	PROBLEMAS QUE PRESENTAN LOS TERMOCOLANTES DESTINADOS A LA CONFECCIÓN O A LA REPARACIÓN DE ARTÍCULOS TEXTILES	2,78	3,58	4%
FT-LT83	PREVENCIÓN DE INCENDIOS EN LAVANDERÍAS Y TINTORERÍAS	0,99	1,47	4%
FT-LT84	COMO EVITAR QUE LAS PRENDAS QUE SE PLANCHAN EN RODILLO O CALANDRA DEBAN PASARSE DOS VECES	0,57	0,86	4%
FT-LT85	LA CARGA ELÉCTRICA DE LAS FIBRAS TEXTILES	0,99	1,47	4%
FT-LT86	ESQUEMA PARA LA REALIZACIÓN DE LA FICHA TÉCNICA DE UN TEJIDO	0,99	1,47	4%
FT-LT87	CONSEJOS PRÁCTICOS PARA EL MANTENIMIENTO DE TEJIDOS DELICADOS	0,99	1,47	4%
FT-LT88	DUREZA DEL AGUA: PROBLEMAS QUE OCASIONA	0,99	1,47	4%
FT-LT89	CONOZCA SUS COSTES	0,99	1,47	4%
FT-LT90	LA SEGURIDAD EN SU EMPRESA	2,78	3,58	4%
FT-LT91	COMO CALCULAR EL VALOR DE UN ARTÍCULO EN EL MOMENTO EN QUE LE ES CONFIADO PARA LA LIMPIEZA	2,46	3,28	4%
FT-LT92	ETIQUETAJE DE PRODUCTO PARA EL MERCADO EUROPEO	0,57	0,86	4%
FT-LT93	LAS ENZIMAS	0,99	1,47	4%
FT-LT94	LOS BLANQUEANTES ÓPTICOS	0,57	0,86	4%
FT-LT95	PROCESO GENERAL DEL LAVADO	1,17	1,68	4%
FT-LT96	INTEGRACIÓN DE LA DEPURACIÓN QUÍMICO-FÍSICA CON SISTEMA BIOLÓGICO EN LAVANDERÍAS INDUSTRIALES	1,17	1,68	4%
FT-LT97	SISTEMA DE DEPURACIÓN PARA LAS AGUAS RESIDUALES DE LAS LAVANDERÍAS	1,97	2,79	4%
FT-LT98	DUREZA DEL AGUA: COMPUESTOS QUE PUEDEN ELIMINARLA	0,99	1,47	4%
FT-LT99	FACTORES QUE INTERVIENEN EN EL LAVADO	1,68	1,96	4%
FT-LT100	PROCESO DE ELIMINACIÓN DE LA SUCIEDAD	0,99	1,47	4%
FT-LT101	CARACTERÍSTICAS GENERALES Y PRINCIPALES APLICACIONES DE LOS POLÍMEROS UTILIZADOS EN EL ACABADO TEXTIL	1,97	2,79	4%
FT-LT102	EJEMPLOS DE MAL USO DE LA ROPA EN EL SECTOR HOTELERO	0,99	1,47	4%
FT-LT103	IDENTIFICACIÓN PROBLEMAS DE ROPA LAVADA	0,99	1,47	4%
FT-LT104	ALGUNAS MEDIDAS PARA CONSERVACIÓN DE LA ROPA EN EL HOTEL	0,99	1,47	4%
FT-LT105	ALFOMBRAS Y MOQUETAS	0,57	0,86	4%
FT-LT106	EL CLORO	1,17	1,68	4%
FT-LT107	CRITERIOS UTILIZADOS EN LA MEDICIÓN DEL IMPACTO AMBIENTAL DE LOS DETERGENTES	1,68	1,96	4%
FT-LT108	MÉTODOS PARA DETERMINAR LA EFICACIA DE LOS DETERGENTES EN EL LAVADO	1,97	2,79	4%
FT-LT109	COMPONENTES QUÍMICOS DE LOS DETERGENTES Y SU PAPEL EN EL PROCESO DE LAVADO	1,97	2,79	4%

FT-LT110	LOS POLVOS FILTRANTES	1,17	1,68	4%
FT-LT111	LA ELECCIÓN ACERTADA DE LA MÁQUINA DE LAVADO EN SECO	2,78	3,58	4%
FT-LT112	CLASIFICACIÓN DE LAS ROPAS Y CARGAS DE LAS MÁQUINAS DE LIMPIEZA EN SECO	2,78	3,58	4%
FT-LT113	ENSAYOS COMPARATIVOS DE LA EFICACIA EN EL LAVADO Y DEL IMPACTO AMBIENTAL DE DETERGENTES CONCENTRADOS Y CONVENCIONALES	1,97	2,79	4%
FT-LT114	LAS COMPRAS DE TEXTILES (ROPA DE BAÑO, DE CAMA, DE RESTAURACIÓN, DE COCINA, DE ENFERMOS, ETC.)	2,78	3,58	4%
FT-LT115	COMO ESCOGER UN PRODUCTO DETERGENTE Y UN MÉTODO DE LAVADO Y EL IMPACTO AMBIENTAL DE DETERGENTES CONCENTRADOS Y CONVENCIONALES	1,68	1,96	4%
FT-LT116	PROBLEMAS CON EL LAVADO A TEMPERATURA REDUCIDA	4,36	5,69	4%
FT-LT117	ALQUILER DE ROPA: "LA COMPRA DEL STOCK"	1,17	1,68	4%
FT-LT118	SEÑALIZACIONES DE SEGURIDAD	2,46	3,28	4%
FT-LT119	PRODUCTOS DETERGENTES EN POLVO Y EN LÍQUIDO UTILIZADOS EN LAVANDERÍA	1,97	2,79	4%
FT-LT120	EMPLEO DE LA LIMPIEZA EN SECO EN UNA LAVANDERÍA	1,68	1,96	4%
FT-LT121	CÓMO SUPERAR LOS PROBLEMAS EN EL LAVADO DE CAMISAS	0,99	1,47	4%
FT-LT122	LOS DISTINTOS CONTROLES DE LAVADO	1,68	1,96	4%
FT-LT123	EL LAVADO DEL ALGODÓN EN LAVADORA O EN LAVADORA-CENTRIFUGADORA	2,46	3,28	4%
FT-LT124	TÉCNICAS DE LAVADO: ESTUDIO DE LOS FACTORES QUE INTERVIENEN EN LA ELIMINACIÓN DE LA SUCIEDAD	1,97	2,79	4%
FT-LT125	EL LAVADO CONTINUO: LOS TÚNELES DE LAVADO	1,97	2,79	4%
FT-LT126	GENERALIZACIÓN DE LAS PIEZAS DE ROPA, SUS PESOS Y SUS CAMBIOS MÁS USUALES	1,68	1,96	4%
FT-LT127	CONSEJOS BÁSICOS PARA EL LAVADO DE LOS ARTÍCULOS DE "CUERO"	2,98	3,95	4%
FT-LT128	LA CALIDAD DE LA LIMPIEZA EN SECO. EMPLEO DE LA BANDA DE CONTROL PARA EVALUAR LA CALIDAD DEL LAVADO A MÁQUINA	2,78	3,58	4%
FT-LT129	TERMINOLOGÍA MÁS USUAL EN EL LAVADO EN SECO	2,98	3,95	4%
FT-LT130	LOS COMPRESORES UTILIZADOS EN LA LIMPIEZA EN SECO	2,78	3,58	4%
FT-LT131	LAS PRENSAS	2,98	3,95	4%
FT-LT132	LA ELIMINACIÓN DE LAS MANCHAS MEDIANTE LAS ENZIMAS	2,46	3,28	4%
FT-LT133	USO DE ROPA POR PACIENTE Y DÍA	0,99	1,47	4%
FT-LT134	ALQUILER DE ROPAS. LA GESTIÓN DE LOS STOCKS	1,68	1,96	4%
FT-LT135	MÉTODOS MODERNOS PARA UNA RÁPIDA ELIMINACION DE MANCHAS Y SUCIEDADES	2,46	3,28	4%
FT-LT136	LA VENTILACIÓN MECÁNICA EN LAS LAVANDERÍAS INDUSTRIALES	2,98	3,95	4%
FT-LT137	LOS PROBLEMAS DE ECONOMÍA DE ENERGÍA EN LA LAVANDERÍA	2,98	3,95	4%
FT-LT138	NORMAS PARA LA DESINFECCIÓN DE ROPA USADA E INFECTADA	2,98	3,95	4%
FT-LT139	ALQUILER DE PRENDAS DE TRABAJO, EL PROBLEMA DE LA COMPRA DE TEJIDOS	1,68	1,96	4%
FT-LT140	ESTERILIZACIÓN DE PRENDAS HOSPITALARIAS	1,17	1,68	4%
FT-LT141	LAVADO Y DESINFECCIÓN DE LOS TEXTILES HOSPITALARIOS	1,97	2,79	4%
FT-LT142	EL TRATAMIENTO DE ROPA BLANCA EN LA LAVANDERÍA HOSPITALARIA	2,46	3,28	4%
FT-LT143	PROBLEMAS QUE SE PUEDEN PRESENTAR EN LAS MÁQUINAS DE LIMPIEZA EN SECO	0,99	1,47	4%
FT-LT144	NORMAS QUE DEBEN SEGUIRSE DURANTE EL PROCESAMIENTO DE LA ROPA PARA MANTENER UN CONTROL DE LA CONTAMINACIÓN	0,99	1,47	4%
FT-LT145	CARACTERÍSTICAS Y PROPIEDADES DEL ALGODÓN	1,68	1,96	4%
FT-LT146	EL HIERRO: UN ENEMIGO INVISIBLE	1,68	1,96	4%
FT-LT147	MÉTODOS PARA TRATAR LAS PRENDAS PROFESIONALES. LAS SÁBANAS Y LOS MANTELES DE POLIÉSTER / ALGODÓN	2,98	3,95	4%

FT-LT148	PROCESO DE DESINFECCIÓN DE MÁQUINAS Y TÚNELES DE LAVADO	0,57	0,86	4%
FT-LT149	BUENAS PRÁCTICAS EN LA FORMULACIÓN, DOSIFICACIÓN Y MEZCLA DE PRODUCTOS PARA MINIMIZAR RESIDUOS INDUSTRIALES	0,99	1,47	4%
FT-LT150	DETERGENTES Y SU POSIBLE IMPACTO SOBRE EL HOMBRE Y EL MEDIO AMBIENTE	0,99	1,47	4%
FT-LT151	PRODUCTOS DE LAVADO: JABONES Y DETERGENTES	1,97	2,79	4%
FT-LT152	PRODUCTOS PARA LAVAR Y NEUTRALIZANTES	2,78	3,58	4%
FT-LT153	SUAVIZANTES NO CONCENTRADOS	0,99	1,47	4%
FT-LT154	PROCESOS DE DESINFECCIÓN DEL TEXTIL HOSPITALARIO	1,17	1,68	4%
FT-LT155	PRENDAS DE TRABAJO EN EUROPA Y NORTEAMÉRICA Y SUS PERSPECTIVAS DE FUTURO	1,68	1,96	4%
FT-LT156	CONTROL DE CALIDAD EN LAVANDERÍAS	1,17	1,68	4%
FT-LT157	CÁLCULO DE DOTACIONES TEXTILES PARA CENTROS DE HOSPITALIZACIÓN	0,57	0,86	4%
FT-LT158	CÁLCULO DE DOTACIONES TEXTILES PARA CENTROS DE ANATOMÍA PATOLÓGICA (SALA AUTOPSIAS)	0,57	0,86	4%
FT-LT159	CÁLCULO DE DOTACIONES TEXTILES PARA UNIDADES DE HEMODIÁLISIS	0,57	0,86	4%
FT-LT160	CÁLCULO DE DOTACIONES TEXTILES CENTROS DE ANATOMÍA PATOLÓGICA (SALA PUNCIONES)	0,57	0,86	4%
FT-LT161	TRATAMIENTO QUÍMICO DE LAS AGUAS RESIDUALES Y REDUCCIÓN SIMULTÁNEA DE LOS VERTIDOS ATMOSFÉRICOS DE DIÓXIDO DE CARBONO	1,97	2,79	4%
FT-LT162	PARÁMETROS PARA EL CÁLCULO DE LA CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN DE LAVADORAS EN PROCESOS DE LAVADO TEXTIL HOSPITALARIOS	0,57	0,86	4%
FT-LT163	IMPORTANCIA DE MANTENER EL VACÍO IDÓNEO EN LAS CALANDRAS	0,99	1,47	4%
FT-LT164	CONTROLE SUS COMPRAS DE TEXTILES	1,97	2,79	4%
FT-LT165	PREVENCIÓN CONTRA EL ENCOGIMIENTO	1,68	1,96	4%
FT-LT166	LAS MICROFIBRAS	1,97	2,79	4%
FT-LT167	CONTROL MICROBIOLÓGICO EN LOS PROCESOS DE LAVADO INDUSTRIAL	4,36	5,69	4%
FT-LT168	EL PROCESO DE DETERGENCIA TEXTIL	1,97	2,79	4%
FT-LT169	DEPURACIÓN Y RECICLAJE DEL AGUA	1,17	1,68	4%
FT-LT170	DEPURACIÓN DE LAS AGUAS DE LAVANDERÍA	1,68	1,96	4%
FT-LT171	PRUEBAS DE LAVADO	1,17	1,68	4%
FT-LT172	DOS TELAS INCOMPATIBLES EN EL MANTENIMIENTO	0,57	0,86	4%
FT-LT173	¿CÓMO AFECTAN EN LOS TEJIDOS LOS MATERIALES EN EL AGUA?	1,97	2,79	4%
FT-LT174	EL ALGODÓN, EL LINO, EL CÁÑAMO, EL YUTE Y RAMIO	2,78	3,58	4%
FT-LT175	LAS FIBRAS NATURALES ANIMALES: LA LANA	2,46	3,28	4%
FT-LT176	CONCEPTOS BÁSICOS DE LAVADO	2,46	3,28	4%
FT-LT177	PRINCIPALES DEFECTOS DE LOS TEJIDOS Y SUS CAUSAS	1,97	2,79	4%
FT-LT178	PROBLEMAS QUE PUEDEN PRESENTARSE EN EL LAVADO ACUOSO	1,17	1,68	4%
FT-LT179	DISTINTOS ACABADOS QUE PUEDEN APLICARSE A LOS TEJIDOS	4,36	5,69	4%
FT-LT180	MUARÉ / FAYA	1,17	1,68	4%
FT-LT181	MEZCLAS DE LANA LAVABLE	1,17	1,68	4%
FT-LT182	TELAS ACOLCHADAS	1,97	2,79	4%
FT-LT183	LAMINADOS DE ESPUMA	2,46	3,28	4%
FT-LT184	TYVEK®	1,68	1,96	4%
FT-LT185	TELAS DE MEZCLA DE LANA TEJIDA SUAVE	1,68	1,96	4%
FT-LT186	MANTENIMIENTO DE PRENDAS CON DISTINTOS TIPOS DE ARRUGAS	1,17	1,68	4%
FT-LT187	MANTENIMIENTO DE LOS TEXTILES DE SEDA	1,68	1,96	4%
FT-LT188	PROBLEMAS OCASIONADOS DURANTE EL PROCEDIMIENTO DE LAVADO Y SUS POSIBLES CAUSAS	1,97	2,79	4%
FT-LT189	CONCEPTOS IMPORTANTES A TENER EN CUENTA EN LA LAVANDERÍA INDUSTRIAL	1,17	1,68	4%
FT-LT190	GORE-TEX® ¿QUÉ ES?	1,68	1,96	4%
FT-LT191	TABLA DE VAPOR: PRESIÓN, TEMPERATURA Y CALOR	0,57	0,86	4%

FT-LT192	DEPARTAMENTO DE SECADO Y DOBLADO	1,97	2,79	4%
FT-LT193	CONOZCA EL VAPOR Y SU INFLUENCIA EN PROFUNDIDAD	3,88	4,78	4%
FT-LT194	10.000 GÉRMENES POR MILILITRO DE AGUA EN EL TÚNEL DE LAVADO DESPUÉS DEL FIN DE SEMANA	0,99	1,47	4%
FT-LT195				4%
FT-LT196	DETERGENTES BIOLÓGICOS	1,68	1,96	4%
FT-LT197	FICHA INFORMATIVA DEL PRODUCTO HIPOCLORITO SÓDICO AL 12%	1,17	1,68	4%
FT-LT198	HISTORIA DE LA FABRICACIÓN DEL JABÓN	0,99	1,47	4%
FT-LT199	PROCESOS DE LAVADO PARA BAYETAS Y MOPAS DE MICROFIBRAS	0,57	0,86	4%
FT-LT200	LAVAR CON OZONO	2,46	3,28	4%
FT-LT201	SISTEMAS DE LAVADO CON OZONO	1,17	1,68	4%
FT-LT202	LA SOLUCIÓN COMPROBADA DE INYECCIÓN DIRECTA DE OZONO EN LAVANDERÍA	1,68	1,96	4%
FT-LT203	COMPARACIÓN DE SISTEMAS DE OZONIZACIÓN DEL PROCESO DE DETERGENCIA	1,17	1,68	4%
FT-LT204	ESTUDIO COMPARATIVO SOBRE LOS AHORROS DERIVADOS DE USO DEL OZONO EN LAVANDERÍA EN COMPARACIÓN CON LA TECNOLOGÍA TRADICIONAL	1,97	2,79	4%
FT-LT205	TEJIDOS BARRERA Y TEJIDOS EN QUIRÓFANO	4,36	5,69	4%
FT-LT206	EL VESTUARIO LABORAL PARA LABORATORIOS	2,46	3,28	4%
FT-LT207	TRATAMIENTO ANTI-ENCOGIMIENTO DE LA LANA	1,97	2,79	4%
FT-LT208	PRODUCTOS QUÍMICOS PARA LAVANDERÍA	0,99	1,47	4%
FT-LT209	LA ESTERILIZACIÓN DE ALMOHADAS Y COLCHONES	0,99	1,47	4%
FT-LT210	LA ELECCIÓN DE UNA CALANDRA	1,68	1,96	4%
FT-LT211	COMO PLANCHAR BIEN Y EN MENO TIEMPO (PARA AMAS DE CASA)	1,17	1,68	4%
FT-LT212	CONSERVACIÓN Y MANTENIMIENTO DE TEJIDOS ARTESANALES Y FRÁGILES Y DE VALOR HISTÓRICO	2,78	3,58	4%
FT-LT213	COMPORTAMIENTO AL FUEGO DE LOS TEXTILES	1,97	2,79	4%
FT-LT214	FICHA TÉCNICA DE LAVANDERÍA INDUSTRIAL Y HOSPITALARIA	0,57	0,86	4%
FT-LT215				4%
FT-LT216	EL PROCESO DE FABRICACIÓN DEL JABÓN Y LA ACCIÓN DETERGENTE DE LOS JABONES	1,17	1,68	4%
FT-LT217	AGENTES QUÍMICOS: INFORMACIÓN SOBRE LIMPIEZA PERSONAL Y DESECHO DE ROPA CONTAMINADA	1,17	1,68	4%
FT-LT218	PREGUNTAS Y RESPUESTAS SOBRE EL CLORO	1,17	1,68	4%
FT-LT219	EL USO DEL LINO, POLIÉSTER/LINO, LINO/ALGODÓN. MANTENIMIENTO Y DESMANCHADO	0,99	1,47	4%
FT-LT220	PRINCIPALES MEDIDAS DE HIGIENE EN LOS TEXTILES HOSPITALARIOS	1,97	2,79	4%
FT-LT221	CONSEJOS PARA EL MANTENIMIENTO DE PRENDAS TEXTILES	1,17	1,68	4%
FT-LT222	EL ORIGEN DE LA SUCIEDAD EN LOS TEXTILES	0,99	1,47	4%
FT-LT223	MANCHAS DE BRONCEADORES	0,99	1,47	4%
FT-LT224	COMO SE VALORA UNA EMPRESA DE LAVANDERÍA	1,17	1,68	4%
FT-LT225	LAS FIBRAS Y SU MANTENIMIENTO	1,97	2,79	4%
FT-LT226	PROCEDIMIENTOS EN LAVANDERÍA HOSPITALARIA POR MARIA ALEXANDRA ARANGO MESA	4,36	5,69	4%
FT-LT227	LAS TOALLAS DE MICROFIBRAS Y SU UTILIZACIÓN EN HOSPITALES	1,17	1,68	4%
FT-LT228	ANÁLISIS DE LOS RESIDUOS ADHERIDOS A LAS CALANDRAS	0,57	0,86	4%
FT-LT229	EL MAL USO INFLUYE EN LA DURABILIDAD DE LOS TEJIDOS EN HOSTELERIA Y HOSPITALES	1,68	1,96	4%
FT-LT230	MÁQUINAS DE CHAMPUNEADO - INYECCIÓN EXTRACCIÓN	2,78	3,58	4%
FT-LT231	REACCIONES ALÉRGICAS DE LOS TEJIDOS	0,99	1,47	4%
FT-LT232	NUEVAS POSIBILIDADES CONOCIDAS SOBRE LAS PRENDAS INTELIGENTES	1,66	1,96	4%
FT-LT233	COMPRA Y OPTIMIZACIÓN DE UNA LAVADORA DOMÉSTICA	0,99	1,47	4%
FT-LT234	LAVADORA Y MEDIOAMBIENTE	0,57	0,86	4%
FT-LT235	GUÍA BÁSICA PARA LAVAR TEXTILES	1,97	2,79	4%

