

	CUADERNOS TÉCNICOS DE TINTORERÍA	Prec. esp. suscrip	Precio	IVA
QT-T101	LOS REFORZANTES EN LA LIMPIEZA EN SECO	9,85	19,74	4%
QT-T102	MÉTODO PARA REVISAR LA CALIDAD DE LAS PRENDAS	9,85	19,74	4%
QT-T103	RECLAMACIONES EN LA LIMPIEZA EN SECO	12,76	24,78	4%
QT-T104	COMO MEJORAR EL RENDIMIENTO DE LOS DISOLVENTES	9,85	19,74	4%
QT-T105	LOS DISOLVENTES EN LA LIMPIEZA DE PRENDAS TEXTILES	9,85	19,74	4%
QT-T106	ESTUDIO DE HÁBITOS DE USO DE LA LIMPIEZA EN SECO	12,76	24,78	4%
QT-T107	COMO ORIENTAR AL CONSUMIDOR	12,76	24,78	4%
QT-T108	RECORRIDO DE LAS PRENDAS DURANTE EL PRE Y EL POST-DESMANCHADO	9,85	19,74	4%
QT-T109	TÉCNICA PARA LA MEDICIÓN DE LA CONCENTRACIÓN DE DISOLVENTES Y SUS PERJUICIOS PARA LA SALUD	12,76	24,78	4%
QT-T110	FIBRAS TEXTILES	12,76	24,78	4%
QT-T111	LA FRANQUICIA EN LA LIMPIEZA EN SECO	9,85	19,74	4%
QT-T112	ECONOMÍA Y RENTABILIDAD DE UN ESTABLECIMIENTO DE LIMPIEZA EN SECO	9,85	19,74	4%
QT-T113	CONOZCAMOS LAS VENTAJAS DE LA PIEL	12,76	24,78	4%
QT-T114	ENCOGIMIENTO Y AFIELTRADO	12,76	24,78	4%
QT-T115	LOS 8 PASOS POR LOS QUE ATRAVIESA UNA PRENDA EN LA TINTORERÍA	9,85	19,74	4%
QT-T116	CONSIDERACIONES SOBRE LA LIMPIEZA DE ANTE Y PIEL	13,84	26,60	4%
QT-T117	HÁBITOS DE UTILIZACIÓN EN EL MANTENIMIENTO DE LOS TEXTILES	9,85	19,74	4%
QT-T118	LA IGNIFUGACIÓN DE LOS TEXTILES	12,76	24,78	4%
QT-T119	TODO SOBRE LA SEDA. SU RECEPCIÓN, SU DESMANCHADO, SU LIMPIEZA, SU PLANCHADO	9,85	19,74	4%
QT-T120	LA PIEDRA PÓMEZ	9,85	19,74	4%
QT-T121	MANUAL DE PREPARACIÓN Y TINTURA DE PRENDA CONFECCIONADA	9,85	19,74	4%
QT-T122	MÉTODO SENCILLO PARA EL CÁLCULO DE LA RENTABILIDAD DE LAS SUCURSALES Y PUNTOS DE RECOGIDA	13,84	26,60	4%
QT-T123	EL DISOLVENTE DE HIDROCARBUROS Y LAS MÁQUINAS ESPECIALMENTE CONCEBIDAS PARA ESTE DISOLVENTE	9,85	19,74	4%
QT-T124	CONOZCA A FONDO LOS DISTINTOS ACABADOS DE LAS PIELES	18,2	35,1	4%
QT-T125	NUEVAS TÉCNICAS PARA LA LIMPIEZA EN SECO DE TEXTILES	9,85	19,74	4%
QT-T126	CONCEPTOS BÁSICOS SOBRE EL LAVADO DE PRENDAS	9,85	19,74	4%
QT-T127	DISPERSIONES PIGMENTARIAS EN LOS ACABADOS PARA CUERO	12,76	24,78	4%
QT-T128	LIMPIEZA EN SECO Y DESMANCHADO DE TAPICERÍAS DE LANA	9,85	19,74	4%
QT-T129	CONSEJOS PRÁCTICOS PARA QUITAR MANCHAS	12,76	24,78	4%
QT-T130	LIMPIEZA DE ALFOMBRAS	12,76	24,78	4%
QT-T131	PRODUCTOS PARA EL LAVADO ACUOSO EN TINTORERÍA	9,85	19,74	4%
QT-T132	ELIMINACIÓN DE MANCHAS (TRUCOS Y SOLUCIONES PRÁCTICAS)	13,84	26,60	4%
QT-T133	EL MÉTODO DE LIMPIEZA EN SECO PARA MOQUETAS	9,85	19,74	4%
QT-T134	COMPARACIÓN DE ENSAYOS DE DEPOSICIÓN Y REDEPOSICIÓN DE SUCIEDAD EN LA EVALUACIÓN DE DETERGENTES PARA LA LIMPIEZA EN SECO	12,76	24,78	4%
QT-T135	LAVADO, LIMPIEZA EN SECO Y ELIMINACIÓN DE MANCHAS DE TEJIDOS UTILIZADOS EN HOTELES, RESTAURANTES, ETC.	13,84	26,60	4%
QT-T136	LA RECUPERACIÓN DEL CALOR EN LAS MODERNAS LAVANDERÍAS Y TINTORERÍAS	13,84	26,60	4%
QT-T137	PROCESOS Y TRATAMIENTOS DE ACABADOS EN PRENDAS CONFECCIONADAS EN JEANS	11,87	23,62	4%
QT-T138	RECOMENDACIONES PARA EL USO Y LA SEGURIDAD DEL PERMANGANATO DE POTASIO	9,85	19,74	4%
QT-T139	MÉTODOS Y UTILLAJE DE ANÁLISIS PARA LAVANDERÍA Y LIMPIEZA EN SECO	12,76	24,78	4%
QT-T140	CONSEJOS Y TRUCOS PARA EL DESMANCHADO	9,85	19,74	4%

QT-T141	NORMAS PARA LA INSPECCIÓN Y EL CONTROL DE CALIDAD EN LA LIMPIEZA EN SECO Y EL PLANCHADO	15,66	29,82	4%
QT-T142	CONSIDERACIONES BÁSICAS PARA LA LIMPIEZA DE LAS MOQUETAS	9,85	19,74	4%
QT-T143	GESTIÓN DE LOS TALLERES DE LIMPIEZA EN SECO	9,85	19,74	4%
QT-T144	TRATAMIENTO DE LAS PIELS: ANTE O GAMUZAS, LISAS O NAPADAS	17,9	33,86	4%
QT-T145	EL MANTENIMIENTO DE LOS DISOLVENTES	9,85	19,74	4%
QT-T146	EL ENNOBLECIMIENTO DEL JEANS	15,66	29,82	4%
QT-T147	TODO SOBRE EL PERCLOROETILENO EN EL LAVADO DE LAS PRENDAS TEXTILES	12,76	24,78	4%
QT-T148	DETERMINACIÓN DE TIOÉTERES URINARIOS EN TRABAJADORES EXPUESTOS AL PERCLOROETILENO	9,85	19,74	4%
QT-T149	LA TINTURA DE PRENDA DE ALGODÓN	13,84	26,60	4%
QT-T150	LA VISCOSA Y LOS ACCIDENTES EN PRENDAS DE VISCOSA	9,85	19,74	4%
QT-T151	NORMAS PARA LA UTILIZACIÓN DE DISOLVENTES EN LA LIMPIEZA EN SECO	13,84	26,6	4%
QT-T152	RESTAURACIÓN DE PRENDAS DE NAPA Y CUERO EN TINTORERÍA	9,85	19,74	4%
QT-T153	TÓXICOS Y NOCIVOS EN LA LIMPIEZA EN SECO	12,76	24,78	4%
QT-T154	TRATAMIENTOS ESPECIALES DE MANCHAS REBELDES	9,85	19,74	4%
QT-T155	TODA LA VERDAD SOBRE LOS EFECTOS NOCIVOS DEL PERCLOROETILENO DESCUBIERTOS HASTA HOY	9,85	19,74	4%
QT-T156	EL CONTROL DE LAS POBLACIONES DE ÁCAROS EN LOS TEXTILES	9,85	19,74	4%
QT-T157	PROCEDIMIENTOS PARA EL CONTROL DE RESULTADOS EN LA LIMPIEZA EN SECO CON MAQUINARIA PARA DISOLVENTE DE HIDROCARBUROS	12,76	24,78	4%