FT-LT236	LAS FIBRAS TEXTILES	4,36	5,69	4%
FT-LT237	LOS DETERGENTES	0,99	1,47	4%
FT-LT238	RIESGOS DE LOS COMPONENTES DE LOS PRODUCTOS DE LIMPIEZA	1,68	1,96	4%
FT-LT239	EL USO DE LOS TERPENOS EN LA LIMPIEZA	0,99	1,47	4%
FT-LT240	¿PARA QUÉ UNA ALFOMBRA ANTIFATIGA?	0,99	1,47	4%
FT-LT241	LA DESODORIZACIÓN DE PRENDAS TEXTILES	1,17	1,68	4%
FT-LT242	NANOFIBRAS: EL TEXTIL DEL FUTURO	0,99	1,47	4%
FT-LT243	FICHA DE SEGURIDAD DEL PERCLOROETILENO	2,98	3,95	4%
FT-LT244	COMPARACIONES SISTEMAS ALTERNATIVOS DE LA LIMPIEZA EN SECO	0,57	0,86	4%
FT-LT245	LAS INFECCIONES EN GERIATRICOS A TRAVÉS DEL LAVADO TEXTIL	0,99	1,47	4%
FT-LT246	LAVANDERÍA AUTOSERVICIO	1,17	1,68	4%
FT-LT247	LAS INFECCIONES HOSPITALARIAS A TRAVÉS DEL PROCESO DE LAVANDERÍA	0,99	1,47	4%
FT-LT248	AHORRO DE ENERGÍA EN LAVANDERÍA - EFICIENCIA ENERGÉTICA	1,17	1,68	4%
FT-LT249	PRODUCTOS IGNÍFUGOS RETARDANTES A LA LLAMA	0,99	1,47	4%
FT-LT250	NUEVOS ACABADOS TEXTILES	1,17	1,68	4%
art_ref	DOCUMENTO ITEL DE LAVANDERÍA	Prec. esp. suscrip	Precio	4%
DI-L1	PERFIL DE UNA LAVANDERÍA PROSPERA ACCIONADA POR MONEDAS	2,46	3,28	4%
DI-L2	LAS SÁBANAS DE POLIÉSTER	0,99	1,47	4%
DI-L3	LAVANDERÍA HOSPITALARIA. INFECCIÓN HOSPITALARIA: IMPORTANCIA DE LA ROPA	1,97	2,79	4%
DI-L4	PRODUCTOS AUXILIARES DE ACLARADO: EL ANTIÁLCALI	1,17	1,68	4%
DI-L5	ESTUDIO DE ITEL SOBRE EL MAL OLOR EN ALGUNAS PRENDAS LIMPIADAS EN SECO	1,17	1,68	4%
DI-L6	DESARROLLO DE UN MÉTODO DE CONTROL BASADO EN EL ANÁLISIS DEL COMPORTAMIENTO DE LA LIMPIEZA DE FUNDAS PARA LOS MUEBLES TAPIZADOS	0,57	0,86	4%
DI-L7	EL LAVADO ESPECÍFICO PARA SALAS LIMPIAS	4,36	5,69	4%
DI-L8	LAVANDERÍA HOSPITALARIA. CONCLUSIONES DEL CONGRESO URBM "LA HIGIENE HOSPITALARIA EN MARCHA"	2,78	3,58	4%
DI-L9	LANA, EL COMODÍN DE LAS FIBRAS NATURALES	1,68	1,96	4%
DI-L10	COMO DOBLAR UNA CAMISA	0,99	1,47	4%
DI-L11	BIODEGRADABILIDAD	1,68	1,96	4%
DI-L12	SACOS SOLUBLES PARA EL TRANSPORTE DE ROPA CONTAMINADA	0,99	1,47	4%
DI-L13	RESULTADOS MICROBIOLÓGICOS DEL EMPLEO DE SOLUCIÓN DESINFECTANTE EN DISTINTOS PROCESOS DE LAVADO DE ROPA	1,68	1,96	4%
DI-L14	LOS COSTOS ENERGÉTICOS EN EL LAVADO	1,68	1,96	4%
DI-L15	LA HIGIENE DENTRO DE LA FUNCIÓN TEXTIL	2,78	3,58	4%
DI-L16	CONDICIONES DE UN CONTRATO DE ALQUILER DE ROPA	1,68	1,96	4%
DI-L17	ALGUNAS CONSIDERACIONES SOBRE EL LAVADO DE ROPA HOSPITALARIA	1,68	1,96	4%
DI-L18	ARQUITECTURA DE UNA LAVANDERÍA	1,97	2,79	4%
DI-L19	UNIFORMES Y DEMÁS EQUIPOS DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL	1,17	1,68	4%
DI-L20	EL RETORNO DEL LINO	2,78	3,58	4%
DI-L21	NO TODA LA SUCIEDAD SE ELIMINA IGUAL	1,17	1,68	4%
DI-L22	LA HIGIENE EN LA LAVANDERÍA HOSPITALARIA	2,46	3,28	4%
DI-L23	MEJORAS DEL EFECTO DE LAVADO A BAJA TEMPERATURA	0,99	1,47	4%
DI-L24	¿DETERGENTES CON O SIN FOSFATOS?	1,17	1,68	4%
DI-L25	RECOMENDACIONES DE ITEL SOBRE LA INSTALACIÓN Y FUNCIONAMIENTO DE LAVANDERÍAS QUE PRESTAN SERVICIOS DE LAVADO TEXTIL PARA HOSPITALES, CLÍNICAS Y SIMILARES	2,78	3,58	4%
DI-L26	LIMPIEZA EN SECO Y POSIBLE RIESGO DE AFECCIÓN RENAL	0,57	0,86	4%
DI-L27	LA SEDA TAILANDESA Y SU MANTENIMIENTO	0,57	0,86	4%

DI-L28	MEJORA DE MAQUINARIA ANTIGUA PARA CONTRIBUIR AL AHORRO ENERGÉTICO Y MEJORAR LA PRODUCTIVIDAD	0,99	1,47	4%
DI-L29	FABRICACIÓN ARTESANAL DEL JABÓN	0,99	1,47	4%
DI-L30	EL IMPACTO DE LAS LAVANDERÍAS EN EL MEDIO AMBIENTE	1,97	2,79	4%
DI-L31	¿POLIÉSTER O ALGODÓN?	1,17	1,68	4%
DI-L32	MANTENIMIENTO DE LOS TEJIDOS DE MALLA	2,46	3,28	4%
DI-L33	CONTROL DE LOS TEXTILES ANTES Y DURANTE SU USO	3,88	4,47	4%
DI-L34	ANÁLISIS DE LA GESTIÓN DE UNA EMPRESA DE LIMPIEZAS	1,68	1,96	4%
DI-L35	LA DEPURACIÓN EN LA LAVANDERÍA	0,99	1,47	4%
DI-L36	EL ALQUILER DE LA ROPA BLANCA ESTERILIZADA	1,68	1,96	4%
DI-L37	¿MEJORARÁ EL OZONO LA DETERGENCIA Y REDUCIRÁ LA CONTAMINACIÓN?	0,99	1,47	4%
DI-L38	VALORACIÓN TÉCNICA DE LOS DETERGENTES EN EL COMPORTAMIENTO CON EL MEDIO AMBIENTE	1,17	1,68	4%
DI-L39	VENTAJAS DE LAS CAMPANAS HERMÉTICAS EN LAVANDERÍA	0,99	1,47	4%
DI-L40	ECONOMÍA ENERGÉTICA EN LAVANDERÍA INDUSTRIAL	0,99	1,47	4%
DI-L41	LA LANA Y EL CLORO	0,99	1,47	4%
DI-L42	TÉCNICAS DE FILTRACIÓN	1,97	2,79	4%
DI-L43	"EL CONTRATO DE ALQUILER" DE TEXTILES	2,78	3,58	4%
DI-L44	NORMAS DE PREVENCIÓN AL PERSONAL DE LAVANDERÍAS EN CASO DE INCENDIO	1,97	2,79	4%
DI-L45	LA INFECCIÓN HOSPITALARIA	1,97	2,79	4%
DI-L46	EL PROCESO DE LAVADO Y SU INFLUENCIA EN LA DURACIÓN DE LOS TEJIDOS	2,78	3,58	4%
DI-L47	LOS SUAVIZANTES PARA LAVANDERÍA	0,99	1,47	4%
DI-L48	EL AGUA EN LA INDUSTRIA DE LAVANDERÍA Y TINTORERÍA	2,46	3,28	4%
DI-L49	EL ALQUILER DE ROPA BLANCA	2,78	3,58	4%
DI-L50	CONCEPTOS BÁSICOS AL ESTUDIAR EL PROCESO FÍSICO-QUÍMICO DE LA LAVANDERÍA	1,68	1,96	4%
DI-L51	CONSIDERACIONES PRÁCTICAS PARA ESTABLECER "UN PROGRAMA DE LAVADO"	1,68	1,96	4%
DI-L52	RENDIMIENTO Y UTILIDAD DE LOS REVESTIMIENTOS ELÁSTICOS PARA CALANDRAS Y PRENSAS	2,46	3,28	4%
DI-L53	LO QUE DEBEMOS CONOCER SOBRE LAS CAMISAS DE ALGODÓN Y POLIÉSTER	1,97	2,79	4%
DI-L54	EXPENDEDORAS-RECOGEDORAS AUTOMÁTICAS	1,68	1,96	4%
DI-L55	CAPACIDAD DE CARGA EN MÁQUINAS DE LAVANDERÍA	0,99	1,47	4%
DI-L56	TECNOLOGÍA TEXTIL (GLOSARIO DE TÉRMINOS TÉCNICOS)	2,46	3,28	4%
DI-L57	SISTEMAS, MÉTODOS Y COSTES PARA EL ACABADO DE LAS PRENDAS DE POLIÉSTER / ALGODÓN DESPUÉS DEL LAVADO	2,46	3,28	4%
DI-L58	EL MANTENIMIENTO Y LA LONGEVIDAD DE LOS TEXTILES	1,17	1,68	4%
DI-L59	IMPORTANCIA DE LA HIGIENE DE LAS MANOS EN LAS TASAS DE INFECCIÓN HOSPITALARIA	3,45	4,47	4%
DI-L60	ALGUNOS ASPECTOS DE LA ROPA DE HOSPITAL	1,17	1,68	4%
DI-L61	ALGUNOS ASPECTOS SOBRE LA LIMPIEZA EN SECO	2,98	3,95	4%
DI-L62	CONOZCA LA LEJÍA Y SUS PROPIEDADES	1,97	2,79	4%
DI-L63	FUNCIONAMIENTO DE UNA LAVANDERÍA HOSPITALARIA: SITUACIÓN Y EVOLUCIÓN EN IRLANDA	3,88	4,78	4%
DI-L64	ORGANIZACIÓN DEL SISTEMA DE GESTIÓN AUTOMATIZADO E INFORMATIZADO DE PRENDAS DE TRABAJO	1,68	1,96	4%
DI-L65	EL AGUA Y SU INFLUENCIA EN LA CALIDAD Y ECONOMÍA DEL LAVADO	2,78	3,58	4%
DI-L66	LA LAVANDERÍA DE ROPA DE ALQUILER	1,68	1,96	4%
DI-L67	EFECTO DE LOS SUAVIZANTES BACTERIOSTÁTICOS EN CONTRA DE UNA POBLACIÓN DE MICROORGANISMOS	1,68	1,96	4%

DI-L68	TRATAMIENTO DEL AGUA EN LAVANDERÍAS Y TINTORERÍAS	1,97	2,79	4%
DI-L69	NUESTRA GUERRA CON LA LEJÍA	1,17	1,68	4%
DI-L70	PRENDAS ANTIESTÁTICAS DE USO MÉDICO	0,57	0,86	4%
DI-L71	INFORMACIÓN DE BLANQUEO	1,68	1,96	4%
DI-L72	EL PROCESO DE LAVADO BIOLÓGICO ENZIMÁTICO	0,99	1,47	4%
DI-L73	CALIDAD Y COSTES. EL COSTE DE LA MALA CALIDAD	3,45	4,47	4%
DI-L74	LO QUE DEBE SABER SOBRE HILOS Y TEJIDOS, Y SU COMPORTAMIENTO	2,46	3,28	4%
DI-L75	FACTORES A TENER EN CUENTA EN LA INSTALACIÓN DE UNA LAVANDERÍA	4,36	5,69	4%
DI-L76	SERVICIO TEXTIL INTEGRAL EXTERNO PARA HOSPITALES	1,68	1,96	4%
DI-L77	CONSIDERACIONES SOBRE EL LAVADO INDUSTRIAL "PRECAUCIONES QUE SE DEBEN TENER EN EL USO DE LAS LENCERÍAS"	0,99	1,47	4%
DI-L78	LA LAVANDERÍA INDUSTRIAL DE PRENDAS DE TRABAJO MUESTRA IMPORTANTES BENEFICIOS ECOLÓGICOS	0,99	1,47	4%
DI-L79	CÓDIGO DE RESPONSABILIDAD DEL LAVANDERO Y TINTORERO	1,17	1,68	4%
DI-L80	LA CONTAMINACIÓN DE LOS TEXTILES HOSPITALARIOS, SU CONTROL Y PROCESO	1,97	2,79	4%
DI-L81	PREVENCIÓN DE LOS PROBLEMAS CAUSADOS POR EL HIERRO	0,57	0,86	4%
DI-L82	CRITERIOS TÉCNICOS DE DOTACIÓN DE PRENDAS EN LAVANDERÍA HOTELERA	0,99	1,47	4%
DI-L83	LOS DIEZ MANDAMIENTOS DE LA CALIDAD TOTAL	2,98	3,95	4%
DI-L84	NORMAS PARA EL MANEJO DE LAS LISTAS DE CHEQUEO	2,46	3,28	4%
DI-L85	TIPOS DE PROBLEMAS EN TEXTILES POR LA CALIDAD DEL AGUA	0,99	1,47	4%
DI-L86	ZONAS AGRISADAS EN ARTÍCULOS TEXTILES BLANCOS	0,57	0,86	4%
DI-L87	SERVICIOS INTEGRALES QUE PUEDEN OFRECER LAS LAVANDERÍAS INDUSTRIALES	1,68	1,96	4%
DI-L88	LOS PELIGROS DEL CLORO	0,57	0,86	4%
DI-L89	TIPOS DE PROBLEMAS EN TEXTILES, CAUSAS Y SOLUCIONES (I)	1,17	1,68	4%
DI-L90	TIPOS DE PROBLEMAS EN TEXTILES, CAUSAS Y SOLUCIONES (II)	1,68	1,96	4%
DI-L91	LA TERMOFIJACIÓN	0,57	0,86	4%
DI-L92	PRUEBAS DE LABORATORIO PARA DETERMINAR LA CALIDAD DE LAVADO DE UNA SÁBANA	1,17	1,68	4%
DI-L93	APLICACIÓN DE LOS DETERGENTES	0,99	1,47	4%
DI-L94	LA HISTORIA DEL JABÓN	0,99	1,47	4%
DI-L95	CARACTERÍSTICAS DEL NEGOCIADOR VENDEDOR	1,17	1,68	4%
DI-L96	DEFINICIÓN DE PUESTOS DE TRABAJO PARA EL ÁREA DE LAVANDERÍA HOSPITALARIA Y COSTURERO	1,68	1,96	4%
DI-L97	EL JABÓN Y SU HISTORIA	3,45	4,47	4%
DI-L98	UNA NUEVA TECNOLOGÍA REDUCE LOS COSTES EN LAVANDERÍA	0,99	1,47	4%
DI-L99	ÚLCERAS POR DECÚBITO (ESCARAS) - La higiene en los textiles es primordial-	2,98	3,95	4%
DI-L100	FICHA CONTROL RECHAZO	0,57	0,86	4%
DI-L101	ESTUDIO COMPARATIVO	0,57	0,86	4%
DI-L102	HOJA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA	0,57	0,86	4%
DI-L103	IMPRESO DE PÉRDIDA DE RESGUARDO	0,57	0,86	4%
DI-L104	CONTROL DE BAÑO	0,57	0,86	4%
DI-L105	CÁLCULO DE COSTOS DE LAVANDERÍA	0,57	0,86	4%
DI-L106	COSTOS DE PRODUCTOS	0,57	0,86	4%
DI-L107	PROCESO DE LAVADO	0,57	0,86	4%
DI-L108	ANÁLISIS CONTROL PROCESOS	0,57	0,86	4%
DI-L109	CARACTERÍSTICAS DE UN CONTRATO TIPO PARA EL RENTING TEXTIL	1,17	1,68	4%
DI-L110	ENERGÍA SOLAR TÉRMICA: UNA ENERGÍA LIMPIA RENOVABLE Y DE ALTA RENTABILIDAD EN PROCESOS INDUSTRIALES DE LAVANDERÍA	3,45	4,47	4%
DI-L111	EL USO Y LAVADO DE BATAS DE LABORATORIO	0,57	0,86	4%

DI-L112	INFORMACIÓN SOBRE LA IGNIFUGACIÓN ARTÍCULOS TEXTIL PARA CAMA "NO-FUEGO"	0,99	1,47	4%
DI-L113	MODELO DE CUESTIONARIO PARA CLIENTES ACTUALES DE TINTORERÍA Y LAVANDERÍA	1,97	2,79	4%
DI-L114	CONTAMINACIÓN DE LAS AGUAS. FOSFATOS	3,45	4,47	4%
DI-L115	TOXICIDAD DE LOS AGENTES TENSOACTIVOS	1,17	1,68	4%
DI-L116	EFECTOS SOBRE LA VIDA ACUÁTICA	1,68	1,96	4%
DI-L117	HAS ESTROPEADO MI PRENDA	1,97	2,79	4%
DI-L118	EL PROCESO DE CURTIDO	1,97	2,79	4%
DI-L119	SOLUCIONES PARA LA FALTA DE SUAVIDAD DE LAS TOALLAS	0,99	1,47	4%
art_ref	VÍDEOS Y DVD FORMATIVOS PRODUCIDOS POR ITEL DE LAVANDERÍA	Prec. esp. suscrip	Precio	18%
VL-201	LA SEGURIDAD EN LAS LAVANDERÍAS INDUSTRIALES (VIDEO/DVD)	38,31	76,33	18%
VL-202	LA ADECUACIÓN DE PROGRAMAS Y PROCESOS DE LAVADO EN LA LAVANDERÍA INDUSTRIAL (VIDEO/DVD)	55,59	111,19	18%
art_ref	LIBROS Y VARIOS DE TINTORERÍA Y LAVANDERÍA	Prec. esp. suscrip	Precio	4%
LT-L100	MANUAL DE LIMPIEZA DE PIEL, ANTE Y CUERO	16,83	31,05	4%
LT-L101	MANUAL DE GESTIÓN	12,27	23,54	4%
LT-L102	MANUAL DE LIMPIEZA EN SECO	13,02	25,04	4%
LT-L103	MANUAL DEL ARTE DE SACAR MANCHAS	5,81	10,62	4%
LT-L104	EL PLANCHADO	5,81	10,62	4%
LT-L105	MANUAL PARA EL ETIQUETADO DE PRENDAS TEXTILES	18,64	36,28	4%
LT-L106	MANUAL DEL ENCARGADO DE LOS ESTABLECIMIENTOS DE AUTOSERVICIO DE LIMPIEZAS TEXTILES	17,11	33,21	4%
LT-L107	MANUAL DE LAVANDERÍA HOSPITALARIA	24,29	47,58	4%
LT-L108	MANUAL TÉCNICO SOBRE LAS PURGAS Y LOS CONDENSADOS	24,29	47,58	4%
LT-L109	CONSIDERACIONES SOBRE EL USO DE LOS DISOLVENTES EN LA LIMPIEZA EN SECO	18,73	36,46	4%
LT-L110	MANUAL BÁSICO DEL TEÑIDO	17,74	34,46	4%
LT-L111	PROFESIOGRAFÍA DE LA LAVANDERÍA INDUSTRIAL Y LIMPIEZA EN SECO	22,94	44,87	4%
LT-L112	CURSO PROFESIONAL DE LAVANDERÍA	18,86	36,72	4%
LT-L113	CURSO DE LAVADO EN SECO	17,94	34,68	4%
LT-L114	CURSO PARA PERSONAL DE MOSTRADOR	28,95	56,89	4%
LT-L115	LAVANDERÍA Y LA LIMPIEZA EN SECO, SU EVOLUCIÓN, SU CAMBIO Y SU DESAFÍO, PREVEA SU FUTURO	12,27	23,54	4%
LT-L116	GUÍA PARA QUITAR MANCHAS	28,84	56,68	4%
LT-L117	LAS BASES PARA EL MAYOR ÉXITO DE SU ESTABLECIMIENTO DE LIMPIEZA EN SECO	14,67	28,34	4%
LT-L118	PROCESOS DE LIMPIEZA PARA EVITAR ACCIDENTES EN LA LIMPIEZA TEXTIL	12,95	24,90	4%
LT-L119	LA LAVANDERÍA Y SUS SERVICIOS	15,95	30,90	4%
LT-L120	EL TINTE EN PRENDA	12,87	24,74	4%
LT-L121	IDENTIFICACIÓN DE FIBRAS TEXTILES Y SUS PROPIEDADES	18,83	36,66	4%
LT-L122	IMPACTO DE LA EVOLUCIÓN DE LOS MÉTODOS DE VIDA EN LA LIMPIEZA EN SECO Y LAVANDERÍA	17,53	34,06	4%
LT-L123				4%
LT-L124	MANUAL DE CONSULTA SOBRE LEGISLACIÓN Y ETIQUETADO TEXTIL Y DE PIEL SEGÚN TIPO DE TEJIDO Y CONFECCIÓN	29,5	59,00	4%
LT-L125	EL PLANCHADO	17,84	37,68	4%
LT-L126	DE FOLLETOS Y TARJETAS DE PUBLICIDAD + CUADERNOS TÉCNICOS + CASSETTE + CARPETA PERSONAL DE MOSTRADOR + HOJAS DE EJERCICIOS	15,27	29,55	4%
LT-L127	CURSO BÁSICO 2º NIVEL- CONTENIDO: MALETÍN + MATERIAL CURSO 1º NIVEL + LIBROS + CASSETTE	24,29	47,58	4%
LT-L128	CURSO DE LIMPIEZA Y ACABADO DE CUEROS, GAMUZAS, PELETERÍAS, ETC...	18,78	36,56	4%
LT-L129	PRINCIPIOS FUNDAMENTALES DE LAVADO, DETERGENTES, TEJIDOS, ORGANIZACIÓN DE LA PRODUCCIÓN, CONTROLES, ELECCIÓN DE FLUIDOS	30,3	59,60	4%
LT-L130	CONOZCA EN PROFUNDIDAD LA LIMPIEZA EN SECO	17,14	33,27	4%
LT-L131	CURSO TÉCNICO DE DESMANCHADO	18,28	35,56	4%

LT-L132	ELIMINACIÓN DE MANCHAS EN LA LIMPIEZA EN SECO Y LA LAVANDERÍA	18,78	36,56	4%
LT-L133	TODO LO QUE DEBE SABER PARA TRABAJAR EN UNA TINTORERÍA	20,23	38,12	4%
LT-L134	CURSO SUPERIOR DE GESTIÓN DE LA CALIDAD TOTAL	23,39	45,47	4%
LT-L135	MANUAL DE DESMANCHADO PRÁCTICO	12,78	24,56	4%
LT-L136	CURSO SOBRE TODAS LAS TÉCNICAS DE PLANCHADO Y ACABADO DE CALIDAD (SE SUMINISTRA JUNTAMENTE CON EL VIDEO VT-121)	59	118	4%
LT-L137	GUÍA PARA IMPARTIR CURSOS DE LAVADO ACUOSO DE PRENDAS. MANUAL DEL INSTRUCTOR	29,16	57,31	4%
LT-L138				4%
LT-L139	MANUAL PARA LAVANDERAS, PLANCHADORAS Y COSTURERAS	36,76	72,52	4%
art_ref	FICHAS TÉCNICAS DE TINTE EN PRENDA	Prec. esp. suscrip	Precio	4%
FT-TP1	FÓRMULAS ORIENTATIVAS DE NEUTRALIZADO	0,57	0,86	4%
FT-TP2	PROCESOS DE TINTURA	1,68	1,96	4%
FT-TP3	CORRECCIÓN DE TINTURAS DEFECTUOSAS	0,57	0,86	4%
FT-TP4	TINTURA CON COLORANTES REACTIVOS	0,99	1,47	4%
FT-TP5	TINTURA CON COLORANTES SULFUROSOS	0,99	1,47	4%
FT-TP6	APLICACIONES DE LOS DISPERSANTES	2,78	3,58	4%
FT-TP7	TRATAMIENTO DE GÉNEROS DE PUNTO	1,17	1,68	4%
FT-TP8	TINTURA DE ALGODÓN 100% EN GÉNERO DE PUNTO	0,57	0,86	4%
FT-TP9	TINTURA DE POLIÉSTER / ALGODÓN EN GÉNERO DE PUNTO	1,17	1,68	4%
FT-TP10	TINTURA DE LANA 100% EN GÉNERO DE PUNTO	0,57	0,86	4%
FT-TP11	ACABADOS DE PRENDAS	1,17	1,68	4%
FT-TP12	ACABADO "SÚPER-STONE"	0,57	0,86	4%
FT-TP13	TINTURA CON COLORANTES PIGMENTARIOS	1,17	1,68	4%
FT-TP14	PROCESOS PARA DESENCOLADO Y DESCRUDADO	1,17	1,68	4%
FT-TP15	DECOLORADO DE PRENDAS	0,57	0,86	4%
FT-TP16	METASULFITO SÓDICO	1,17	1,68	4%
FT-TP17	DETERMINACIÓN DEL ALMIDÓN DE LOS TEJIDOS	0,57	0,86	4%
FT-TP18	EL BLANQUEADO POR MEDIO DE PERÓXIDOS: EL PERBORATO SÓDICO	1,68	1,96	4%
FT-TP19	LOS DETERGENTES PARA JABONADO POSTERIOR DEL PROCESO DE TINTURA	0,99	1,47	4%
FT-TP20	ESTABILIZADOR H ₂ O ₂	2,78	3,58	4%
FT-TP21	HIDROSULFITO ESTABILIZADOR	0,57	0,86	4%
FT-TP22	LOS AGENTES DISPERSANTES E IGUALADORES	0,57	0,86	4%
FT-TP23	LA INCIDENCIA DE LOS COLORANTES EN EL TRABAJO DEL LAVANDERO	1,68	1,96	4%
FT-TP24	CONSIDERACIONES SOBRE EL TEÑIDO EN PRENDA	1,97	2,79	4%
FT-TP25	CONSEJOS PARA EVITAR EL CÁNCER DE BUFETA A LOS TRABAJADORES DE LA INDUSTRIA DEL TINTE	0,57	0,86	4%
FT-TP26	EL DESAPRESTO	1,68	1,96	4%
FT-TP27	PROCESO DE DECOLORACIÓN	0,57	0,86	4%
FT-TP28	EL SUAVIZADO	0,99	1,47	4%
FT-TP29	LA DECOLORACIÓN EN JEANS	0,99	1,47	4%
FT-TP30				4%
FT-TP31	CARACTERÍSTICAS IMPORTANTES DE LOS TEJIDOS DE POLIÉSTER PUROS Y MEZCLADOS	2,78	3,58	4%
FT-TP32	DESGASTE Y DEGRADACIONES DE LAS FIBRAS CELULÓSICAS DEBIDO A LA LEJÍA	1,97	2,79	4%
FT-TP33	PROCESO DE TINTURA CON COLORANTE SULFUROSO	0,57	0,86	4%
FT-TP34	PROCESO: DESAPRESTADO ALCALINO	0,57	0,86	4%
FT-TP35	TINTURA NEGRO SULFUROSO	0,57	0,86	4%
FT-TP36	ALGUNAS RECOMENDACIONES PRÁCTICAS SOBRE CONTROL DE pH Y DUREZA DEL AGUA	0,99	1,47	4%
FT-TP37	EL ACLARADO	1,68	1,96	4%
FT-TP38	EFICACIA MECÁNICA PARA MÁQUINAS DE LAVAR. FACTOR "G"	0,99	1,47	4%

FT-TP39	CORRESPONDENCIA ENTRE LA PRESIÓN DE VAPOR DEL AGUA CON LA TEMPERATURA	0,57	0,86	4%
FT-TP40	COMPONENTES DE LOS DETERGENTES	0,99	1,47	4%
FT-TP41	TABLA PARA DETERMINAR LA CAPACIDAD DE LAS MÁQUINAS	0,57	0,86	4%
FT-TP42	TEÑIDO DEL CUERO	1,68	1,96	4%
FT-TP43	PROCESO: SUAVIZADO	0,57	0,86	4%
FT-TP44	PROCESO: CAMUFLADO	0,57	0,86	4%
FT-TP45	PROCESO: TEÑIDO EN NOVAZOLES "DIRECTOS OSCUROS"	0,57	0,86	4%
FT-TP46	PROCESO: TEÑIDO "TONOS CLAROS"	0,57	0,86	4%
FT-TP47	PROCESO: BLEACH	0,57	0,86	4%
FT-TP48	LA ESTAMPACIÓN Y LOS TINTES PIGMENTARIOS	2,46	3,28	4%
FT-TP49	SOLIDECES DE LAS TINTURAS	1,17	1,68	4%
FT-TP50	TINTURA DE ALGODÓN	1,68	1,96	4%
FT-TP51	TEORÍA DEL COLOR-MATERIAS COLORANTES	0,57	0,86	4%
FT-TP52	6 PASOS PARA UN BUEN TEÑIDO	1,17	1,68	
art_ref	FICHAS TÉCNICAS DE DESMANCHADO		Prec. esp. suscrip	Precio
FT-FD1	APRESTOS: CERCOS PRODUCIDOS POR LOS APRESTOS	0,99	1,47	4%
FT-FD2	MANCHAS DE EXTRACTOS AROMÁTICOS	0,57	0,86	4%
FT-FD3	TABLA DE QUITAMANCHAS: LAVADO EN MEDIO ACUOSO	2,46	3,28	4%
FT-FD4	PRODUCTOS QUÍMICOS BÁSICOS PARA EL DESMANCHADO	2,46	3,28	4%
FT-FD5	TABLA DE IDENTIFICACIÓN Y TRATAMIENTO DE MANCHAS	2,78	3,58	4%
FT-FD6	CONSEJOS Y TRUCOS DEL DESMANCHADO	4,36	5,69	4%
FT-FD7	ELIMINACIÓN DE MANCHAS	1,97	2,79	4%
FT-FD8	EL MATERIAL: EL MANTENIMIENTO Y LA LIMPIEZA	0,57	0,86	4%
FT-FD9	EL CORRECTO POST-DESMANCHADO DE LA SEDA	1,17	1,68	4%
FT-FD10	LOS PRODUCTOS DE DESMANCHADO: CONOCERLOS MEJOR PARA USARLOS MEJOR	0,99	1,47	4%
FT-FD11	EL DESMANCHADO: EL ARTE Y EL MODO DE HACERLO	0,99	1,47	4%
FT-FD12	REGLAS FUNDAMENTALES PARA LOS TRABAJOS DE ELIMINACIÓN DE MANCHAS	0,99	1,47	4%
FT-FD13	LOS TIPOS DE MANCHAS MÁS IMPORTANTES Y SUS TRATAMIENTOS (PARTE 1ª)	0,99	1,47	4%
FT-FD14	LOS TIPOS DE MANCHAS MÁS IMPORTANTES Y SUS TRATAMIENTOS (PARTE 2ª)	1,68	1,96	4%
FT-FD15	LOS TIPOS DE MANCHAS MÁS IMPORTANTES Y SUS TRATAMIENTOS (PARTE 3ª)	1,17	1,68	4%
FT-FD16	LOS TIPOS DE MANCHAS MÁS IMPORTANTES Y SUS TRATAMIENTOS (PARTE 4ª)	1,68	1,96	4%
FT-FD17	LOS TIPOS DE MANCHAS MÁS IMPORTANTES Y SUS TRATAMIENTOS (PARTE 5ª)	0,99	1,47	4%
FT-FD18	RETOCADO DE PRENDAS DECOLORADAS	0,99	1,47	4%
FT-FD19	MANCHAS ELIMINABLES POR MEDIO DE AGENTES OXIDANTES O REDUCTORES	0,99	1,47	4%
FT-FD20	MANCHAS ELIMINABLES POR MEDIO DE UN DISOLVENTE	0,57	0,86	4%
FT-FD21	MANCHAS ESPECIALES Y MÉTODOS DE ELIMINACIÓN (PARTE I)	1,17	1,68	4%
FT-FD22	MANCHAS ESPECIALES Y MÉTODOS DE ELIMINACIÓN (PARTE II)	1,17	1,68	4%
FT-FD23	EL EFECTO DE LAS ENZIMAS SOBRE LAS MANCHAS	1,68	1,96	4%
FT-FD24	TRATAMIENTOS DE MANCHAS CON EL DESMANCHADO Y EL LAVADO EN SECO	0,99	1,47	4%
FT-FD25	UN QUITAMANCHAS: LA GLICERINA	1,68	1,96	4%
FT-FD26	NORMAS PARA EL PREDESMANCHADO	1,68	1,96	4%
FT-FD27	EL DESMANCHADO PREVIO	0,99	1,47	4%
FT-FD28	CONOZCA BIEN TODO TIPO DE MANCHA	1,68	1,96	4%
FT-FD29	USO DE LOS DISOLVENTES MEDIANTE PISTOLA A PRESIÓN PARA EL DESMANCHADO	1,17	1,68	4%
FT-FD30	MANCHAS PRODUCIDAS POR EL AUTOCLAVE	0,57	0,86	4%
FT-FD31	MANCHAS EN EL CUELLO Y PUÑOS DE CAMISAS	0,57	0,86	4%
FT-FD32	MANCHAS OCASIONADAS POR EL ESTAMPADO CON PIGMENTO	0,57	0,86	4%
FT-FD33	CUELLOS DE CAMISAS DESCOLORIDOS	0,57	0,86	4%
FT-FD34	ACABADO CON RETENCIÓN DE CLORO	0,57	0,86	4%
FT-FD35	MANCHAS DE HIBITANE EN ROPA DE HOSPITALES	0,99	1,47	4%
FT-FD36	DECOLORACIÓN DEBIDA A LA LUZ SOLAR	0,57	0,86	4%
FT-FD37	MANCHAS CAUSADAS POR ETIQUETAS	0,57	0,86	4%
FT-FD38	DECOLORACIÓN DE TOALLAS DE RIZO DE COLOR PASTEL	0,57	0,86	4%

FT-FD39	FUERTES PÉRDIDAS DE RESISTENCIA A LA TRACCIÓN DE LA ROPA	0,57	0,86	4%
FT-FD40	ELIMINACIÓN DE MANCHAS EN MOQUETAS	0,99	1,47	4%
FT-FD41	PROCEDIMIENTO DE DESMANCHADO	1,17	1,68	4%
FT-FD42	PROCEDIMIENTO PARA ELIMINAR MANCHAS CONOCIDAS Y NO CONOCIDAS	1,17	1,68	4%
FT-FD43	TIPOS DE MANCHAS	1,17	1,68	4%
FT-FD44	CONOCIMIENTO DEL pH PARA PROCESOS DE DESMANCHADO	0,99	1,47	4%
FT-FD45	MANCHAS EN VESTIDOS DE NOVIA	0,57	0,86	4%
FT-FD46	BLANQUEADORES EN LA MESA DE DESMANCHADO	0,99	1,47	4%
FT-FD47	LOS PRODUCTOS DESMANCHADORES	1,97	2,79	4%
FT-FD48	EL DESMANCHADOR DE LOS REVESTIMIENTOS TEXTILES	1,68	1,96	4%
FT-FD49	REMOCIÓN DE MANCHAS	0,99	1,47	4%
FT-FD50	LUBRICANTES PARA DESMANCHADO	0,99	1,47	4%
FT-FD51	AGENTES USADOS EN EL DESMANCHADO	0,99	1,47	4%
FT-FD52	PROPIEDADES DE LOS BLANQUEADORES QUÍMICOS	2,46	3,28	4%
FT-FD53	ENZIMAS: "PRODUCTOS DE DESCOMPOSICIÓN BIOQUÍMICA PARA DESMANCHADO"	0,99	1,47	4%
FT-FD54	PRODUCTOS QUÍMICOS: ÁCIDOS Y ALCALINOS PARA DESMANCHADO	1,17	1,68	4%
FT-FD55	IDENTIFICACIÓN DE MANCHAS	1,68	1,96	4%
FT-FD56	MÉTODO DE TRABAJO PARA DESMANCHAR	1,17	1,68	4%
FT-FD57	MÉTODO IDÓNEO DE TRABAJO PARA CADA TIPO DE MANCHA	1,17	1,68	4%
FT-FD58	LAS MANCHAS DE ACEITE	1,68	1,96	4%
FT-FD59	ESQUEMA DE PRODUCTOS: USADOS EN EL DESMANCHADO Y REGLAS GENERALES DEL DESMANCHADO	0,99	1,47	4%
FT-FD60	LAS MANCHAS ALBUMINOSAS	1,17	1,68	4%
FT-FD61	MANCHAS DE PINTURA	0,99	1,47	4%
FT-FD62	LAS MANCHAS DE COLA Y DE TINTE	1,17	1,68	4%
FT-FD63	LAS MANCHAS DE MEDICINA DE TIPO HÚMEDO	0,99	1,47	4%
FT-FD64	LAS MANCHAS DE NITRATO DE PLATA, DE MERCUROCROMO Y DE MEDICINA DE TIPO SECO	1,17	1,68	4%
FT-FD65	MANCHAS DE LODO, MOHO, COLODIÓN Y CHICLE	1,17	1,68	4%
FT-FD66	MANCHAS NO IDENTIFICADAS	0,99	1,47	4%
FT-FD67	LAS MANCHAS DE CORROSIÓN	0,99	1,47	4%
FT-FD68	PRE-DESMANCHADO	1,68	1,96	4%
FT-FD69	LAS MANCHAS EN LAS PIELS	1,97	2,79	4%
FT-FD70	PRINCIPALES TIPOS DE MANCHAS	0,57	0,86	4%
FT-FD71	CRITERIOS GENERALES PARA LA ELIMINACIÓN DE MANCHAS	0,99	1,47	4%
FT-FD72	MANCHAS DE RESIDUOS DE ADHESIÓN	0,57	0,86	4%
FT-FD73	CARGA DE PRENDAS CON LÁPIZ DE LABIO O BOLÍGRAFO	0,57	0,86	4%
FT-FD74	MANCHAS INVISIBLES Y DE TRANSPIRACIÓN	1,17	1,68	4%
FT-FD75	REGLAS Y PRECAUCIONES PARA EL DESMANCHADO DE TEXTILES	1,68	1,96	4%
FT-FD76	PRODUCTOS DESMANCHADORES	0,99	1,47	4%
FT-FD77	PRECAUCIONES ESENCIALES EN EL USO DE LOS DESMANCHADORES MAS COMUNES	1,97	2,79	4%
FT-FD78	LAS MICROFIBRAS EN LOS PROCESOS DE DESMANCHADO	0,57	0,86	4%
FT-FD79	CLASIFICACIÓN DE MANCHAS	1,68	1,96	4%
FT-FD80	PROCEDIMIENTOS DE DESMANCHADO	2,78	3,58	4%
FT-FD81	LA COMPOSICIÓN BÁSICA DE LOS PRODUCTOS DESMANCHADORES	1,97	2,79	4%
FT-FD82	EL DESMANCHADO	1,68	1,96	4%
art_ref	FICHAS TÉCNICAS DE TRATAMIENTOS DE JEANS	Prec. esp. suscrip	Precio	4%
FT-TJ1	EL DESAPRESTO	1,68	1,96	4%
FT-TJ2	DECOLORACIÓN	0,57	0,86	4%
FT-TJ3	EL SUAVIZADO	0,99	1,47	4%
FT-TJ4	EL STONE WASH QUÍMICO (PROCESO SIMPLIFICADO)	0,57	0,86	4%
FT-TJ5	STONE WASH ALTERNATIVO (I)	0,99	1,47	4%
FT-TJ6	STONE WASH ALTERNATIVO (II)	0,99	1,47	4%
FT-TJ7	STONE WASH BEACH	0,99	1,47	4%