QT-T158	LA TECNOLOGÍA ACTUAL EN LA LIMPIEZA EN SECO Y SU INFLUENCIA EN LA REDUCCIÓN DE CONSUMO DE DISOLVENTE	9,85	19,74	4%
QT-T159	LOS COLORANTES Y LA TINTURA	9,85	19,74	4%
QT-T160	COMO EVITAR EFECTOS EN LA TINTURA Y FIJACIÓN DE COLORANTES DIRECTOS	12,76	24,78	4%
QT-T161	EL MANTENIMIENTO DE LOS ANTES Y CUEROS PROTEGIDOS POR PRODUCTOS QUÍMICOS FLUORADOS	12,76	24,78	4%
QT-T162	ENSAYO DE SOLIDEZ DE LAS TINTURAS	12,76	24,78	4%
QT-T163	TINTURA EN PRENDA	9,85	19,74	4%
QT-T164	LA INSPECCIÓN Y CONTROL DE CALIDAD EN LOS ESTABLECIMIENTOS DE LIMPIEZA EN SECO	12,76	24,78	4%
QT-T165	MARKETING Y PUBLICIDAD EN EL MANAGEMENT DE UN ESTABLECIMIENTO DE LIMPIEZA EN SECO	15,66	29,82	4%
QT-T166	LOS PROBLEMAS QUE PRESENTAN LAS ENTRETETELAS	12,76	24,78	4%
QT-T167	GUÍA PARA ATENDER LAS RECLAMACIONES	12,76	24,78	4%
QT-T168	EL FENÓMENO DEL PILLING	9,85	19,74	4%
QT-T169	EL USO ADECUADO DE LOS DISOLVENTES Y LAS MÁQUINAS DE LIMPIEZA EN SECO	13,84	26,60	4%
QT-T170	LOS PROCESOS EN MOJADO EN EL LAVADO EN SECO	9,85	19,74	4%
QT-T171	CUADRO RELATIVO A LA DESVALORIZACIÓN DE LOS ARTÍCULOS TEXTILES	12,76	24,78	4%
QT-T172	ESTUDIO MICROBIOLÓGICO DEL LAVADO Y DESINFECCIÓN DE LA ROPA SUCIA HOSPITALARIA MEDIANTE TÚNEL DE LAVADO	9,85	19,74	4%
QT-T173	NECESIDADES Y COMO UTILIZAR CON EFICACIA LOS PROGRAMAS DE LAVADO MÁS ADECUADOS A CADA TEJIDO Y NIVEL DE SUCIEDAD	9,85	19,74	4%
QT-T174	CONTROL DE LOS TEXTILES ANTES Y DURANTE SU USO	13,84	26,60	4%
QT-T175	LA PRODUCCIÓN INDUSTRIAL DE ÍNDIGO	12,76	24,78	4%
QT-T176	SISTEMAS Y MÉTODOS PRÁCTICOS DE DESMANCHADO	9,85	19,74	4%
QT-T177	LO QUE DEBEN SABER LOS USUARIOS DE LOS SERVICIOS DE LIMPIEZA EN SECO Y TINTORERÍA	13,84	26,60	4%
QT-T178	IDENTIFICACIÓN DE COLORANTES	15,66	29,82	4%
QT-T179	CÓMO RECONOCER LAS FIBRAS TEXTILES ANTES DE PROCEDER AL TRATAMIENTO LIMPIASECO O LA TINTURA DE LAS MISMAS	9,85	19,74	4%

QT-T180	GUÍA DE SOLUCIONES A LOS PROBLEMAS PLANTEADOS POR LA LIMPIEZA EN SECO	15,66	29,82	4%
QT-T181	LA SEGURIDAD EN EL USO DE LAS CALDERAS DE VAPOR	9,85	19,74	4%
QT-T182	MÉTODOS MODERNOS DE PREDESMANCHADO Y DESMANCHADO	9,85	19,74	4%
QT-T183	TRATAMIENTO DE JEANS	12,76	24,78	4%
QT-T184	LA LÓGICA DE UN CICLO DE LIMPIEZA EN SECO	12,76	24,78	4%
QT-T185	LOS CICLOS DE LIMPIEZA EN SECO	9,85	19,74	4%