FT-TJ8	TRATAMIENTO STONE WASH DE LAS CHAQUETAS JEANS CON PIEL BLANCA ACRÍLICA	0,99	1,47	4%
FT-TJ9	OLD STONE WASH	0,57	0,86	4%
FT-TJ10	STONE WASH QUÍMICA PARA CHAQUETAS CON FORRO BLANCO SINTÉTICO	0,57	0,86	4%
FT-TJ11	ACABADO EN JEANS: ACID WASHED	1,17	1,68	4%
FT-TJ12	TRATAMIENTO GOLDEN MARMO	0,99	1,47	4%
FT-TJ13	GOLDEN MARMO (CON PERMANGANATO DE POTASIO)	0,99	1,47	4%
FT-TJ14	TRATAMIENTO SÚPER STONE WASH	0,99	1,47	4%
FT-TJ15	DENIM DE ALTA TECNOLOGÍA	1,68	1,96	4%
FT-TJ16	LA DECOLORACIÓN	0,99	1,47	4%
FT-TJ17	TRATAMIENTO DE TEJANOS	2,46	3,28	4%
FT-TJ18	EL BLANQUEADO POR MEDIO DE PERÓXIDOS: EL PERBORATO SÓDICO	1,68	1,96	4%
FT-TJ19	CARACTERÍSTICAS IMPORTANTES DE LOS TEJIDOS DE POLIÉSTER PUROS Y MEZCLADOS	2,98	3,95	4%
FT-TJ20	TRATAMIENTO DE DEPURACIÓN DE LOS DESAGÜES DE UNA LAVANDERÍA DE JEANS, PLANTEADO SOBRE UN RECICLAJE GLOBAL	1,97	2,79	4%
FT-TJ21	DESGASTE Y DEGRADACIONES DE LAS FIBRAS CELULÓSICAS DEBIDO A LA LEJÍA	1,97	2,79	4%
FT-TJ22	PROCESOS ORIENTATIVOS PARA ACABADO DE JEANS: TINTE CON COLORANTE DIRECTO	0,99	1,47	4%
FT-TJ23	PROCESOS ORIENTATIVOS PARA ACABADO DE JEANS: TINTE CON COLORANTES REACTIVOS	0,57	0,86	4%
FT-TJ24	PROCESOS ORIENTATIVOS PARA ACABADO DE JEANS: TEÑIDO CON COLORANTES REACTIVOS	0,57	0,86	4%
FT-TJ25	TINTE CON COLORANTE SULFUROSO	0,57	0,86	4%
FT-TJ26	PROCESO: DESAPRESTADO ALCALINO	0,57	0,86	4%
FT-TJ27	TINTURA NEGRO SULFUROSO	0,99	1,47	4%
FT-TJ28	ANTIESPUMANTE-AUXILIAR PARA EL STONE WASH	0,57	0,86	4%
FT-TJ29	ENZIMA QUÍMICA-AUXILIAR PARA EL STONE WASH	0,99	1,47	4%
FT-TJ30	SUAVIZANTE-AUXILIAR PARA EL STONE WASH	0,99	1,47	4%
FT-TJ31	ENZIMA DESENCOLADO-AUXILIAR PARA EL STONE WASH	0,99	1,47	4%
FT-TJ32	DISPERSANTE-AUXILIAR PARA EL STONE WASH	0,99	1,47	4%
FT-TJ33	ENZIMA QUÍMICA-AUXILIAR PARA EL STONE WASH	0,99	1,47	4%
FT-TJ34	STONE WASH	0,57	0,86	4%
FT-TJ35	STONE WASH QUÍMICO	0,57	0,86	4%
FT-TJ36	SÚPER STONE WASH	0,99	1,47	4%
FT-TJ37	STONE WASH QUÍMICO BLEACHED	0,99	1,47	4%
FT-TJ38	SÚPER STONE WASH BLEACHED	0,99	1,47	4%
FT-TJ39	ALGUNAS RECOMENDACIONES PRÁCTICAS SOBRE CONTROL DE PH Y DUREZA DEL AGUA	0,99	1,47	4%
FT-TJ40	EL ACLARADO	1,68	1,96	4%
FT-TJ41	EFICACIA MECÁNICA PARA MÁQUINAS DE LAVAR. FACTOR "G"	0,99	1,47	4%
FT-TJ42	CORRESPONDENCIA ENTRE LA PRESIÓN DE VAPOR DEL AGUA CON LA TEMPERATURA	0,57	0,86	4%
FT-TJ43	PIEDRA PÓMEZ	0,57	0,86	4%
FT-TJ44	ENZIMA QUÍMICA-AUXILIAR PARA EL STONE WASH	1,17	1,68	4%
FT-TJ45	DEFINICIONES SOBRE DETERGENTES	0,57	0,86	4%
FT-TJ46	TABLA PARA DETERMINAR LA CAPACIDAD DE LAS MÁQUINAS	0,57	0,86	4%
FT-TJ47	FÓRMULAS ORIENTATIVAS DE NEUTRALIZADO	0,57	0,86	4%
FT-TJ48	DECOLORADO DE PRENDAS	0,57	0,86	4%
FT-TJ49	METABISULFITO SÓDICO	0,57	0,86	4%
FT-TJ50	DETERMINACIÓN DEL ALMIDÓN DE LOS TEJIDOS	0,57	0,86	4%
FT-TJ51	MONITOREO TECNOLÓGICO: DECOLORIZACIÓN O DESTENIDO DE LAS TELAS TEXTILES TIPO DENIM Y EL OZONO EN EL TRATAMIENTO DE JEANS	4,36	5,69	4%
FT-TJ52	LOS DETERGENTES PARA JABONADO POSTERIOR DEL PROCESO DE TINTURA	0,57	0,86	4%
FT-TJ53	ANÁLISIS CUANTITATIVO DEL AGUA OXIGENADA CON PERMANGANATO POTÁSICO	0,57	0,86	4%

FT-TJ54	DETERMINACIÓN DE AGUA OXIGENADA CON YODO	0,57	0,86	4%
FT-TJ55	ANÁLISIS DE LA CONCENTRACIÓN DE UNA LEJÍA (Na Cl O)	0,57	0,86	4%
FT-TJ56	DOBLE PROCESO STONE	0,57	0,86	4%
FT-TJ57	PROCESO DE LAVADO A LA CERA	0,57	0,86	4%
FT-TJ58	PROCESO DE LAVADO-RETINTURA	0,99	1,47	4%
FT-TJ59	FÓRMULA DE TINTURA PARA COLORANTES REACTIVOS	0,57	0,86	4%
FT-TJ60	PROCESO TRIPLE-STONE RAQUEST	0,99	1,47	4%
FT-TJ61	PROCESO DYE-STONE	0,57	0,86	4%
FT-TJ62	ENZIMAS CELULASAS PARA EL LAVADO DE JEANS	0,99	1,47	4%
FT-TJ63	CITROSOLV, UN DISOLVENTE DE ORIGEN NATURAL	0,57	0,86	4%
FT-TJ64	DETERMINACIÓN DE ÍNDIGO EN EFLUENTES DE LAVADO Y BAÑOS DE TINTURA	3,88	4,78	4%
FT-TJ65	MÁQUINAS ESPECIALES PARA EL TRATAMIENTO STONE-WASH	1,17	1,684	4%
FT-TJ66	EL ACABADO DE JEANS	1,97	2,79	4%
FT-TJ67	PROCESO: JEANS COLOR	0,57	0,86	4%
FT-TJ68	PROCESO: WASH BLUE	0,57	0,86	4%
FT-TJ69	PROCESO: DESCRUDE DE TEJIDO	0,57	0,86	4%
FT-TJ70	PROCESO: DECOLORADO DE HIPOCLORITO	0,57	0,86	4%
FT-TJ71	LAS ENZIMAS EN EL TRATAMIENTO Y ACABADO DE JEANS	0,57	0,86	4%
FT-TJ72	PROCESO: REDUCCIÓN O TUMBADO DE TINTURA	0,57	0,86	4%
FT-TJ73	COMPUESTOS A BASE DE AMILASA BACTERIANA Y TENSIOACTIVOS	1,97	2,79	4%
FT-TJ74	TRATAMIENTO DE PANTALONES VAQUEROS PRESENTACIÓN DEL "POLVO DE LAVADO A LA PIEDRA"	0,57	0,86	4%
FT-TJ75	SECUESTRANTES DE IONES METÁLICOS Y DESENDURECEDORES DE AGUA	0,99	1,47	4%
FT-TJ76	DISOLVENTE MISCIBLE EN AGUA	0,99	1,47	4%
FT-TJ77	LAVACENTRÍFUGAS PARA EL TRATAMIENTO DE LOS JEANS	0,99	1,47	4%
FT-TJ78	LOS ENGAÑOS COMUNES EN EL TRATAMIENTO DE JEANS	1,17	1,68	4%
FT-TJ79	COMPOSICIÓN QUÍMICA DE LA PIEDRA PÓMEZ	0,57	0,86	4%
FT-TJ80	PROCESO DE ENVEJECIMIENTO QUÍMICO PARA PRENDAS TIPO DENIM	0,99	1,47	4%
FT-TJ81	CELULOSA ÁCIDA PARA EL ENVEJECIMIENTO DE JEANS	0,99	1,47	4%
FT-TJ82	LOS ANTIESPUMANTES DE SILICONA	0,57	0,86	4%
FT-TJ83	PROCESO DE ENVEJECIMIENTO CON ENZIMAS NEUTRAS	0,57	0,86	4%
FT-TJ84	PROCESO DE ENVEJECIMIENTO DE PRENDAS CON ENZIMAS ÁCIDAS	0,57	0,86	4%
FT-TJ85	PROCESOS DE DESENCOLADO ENZIMÁTICO DE ALGODÓN Y SUS MEZCLAS	0,57	0,86	4%
FT-TJ86	PROCESOS A BASE DE ENZIMAS ALFA-AMILASA PARA DESENCOLADO	0,57	0,86	4%
FT-TJ87	PROCESO PARA EVITAR OXIDACIÓN EN LAS PARTES METÁLICAS DE PRENDAS DURANTE EL PROCESO DE LAVADO	0,57	0,86	4%
FT-TJ88	LA LIMPIEZA DE MÁQUINAS DE TINTURA	0,99	1,47	4%
FT-TJ89	HIDROFUGANTE PARA FIBRAS NATURALES	0,99	1,47	4%
FT-TJ90	TRATAMIENTO DE SUAVIZADO ANTIESTÁTICO	0,99	1,47	4%
FT-TJ91	PROCESOS DE HIDROFUGACIÓN EN FIBRAS SINTÉTICAS O MEZCLAS, RESISTENTES EN LOS LAVADOS ACUOSOS Y EN SECO	0,99	1,47	4%
FT-TJ92	PROCESOS DE HIDROFUGACIÓN COMPLEMENTARIOS A LA IGNIFUGACIÓN	0,99	1,47	4%
FT-TJ93	PROCESO DE SUAVIZADO SILICONADO PARA TODO TIPO DE TEJIDOS SEA CUAL SEA EL TIPO DE FIBRA	0,99	1,47	4%
FT-TJ94	PROCESO ELASTOMÉRICO RESISTENTE A LOS LAVADOS	0,57	0,86	4%
FT-TJ95	DENOMINACIONES DEL ACABADO DE JEANS Y TIPOS DE TEJIDO DENIM	0,57	0,86	4%
FT-TJ96	REGULACIÓN DEL pH EN LOS PROCESOS DE TINTURA EN PRENDA	0,57	0,86	4%
FT-TJ97	INNOVACIONES EN EL TRATAMIENTO DE JEANS Y TEÑIDO DE PRENDA CONFECCIONADA	4,36	5,69	4%
FT-TJ98	EL AMARILLEAMIENTO DE PRENDAS DE DENIM TEÑIDAS CON ÍNDIGO	2,46	3,28	4%

FT-TJ99	LA ACTIVIDAD ENZIMÁTICA DURANTE EL PROCESO DE DESENCOLADO	2,46	3,28	4%
FT-TJ100	DENIM Y NUEVOS DISEÑOS	1,68	1,96	4%
FT-TJ101	EL REINADO DEL JEAN	1,68	1,96	4%
FT-TJ102	CONOZCA EL VAPOR Y SU INFLUENCIA EN PROFUNDIDAD	3,88	4,78	4%
FT-TJ103	TENDENCIAS DEL JEANS	0,99	1,47	4%
FT-TJ104	NUEVO AGREGADO LIVIANO PARA EL TRATAMIENTO DE JEANS	0,57	0,86	4%
FT-TJ105	LA CELULOSA EN EL TRATAMIENTO DE JEANS	0,57	0,86	4%
FT-TJ106	EL DENIM EN 3D	0,57	0,86	4%
FT-TJ107	DAÑOS HECHOS DURANTE EL PRELAVADO (LAVADO PREVIO) DE JEANS	0,57	0,86	4%
FT-TJ108	DENIM DE ALTA TECNOLOGÍA REQUIERE UNA LIMPIEZA PROFESIONAL	2,98	3,95	4%
FT-TJ109	DENIM DE ALTA TECNOLOGÍA	1,97	2,79	4%
FT-TJ110	ACABADO DE TEJIDO DENIM	1,68	1,96	4%
FT-TJ111	ASPECTOS QUE INFLUYEN EN EL STONE WASH (EFECTO USADO)	1,68	1,96	4%
FT-TJ112	GUÍA DE TERMINACIÓN DE JEANS	0,99	1,47	4%
FT-TJ113	PROCESOS PARA TERMINACIONES DE JEAN Y OTROS	1,68	1,96	4%
FT-TJ114	LAVADO DE JEANS Y DESGASTADO TÉCNICAS PARA EL ENVEJECIMIENTO DE TEXTILES	2,98	3,95	4%
FT-TJ115	TÉRMINOS Y PROCESOS DE LOS JEANS DE DISEÑO	0,99	1,47	4%
art_ref	FICHAS TÉCNICAS DE AHORRO ENERGÉTICO	Prec. esp. suscrip	Precio	4%
FT-FE1	AHORRO DEL COSTE DE ENERGÍA POR REDUCCIÓN DE LA TEMPERATURA DEL AGUA CALIENTE	0,99	1,47	4%
FT-FE2	TRATAMIENTO DEL AGUA	0,99	1,47	4%
FT-FE3	INSPECCIÓN Y REPARACIÓN DE PURGADORES	1,68	1,96	4%
FT-FE4	REPARACIÓN FUGAS VAPOR	0,57	0,86	4%
FT-FE5	AISLAMIENTO DE TUBOS Y CONDUCCIONES	1,17	1,68	4%
FT-FE6	MANTENIMIENTO EFICIENTE DEL SISTEMA DE VAPOR	1,68	1,96	4%
FT-FE7	PURGA DE LA CALDERA DE VAPOR	1,17	1,68	4%
FT-FE8	FUGAS DE AIRE	1,17	1,68	4%
FT-FE9	DIMENSIONES RED Y MECANISMOS EN LAVANDERÍA Y TINTORERÍA	1,17	1,68	4%
FT-FE10	TOMA DE AIRE	0,99	1,47	4%
FT-FE11	NIVEL DE PRESIÓN DE LA RED DE AIRE COMPRIMIDO	0,57	0,86	4%
FT-FE12	RACORES ECONOMIZADORES	0,99	1,47	4%
FT-FE13				4%
FT-FE14	ECONOMIZADORES/RECUPERADORES ENERGÉTICOS	1,97	2,79	4%
FT-FE15	AIRE CALIENTE	1,17	1,68	4%
FT-FE16	AIRE COMPRIMIDO	2,46	3,28	4%
FT-FE17	CÓMO CONSEGUIR AHORRO ENERGÉTICO EN EL SECADO Y EL PLANCHADO	1,68	1,96	4%
FT-FE18	CONOCER CÓMO ANALIZAR EL SISTEMA DE FACTURACIÓN DEL RECIBO ELÉCTRICO PARA REDUCIR COSTOS	1,68	1,96	4%
FT-FE19				4%
FT-FE20	ENERGÍA REACTIVA	2,78	3,58	4%
FT-FE21	TRANSFORMADORES	0,57	0,86	4%
FT-FE22	MOTORES ECONÓMICOS	0,99	1,47	4%
FT-FE23	MOTORES SOBREDIMENSIONADOS	0,57	0,86	4%
FT-FE24	EQUIPOS DE AHORRO DE CONSUMO	1,68	1,96	4%
FT-FE25	NUEVAS FUENTES DE ILUMINACIÓN	1,68	1,96	4%
FT-FE26	CONTROLES DEL FUNCIONAMIENTO DE UN SISTEMA DE ILUMINACIÓN	1,68	1,96	4%
FT-FE27	MEJORAS EN EL ENTORNO A ILUMINAR	1,68	1,96	4%
FT-FE28	AHORRO EN EL GASTO DE ILUMINACIÓN	1,68	1,96	4%
FT-FE29	EFICIENCIA CALDERA	0,57	0,86	4%
FT-FE30	OPTIMIZACIÓN DEL TAMAÑO DE LAS CALDERAS Y HORNOS	1,17	1,68	4%

FT-FE31	PRECALENTAMIENTO ALIMENTACIÓN CALDERA	0,99	1,47	4%
FT-FE32	PRECALENTAMIENTO DEL AIRE DE COMBUSTIÓN	0,99	1,47	4%
FT-FE33	ADITIVOS COMBUSTIBLES	0,57	0,86	4%
FT-FE34	INSTALACIÓN DE TURBULADORES EN CALDERAS	0,99	1,47	4%
FT-FE35	COMBUSTIBLES BARATOS	1,97	2,79	4%
FT-FE36	AISLAMIENTO DE TUBERÍAS	0,99	1,47	4%
FT-FE37	MANTENIMIENTO ENERGÉTICO	1,97	2,79	4%
FT-FE38	RECUPERACIÓN DE CALOR ESTRATIFICADO	0,99	1,47	4%
FT-FE39	AHORRO DE COMBUSTIBLE POR COMBUSTIÓN CON OXÍGENO	1,68	1,96	4%
FT-FE40	EXTRACTORES	0,57	0,86	4%
FT-FE41	NIVELES DE REFRIGERACIÓN	0,57	0,86	4%
FT-FE42	ECONOMIZAR CON AIRE EXTERIOR	1,17	1,68	4%
FT-FE43	ENFRIAMIENTO MEDIANTE EVAPORACIÓN EN LAVANDERÍA Y TINTORERÍA	0,57	0,86	4%
FT-FE44	MANTENIMIENTO DE LOS CLIMATIZADORES	0,99	1,47	4%
art_ref	FICHAS TÉCNICAS PARA VENDEDORAS DE ESTABLECIMIENTOS DE LIMPIEZA EN SECO	Prec. esp. suscrip	Precio	4%
FT-VLS1	EL CLIENTE QUIERE OIR SU NOMBRE	0,99	1,47	4%
FT-VLS2	EL TRATO CORRECTO A LOS CLIENTES ¿QUÉ IMPORTANCIA TIENE, EN EL FONDO, USTED PARA SU EMPRESA?	0,99	1,47	4%
FT-VLS3	LA SENSACIÓN DE ACONTECIMIENTO EXPERIMENTADA POR EL CONSUMIDOR	0,99	1,47	4%
FT-VLS4	EL CLIENTE Y LA LIMPIEZA	0,99	1,47	4%
FT-VLS5	EL CLIENTE OBSERVA MINUCIOSAMENTE COMO SE TRATA A SU PRENDA	1,68	1,96	4%
FT-VLS6	¿DE VERDAD NO PERJUDICA EL LAVADO A LA TELA?	0,99	1,47	4%
FT-VLS7	LAS RECLAMACIONES: LA PRIMERA FRASE LO PUEDE ESTROPEAR TODO	0,99	1,47	4%
FT-VLS8	¿SON LOS CLIENTES CADA DÍA MÁS CRÍTICOS O SON LOS LAVADOS CADA DÍA PEORES?	1,17	1,68	4%
FT-VLS9	¿CONOCE EL "PAISLEY"?	0,99	1,47	4%
FT-VLS10	ATENCIÓN CON LA INFORMACIÓN DEL SÍMBOLO "P" REFERENTE AL MANTENIMIENTO	1,17	1,68	4%
FT-VLS11	LAS MANTAS DE PELO NATURAL TIENEN UNA LARGA DURACIÓN	0,99	1,47	4%
FT-VLS12	FIBRAS SINTÉTICAS	1,17	1,68	4%
FT-VLS13	DIFICULTADES QUE PRESENTAN LOS DIFERENTES TIPOS DE CLIENTES	1,97	2,79	4%
FT-VLS14	TÉRMINOS TÉCNICOS PARA QUE SUS CLIENTES SE DEN CUENTA DE QUE USTED ENTIENDE MUCHO DE ARTÍCULOS TEXTILES (I)	3,45	4,47	4%
FT-VLS15	UN NUEVO RIESGO: ARTÍCULOS SIN INDICACIONES PARA SU LIMPIEZA O MANTENIMIENTO	0,99	1,47	4%
FT-VLS16	¿LOS DISOLVENTES PERJUDICAN A LAS FIBRAS?	0,57	0,86	4%
FT-VLS17	¿QUÉ PELIGRO REPRESENTA EL PERCLOROETILENO?	1,97	2,79	4%
FT-VLS18	SUIZA DICTAMINA SOBRE EL PERCLOROETILENO CON MUY BUEN OJO	0,99	1,47	4%
FT-VLS19	ETIQUETAJE INCORRECTO DE LAS PRENDAS	0,99	1,47	4%
FT-VLS20	CON FRECUENCIA LOS DEFECTOS SÓLO SE MANIFIESTAN, PERO NO SON CAUSADOS POR EL TINTORERO	1,17	1,68	4%
FT-VLS21	LEMAS IMPORTANTES	3,88	4,78	4%
FT-VLS22	CONSERVACIÓN DEL PUNTO DE VENTA	2,78	3,58	4%
FT-VLS23	COMO VOLVER LAS RECLAMACIONES A NUESTRO FAVOR	0,99	1,47	4%
FT-VLS24	CONSEJOS DEL TINTORERO AL CONSUMIDOR: SOBRE MANTENIMIENTO DE PIEL Y ANTE	2,78	3,58	4%
FT-VLS25	CONSEJOS AL CONSUMIDOR: LOS TEJIDOS DEL HOGAR, MANTENIMIENTO DE SUS TEJIDOS	2,46	3,28	4%
FT-VLS26	PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS DE LA PIEL	4,36	5,69	4%
FT-VLS27	CONSEJOS DEL TINTORERO AL CONSUMIDOR: ¡ES LA HORA DE LA PELUSA!	0,99	1,47	4%

FT-VLS28	LOS ESCAPARATES DE LOS ESTABLECIMIENTOS DE LIMPIEZA EN SECO	1,17	1,68	4%
FT-VLS29	CONSEJOS DEL TINTORERO AL CONSUMIDOR: NO DEJE QUE LE MUERDAN SU ROPA	1,17	1,68	4%
FT-VLS30	CONSEJOS DEL TINTORERO AL CONSUMIDOR: FALLO EN EL COLOR	1,97	2,79	4%
FT-VLS31	NO TODA LA SUCIEDAD SE ELIMINA IGUAL	1,17	1,68	4%
FT-VLS32	¿LOS HOMBRES SON CLIENTES MÁS DIFÍCILES O MÁS AGRADABLES QUE LAS MUJERES?	1,17	1,68	4%
FT-VLS33	¿SERVIR O SER SERVIDO?	0,99	1,47	4%
FT-VLS34	¿QUÉ ES LO QUE EL CLIENTE ESPERA DE UNA BUENA VENDEDORA EN EL LAVADO TEXTIL?	0,99	1,47	4%
FT-VLS35	QUE ES UN FIELTRO DE LANA	0,99	1,47	4%
FT-VLS36	EXPRESIONES TÉCNICAS	0,99	1,47	4%
FT-VLS37	TRATAMIENTO Y CONSERVACIÓN DE LA FUNCIONALIDAD DE UNA PRENDA	0,99	1,47	4%
FT-VLS38	NOCIÓN SOBRE LOS PROCEDIMIENTOS DE LIMPIEZA: ESTABILIDAD DEL COLOR DE LOS PRODUCTOS TEXTILES (I)	0,99	1,47	4%
FT-VLS39	NOCIÓN SOBRE LOS PROCEDIMIENTOS INDUSTRIALES: GUATAS (VELLONES) PARA LOS ACOLCHADOS	0,99	1,47	4%
FT-VLS40	DUNOVA ^R LA PRIMERA FIBRA SINTÉTICA ABSORBENTE	0,99	1,47	4%
FT-VLS41	TÉRMINOS TÉCNICOS PARA QUE SUS CLIENTES SE DEN CUENTA QUE USTED ENTIENDE MUCHO DE ARTÍCULOS TEXTILES (II)	0,99	1,47	4%
FT-VLS42	NOCIONES DE PROCEDIMIENTOS DE LIMPIEZA: ESTABILIDAD DEL COLOR (SOLIDEZ) DE LOS PRODUCTOS TEXTILES (II)	0,99	1,47	4%
FT-VLS43	¿ACTUALMENTE EXISTEN TODAVÍA DAÑOS PRODUCIDOS POR LA POLILLA?	0,99	1,47	4%
FT-VLS44	PROPIEDADES E IDENTIFICACIÓN DE POLIACRIL, POLICLORURO, MODACRIL Y POLIPROPILENO	0,99	1,47	4%
FT-VLS45	INSPECCIÓN DEL GÉNERO SOBRE EL MOSTRADOR	0,99	1,47	4%
FT-VLS46	TENDENCIA EN TEJIDOS Y DIFICULTADES QUE PRESENTAN EN LA TINTORERÍA	0,99	1,47	4%
FT-VLS47	IMITACIÓN DE PIEL A BASE DE MICROFIBRAS	0,57	0,86	4%
FT-VLS48	¡TERMOFIJADOS UN ASUNTO CALIENTE!	0,57	0,86	4%
FT-VLS49	LA MODA	0,57	0,86	4%
FT-VLS50	TEJIDOS DE MALLAS	0,57	0,86	4%
FT-VLS51	AFRONTAR EL PROBLEMA: EXPLICAR LAS MANCHAS "INVISIBLES"	0,57	0,86	4%
FT-VLS52	ENCOGIMIENTO DE LAS CORTINAS	0,57	0,86	4%
FT-VLS53	MICROFIBRAS	1,68	1,96	4%
FT-VLS54	EN BUSCA DEL ÉXITO	0,99	1,47	4%
FT-VLS55	¿CONOCE USTED EL RESULTADO DE SU PUBLICIDAD?	2,78	3,58	4%
FT-VLS56	VENTAJAS Y DESVENTAJAS DE UN SERVICIO RÁPIDO: ¿CUÁLES SON LAS PREFERENCIAS DEL CONSUMIDOR DE SERVICIOS DE LIMPIEZA EN SECO?	1,97	2,79	4%
FT-VLS57	LO QUE EL CLIENTE DEBERÍA SABER REFERENTE A LA LIMPIEZA DE ARTÍCULOS DE CUERO	0,99	1,47	4%
FT-VLS58	RENOVACIÓN DE LA PRENDA Y LOS LÍMITES DE MANTENIMIENTO POR EL LABORATORIO ESPECIALIZADO EN LIMPIEZA DE PIELS	2,46	3,28	4%
FT-VLS59	LAS ZONAS PELADAS EN LA PANA DESPUÉS DEL LAVADO EN SECO	0,99	1,47	4%
FT-VLS60	LA LUZ COMO ESTRATEGIA DE CAPTACIÓN DE CLIENTES	0,99	1,47	4%
FT-VLS61	CONSEJOS EN EL MOSTRADOR PARA LA LIMPIEZA DE TEXTILES DEL HOGAR	2,98	3,95	4%
FT-VLS62	CONSEJOS AL CONSUMIDOR SOBRE VESTIDOS DE NOVIA (I)	1,68	1,96	4%
FT-VLS63	¿QUÉ ES UNA FIBRA?	0,99	1,47	4%
FT-VLS64	LAS FIBRAS NATURALES	1,68	1,96	4%
FT-VLS65	FIBRAS ARTIFICIALES	0,99	1,47	4%
FT-VLS66	LAS FIBRAS SINTÉTICAS	1,68	1,96	4%
FT-VLS67	COMO EXPLICAR A LOS CLIENTES, EL PROCESO DE LIMPIEZA EN SECO	0,99	1,47	4%
FT-VLS68	LOS SECRETOS DE LA LIMPIEZA EN SECO	0,99	1,47	4%
FT-VLS69	ATENCIÓN USTED ES JUZGADA	1,17	1,68	4%
FT-VLS70	VENDER, HAY QUE VENDER	1,68	1,96	4%
FT-VLS71	¿POR QUÉ MOJAN USTEDES LOS TRAJES?	1,68	1,96	4%

FT-VLS72	RETRASO EN LA ENTREGA	0,57	0,86	4%
FT-VLS73	INSATISFECHA DEL SERVICIO	0,57	0,86	4%
FT-VLS74	VESTIDO ESTAMPADO - INDEMNIZACIÓN	0,57	0,86	4%
FT-VLS75	INFORMACIÓN SOBRE LA NATURALEZA DE LAS MANCHAS, AL RECIBIR LA PRENDA PARA LAVAR	0,99	1,47	4%
FT-VLS76	ARTÍCULO ACARTONADO POR LA LIMPIEZA	0,57	0,86	4%
FT-VLS77	BLUSA BLANCA AMARILLENTA	0,57	0,86	4%
FT-VLS78	ESTAMPADOS BORRADOS EN UN TRAJE	0,57	0,86	4%
FT-VLS79	DOBLADILLOS NO MUY LIMPIOS	0,99	1,47	4%
FT-VLS80	REVISIÓN: ¿QUÉ HAY QUE REVISAR EN LA PRENDA?	0,57	0,86	4%
FT-VLS81	TU TRABAJO PRODUCE BENEFICIOS	0,99	1,47	4%
FT-VLS82	REDUZCA LOS ERRORES	0,57	0,86	4%
FT-VLS83	NUEVE PASOS PARA LA MOTIVACIÓN	0,57	0,86	4%
FT-VLS84	LA CALIDAD NO CUESTA DINERO	0,99	1,47	4%
FT-VLS85	EN POCAS PALABRAS ABECEDARIO BÁSICO DE LAS RELACIONES HUMANAS	0,57	0,86	4%
FT-VLS86	EN EL MOSTRADOR DE UN ESTABLECIMIENTO DE LIMPIEZA EN SECO O LAVANDERÍA NECESITAMOS LÍDERES	0,99	1,47	4%
FT-VLS87	PRIORICE EN SU TRABAJO	0,57	0,86	4%
FT-VLS88	DEMUESTRE SU VALOR PARA LA EMPRESA	1,17	1,68	4%
FT-VLS89	LOS ELOGIOS CONSIGUEN MILAGROS	2,46	2,79	4%
FT-VLS90	DESE TIEMPO PARA ESCUCHAR	1,68	1,96	4%
FT-VLS91	PROBLEMAS PERSONALES	1,17	1,68	4%
FT-VLS92	PRESTA ATENCIÓN	0,57	0,86	4%
FT-VLS93	¡LOS NOMBRES SON IMPORTANTES!	0,99	1,68	4%
FT-VLS94	SEA SINCERO	1,17	1,68	4%
FT-VLS95	DEMOSTRAR EL APRECIO	0,57	0,86	4%
FT-VLS96	LOS PROBLEMAS CON LA GENTE	0,99	1,47	4%
FT-VLS97	¡RECUERDE LOS NOMBRES!	1,17	1,68	4%
FT-VLS98	CONSEJOS AL CONSUMIDOR SOBRE VESTIDOS DE NOVIA (II)	0,99	1,47	4%
FT-VLS99	PROFUNDIZANDO SOBRE LOS CONSEJOS AL CONSUMIDOR EN EL MANTENIMIENTO DE ALFOMBRAS	1,68	1,96	4%
FT-VLS100	PIELES Y ANTE	1,68	1,96	4%
FT-VLS101	ALGUNOS CONSEJOS AL CONSUMIDOR PARA LA COMPRA DE ALFOMBRAS	0,99	1,47	4%
FT-VLS102	¿QUIÉN ES EL RESPONSABLE?	1,17	1,68	4%
FT-VLS103	LOS DIEZ MANDAMIENTOS COMERCIALES	0,57	0,86	4%
FT-VLS104	CUEROS Y PIELES UN CONSEJO AL CONSUMIDOR	1,68	1,96	4%
FT-VLS105	COMUNICACIÓN NO VERBAL	0,57	0,86	4%
FT-VLS106	LA RECEPCIÓN DE LA PIEL, ES LA BASE DE LA LIMPIEZA SIN PROBLEMAS	1,68	1,96	4%
FT-VLS107	RECOMENDACIONES DEL ORDEN A SEGUIR EN EL MOMENTO DE LA RECEPCIÓN	1,97	2,79	4%
FT-VLS108	NO TODA LAS MANCHAS SON IGUALES	1,68	1,96	4%
FT-VLS109	PARA MEJORAR EL RENDIMIENTO EN LAS VENTAS HAY QUE DESARROLLAR CONFIANZA	0,99	1,47	4%
FT-VLS110	PREPARADOS, LISTOS... SONRÍAN	0,99	1,47	4%
FT-VLS111	CONSEJOS DEL PROFESIONAL AL CONSUMIDOR	1,17	1,68	4%
FT-VLS112	CONSEJOS DEL TINTORERO AL CONSUMIDOR	0,57	0,86	4%
FT-VLS113	CONSERVACIÓN DE LAS PRENDAS "CONSEJOS DEL TINTORERO AL CONSUMIDOR"	4,36	5,69	4%
FT-VLS114	ETIQUETAJE DE LAS PRENDAS "CONSEJOS DEL TINTORERO AL CONSUMIDOR"	1,68	1,96	4%
FT-VLS115	DESMANCHANTES "CONSEJOS DEL TINTORERO AL CONSUMIDOR"	1,17	1,68	4%
FT-VLS116	DERECHOS DEL CONSUMIDOR	2,78	3,58	4%
FT-VLS117	TINTORERÍAS	1,68	1,96	4%
FT-VLS118	LA TINTORERÍA "CONSEJOS DEL TINTORERO AL CONSUMIDOR"	3,45	4,47	4%
FT-VLS119	ALFOMBRAS, MOQUETA, TAPICERÍA "CONSEJOS DEL TINTORERO AL CONSUMIDOR"	2,98	3,95	4%
FT-VLS120	LIMPIEZA DE PIELES "CONSEJOS DEL TINTORERO AL CONSUMIDOR"	0,99	1,47	4%
FT-VLS121	SERVICIO AL CLIENTE	1,97	2,79	4%
FT-VLS122	VENTAS Y ADMINISTRACIÓN DE VENTAS	1,17	1,68	4%

FT-VLS123	SONREÍR EN EL MOSTRADOR	0,99	1,47	
art_ref	ANÁLISIS DE ACCIDENTES	Prec. esp. suscrip	Precio	4%
AA-AA	CAUSAS DEL ENCOGIMIENTO	1,68	1,96	4%
AA-AB	PÉRDIDA DE COLORANTE. CAMBIO DE COLOR EN UN PANTALÓN DE CABALLERO	0,99	1,47	4%
AA-AC	DEGRADACIÓN MECÁNICA SOBRE PAÑOS "SIN FIN"	0,57	0,86	4%
AA-AD	ERROR DEL LIMPIADOR: ARTÍCULO DE PIEL DE TERCIOPELO	0,99	1,47	4%
AA-AE	DESGARRES EN UNA CHAQUETA DE PIEL	0,99	1,47	4%
AA-AF	MANTEL DESCOLORIDO POR EL LAVADO	0,57	0,86	4%
AA-AG	AGUJEROS POR PROYECCIÓN ACCIDENTAL DE LEJÍA CONCENTRADA	0,57	0,86	4%
AA-AH	ALTERACIÓN DE MEDIDAS (ENCOGIMIENTO)	1,68	1,96	4%
AA-AI	DAÑOS EN TEJIDOS DE PVC	0,57	0,86	4%
AA-AJ	EL TINTE EN LOS ADORNOS DE CUERO	1,17	1,68	4%
AA-AK	MEDIDAS PARA EVITAR ACCIDENTES EN LA LIMPIEZA DE PRENDAS	2,46	3,28	4%
AA-AL	ARTÍCULOS DE PIEL: MODIFICACIÓN DEL COLOR	0,99	1,47	4%
AA-AM	CAUSAS DE DAÑOS EN PRENDAS CON FIJACIÓN FRONTAL	0,99	1,47	4%
AA-AN	DAÑOS EN UN PANTALÓN DE TERCIOPELO	0,99	1,47	4%
AA-AÑ	DAÑO EN UN ABRIGO IMITACIÓN CUERO	0,99	1,47	4%
AA-AO	DAÑO EN UN VESTIDO CON TOPOS BLANCOS	0,57	0,86	4%
AA-AP	DESENCOLADO EN UN VESTIDO	0,99	1,47	4%
AA-AQ	ANÁLISIS DE ACCIDENTES. LOS PARKAS Y ANORAKS	0,99	1,47	4%
AA-AR	ESTAMPADO CON PIGMENTO	0,57	0,86	4%
AA-AS	DECOLORACIÓN Y OXIDACIÓN DEL CUERO	0,57	0,86	4%
AA-AT	DAÑOS DE ALGUNOS HILOS DE LUREX	0,57	0,86	4%
AA-AU	DEGRADACIÓN DEL BLANQUEANTE ÓPTICO. AMARILLEAMIENTO CAUSADO POR LA DESAPARICIÓN DEL BLANCO ÓPTICO	1,68	1,96	4%
AA-AV	PROBLEMAS EN LA LIMPIEZA EN SECO DE PIEL DE GAMUZA, ANTE, ETC	0,99	1,47	4%
AA-AW	MIGRACIÓN DE LA RESINA	0,57	0,86	4%
AA-AX	DAÑOS CAUSADOS POR PRODUCTOS QUÍMICOS	0,99	1,47	4%
AA-AY	MANCHAS CAUSADAS POR RESINAS SINTÉTICAS (MANCHAS DE ADHESIVOS, BOTONES)	0,57	0,86	4%
AA-AZ	DAÑOS EN GÉNERO FLOCADO	0,57	0,86	4%
AA-BA	DAÑOS PROVOCADOS POR EL CALOR	0,57	0,86	4%
AA-BB	AGUJEROS EN LA TELA	0,57	0,86	4%
AA-BC	DESAPARICIÓN DEL PELO DE LAS PIELS	0,57	0,86	4%
AA-BD	RASGONES EN SÁBANAS DÉBILES	0,57	0,86	4%
AA-BE	PÉRDIDA DE COLOR POR LOS TEJIDOS DE POLIÉSTER	0,57	0,86	4%
AA-BF	CUATRO CASOS DE DECOLORACIÓN: IMPERMEABLE, CONJUNTO DE SEÑORA, CAPA EXTERIOR Y FALDA	1,17	1,68	4%
AA-BG	MICROFIBRAS	0,99	1,47	4%
AA-BH	DESPRENDIMIENTO DE LA CAPA INTERIOR PLÁSTICA DE UN IMPERMEABLE	0,57	0,86	4%
AA-BI	CASO DE PÉRDIDA DE COLOR DEBIDO A GASES Y HUMOS	0,99	1,47	4%
AA-BJ	DETERIORO MECÁNICO EVIDENTE	0,99	1,47	4%
AA-BK	DECOLORACIÓN PARCIAL DE UNA CHAQUETA	0,99	1,47	4%
AA-BL	AFIELTRADO LOCALIZADO DE UNA CHAQUETA	0,57	0,86	4%
AA-BM	SE PONE DE MANIFIESTO UNA PÉRDIDA DE TINTE DIFERENCIAL	0,99	1,47	4%
AA-BN	MARCA DE AGUA	0,57	0,86	4%
AA-BÑ	CASOS DE ACCIDENTES: LOS BOTONES METÁLICOS PUEDEN OCASIONAR MANCHAS	0,99	1,47	4%
AA-BO	EL AMARILLEAMIENTO DE LA LANA NO ES SIEMPRE IMPUTABLE AL TINTORERO	0,57	0,86	4%
AA-BP	ADORNOS EN LAS PRENDAS	0,57	0,86	4%
AA-BQ	DECOLORACIÓN EN FALDA	0,57	0,86	4%

AA-BR	EL BLANCO AMARILLEA	0,57	0,86	4%
AA-BS	MANCHAS DE AZÚCAR CAMELIZADO	0,57	0,86	4%
AA-BT	TAPICES ORNAMENTALES	0,99	1,47	4%
AA-BU	ENCOGIMIENTO DE CORTINAS	0,57	0,86	4%
AA-BV	MANCHA BLANCA EN VESTIDO	0,99	1,47	4%
AA-BW	LOS TIPOS DE ACCIDENTES Y SU REPARTICIÓN	0,57	0,86	4%
AA-BX	DETERIORO DE UN CHALECO	0,57	0,86	4%
AA-BY	AUREOLAS EN TAPICES	0,99	1,47	4%
AA-BZ	AMARILLEAMIENTO EN VESTIDO	0,99	1,47	4%
AA-CA	ENCOGIMIENTO DE UN ABRIGO	0,57	0,86	4%
AA-CB	MANCHAS POR EL ADORNO DE PIEL DEL CUELLO DE UN ABRIGO	0,99	1,47	4%
AA-CC	LENTEJUELAS DE VESTIDO DAÑADAS DURANTE EL LAVADO	0,99	1,47	4%
AA-CD	MANCHAS DE DECOLORACIÓN EN VESTIDO	0,99	1,47	4%
AA-CE	ENCOGIMIENTO EN EL TEÑIDO DE UN ABRIGO	0,99	1,47	4%
AA-CF	DETERIORO EN UN PANTALÓN DE PANA	0,99	1,47	4%
AA-CG	CAMBIO DE TONO EN UN ABRIGO	0,99	1,47	4%
AA-CH	MANCHAS NEGRAS EN UN PANTALÓN	0,99	1,47	4%
AA-CI	ENCOGIMIENTO EN AMERICANA DE ANTE	0,57	0,86	4%
AA-CJ	DESTRUCCIÓN DEL RAYÓN EN UNA FALDA DE LANA Y RAYÓN	0,57	0,86	4%
AA-CK	ENCOGIMIENTO Y ENDURECIMIENTO DE UN CONJUNTO DE SEÑORA	0,57	0,86	4%
AA-CL	MANCHAS ANARANJADAS SOBRE UN PULÓVER NEGRO Y BLANCO	0,57	0,86	4%
AA-CM	PREDESMANCHADO DE MANCHAS DE LECHE, CAFÉ CON LECHE Y "CHICLE"	0,99	1,47	4%
AA-CN	DESGARROS Y AMARILLEZ EN UN ALBORNOZ BLANCO	0,57	0,86	4%
AA-CÑ	SERVILLETA DESCOLORIDA. AGUJEROS Y CORTES EN UNA TOALLA	0,57	0,86	4%
AA-CO	CORTES EN UNA TOALLA	0,57	0,86	4%
AA-CP	AGUJEROS EN UN IMPERMEABLE	0,57	0,86	4%
AA-CQ	RASGADURAS EN UNA SÁBANA	0,99	1,47	4%
AA-CR	ACCIDENTES EN CUEROS DE DOBLE FAZ	0,57	0,86	4%
AA-CS	AGUJEROS Y MANCHAS EN SÁBANA	0,57	0,86	4%
AA-CT	DECOLORACIÓN EN TAPIZ DE MESA	0,99	1,47	4%
AA-CU	FALSO ETIQUETAJE DE COMPOSICIÓN EN UN IMPERMEABLE	0,99	1,47	4%
AA-CV	DETERIORO DE LA URDIMBRE DE ALGODÓN DE UNA ALFOMBRA	0,57	0,86	4%
AA-CW	MANCHAS AMARILLAS DE TANINO EN LENCERÍA	0,99	1,47	4%
AA-CX	TEJIDOS CONTRA-ENCOLADOS	0,99	1,47	4%
AA-CY	CAUSAS DE LA FORMACIÓN DE PILLING	0,57	0,86	4%
AA-CZ	DERRAME DEL COLORANTE DEL FORRO DE UN BLUSÓN	0,57	0,86	4%
AA-DA	PLACAS AMARILLAS DEBIDAS A UN MAL AZULADO EN LENCERÍA	0,99	1,47	4%
AA-DB	AGUJEROS PROVOCADOS POR EL ATAQUE LENTO DE LA LEJÍA	0,99	1,47	4%
AA-DC	MANCHAS DE COLA DEBIDAS A LA PRESENCIA DE ETIQUETAS ADHESIVAS EN EL INTERIOR DE LA PRENDA	0,57	0,86	4%
AA-DD	LOS COLORANTES DE TINA PUEDEN COLOREAR LAS SÁBANAS BLANCAS	0,57	0,86	4%
AA-DE	DESGARROS EN SÁBANAS FLOJAS O DELICADAS	0,99	1,47	4%
AA-DF	CASO CONCRETO: DEGRADACIÓN DE LA FIBRA POR FUSIÓN PARCIAL Y NO POR SIMPLE MANCHA COMO PRETENDÍA EL CLIENTE	0,99	1,47	4%
AA-DG	PÉRDIDA DEL PLISADO	0,99	1,47	4%
AA-DH	MAYOR ESMERO DURANTE LA MECANIZACIÓN, AYUDA A EVITAR ACCIDENTES	1,17	1,68	4%
AA-DI	ELIMINACIÓN DE LA PARTE IMPERMEABLE DE UNA PARKA	0,57	0,86	4%
AA-DJ	DEFECTOS EN EL ANTE O PIEL: ANTE VELLUDO / TEJIDO MARCADO	0,99	1,47	4%
AA-DK	MANCHAS PROVOCADAS POR MAL COMPORTAMIENTO DE UN TEJIDO CONTRA-COLADO	0,99	1,47	4%
AA-DL	PRENDAS DE SKI	0,99	1,47	4%
AA-DM	DETERIOROS DEBIDOS AL CALOR, IMPRESIONES PIGMENTARIAS Y DESGASTE	1,17	1,68	4%
AA-DN	ATENCIÓN A LAS AUREOLAS	0,99	1,47	4%