QT-T186	EFFECTOS DE ENVEJECIMIENTO DE JEANS: "NUEVAS TECNOLOGÍAS"	9,85	19,74	4%
QT-T187	TECNOLOGÍA DE LOS TEXTILES	9,85	19,74	4%
QT-T188	GUÍA PARA LA MANIPULACIÓN DE LOS COLORANTES	12,76	24,78	4%
QT-T189	LAS NUEVAS FIBRAS	9,85	19,74	4%
QT-T190	TINTURA CON ÍNDIGO	12,76	24,78	4%
QT-T191	CLASIFICACIÓN DE LAS MANCHAS EN DIEZ CATEGORÍAS PRINCIPALES	9,85	19,74	4%
QT-T192	TINTURA A LA CONTINUA DEL ÍNDIGO SOBRE HILADO DE URDIMBRE DE ALGODÓN PARA TEJANOS	9,85	19,74	4%
QT-T193	TRATAMIENTOS Y LIMPIEZA DE LOS VESTIDOS DE PIEL	9,85	19,74	4%
QT-T194	LOS ACCIDENTES MÁS FRECUENTES EN LA LIMPIEZA EN SECO COMO Y PORQUE SE PRODUCEN Y COMO EVITARLOS	15,66	29,82	4%
QT-T195	LA VENTA DE SERVICIOS DE LIMPIEZA TEXTIL	12,76	24,78	4%
QT-T196	TÉCNICAS DE CONTROL PARA TINTURA A LA CONTINUA DE HILADO CON ÍNDIGO	12,76	24,78	4%
QT-T197	LA SEGURIDAD EN LA LIMPIEZA EN SECO	15,66	29,82	4%
QT-T198	MÉTODOS DE PRUEBA Y CONSIDERACIONES SOBRE EL ETIQUETAJE DE PRENDAS DE PIEL	9,85	19,74	4%
QT-T199	EL LAVADO Y PLANCHADO DE CAMISAS EN LAVANDERÍA Y TINTORERÍA	9,85	19,74	4%
QT-T1001	LA SEGURIDAD EN LA ELIMINACIÓN DE MANCHAS	13,84	26,60	4%
QT-T1002	CONCEPTOS FUNDAMENTALES SOBRE ESTRUCTURA Y COMPORTAMIENTO DE LA FIBRA DE LANA EN LOS PROCESOS TEXTILES	13,84	26,60	4%
QT-T1003	CONTROL DE SOLIDEZ Y MEDICIÓN DEL COLOR	9,85	19,74	4%
QT-T1004	LA RACIONALIZACIÓN DE LA VENTA EN LAS EMPRESAS DE LIMPIEZA EN SECO	9,85	19,74	4%
QT-T1005	MOQUETAS, CONSERVACIÓN Y RENOVACIÓN	9,85	19,74	4%
QT-T1006	EL AGUA EN LAS INDUSTRIAS DE LAVANDERÍA Y TINTORERÍA	9,85	19,74	4%
QT-T1007	EL ABC DEL TEXTIL	9,85	19,74	4%
QT-T1008	LA EVOLUCIÓN DEL MATERIAL DE LOS PRODUCTOS Y LAS TÉCNICAS	9,85	19,74	4%
QT-T1009	DETERGENTES BIODEGRADABLES	9,85	19,74	4%
QT-T1010	LO QUE INTERESA SABER AL TINTORERO SOBRE LAS MICROFIBRAS	12,76	24,78	4%
QT-T1011	REFLEXIONES QUE CONDUCEN AL ÉXITO EN LAS EMPRESAS DE SERVICIOS	15,66	29,82	4%
QT-T1012	DEPURACIÓN BIOFLOTACIÓN	9,85	19,74	4%
QT-T1013	MANTENIMIENTO PREVENTIVO DE MÁQUINAS EN TINTORERÍA	13,84	26,60	4%
QT-T1014	TEJIDOS Y TINTE	15,66	29,82	4%
QT-T1015	LIMPIEZA EN AGUA DE PRENDAS DE VESTIR Y ARTÍCULOS DE HOGAR	9,85	19,74	4%
QT-T1016	LIMPIEZA EN AGUA DE PRENDAS DE VESTIR. INFORME DE EQUIPOS Y PRODUCTOS	13,84	26,60	4%
QT-T1017	MANTENIMIENTO DE EQUIPOS PARA INSTALACIONES DE TINTORERÍA Y LAVANDERÍA	12,76	24,78	4%
QT-T1018	GUÍA DE RECLAMACIONES JUSTAS PARA CONSUMIDORES DE PRODUCTOS TEXTILES	13,84	26,60	4%
QT-T1019	LOS ADORNOS: PERLAS Y PEDRERÍA ¿COMO MANTENERLOS?	9,85	19,74	4%
QT-T1020	BIENESTAR Y CALIDAD DE VIDA GRACIAS A LAS PRENDAS LIMPIAS	9,85	19,74	4%
QT-T1021	LIMPIEZA ACUOSA DE PRENDAS DE VESTIR	13,84	26,60	4%
QT-T1022	REFLEXIONES PARA LA CALIDAD DEL SERVICIO	12,76	24,78	4%
QT-T1023	TRATAMIENTO DE PRENDAS DE PIEL, ANTE, PECARI, NOBUK, RESINADOS Y OTROS TEXTILES	12,76	24,78	4%
QT-T1024	ALQUILFENOLES Y ALQUILFENOLES ETOXILADOS	12,76	24,78	4%
QT-T1025	LAVADO EN SECO DE LAS PRENDAS DE PIEL	13,84	26,60	4%
QT-T1026	LA EFICIENCIA COMERCIAL EN LA VENTA DE SERVICIOS A TRAVÉS DE LA TÉCNICA DE LA PREGUNTA	13,84	26,60	4%
QT-T1027	ALTERNATIVAS DE SOLVENTES Y ULTRASONIDOS PARA EL LAVADO DE LOS TEXTILES CON PERCLOROETILENO, POR ROBERT MOCK	13,84	26,60	4%

QT-T1028	IMPORTANCIA DEL PRE-DESMANCHADO Y DESMANCHADO PARA EL ÉXITO DE UN ESTABLECIMIENTO DE LIMPIEZA EN SECO	9,85	19,74	4%
QT-T1029	¿DEL PERCLOROETILENO A QUÉ?	9,85	19,74	4%
QT-T1030	NUEVO DISOLVENTE PARA LIMPIEZA EN SECO	9,85	19,74	4%
QT-T1031	¿QUÉ ES LA LIMPIEZA PROFESIONAL DE ROPA?	9,85	19,74	4%
QT-T1032	PRENDAS DE SASTRE CON CONFECCIONES FUNDIBLES O ENTRETRELAS	9,85	19,74	4%
QT-T1033	TODO LO QUE SE DEBE SABER SOBRE EL PROCESO DE LIMPIEZA EN SECO CON PERCLOROETILENO	13,84	26,60	4%
QT-T1034	LOS PRODUCTOS ANTIMICROBIANOS PARA EL TRATAMIENTO DE PRENDAS Y TEXTILES	9,85	19,74	4%
QT-T1035	LO QUE ES INDISPENSABLE SABER SOBRE LA LIMPIEZA EN SECO, SU FUTURO Y EL MEDIO AMBIENTE	13,84	26,60	4%
QT-T1036	SISTEMAS DE LIMPIEZA HÚMEDA PARA EL MANTENIMIENTO DE PRENDAS DE VESTIR Y COMPARACIÓN CON LOS SISTEMAS DE LIMPIEZA EN SECO	9,85	19,74	4%
QT-T1037	RESTAURACIÓN DE TEXTILES	13,84	26,60	4%
QT-T1038	SALUD, SEGURIDAD Y REGULACIONES MEDIOAMBIENTALES EN LOS ESTABLECIMIENTOS DE TINTORERÍA Y LAVANDERÍA	9,85	19,74	4%
QT-T1039	DESCRIPCIÓN DE LA LIMPIEZA HÚMEDA	9,85	19,74	4%
QT-T1040	NUEVOS SISTEMAS DE LIMPIEZA (OZONO - ULTRASONIDOS - DIÓXIDO DE CARBONO)	9,85	19,74	4%
QT-T1041	LA ELIMINACIÓN EFICAZ DE LA SUCIEDAD, OLORES Y MANCHAS EN LAS PRENDAS TEXTILES	9,85	19,74	4%
QT-T1042	TODO SOBRE LAS FIBRAS, LAS PRENDAS Y SU COMPORTAMIENTO FRENTE A LA LIMPIEZA	12,76	24,78	4%