AA-DÑ	MANCHAS FUNDIBLES POR ADHESIVOS INTERIORES	0,57	0,86	4%
AA-DO	LOS ACCIDENTES DE LIMPIEZA DEBIDOS AL ENCOGIMIENTO DE LA LANA	3,88	4,78	4%
AA-DP	APELMAZAMIENTO LOCALIZADO EN UN ABRIGO DE PELO SINTÉTICO	0,57	0,86	4%
AA-DQ	BOLITAS DE FIBRAS EN LA SUPERFICIE DE LOS ARTÍCULOS	0,99	1,47	4%
AA-DR	CAMBIO RADICAL DEL COLOR POR EL LAVADO	0,99	1,47	4%
AA-DS	MANCHAS DE RESINAS ARTIFICIALES (PENETRACIONES DEL PEGAMENTO, BOTONES...)	0,57	0,86	4%
AA-DT	MANCHAS EN BLUSA DE SEÑORA	0,57	0,86	4%
AA-DU	NO SE GARANTIZAN BOTONES, HEBILLAS...(I)	0,99	1,47	4%
AA-DV	NO SE GARANTIZAN BOTONES, HEBILLAS...(II)	0,99	1,47	4%
AA-DW	NO SE GARANTIZAN BOTONES, HEBILLAS...(III)	0,99	1,47	4%
AA-DX	NO SE GARANTIZAN BOTONES, HEBILLAS... (IV)	1,17	1,68	4%
AA-DY	¿MÁS ROPA DE CAMA?. ¿CARGA ELECTROSTÁTICA EN UN SECADOR A GAS ?	1,17	1,68	4%
AA-DZ				4%
AA-EA	PRENDAS DECOLORADAS. PRENDAS ATACADAS POR PRODUCTOS. PRENDAS DEFORMADAS	2,78	3,58	4%
AA-EB	LOS CONSEJOS DE ITEL: JERSEY ACRÍLICO	0,57	0,86	4%
AA-EC	LOS EFECTOS DE LA TEMPERATURA EN LOS SOLVENTES	0,57	0,86	4%
AA-ED	UNA CAMISA DE VISCOSA MANCHADA O DECOLORADA	0,57	0,86	4%
AA-EE	ACCIDENTES TEXTILES SOBRE ANORAKS	0,99	1,47	4%
AA-EF	UNA RECLAMACIÓN QUE PARECE INJUSTIFICADA: ENCOGIMIENTO DE UNA PRENDA	0,57	0,86	4%
AA-EG	EN LA LIMPIEZA DE CORTINAS VALE MÁS PREVENIR QUE CURAR	0,99	1,47	4%
AA-EH	DECOLORACIÓN DE UN IMPERMEABLE	0,99	1,47	4%
AA-EI	DESMANCHADO DE UN PANTALÓN BLANCO DE PURA LANA	0,99	1,47	4%
AA-EJ	CASO PUNTUAL: ALGODÓN Y POLIÉSTER TIENEN UN COMPORTAMIENTO DISTINTO	0,99	1,47	4%
AA-EK	INTERIOR ENDURECIDO DESPUÉS DEL SECADO	0,99	1,47	4%
AA-EL	LA CAUSA POR LA QUE LAS PRENDAS DE CUERO DE COLOR CLARO SE VUELVEN MÁS OSCURAS	0,99	1,47	4%
AA-EM	TRATAMIENTO DE VESTIDOS HECHOS DE LACA ARRUGADA Y DE CUERO ARTIFICIAL EN LA LIMPIEZA	1,17	1,68	4%
AA-EN	PRE-DESMANCHADO DE UNA CHAQUETA DE HOMBRE	0,99	1,47	4%
AA-EÑ	ZONAS DESGASTADAS EN ROPA DE POLIÉSTER / ALGODÓN	0,57	0,86	4%
AA-EO	LAS PÉRDIDAS DEL RIZO EN LAS TOALLAS	0,57	0,86	4%
AA-EP	OXICELULOSA: DAÑOS DE OXIDACIÓN EN FIBRAS DE ALGODÓN	0,57	0,86	4%
AA-EQ	CAMBIOS DE COLOR EN COLCHAS DE PERLE	0,57	0,86	4%
AA-ER	PÉRDIDA DE COLOR EN UN CONJUNTO DE DOS PIEZAS	0,57	0,86	4%
AA-ES	SEPARACIÓN DEL ADHESIVO DEL TEJIDO	0,57	0,86	4%
AA-ET	DISTORSIÓN DE JERSÉIS DE MALLA POCO TUPIDA	0,57	0,86	4%
AA-EU	ALGUNAS CAUSAS DE ACCIDENTES TÍPICOS EN LA LIMPIEZA EN SECO	0,57	0,86	4%
AA-EV	PÉRDIDA DE COLOR DEBIDO A LOS EFECTOS DEL ALCOHOL	0,57	0,86	4%
AA-EW	DECOLORACIÓN A CAUSA DE LA LUZ	0,57	0,86	4%
AA-EX	ARRUGAS EN EL CUERO	0,99	1,47	4%
AA-EY	FORMACIÓN DE ANILLAS EN LAS TELAS DE LAS CORTINAS	0,57	0,86	4%
AA-EZ	SEPARACIÓN DE LA CAPA DE URETANO	0,57	0,86	4%
AA-FA	PÉRDIDA DEL ACABADO METÁLICO	0,99	1,47	4%
AA-FB	TINTE SOLUBLE EN AGUA / PÉRDIDA DE ELASTICIDAD	0,99	1,47	4%
AA-FC	LENCERÍA CAMERA DE FÁCIL CUIDADO A BASE DE POLIÉSTER / ALGODÓN	0,57	0,86	4%
AA-FD	¿UN ABRIGO DE POPELÍN TIENE "PECAS"?	0,57	0,86	4%
AA-FE	VARIAS CUESTIONES: ETIQUETA DE INSTRUCCIONES DE LIMPIEZA CON TINTURA SENSIBLE A LOS DISOLVENTES, ENCOGIMIENTO DE TEJIDOS ACRÍLICOS	0,99	1,47	4%
AA-FF	ENCOGIMIENTO DE UN PANTALÓN PARA ESQUIAR	0,57	0,86	4%

AA-FG	LIMPIEZA DE UNA TIENDA DE CAMPAÑA	0,57	0,86	4%
AA-FH	ADORNOS DE CUERO QUE CAUSAN PREOCUPACIÓN A LOS LIMPIADORES	1,68	1,96	4%
AA-FI	FORMACIÓN DE ARRUGAS EN UN ABRIGO DE PAÑO	0,99	1,47	4%
AA-FJ	PANTALONES DE TERCIOPELO DE ALGODÓN PARA LAVADO EN SECO	0,99	1,47	4%
AA-FK	CUERO SINTÉTICO	0,99	1,47	4%
AA-FL	TELAS DE ABRIGO CON IMPREGNACIÓN DE CAUCHO	0,99	1,47	4%
AA-FM	DESPRENDIMIENTO DEL RECUBRIMIENTO EXTERIOR DE POLIURETANO	2,98	3,95	4%
AA-FN	VESTIDO COMPUESTO DE UN PESADO TEJIDO DE LANA. FALLO EN EL COLORANTE DE UN PULÓVER	0,99	1,47	4%
AA-FÑ	DAÑOS CAUSADOS POR UN DERRAMAMIENTO DE LEJÍA	0,99	1,47	4%
AA-FO	PÉRDIDA DE TINTE EN CUELLOS, PUÑOS Y CODOS	0,57	0,86	4%
AA-FP	FUNDIDO DE LAS MEZCLAS DE POLIÉSTER / ALGODÓN	0,57	0,86	4%
AA-FQ	DAÑOS OCASIONADOS POR EL DESODORANTE	0,57	0,86	4%
AA-FR	EXCESO DE ARRUGAS EN LOS CHÁNDALS	0,57	0,86	4%
AA-FS	AGUJEROS EN CAMISAS DE TIPO OXFORD	0,57	0,86	4%
AA-FT	ENCOGIMIENTO DE CORTINAS	0,99	1,47	4%
AA-FU	ALBORNOZ CON MANCHAS	0,57	0,86	4%
AA-FV	CAMBIO DE COLOR EN UN TRAJE DE NOCHE	0,57	0,86	4%
AA-FW	ENCOGIMIENTO DE UN ABRIGO DE SEÑORA	0,57	0,86	4%
AA-FX	DEFORMACIÓN DE LA PRETINA DE UNA CHAQUETA	0,57	0,86	4%
AA-FY	VARIACIÓN DE LA TONALIDAD DE UN TRAJE DE DEPORTE	0,57	0,86	4%
AA-FZ	¿QUÉ SE ENTIENDE BAJO "EPINGLE"?	0,57	0,86	4%
AA-GA	ALFOMBRAS BERÉBERES CON FONDO OSCURO	0,99	1,47	4%
AA-GB	MANCHAS DE ICTIOLAN EN CAMISETAS DE COLOR	0,57	0,86	4%
AA-GC	ALFOMBRAS BAKÚ	0,57	0,86	4%
AA-GD	ENCOGIMIENTO DE UN ABRIGO LODEN	0,57	0,86	4%
AA-GE	ENDURECIMIENTO DE APLICACIONES DE PUNTO	0,57	0,86	4%
AA-GF	ENCOGIMIENTO DE UN TRAJE DE NOCHE	0,57	0,86	4%
AA-GG	TRAJE DE PANA CON PÉRDIDA DE COLOR	0,57	0,86	4%
AA-GH	DAÑOS EN EL COSIDO DE UN GÉNERO DE PUNTO	0,57	0,86	4%
AA-GI	FIBRAS INCOMBUSTIBLES	0,57	0,86	4%
AA-GJ	BLANQUEADORES ÓPTICOS EFECTIVOS EN FRÍO	0,57	0,86	4%
AA-GK	PROPIEDADES DE ARTÍCULOS DE TRICOT	0,99	1,47	4%
AA-GL	MANCHAS DE ROTULADORES	0,57	0,86	4%
AA-GM	DETERGENTES ÁCIDOS	0,57	0,86	4%
AA-GN	MANCHAS DE PINTURA	0,57	0,86	4%
AA-GÑ	SENSIBILIDAD AL ENNEGRECIMIENTO DE LAS TONALIDADES DE COLOR	0,57	0,86	4%
AA-GO	SÍNTOMAS DE ENVENENAMIENTO DEBIDO A LOS BLANQUEADORES ÓPTICOS	1,17	1,68	4%
AA-GP	CONSISTENCIA TÉRMICA DE LAS FIBRAS A BASE DE CLORUROS	0,57	0,86	4%
AA-GQ	DECOLORACIÓN DE PANTALONES DE FIBRAS MIXTAS	0,57	0,86	4%
AA-GR	PIEL DE NAPA	0,57	0,86	4%
AA-GS				4%
AA-GT	AFIELTRAMIENTO LOCAL DE UNA CHAQUETA	0,57	0,86	4%
AA-GU	SOLIDEZ AL LAVADO DE SACOS PARA LA ROPA	0,57	0,86	4%
AA-GV	ARTÍCULOS FIJADOS EN LA PARTE INTERIOR	0,99	1,47	4%
AA-GW	MANCHAS DE AZUL DE METILENO EN ROPA DE HOSPITALES	0,57	0,86	4%
AA-GX	FORMACIÓN DE BOLAS EN ROPA DE HOSPITALES	0,57	0,86	4%
AA-GY	MANCHAS CAUSADAS POR PRODUCTOS DE LIMPIEZA Y DESINFECTANTES PARA LA PIEL	0,57	0,86	4%
AA-GZ	CAUSAS Y DAÑOS DEL AGUA OXIDADA	0,99	1,47	4%

AA-HA	DISTORSIÓN DE LA PELUSA DE LAS MANTAS	0,57	0,86	4%
AA-HB	ACCIDENTE POR ENDURECIMIENTO DE UN BLUSÓN	0,57	0,86	4%
AA-HC	DEGRADACIÓN DE UN FORRO ARTIFICIAL	0,57	0,86	4%
AA-HD	TERCIOPELO "VISTRAM-VELOURS"	0,57	0,86	4%
AA-HE	PROBLEMAS DE LIMPIEZA EN SECO: CAMBIO EN LA LONGITUD DE UN PANTALÓN	0,57	0,86	4%
AA-HF				4%
AA-HG	ROPA DE CAMA ESTAMPADA	0,57	0,86	4%
AA-HH	VELICREN	0,57	0,86	4%
AA-HI	PRENDAS DE PIEL	0,99	1,47	4%
AA-HJ	TELAS "SÁNDWICH"	0,99	1,47	4%
AA-HK	PROBLEMAS CON TINTE ROJO	0,57	0,86	4%
AA-HL	MANCHAS DE COMPONENTES PLÁSTICOS	0,57	0,86	4%
AA-HM	DESPRENDIMIENTO DE TINTE POR ACEITES DEL CUERPO	0,99	1,47	4%
AA-HN	TERCIOPELO DESPRENDIDO	0,57	0,86	4%
AA-HÑ	PRENDAS CON HOMBRERAS	0,99	1,47	4%
AA-HO	ENCOGIMIENTO DE UNA PERNERA DE UN PANTALÓN QUE FORMA PARTE DE UN TRAJE	0,57	0,86	4%
AA-HP	DECOLORACIONES DE UN VESTIDO POR TRANSFERENCIA DE LOS BOTONES	0,57	0,86	4%
AA-HQ	SOLIDEZ EN UN ABRIGO	0,57	0,86	4%
AA-HR	SEPARACIÓN DE FORROS ADHERIDOS	0,99	1,47	4%
AA-HS	DESPRENDIMIENTO DEL TINTE DE UNA CAMISA	0,57	0,86	4%
AA-HT	MARCAS EN UN TRAJE IMITACIÓN DE CUERO	0,57	0,86	4%
AA-HU	DESPRENDIMIENTO DE COLOR DE LOS ADORNOS DE CUERO NATURAL DE UNA CHAQUETA	0,57	0,86	4%
AA-HV	DAÑOS EN ADORNOS IMITACIÓN DE PIEL DE LEOPARDO	0,57	0,86	4%
AA-HW	SOLIDEZ DEL COLOR EN UN VESTIDO FORMADO POR DIFERENTES TELAS	0,57	0,86	4%
AA-HX	ENDURECIMIENTO DE UN VESTIDO COMPUESTO DE POLICARBONO, ALGODÓN Y POLIURETANO	0,57	0,86	4%
AA-HY	DAÑOS EN LA CAPA DE POLIURETANO DE UN ABRIGO DE SEÑORA	0,57	0,86	4%
AA-HZ	MARCAS DE BOTONES EN UNA CHAQUETA DE MUJER EN MATERIAL RAYADO (VISCOSA/ACETATO)	0,57	0,86	4%
AA-IA	MANCHAS DE PEDRERÍA EN UN TRAJE DE SEDA	0,57	0,86	4%
AA-IB	PÉRDIDA DE COLOR POR LA TRANSPIRACIÓN EN UNA CHAQUETA	0,57	0,86	4%
AA-IC	DEGRADACIÓN DEL FORRO INTERIOR DE UNA CHAQUETA DE MUJER	0,57	0,86	4%
AA-ID	FALTA DE SOLIDEZ DEL COLOR DE UNOS BOTONES DE UN TRAJE DE MUJER	0,57	0,86	4%
AA-IE	FALDA 100% LANA ENCOGIDA	0,57	0,86	4%
AA-IF	ROTURAS EN EL FORRO DE CORTINA HECHO DE TEJIDO DE ALGODÓN	0,57	0,86	4%
AA-IG	DESMANCHADO INCORRECTO DE UNA CHAQUETA DE LANA	0,57	0,86	4%
AA-IH	MANCHAS EN UNA CHAQUETA DEBIDAS A LA LACA NEGRA DE LOS BOTONES	0,57	0,86	4%
AA-II	PÉRDIDA DE RESINA	0,99	1,47	4%
AA-IJ	VINILO ENDURECIDO	0,99	1,47	4%
AA-IK	PRENDAS CON CORTE SESGADO	0,99	1,47	4%
AA-IL	PLUMAS VISIBLES	0,99	1,47	4%
AA-IM	TELAS CON REVESTIMIENTO METÁLICO	0,99	1,47	4%
AA-IN	TELAS ELÁSTICAS	0,99	1,47	4%
AA-IÑ	IMITACIÓN CUERO	1,17	1,68	4%
AA-IO	ALERTA CON LOS TINTES SOLUBLES EN SOLVENTES	0,99	1,47	4%
AA-IP	ALERTA CON LAS PRENDAS DE TELAS LAMINADAS	0,99	1,47	4%
AA-IQ	EL COMPLEMENTO DE LA PRENDA: LOS BOTONES	0,99	1,47	4%
AA-IR	DEFORMACIÓN DEL LINO	0,57	0,86	4%
AA-IS	AGUJEROS POR CONTACTO CON PRODUCTOS ÁCIDOS	0,57	0,86	4%

AA-IT	CHAQUETA DE PVC ENDURECIDA	0,57	0,86	4%
AA-IU	CHAQUETA ROJA CON APLIQUES DE CUERO	0,57	0,86	4%
AA-IV	MANCHA EN CHAQUETA DE PIEL	0,57	0,86	4%
AA-IW	LÍNEAS CAUSADAS POR EL AGUA	0,57	0,86	4%
AA-IX	MARCAS DE PLANCHADO EN UNA CHAQUETA DE CACHEMIR	0,57	0,86	4%
AA-IY	DEFORMACIÓN DE FIBRAS DE ELASTÓMERO	0,57	0,86	4%
AA-IZ	DETERIORO DE LA ENTRETELA DE UNA CHAQUETA	0,57	0,86	4%
AA-JA	MARCAS BLANCAS EN UN PANTALÓN	0,57	0,86	4%
AA-JB	MARCAS EN EL CUELLO DE UNA CAMISA	0,57	0,86	4%
AA-JC	PARCHE AZUL EN UNA CHAQUETA	0,57	0,86	4%
AA-JD	APARICIÓN DE MANCHAS NARANJAS PÁLIDAS EN UN PANTALÓN	0,57	0,86	4%
AA-JE	FORROS DE LOS EQUIPOS DE ACABADO DE CAMISAS	0,57	0,86	4%
AA-JF	MANCHAS DEBIDAS AL USO EN UNA CAMISA	0,57	0,86	4%
AA-JG	MARCAS DE MASCADO POR POLILLAS EN UN ABRIGO	0,57	0,86	4%
AA-JH	AGRISAMIENTO Y AMARILLEAMIENTO DE UN ABRIGO	0,57	0,86	4%
AA-JI	AUREOLAS DESTENIDAS POR LA ACCIÓN DE UN CEPILLADO	0,57	0,86	4%
AA-JJ	PROBLEMAS LIMPIEZA EN SECO: CAMBIO EN LA LONGITUD DE UN ABRIGO	0,57	0,86	4%
AA-JK	PROBLEMAS LIMPIEZA EN SECO: AGRISAMIENTO DE UN JERSEY	0,57	0,86	4%
AA-JL	PROBLEMAS LIMPIEZA EN SECO: HINCHAMIENTO EN LA CHAQUETA DE UN TRAJE	0,57	0,86	4%
AA-JM	PROBLEMAS LIMPIEZA EN SECO: OSCURECIMIENTO DE UNA CHAQUETA DE CUERO	0,57	0,86	4%
AA-JN	DECOLORACIÓN EN ZONAS DE AXILA EN UNA CAMISA	0,57	0,86	4%
AA-JÑ	TELAS UNIDAS Y LAMINADAS	0,57	0,86	4%
AA-JO	ABRIGO REVERSIBLE NEGRO / BEIGE CON MANCHAS OSCURAS	0,57	0,86	4%
AA-JP	CHAQUETA DE NOCHE CON MANCHAS NEGRAS	0,57	0,86	4%
AA-JQ	CONJUNTO DE PANTALÓN FEMENINO CON DEGRADACIÓN DEL DISEÑO IMPRESO	0,57	0,86	4%
AA-JR	PANTALÓN ESTAMPADO DESCOLORIDO	0,57	0,86	4%
AA-JS	TRAJE DE NOVIA CON CAMBIO DE COLOR	0,57	0,86	4%
AA-JT	FALDA DE MUJER CON DECOLORACIONES EN ZONAS DE MANCHAS	0,57	0,86	4%
AA-JU	CHAQUETA DE MUJER CON AGRISAMIENTO	0,57	0,86	4%
AA-JV	FUNDAS DE COJINES CON DEFORMACIÓN	0,99	1,47	4%
AA-JW	PÉRDIDA DE INTENSIDAD DE COLOR EN CORTINAS ESTAMPADAS	0,57	0,86	4%
AA-JX				4%
AA-JY	MANCHAS EN UNA CHAQUETA POR LOS ADORNOS DE CUERO	0,57	0,86	4%
AA-JZ	CONTAMINACIÓN DEL ANTE DE UNA CHAQUETA DE CABALLERO	0,57	0,86	4%
AA-KA	TRAJE EN CREPÉ DE POLIÉSTER CON FORRO DE NYLON	0,57	0,86	4%
AA-KB	APLICACIONES IMITACIÓN PIEL ENDURECIDAS EN UNA CHAQUETA DE ANTE	0,57	0,86	4%
AA-KC	CORTINAS DE TERCIOPELO DAÑADAS POR EFECTO DE LA LUZ	0,57	0,86	4%
AA-KD	DESPRENDIMIENTO EN UN BODY SUIT	0,57	0,86	4%
AA-KE	PÉRDIDA DE COLOR EN UNA CHAQUETA "BOMBER"	0,57	0,86	4%
AA-KF	BLUSA BLANCA CON MANCHAS OSCURAS	0,57	0,86	4%
AA-KG				4%
AA-KH	DEGRADACIÓN DE LAS CUENTAS DE UNOS BOTONES	0,57	0,86	4%
AA-KI	ENCOGIMIENTO DE UNA CHAQUETA DE CABALLERO DE VISCOSA Y LANA	0,57	0,86	4%
AA-KJ	LOS ACEITES CORPORALES Y LA PÉRDIDA DE COLOR EN CAMISAS	0,57	0,86	4%
AA-KK	TÉRMINOS DE PRENDAS	0,57	0,86	4%
AA-KL	MANGAS DE VINILO ENDURECIDAS	0,57	0,86	4%
AA-KM	ENCOGIMIENTO PERMITIDO DE CAMISAS	0,57	0,86	4%
AA-KN	MANCHA AMARILLA ENDURECIDA DEBAJO DEL BRAZO	0,57	0,86	4%
AA-KÑ	PELUSAS EN ARTÍCULOS O CHAQUETAS CON RELLENO DE FIBRA	1,97	2,79	4%
AA-KO	FUNDAS DE MUEBLES	0,57	0,86	4%
AA-KP	LAVANDO JERSÉIS	0,57	0,86	4%
AA-KQ	PÉRDIDA DE RESINA EN UN IMPERMEABLE	0,57	0,86	4%
AA-KR	FALLOS EN LOS COLORES	1,68	1,96	4%