QT-T1043	LA PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES Y LOS TRABAJOS EN TINTORERÍAS	13,84	26,60	4%
QT-T1044	MONITOREO TECNOLÓGICO: DECOLORIZACIÓN O DESTEÑIDO DE LAS TELAS TEXTILES TIPO DENIN Y EL OZONO EN EL TRATAMIENTO DE JEANS	13,84	26,60	4%
QT-T1045	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y COMPORTAMIENTO DE LAS DIFERENTES FIBRAS TEXTILES	9,85	19,74	4%
QT-T1046	PREGUNTAS FRECUENTES SOBRE LA LIMPIEZA A SECO	9,85	19,74	4%
QT-T1047	TODO SOBRE EL CLORO	12,76	24,78	4%
QT-T1048	ÍNDICE DE LOS AGENTES QUÍMICOS ORDENADOS POR NÚMERO CAS	12,76	24,78	4%
QT-T1049	TODAS LAS POSIBILIDADES DE ACABADO Y TEÑIDO DE PRENDAS Y SUS TÉCNICAS	9,85	19,74	4%
QT-T1050	FIBRAS TEXTILES, SU COMPORTAMIENTO SU DURACIÓN Y SU MANTENIMIENTO	9,85	19,74	4%
QT-T1051	CONOZCA EN PROFUNDIDAD LAS PIELS, SU CONFECCIÓN Y SU LIMPIEZA	9,85	19,74	4%
QT-T1052	TEXTIL-CONFECCIÓN ETIQUETADO DE CONSERVACIÓN REVISIÓN DE LA NORMATIVA	9,85	19,74	4%
QT-T1053	SEGURIDAD PARA TRABAJOS EN TINTORERÍA	13,84	26,60	4%
QT-T1054	PRENDAS DE PIEL - LO QUE DEBEMOS REVISAR ANTES DE SU LIMPIEZA	11,85	23,70	4%
QT-T1055	CONSEJOS PARA DESMANCHAR	12,76	24,78	4%
QT-T1056	LIMPIEZA HÚMEDA CON EL PROCEDIMIENTO WET-CLEANING	11,85	23,70	4%
art_ref	AUDIOVISUALES DE TINTORERÍA	Prec. esp. suscrip	Precio	18%
AT-101	LA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO DE MOQUETAS: 105 DIAPOSITIVAS + CASETE + CUADERNO TÉCNICO	167,53	220,27	18%
AT-102	CONSERVACIÓN Y MANTENIMIENTO DE LOS TEJIDOS, DIRIGIDOS A LAS AMAS DE CASA: 83 DIAPOSITIVAS + CASSETTE + CUADERNO TÉCNICO	141,96	177,30	18%
AT-103	CONSEJOS PRÁCTICOS SOBRE EL MANTENIMIENTO DE LOS TEJIDOS Y EL ETIQUETAJE TEXTIL: 67 DIAPOSITIVAS + CASSETTE + CUADERNO TÉCNICO	113,89	164,47	18%
AT-104	LA ATENCIÓN AL CLIENTE Y EL CONTROL DE CALIDAD DEL SERVICIO: 34 DIAPOSITIVAS + CASSETTE + CUADERNO TÉCNICO	88,17	119,00	18%
AT-105	CURSO PERSONAL DE PLANCHADO: 39 DIAPOSITIVAS + CASSETTE + CUADERNO TÉCNICO	94,476	129,82	18%
AT-106	DEFECTOS DE LAS PIELS Y SU INFLUENCIA: 45 DIAPOSITIVAS + CASSETTE + CUADERNO TÉCNICO	107,28	148,84	18%

AT-107	COMO MEJORAR LA CALIDAD DEL PLANCHADO: 44 DIAPOSITIVAS + CASSETTE + CUADERNO TÉCNICO	107,28	148,84	18%
AT-108	COMO EVITAR LOS ERRORES MÁS USUALES EN LA LIMPIEZA EN SECO: 34 DIAPOSITIVAS + CASSETTE + CUADERNO TÉCNICO	94,84	130,12	18%
AT-109	CONOZCA EL CUERO Y APRENDA A IDENTIFICAR SUS DIFERENTES PRESTACIONES COMERCIALES: 34 DIAPOSITIVAS + CUADERNO TÉCNICO	94,476	129,82	18%
AT-110	LA TRANSFORMACIÓN DE LA PIEL EN CUERO: 105 DIAPOSITIVAS + CUADERNO TÉCNICO	160,31	220,27	18%
AT-111	CURSO PARA PERSONAL DE MOSTRADOR: SOLO CASSETTE	7,03	14,06	18%
AT-112	COMO ORIENTAR AL CONSUMIDOR: SOLO CASSETTE	7,03	14,06	18%
art_ref	FICHAS TÉCNICAS DE TINTORERÍA	Prec. esp. suscrip	Precio	4%
FT-T1	LOS ACCIDENTES DE MANTENIMIENTO EN PRENDAS CON TELAS TERMOENCOLADAS	3,31	3,28	4%
FT-T2	LA UTILIZACIÓN DE LA LÁMPARA RAYOS ULTRAVIOLETA PARA LOS TINTOREROS	2,78	3,58	4%
FT-T3	LOS PRODUCTOS DE BASE PARA EL DESMANCHADO	1,17	1,68	4%
FT-T4	TEJIDO LAMINADO GORETEX ^R	1,68	1,96	4%
FT-T5	CLASIFICACIÓN DE MANCHAS EN LA LIMPIEZA DE ALFOMBRAS	1,17	1,68	4%
FT-T6	LOS CHAMPÚS PARA REVESTIMIENTOS TEXTILES	1,68	1,96	4%
FT-T7	EL MANTENIMIENTO DE LOS TEXTILES DE DECORACIÓN (I)	2,78	3,58	4%
FT-T8	EL MANTENIMIENTO DE LOS TEXTILES DE DECORACIÓN (II)	2,46	3,28	4%
FT-T9	LAS PRENDAS DE SEDA	1,68	1,96	4%
FT-T10	TEJIDO LAMÉ EN LIGAMENTO JACQUARD	1,17	1,68	4%
FT-T11	TABLA DE SÍNTESIS DE FIBRAS TEXTILES	0,57	0,86	4%
FT-T12	TABLA DE IDENTIFICACIÓN Y TRATAMIENTO DE MANCHAS	2,78	3,58	4%
FT-T13	LA IGNIFUGACIÓN	2,98	3,95	4%
FT-T14	LOS POLVOS PARA EL MANTENIMIENTO EN SECO DE LAS ALFOMBRAS - MOQUETAS	1,68	1,96	4%
FT-T15	NO TENGA MIEDO DEL RAYÓN	0,57	0,86	4%
FT-T16	MANCHAS DE MOSTAZA	0,57	0,86	4%
FT-T17	LAS NORMAS PARA EL PREDESMANCHADO	1,97	2,79	4%
FT-T18	LOS ACCIDENTES DE LIMPIEZA EN LOS REVESTIMIENTOS DE SUELOS TEXTILES	1,97	2,79	4%
FT-T19	SIDA: LO QUE LA INDUSTRIA DE LA LAVANDERÍA Y TINTORERÍA DEBERÍA SABER	2,46	3,28	4%
FT-T20	CORBATAS	2,46	3,28	4%
FT-T21	AUREOLAS EN LOS TEJIDOS DE RAYÓN	0,57	0,86	4%
FT-T22	DATOS A TENER EN CUENTA PARA LA EVALUACIÓN DE LOS DISOLVENTES EMPLEADOS EN LAS LIMPIEZAS TEXTILES	1,17	1,68	4%
FT-T23	CONSEJOS Y TRUCOS DEL DESMANCHADO	2,98	3,95	4%
FT-T24	FÓRMULAS ORIENTATIVAS DE NEUTRALIZADO	0,57	0,86	4%
FT-T25	LOS PROBLEMAS QUE PRESENTAN LOS BOTONES EN EL LAVADO EN SECO	3,45	4,47	4%
FT-T26	PRENDAS DE GASA Y MALLA	1,17	1,68	4%
FT-T27	LOS ARTÍCULOS DE PUNTO: Características generales. Métodos de mantenimiento y de acabado. Accidentes más usuales	3,88	4,78	4%