AA-KS	ROTURAS EN UN TRAJE DE SEDA	0,57	0,86	4%
AA-KT	¿POR QUÉ ESTOY TENIENDO PROBLEMAS DE DECOLORACIÓN EN TELAS DE LANA Y SEDA?	0,57	0,86	4%
AA-KU	PRENDAS TEXTURIZADAS	0,57	0,86	4%
AA-KV	COLCHA RELLENA APELMAZADA	0,99	1,47	4%
AA-KW	PÉRDIDA DE LA CAPA PROTECTORA	0,57	0,86	4%
AA-KY	PROBLEMAS CON LAS CREMALLERAS	0,99	1,47	4%
AA-KZ	DAÑOS EN PRENDAS DEBIDOS AL AZUFRE DEL TINTE	0,57	0,86	4%
AA-LA	DETERIORO DE LAS TELAS "TOURCHON"	0,57	0,86	4%
AA-LB	CHAQUETAS CON PÉRDIDAS DE VOLUMEN	0,57	0,86	4%
AA-LC	PÉRDIDA DE COLOR EN UN PANTALÓN	0,57	0,86	4%
AA-LD	UN TRAJE NO LAVABLE	0,57	0,86	4%
AA-LE	UN ABRIGO SINTÉTICO CON APLIQUES DE PELO	0,57	0,86	4%
AA-LF	MANCHA EN UNA CAMISA	0,57	0,86	4%
AA-LG	MANCHAS NARANJAS EN VESTIDOS DE NOVIA	0,57	0,86	4%
AA-LH	MARCAS ROSADAS EN UN VESTIDO AZUL	0,57	0,86	4%
AA-LI	ARRUGAS EN UN TRAJE	0,57	0,86	4%
AA-LJ	BLANQUEADO DE CORTINAS DE TERCIOPELO	0,57	0,86	4%
AA-LK	UN TRAJE DE NOCHE QUE SE ADHIERE DEMASIADO	0,57	0,86	4%
AA-LL	CAMBIO DE COLOR DE LOS ADORNOS DE UNAS FUNDAS DE ALMOHADA	0,57	0,86	4%
AA-LM	ARRUGAS EN UNA CHAQUETA POR DETERIORO DE LA ENTRETELA	0,57	0,86	4%
AA-LN	ADORNOS DE PERLAS DESINTEGRADOS	0,57	0,86	4%
AA-LÑ	DESPRENDIMIENTO DEL MATERIAL FLOCADO	0,57	0,86	4%
AA-LO	MANCHAS OSCURAS EN TRAJE	0,99	1,47	4%
AA-LP	CAMBIO EN EL COLORIDO POR BLANQUEANTES ÓPTICOS DEL DETERGENTE	0,57	0,86	4%
AA-LQ	PIEL ARRUGADA	0,57	0,86	4%
AA-LR	PIEL BLANCA CUARTEADA	0,57	0,86	4%
AA-LS	CHAQUETA ENDURECIDA Y ENCOGIDA	0,57	0,86	4%
AA-LT	MANCHAS EN UN PANTALÓN EN ZONA DE RODILLAS	0,57	0,86	4%
AA-LU	UN PROBLEMA DE DESGASTE EN UN PANTALÓN	0,57	0,86	4%
AA-LV	PUNTOS ROJOS VISIBLES EN UNA CHAQUETA	0,57	0,86	4%
AA-LW	PIEL SINTÉTICA BAJO EL CUELLO DE UN ABRIGO	0,57	0,86	4%
AA-LX	ESQUINAS ONDULADAS EN VESTIDO CON COMPONENTE ELÁSTICO	0,57	0,86	4%
AA-LY	COLORACIONES-TEÑIDOS. ELIMINACIÓN DEL BLANQUEADOR ÓPTICO. DESGASTE. DAÑOS EN TEJIDOS DE PIEL	1,68	1,96	4%
AA-LZ	PÉRDIDA DE ANTELINA EN UNA CHAQUETA	0,57	0,86	4%
AA-MA	BLANQUEAMIENTO DE LA ANTELINA	0,57	0,86	4%
AA-MB	SEDA FLEXIBLE EN UNA CAMISA	0,57	0,86	4%
AA-MC	FIBRAS ENROSCADAS EN UN PANTALÓN	0,57	0,86	4%
AA-MD	PÉRDIDA DE COLOR DE UNA PEDRERÍA	0,57	0,86	4%
AA-ME	DECOLORACIÓN EN UN TRAJE DE SKY	0,57	0,86	4%
AA-MF	EL NEGRO SE CONVIERTE EN AZUL EN UN ABRIGO	0,57	0,86	4%
AA-MG	ABRIGO CON ARRUGAS PERMANENTES	0,57	0,86	4%
AA-MH	TRAJE CON MARCAS ROSAS Y AZULES	0,57	0,86	4%
AA-MI	PÉRDIDA DE COLOR LOCALIZADA EN UNA CAMISA DE GAMUZA	0,57	0,86	4%
AA-MJ	RASGÓN RECTANGULAR EN UNA CHAQUETA	0,57	0,86	4%
AA-MK	ASPECTO ARRUGADO EN UNA CHAQUETA DE COLOR NARANJA	0,57	0,86	4%
AA-ML	BLUSA DE TERCIOPELO MANCHADA	0,57	0,86	4%
AA-MM	RIZOS EN LA COLA DE UN VESTIDO DE NOVIA	0,57	0,86	4%
AA-MN	MARCA ROJA EN CUELLO DE CHAQUETA	0,57	0,86	4%

AA-MO	MANCHAS BLANCAS EN UNA CHAQUETA DE UN TRAJE	0,57	0,86	4%
AA-MP	MANCHAS BLANCAS EN TERCIOPELO ROJO	0,57	0,86	4%
AA-MQ	LA CHAQUETA QUE PERDIÓ SU ELEGANCIA	0,57	0,86	4%
AA-MR	ALTERACIÓN DE COLOR EN UNA CHAQUETA AZUL MARINO	0,57	0,86	4%
AA-MS	MARCAS COLOR CAFÉ	0,57	0,86	4%
AA-MT	DECOLORACIÓN DEL COLOR CREMA EN UNA COLCHA	0,57	0,86	4%
AA-MU	MARCAS ROSADAS EN VESTIDO AZUL	0,57	0,86	4%
AA-MV	MANCHAS EN CHAQUETA BLANCA CON CAPUCHA FORRADA CON UN MATERIAL NEGRO	0,57	0,86	4%
AA-MW	PÉRDIDA IMPORTANTE DE COLOR	0,57	0,86	4%
AA-MX	DISTINTOS DERRAMES EN DIFERENTES PRENDAS	1,17	1,68	4%
AA-MY	DESPRENDIMIENTO DE COLOR DE UN EMBLEMA	0,57	0,86	4%
AA-MZ	RAYA EN PANTALÓN DE LINO	0,57	0,86	4%
AA-NA	CAMBIO O DISMINUCIÓN DEL COLOR EN PARTE O EN TODA LA PRENDA	0,99	1,47	4%
AA-NB	ABRASIÓN	1,17	1,68	4%
AA-NC	MARCAS NEGRAS EN UN VESTIDO Y BORLAS DESHECHAS	0,99	0,86	4%
AA-ND	DESGARRES. UN PANTALÓN EN "FLOCK PRINT" MAL ETIQUETADO	0,99	0,86	4%
AA-NE	MANCHAS AMARILLAS SOBRE UNA TAPICERÍA. MISTERIOSAS MANCHAS AZULES SOBRE UN IMPERMEABLE	0,99	0,86	4%
AA-NF	ACCIDENTES RELACIONADOS CON EL COLOR Y EL PILLING	0,99	0,86	4%
AA-NG	EL CUERO Y LA SAL	0,99	0,86	4%
AA-NH	PROBLEMAS EN VESTIDOS DE NOVIA DE SEDA	1,97	2,79	4%
AA-NI	CHAQUETA BEIGE CON MANCHAS NEGRAS	0,99	1,47	4%
AA-NJ	DEGRADACIONES EN UN PANTALON RAYADO	0,99	1,47	4%
AA-NK	CHAQUETA CON BORDADOS	0,99	1,47	4%
AA-NL	MIGRACION DE LA PELICULA BLANCA DE UNA PARKA	0,99	1,47	4%
AA-NM	LA REPIGMENTACION	0,99	1,47	4%
AA-NN	CORTINAS DEFORMADAS	0,99	1,47	4%
AA-NO	PANTALON MANCHADO	0,99	1,47	4%
AA-NP	DEGRADACIÓN DE UNA FALDA DE NOVIA DESPUÉS DEL LAVADO	0,99	1,47	4%
AA-NQ	BLANQUEADOS POR FIBRILACIÓN	0,99	1,47	4%
AA-NR	RASGADURAS Y AGUJEROS	0,99	1,47	4%
AA-NS	DEGRADACIONES OBSERVADAS DESPUES DEL LAVADO	1,17	1,68	4%
AA-NT	CAMBIO DE COLOR EN UN VESTIDO DE MUJER	0,99	1,47	4%
AA-NU	LOS BOTONES DE MADERA HAN MANCHADO UN ABRIGO ROSA	0,99	1,47	4%
AA-NV	AGUJEROS Y RASGADURAS EN LOS TEXTILES	0,99	1,47	4%
AA-NW	CHAQUETA DE CUERO	1,68	1,96	4%
AA-NX				4%
AA-NY	VESTIDO BEIGE Y MARRÓN QUE PRESENTA AUREOLAS DESPUES DE SU LAVADO	0,99	1,47	4%
AA-NZ	IMPERMEABLE CON DEGRADACIONES DESPUES DEL LAVADO	0,99	1,47	4%
art_ref	DOCUMENTO ITEL DE TINTE EN PRENDA	Prec. esp. suscrip	Precio	4%
DI-TP1	CARACTERÍSTICAS DE LAS MÁQUINAS DE TINTURA	1,97	2,79	4%
DI-TP2	TEORÍA DE LA TINTURA CON COLORANTES SOBRE MORDIENTE	2,46	3,28	4%
DI-TP3	TEORÍA DE LA TINTURA CON COLORANTES BÁSICOS	1,97	2,79	4%
DI-TP4	TEORÍA DE LA TINTURA CON COLORANTES ÁCIDOS	2,46	3,28	4%
DI-TP5	TEORÍA DE LA TINTURA CON COLORANTES DIRECTOS	3,88	4,78	4%
DI-TP6	TEORÍA DE LA TINTURA CON COLORANTES AZOICOS	1,17	1,68	4%
DI-TP7	TEORÍA DE LA TINTURA CON COLORANTES SULFUROSOS	1,17	1,68	4%
DI-TP8	TEORÍA DE LA TINTURA CON COLORANTES TINA	1,17	1,68	4%
DI-TP9	TEORÍA DE LA TINTURA CON COLORANTES DISPERSOS	1,17	1,68	4%
DI-TP10	TEORÍA DE LA TINTURA CON COLORANTES REACTIVOS	1,68	1,96	4%
DI-TP11	BREVE HISTORIA DE LA TINTURA Y DE LOS COLORANTES	2,98	3,95	4%
DI-TP12	ENSAYO DE LA SOLIDEZ DE LAS TINTURAS AL PLANCHADO UNE 40 030 (1º REVISIÓN)	2,79	2,79	4%

DI-TP13	RECONOCIMIENTO DE LAS FIBRAS TEXTILES POR REACCIONES COLOREADAS MEDIANTE REACTIVOS TINTÓREOS	4,36	5,69	4%
DI-TP14	¿PORQUÉ EN EL TEÑIDO DE PRENDAS USADAS SE PRODUCE EL "ARRUGADO" DIFÍCILMENTE ELIMINABLE EN EL PLANCHADO?	0,99	1,47	4%
DI-TP15	LA SOBRETINTURA: UN TRABAJO DE ESPECIALISTAS	3,45	4,47	4%
DI-TP16	IDENTIFICACIÓN DE COLORANTES SOBRE FIBRAS CELULÓSICAS (I): DIRECTOS, ÁCIDOS, BÁSICOS Y DIRECTOS RESINADOS	1,97	2,79	4%
DI-TP17	IDENTIFICACIÓN DE COLORANTES SOBRE FIBRAS CELULÓSICAS (II): SULFUROSOS, DE REDUCCIÓN, NEGRO DE ANILINA Y NEGRO DE DIFENILO	1,17	1,68	4%
DI-TP18	POSTMETALIZADOS, DIRECTOS POSTFORMALIZADOS, NAFTOLES, AZOICOS INSOLUBLES Y DIAZOABLES Y DESARROLLABLES	1,97	2,79	4%
DI-TP19	IDENTIFICACIÓN DE COLORANTES SOBRE FIBRAS CELULÓSICAS (IV): PIGMENTOS Y REACTIVOS	1,17	1,68	4%
DI-TP20	IDENTIFICACIÓN DE COLORANTES SOBRE FIBRAS CELULÓSICAS (V): ENSAYO DE DESCARGA CON DIMETILFORMAMIDA	0,99	1,47	4%
DI-TP21	IDENTIFICACIÓN DE COLORANTES SOBRE FIBRAS CELULÓSICAS (VI): REACTIVOS	1,97	2,79	4%
DI-TP22	IDENTIFICACIÓN DE COLORANTES SOBRE FIBRAS CELULÓSICAS (VII): FTALOCIANINICOS Y ANTRAQUINONICOS	0,57	0,86	4%
DI-TP23	IDENTIFICACIÓN DE COLORANTES SOBRE FIBRAS CELULÓSICAS (VIII): REACTIVOS AZOICOS	0,57	0,86	4%
DI-TP24	IDENTIFICACIÓN DE COLORANTES SOBRE FIBRAS ANIMALES (IX): BÁSICOS	0,57	0,86	4%
DI-TP25	IDENTIFICACIÓN DE COLORANTES SOBRE FIBRAS ANIMALES (X): DIRECTOS, ÁCIDOS, METALIZADOS, AL CROMO, TINA, LEUCOÉSTERES Y NAFTOLES	1,68	1,96	4%
DI-TP26	IDENTIFICACIÓN DE COLORANTES (XI): SOLUBILIDAD DE FIBRAS ARTIFICIALES Y SINTÉTICAS	0,57	0,86	4%
DI-TP27	IDENTIFICACIÓN DE COLORANTES (XII): SOBRE ACETATO Y TRIACETATO	1,68	1,96	4%
DI-TP28	IDENTIFICACIÓN DE COLORANTES (XIII): SOBRE FIBRAS DE POLIÉSTER Y ACRÍLICAS	1,68	1,96	4%
DI-TP29	IDENTIFICACIÓN DE COLORANTES (XIV): DISPERSOS, METALIZADOS, BÁSICOS Y ÁCIDOS	0,99	1,47	4%
DI-TP30	IDENTIFICACIÓN DE COLORANTES (XV): SOBRE FIBRAS DE POLIAMIDA	4,36	5,69	4%
DI-TP31	IDENTIFICACIÓN DE COLORANTES (XVI): EJEMPLO PARA LA DIFERENCIACIÓN DE MATERIAS	0,99	1,47	4%
DI-TP32	ENSAYO DE SOLIDEZ DE LAS TINTURAS AL AGUA DEL MAR	0,99	1,47	4%
DI-TP33	ENSAYO DE SOLIDEZ DE LAS TINTURAS A LA LUZ SOLAR	2,98	3,95	4%
DI-TP34	SOLIDEZ DE LAS TINTURAS A LA LUZ ARTIFICIAL (LÁMPARA DE XENÓN)	4,36	5,69	4%
DI-TP35	DIVERSAS INTERPRETACIONES SOBRE EL PROCESO DE TINCIÓN	2,46	3,28	4%
DI-TP36	LAS CLOROFIBRAS: PROPIEDADES Y TRATAMIENTOS	0,99	1,47	4%
DI-TP37	LA QUÍMICA MINERAL DEL TINTORERO	3,45	4,47	4%
DI-TP38	LA QUÍMICA ORGÁNICA DEL TINTORERO	2,46	3,28	4%
art_ref	CUADERNOS TÉCNICOS DE VARIOS	Prec. esp. suscrip	Precio	4%
QT-V401	NUEVAS CONCEPCIONES SOBRE LA PUBLICIDAD Y MARKETING PARA NUESTRO SECTOR DE LAVANDERÍA Y TINTORERÍA	12,76	24,78	4%
QT-V402	LA ELECTRICIDAD ESTÁTICA Y SU INFLUENCIA EN EL MANTENIMIENTO DE MOQUETAS Y ALFOMBRAS	9,85	19,74	4%
QT-V403	LA COMUNICACIÓN EN LAS RELACIONES HUMANAS	12,76	24,78	4%
QT-V404	COMO DESARROLLAR UN PLAN ESTRATÉGICO PARA SU EMPRESA.	9,87	19,74	4%
QT-V405	CALIDAD: UN INSTRUMENTO DE GESTIÓN NECESARIO TAMBIÉN PARA LA EMPRESA DE NUESTRO SECTOR	9,85	19,74	4%
art_ref	FICHAS TÉCNICAS DE MOQUETAS Y TAPICERÍAS	Prec. esp. suscrip	Precio	4%
FT-MT1	LOS POLVOS PARA EL MANTENIMIENTO EN SECO DE LAS ALFOMBRAS-MOQUETAS	1,97	2,79	4%
FT-MT2	LOS ACCIDENTES DE LIMPIEZA EN LOS REVESTIMIENTOS DE SUELOS TEXTILES	1,97	2,79	4%

FT-MT3	REPARACIÓN DE UNA MOQUETA DE LANA	1,68	1,96	4%
FT-MT4	CRITERIOS TÉCNICOS EN LA ELECCIÓN DE UN ASPIRADOR	2,46	3,28	4%
FT-MT5	PROTOCOLO DE ENSAYO DE UNA ALFOMBRA DE PROTECCIÓN	0,99	1,47	4%
FT-MT6	ADVERTENCIAS SOBRE EL CUIDADO DE LAS MOQUETAS	0,99	1,47	4%
FT-MT7	ELIMINACIÓN DE MANCHAS EN MOQUETAS	1,97	2,79	4%
FT-MT8	LOS TRUCOS PARA LA LIMPIEZA DE ALFOMBRAS	3,45	4,47	4%
FT-MT9	CLASIFICACIÓN DE MANCHAS EN LA LIMPIEZA DE ALFOMBRAS	1,17	1,68	4%
FT-MT10	LOS CHAMPÚS PARA REVESTIMIENTOS TEXTILES	1,68	1,96	4%
FT-MT11	EL MANTENIMIENTO DE LOS TEXTILES DE DECORACIÓN (I)	2,78	3,58	4%
FT-MT12	EL MANTENIMIENTO DE LOS TEXTILES DE DECORACIÓN (II)	2,46	3,28	4%
FT-MT13	LA IGNIFUGACIÓN	2,98	3,95	4%
FT-MT14	VEHÍCULOS DE OCASIÓN	0,99	1,47	4%
FT-MT15	ESTUDIO DE ITEL SOBRE EL MAL OLOR EN LAS PRENDAS LIMPIADAS EN SECO	1,17	1,68	4%
FT-MT16	REACCIONES QUÍMICAS PELIGROSAS DEL CLORO	1,17	1,68	4%
FT-MT17	RIESGOS ELÉCTRICOS	0,99	1,47	4%
FT-MT18	COMPONENTES DE LOS DETERGENTES	0,99	1,47	4%
FT-MT19	LA UTILIZACIÓN DE LA LÁMPARA DE RAYOS ULTRAVIOLETA PARA LOS LIMPIADORES	2,46	3,28	4%
FT-MT20	MANIPULACIÓN Y UTILIZACIÓN DE LOS PRODUCTOS DE LIMPIEZA	1,68	1,96	4%
FT-MT21	OBSERVACIONES SOBRE EL MANTENIMIENTO DE ALFOMBRAS	1,17	1,68	4%
FT-MT22	LAS MOQUETAS	1,17	1,68	4%
FT-MT23	TÉCNICAS DE LA LIMPIEZA CON ASPIRADORES	0,99	1,47	4%
FT-MT24	GUÍA DE CONTROL PARA LOS SUMINISTROS Y EQUIPOS NECESARIOS	1,97	2,79	4%
FT-MT25	LOS ASPIRADORES	2,98	3,95	4%
FT-MT26	CONSEJOS PRÁCTICOS PARA LA ELIMINACIÓN DE MANCHAS	1,68	1,96	4%
FT-MT27	NOCIÓN DE pH	0,99	1,47	4%
FT-MT28	LOS MÉTODOS DE LIMPIEZA "IN SITU" DEL MOBILIARIO, REVESTIMIENTOS, MURALES, TAPICERÍAS MURALES...	1,68	1,96	4%
FT-MT29	VACUÓMETRO PARA EL CONTROL INMEDIATO DE LA ASPIRACIÓN	0,99	1,47	4%
FT-MT31	LIMPIEZA DE LA TAPICERÍA. UNA TAREA DIFÍCIL	1,68	1,96	4%
FT-MT32	MOQUETA: LIMPIEZA DIARIA Y PERIÓDICA	1,17	1,68	4%
FT-MT33	ASPIRACIÓN CENTRALIZADA	1,17	1,68	4%
FT-MT34	MOQUETA: UN MICROAMBIENTE, PRESENCIA DE MICROORGANISMOS, INSECTOS, ETC.	2,78	3,58	4%
FT-MT35	LIMPIEZA DE SUELOS DE MOQUETAS PARA CONSERVAR VALORES A LARGO PLAZO	1,17	1,68	4%
FT-MT36	LIMPIEZA DE ALFOMBRAS Y MOQUETAS	0,57	0,86	4%
FT-MT37	EL CRECIENTE MERCADO DE LAS ALFOMBRAS DE PROTECCIÓN PARA CONTROL DEL POLVO CON SOPORTE DE GOMA	2,46	3,28	4%
FT-MT38	EL EFECTO DE LA BATEADORA EN LAS ALFOMBRAS Y MOQUETAS	1,97	2,79	4%
FT-MT39	LOS ASPIRADORES EN LA LIMPIEZA PROFESIONAL POR ITEL COLOMBIA	2,46	3,28	4%
FT-MT40	CONSERVACIÓN DE LAS ALFOMBRAS Y MOQUETAS	1,68	1,96	4%
FT-MT41	MÉTODOS DE LIMPIEZA DE MOQUETAS EN FUNCIÓN DE LAS CARACTERÍSTICAS DE LAS MISMAS	0,57	0,86	4%
FT-MT42	LIMPIEZA DE SUPERFICIES ENMOQUETADAS: LIMPIEZA CON BONETE	0,99	1,47	4%
FT-MT43	EL DESMANCHADO EN REVESTIMIENTOS TEXTILES	0,57	0,86	4%
FT-MT44	LA IMPORTANCIA DEL ASPIRADO	0,57	0,86	4%
FT-MT45	EL ASPIRADO EN EL MANTENIMIENTO DE LAS ALFOMBRAS Y MOQUETAS	0,57	0,86	4%
FT-MT46	LAS PROPIEDADES TEXTILES DE LAS FIBRAS DE POLIPROPILENO DESTINADAS A MOQUETAS	0,99	1,47	4%
FT-MT47	LA CLASIFICACIÓN UPEC EN MOQUETAS DE PELO DEMUESTRA EL ÍNDICE DE LA CALIDAD DEL PRODUCTO	1,53	2,14	4%

FT-MT48	ESPECIALES DIFICULTADES PARA LA LIMPIEZA	1,17	1,68	4%
FT-MT49	PROCESO DE ELIMINACIÓN DE MANCHAS EN MOQUETAS	1,17	1,68	4%
art_ref	DOCUMENTO ITEL DE MOQUETAS Y TAPICERÍAS	Prec. esp. suscrip	Precio	4%
DI-MT1	INYECCIÓN EXTRACCIÓN	1,17	1,68	4%
DI-MT2r	LIMPIEZA DE MUEBLES TAPIZADOS. PRUEBAS	0,57	0,86	4%
DI-MT3	ADVERTENCIAS SOBRE EL CUIDADO DE LAS MOQUETAS	1,17	1,68	4%
DI-MT4	LIMPIEZA DE TAPICES, MOQUETAS Y SILLONES	3,45	4,47	4%
DI-MT5	DE FIBRA	3,45	4,47	4%
DI-MT6	VENTAJAS DE LA MOQUETA -SIEMPRE QUE ESTÉ LIMPIA	2,98	3,95	4%
DI-MT7	TEXTILES	0,99	1,47	4%
DI-MT8				4%
DI-MT9	LAS MOQUETAS, SUS CARACTERÍSTICAS, PROBLEMAS Y DIFICULTADES EN EL MANTENIMIENTO	2,78	3,58	4%
DI-MT10	¿QUÉ HA DE SABER EL LIMPIADOR DE ALFOMBRAS DEL VALOR pH?	1,68	1,96	4%
DI-MT11	MOQUETAS, CONSERVACIÓN Y RENOVACIÓN	4,36	5,69	4%
DI-MT12	LA ELECTRICIDAD ESTÁTICA EN LAS MOQUETAS Y COMO EVITARLA	1,97	2,79	18%
art_ref	DOCUMENTO ITEL DE GOBERNANTAS	Prec. esp. suscrip	Precio	4%
DI-G1	CUANDO UNA GOBERNANTA TIENE QUE SER FIRME	1,97	2,79	4%
DI-G2	RECONOZCA LO IMPORTANTE	1,97	2,79	4%
DI-G3	SUPERVISAR NO ES FÁCIL	0,57	0,86	4%
DI-G4	POSIBLES ERRORES DE LAS GOBERNANTAS EN LA SUPERVISIÓN	0,99	1,47	4%
DI-G5	COMO OBTENER COOPERACIÓN	1,68	1,96	4%
DI-G6	RESPETE A SUS EMPLEADOS	1,17	1,68	4%
DI-G7	VENDA SUS DECISIONES	1,97	2,79	4%
DI-G8	COMO LLEVARSE BIEN CON SUS COMPAÑEROS DE TRABAJO	0,99	1,47	4%
DI-G9	LOS ELOGIOS CONSIGUEN MILAGROS	1,97	2,79	4%
DI-G10	FACILITE LOS CAMBIOS	1,97	2,79	4%
DI-G11	DESE TIEMPO PARA ESCUCHAR	1,97	2,79	4%
DI-G12	PROBLEMAS PERSONALES	1,97	2,79	4%
DI-G13	CRÍTICA POSITIVA	1,97	2,79	4%
DI-G14	RECONOZCA SU ESTADO DE ÁNIMO	1,97	2,79	4%
DI-G15	CONTENGA SU ENOJO	1,97	2,79	4%
DI-G16	EVITAR TIEMPO DE ESPERA A SUS TRABAJADORES	1,97	2,79	4%
DI-G17	SEA DECIDIDA	1,97	2,79	4%
DI-G18	LOS NOMBRES SON IMPORTANTES	1,97	2,79	4%
DI-G19	CUANDO LAS GOBERNANTAS ESTÁN EN DESACUERDO CON LOS TRABAJADORES	1,97	2,79	4%
DI-G20	¿CUÁL ES SU ACTITUD?	1,97	2,79	4%
DI-G21	SIGA BUSCANDO IDEAS	1,97	2,79	4%
DI-G22	SEA SINCERA	1,97	2,79	4%
DI-G23	COMO PONER EN PRÁCTICA LA TEORÍA	1,97	2,79	4%
DI-G24	CARACTERÍSTICAS PERFIL DE CAMARERAS O LIMPIADORA DE HOTELES	0,57	0,86	4%
DI-G25	COMO VENDER SUS IDEAS	1,97	2,79	4%
DI-G26	EXPLÍQUESE CON CLARIDAD	1,97	2,79	4%
DI-G27	COMO MANEJAR LOS PROBLEMAS	1,97	2,79	4%
DI-G28	NO PERMITA LAS RIÑAS	1,68	1,96	4%
DI-G29	CUANDO CALLARSE	1,68	1,96	4%
DI-G30	UNA BUENA JORNADA DE TRABAJO	1,68	1,96	4%
DI-G31	GUARDAR LOS SECRETOS	1,68	1,96	4%
DI-G32	DEMOSTRAR EL APRECIO	1,68	1,96	4%
DI-G33	LA CRÍTICA CONSTRUCTIVA	1,68	1,96	4%
DI-G34	COMUNÍQUESE EN PERSONA	1,68	1,96	4%
DI-G35	MANTENGA LA INTIMIDAD	1,68	1,96	4%

DI-G36	MANTENGA EL INTERÉS	1,68	1,96	4%
DI-G37	MANTÉNGASE EN CONTACTO	1,68	1,96	4%
DI-G38	DEMUESTRE SU CONFIANZA	1,68	1,96	4%
DI-G39	COMO HACER LOS CAMBIOS PERMANENTES	1,68	1,96	4%
DI-G40	LOS PROBLEMAS CON LA GENTE	1,68	1,96	4%
DI-G41	¡RECUERDE LOS NOMBRES!	1,68	1,96	4%
DI-G42	DISCUTA LA PRODUCTIVIDAD PERIÓDICAMENTE	1,68	1,96	4%
DI-G43	PLANIFIQUE PARA TENER ÉXITO	1,68	1,96	4%
DI-G44	OIR LA OPINIÓN DE LOS DEMÁS	1,68	1,96	4%
DI-G45	TRABAJE CON LO QUE TIENE	1,68	1,96	4%
DI-G46	CUMPLA SUS PROMESAS	1,68	1,96	4%
DI-G47	SEA JUSTA EN SU TRATO CON LAS PERSONAS	1,68	1,96	4%
DI-G48	PRESTE ATENCIÓN	1,68	1,96	4%
DI-G49	COMO INFUNDIR LEALTAD	1,68	1,96	4%
DI-G50	SUGERENCIAS PARA CONTRATAR AL PERSONAL	1,68	1,96	4%
DI-G51	LLEGUE AL FONDO DEL ASUNTO	1,68	1,96	4%
DI-G52	RESPALDE AL JEFE	1,68	1,96	4%
DI-G53	COMO GANARSE SU CONFIANZA	1,68	1,96	4%
DI-G54	FOMENTE LA COMUNICACIÓN	1,68	1,96	4%
DI-G55	COMPARTA LA CARGA	1,68	1,96	4%
DI-G56	NO HAY TIEMPO PARA DEJARSE ESTAR	1,68	1,96	4%
DI-G57	EL CULPAR A LA GENTE NO AYUDA	1,68	1,96	4%
DI-G58	EXPECTATIVAS REALISTAS	1,68	1,96	4%
DI-G59	¿QUÉ HACER RESPECTO A QUEJAS MENORES?	1,68	1,96	4%
DI-G60	TU TRABAJO PRODUCE BENEFICIOS	0,99	1,47	4%
DI-G61	REDUZCA LOS ERRORES	0,99	1,47	4%
DI-G62	NUEVE PASOS PARA LA MOTIVACIÓN	0,99	1,47	4%
DI-G63	LA CALIDAD NO CUESTA DINERO	0,99	1,47	4%
DI-G64	ABECEDARIO BÁSICO DE LAS RELACIONES HUMANAS	0,57	0,86	4%
DI-G65	¿ES USTED UN LÍDER?	0,99	1,47	4%
DI-G66	LA MOTIVACIÓN DE LOS TRABAJADORES	0,99	1,47	4%
DI-G67	PRIORICE EN SU TRABAJO	0,99	1,47	4%
DI-G68	LAS 10 CLAVES DE LA ATENCIÓN AL CLIENTE	0,57	0,86	4%
DI-G69	LIDERAZGO	0,99	1,47	4%
DI-G70	SENTIDO DEL HUMOR, AL MAL TIEMPO BUENA CARA	0,99	1,47	4%
DI-G71	LA GOBERNANTA	1,97	2,79	4%
DI-G72	LA IMPORTANCIA DEL LÍDER	1,68	1,96	4%
DI-G73	ESTILOS DE DIRECCIÓN	1,17	1,68	4%
DI-G74	LA CARA: LA FELICITACIÓN	1,17	1,68	4%
DI-G75	EL ARTE DE COMUNICAR	1,17	1,68	4%
DI-G76	LA COMUNICACIÓN EFICAZ POTENCIA LA CONFIANZA	0,57	0,86	4%
DI-G77	SIETE REGLAS PARA UN RENDIMIENTO PERSONAL MÁXIMO	0,99	1,47	4%
DI-G78	ARGUMENTAR MEJOR	2,98	3,95	4%
DI-G79	LOS DIEZ MANDAMIENTOS DE UN LÍDER	0,99	1,47	4%
DI-G80	IDEAS PARA RECOMPENSAR A LOS EMPLEADOS	0,57	0,86	4%
DI-G81	PAUTAS PARA LA GOBERNANTA	0,57	0,86	4%
DI-G82	EL LIDERAZGO ÓPTIMO	1,17	1,68	4%
DI-G83	LA GESTIÓN DEL PERSONAL	1,17	1,68	4%
DI-G84	EL ARTE DE LA COMUNICACIÓN EFICAZ POR PARTE DE LA GOBERNANTA	0,57	0,86	4%
DI-G85	QUE EXIGIR AL PROVEEDOR EN LA COMPRA DE PRODUCTOS DE LIMPIEZA	0,99	1,47	4%
DI-G86	LA GOBERNANTA PUEDE MEJORARSE A SI MISMA	4,36	5,69	4%
DI-G87	LA GOBERNANTA: CAPTACIÓN Y EXCELENCIA DEL SERVICIO	0,57	0,86	4%
DI-G88	EL VALOR DE LA GOBERNANTA	0,57	0,86	4%
DI-G89	LA CALIDAD DEPENDIENTE DEL DEPARTAMENTO DE GOBERNANTAS	2,46	3,28	4%

DI-G90	RIESGOS PROFESIONALES DEL PERSONAL HOTELERO	2,46	3,28	4%
DI-G91	PREVENCIÓN DE INCENDIOS EN UN HOTEL	0,99	1,47	4%
DI-G92				4%
DI-G93	INDUSTRIAL	0,57	0,86	4%
DI-G94	CARACTERÍSTICAS DE UNA PERSONALIDAD POSITIVA	0,57	0,86	4%
DI-G95	PRODUCTOS QUÍMICOS PARA LAVANDERÍA	0,99	1,47	4%
DI-G96	PROGRAMA DE LIMPIEZA GENERAL EN HOTELES	0,99	1,47	4%
DI-G97	DESCUBIERTA DE LAS CAMAS	0,57	0,86	4%
DI-G98	LIMPIEZA DEL BAÑO PASO A PASO	1,17	1,68	4%
DI-G99	LISTA DE RESULTADOS OBTENIDOS DE LA INSPECCIÓN DEL SUPERVISOR DE LA HABITACIÓN	0,57	0,86	4%
DI-G100	OBJETOS PERDIDOS Y OBJETOS ENCONTRADOS	1,97	2,79	4%
DI-G101	RELACIONES CON SERVICIOS TÉCNICOS	0,57	0,86	4%
DI-G102	RELACIONES CON RECEPCIÓN DE UN HOTEL	0,57	0,86	4%
DI-G103	CLIENTES ESPECIALES	0,57	0,86	4%
DI-G104	SILENCIO Y DISCRECIÓN	0,57	0,86	4%
DI-G105	RELACIÓN CON LOS CLIENTES	0,57	0,86	4%
DI-G106	ORIENTACIÓN DE LOS NUEVOS EMPLEADOS	0,57	0,86	4%
DI-G107	¿CÓMO HACER LAS CAMAS?	0,99	1,47	4%
DI-G108	MEJORAR LOS SERVICIOS CONTINUAMENTE	0,57	0,86	4%
DI-G109	SISTEMAS Y SUPERVISIÓN DE SERVICIOS	1,17	1,68	4%
DI-G110	PLANES FORMALES PARA SITUACIONES PARTICULARES	0,99	1,47	4%
DI-G111	ESTABLEZCA UNA COMUNICACIÓN ABIERTA Y HAGA PARTICIPAR A LOS EMPLEADOS	0,57	0,86	4%
DI-G112	REFLEXIONES PARA LA EFICIENCIA	0,99	1,47	4%
DI-G113	LA IMPORTANCIA DE DECISIONES BASADAS EN DATOS	0,57	0,86	4%
DI-G114	UNA ALTERNATIVA PARA DESCUBRIR LAS CAUSAS DE LOS PROBLEMAS	0,57	0,86	4%
DI-G115	REFLEXIONES PARA GOBERNANTAS	1,17	1,68	4%
DI-G116	PLANIFICACIÓN PERSONAL	1,17	1,68	4%
DI-G117	DEFICIENTES HABILIDADES PARA ESCUCHAR	1,17	1,68	4%
DI-G118	TIPOS DE COMUNICACIÓN	1,17	1,68	4%
DI-G119	PROGRAMAS DE CALIDAD DE VIDA EN EL TRABAJO (CVT, QWL POR SUS INICIALES EN INGLÉS) Y MOTIVACIÓN	0,99	1,47	4%
DI-G120	CONVERSIÓN A UN LÍDER DE TRANSFORMACIÓN	1,17	1,68	4%
DI-G121	OTRA PERSPECTIVA SOBRE LAS CARACTERÍSTICAS DE LIDERAZGO	0,99	1,47	4%
DI-G122	PREOCUPACIÓN POR LAS PERSONAS Y EL DESEMPEÑO	1,17	1,68	4%
DI-G123	DEFINICIÓN DE LIDERAZGO	0,99	1,47	4%
DI-G124	ENFOQUE DE CARACTERÍSTICAS AL LIDERAZGO	0,99	1,47	4%
DI-G125	LOS TIPOS DE PODER	1,97	2,79	4%
DI-G126	LLUVIA DE IDEAS Y VOTACIONES MÚLTIPLES	0,99	1,47	4%
DI-G127	QUIEN DEBE TOMAR DECISIONES	0,99	1,47	4%
DI-G128	TOMAR LAS MEJORES DECISIONES	0,99	1,47	4%
DI-G129	DIVERSIDAD DE LA FUERZA DE TRABAJO	0,57	0,86	4%
DI-G130	APRENDA A VIVIR CON LA AMBIGÜEDAD Y LA INCERTIDUMBRE	1,68	1,96	4%
DI-G131	ESTÉ PREPARADA PARA LOS CAMBIOS RÁPIDOS	0,57	0,86	4%
DI-G132	CÓMO SUPERAR LA RESISTENCIA AL CAMBIO	1,17	1,68	4%
DI-G133	DESARROLLO DE LOS EMPLEADOS	0,99	1,47	4%
DI-G134	ESCALA DE CALIFICACIÓN GRÁFICA DE LOS EMPLEADOS	1,17	1,68	4%
DI-G135	EVALUACIÓN DEL DESEMPEÑO INDIVIDUAL	0,99	1,47	4%

DI-G136	COMO ORIENTAR A UN EMPLEADO NUEVO	0,57	0,86	4%
DI-G137	EL ENFOQUE DE LOS DERECHOS MORALES	0,99	1,47	4%
DI-G138	LA DIFERENCIA ENTRE PREMIOS Y RECONOCIMIENTO	1,17	1,68	4%
DI-G139	COMPROMISO, NO ACATAMIENTO	0,99	1,47	4%
DI-G140	PLANTEAR LAS METAS ORGANIZACIONALES	2,46	3,28	4%
DI-G141	SOLUCIÓN DE CONFLICTOS	0,99	1,47	4%
DI-G142	CÓMO PROMOVER LA COMUNICACIÓN ABIERTA	0,99	1,47	4%
DI-G143	FALTA DE RETROALIMENTACIÓN	0,99	1,47	4%
DI-G144	HABILIDADES BÁSICAS DE LA GOBERNANTA	1,17	1,68	4%
DI-G145	CUALIDADES DE UNA GOBERNANTA ÚTIL	0,57	0,86	4%
DI-G146	CONSIGA LO QUE SE PROPONGA	0,57	0,86	4%
DI-G147	MÉTODOS PARA TRATAR PROBLEMAS	0,57	0,86	4%
DI-G148	REGLAS PARA MANTENER BUENAS RELACIONES DE TRABAJO	0,57	0,86	4%
DI-G149	ESQUEMA SOBRE EL ARTE DE MANDAR	0,57	0,86	4%
DI-G150	LUGARES Y DETALLES MÁS IMPORTANTE EN EL DORMITORIO	1,17	1,68	4%
DI-G151	DETALLES EN EL CUARTO DE BAÑO	1,17	1,68	4%
DI-G152	ALMOHADAS A SU MEDIDA	1,17	1,68	4%
DI-G153	LISTA DE RESULTADOS OBTENIDOS DE LA INSPECCIÓN DEL SUPERVISOR DE LA	0,57	0,86	4%
DI-G154	SABER ESCUCHAR	0,99	1,47	4%
DI-G155	VIVIR CON SERENIDAD	2,98	3,95	4%
DI-G156	CANALIZAR LA IRA	1,97	2,79	4%
DI-G157	NO APARCAR LOS PROBLEMAS	0,99	1,47	4%
DI-G158	HERRAMIENTAS PARA DOMINAR LA IRA	0,57	0,86	4%
DI-G159	LAS CREENCIAS COMO FACTOR INFLUYENTE EN LAS ACTITUDES Y EL COMPORTAMIENTO DE LAS PERSONAS	2,98	3,95	4%