FT-T28	DECOLORADO DE PRENDAS: NEUTRALIZACIÓN CON BISULFITO SÓDICO	0,57	0,86	4%
FT-T29	LOS DEFECTOS DE LAS PIELS SURGIDAS EN LA LIMPIEZA EN SECO	1,97	2,79	4%
FT-T30	TEJIDOS CON APLICACIONES FLOCADAS	2,46	3,28	4%
FT-T31	METASULFITO SÓDICO	0,99	1,47	4%
FT-T32	LA LIMPIEZA DE PLUMONES, SACOS DE DORMIR Y EDREDONES	0,99	1,47	4%
FT-T33	CRESPÓN DE LANA	1,17	1,68	4%
FT-T34	DETERMINACIÓN DEL ALMIDÓN DE LOS TEJIDOS	0,57	0,86	4%
FT-T35	CONSERVACIÓN DEL PUNTO DE VENTA	1,97	3,28	4%
FT-T36	CARACTERÍSTICAS Y PROPIEDADES DEL ACETATO Y LAS FIBRAS DE ACETATO PARA HILADOS (CA)	1,97	2,79	4%
FT-T37	CARACTERÍSTICAS Y PROPIEDADES DE LOS TIPOS DE SEDA	3,45	4,47	4%
FT-T38	LOS FIJADORES DE COLORANTES	0,99	1,47	4%
FT-T39	EL RAYÓN CUIDADOS PARA SUS TEJIDOS	1,68	1,96	4%

FT-T40	CARACTERÍSTICAS Y PROPIEDADES DE LAS FIBRAS DE POLIÉSTER (PES)	1,17	1,68	4%
FT-T41	LAVADO DE LOS ESTAMPADOS	1,17	1,68	4%
FT-T42	SELECCION DE DONDE PROVIENE TODA LA SUCIEDAD	2,98	3,95	4%
FT-T43	LA SEGURIDAD DE UN PERCLOROETILENO IRREPROCHABLE	2,46	3,28	4%
FT-T44	OPTIMIZACIÓN DE LA TÉCNICA DE LOS PROCEDIMIENTOS EMPLEADOS EN EL LAVADO EN SECO MEDIANTE EL 1.1.2 TRIFLUORTRICLOROETANO (FKW 113)	0,99	1,47	4%
FT-T45	TETRACLOROETANO INTENSIFICADOR DE LIMPIEZA FIBRA -SUCIEDAD Y SU IMPORTANCIA EN EL RESULTADO DE LA LIMPIEZA	0,99	1,47	4%
FT-T46	COMO VOLVER LAS RECLAMACIONES A NUESTRO FAVOR	0,99	1,47	4%
FT-T47	UNA INVERSIÓN QUE PUEDE SER RENTABLE: LA ADQUISICIÓN DE UNA MÁQUINA MODERNA DE LAVADO EN SECO	2,78	3,58	4%
FT-T48	PURIFICACIÓN DEL AGUA DE CONTACTO ANTES DE LLEGAR AL DESAGÜE	1,17	1,68	4%
FT-T49	COMO SOLUCIONAR LOS PROBLEMAS DE EMISIÓN E INMISIÓN DE LAS TINTORERÍAS	1,97	2,79	4%
FT-T50	CONSEJOS DEL TINTORERO AL CONSUMIDOR...SOBRE MANTENIMIENTO DE PIEL Y ANTE	2,78	3,58	4%
FT-T51	PRINCIPIOS GENERALES DE SEGURIDAD EN LAS INSTALACIONES DE LIMPIEZA EN SECO	0,99	1,47	4%
FT-T52	CONTRATO-ACUERDO PARA EL ALQUILER DE ROPA	2,98	3,95	4%
FT-T53	EL ACLARADO	1,68	1,96	4%
FT-T54	EFICACIA MECÁNICA DE LAS MÁQUINAS DE LAVAR. FACTOR "G"	0,99	1,47	4%
FT-T55	CORRESPONDENCIA ENTRE LA PRESIÓN DE VAPOR DEL AGUA CON LA TEMPERATURA	0,57	0,86	4%
FT-T56	SEPARACIÓN DE DOS FIBRAS TEXTILES DIFERENTES	1,97	2,79	4%
FT-T57	PRODUCTOS PARA EL TRATAMIENTO, ACABADO Y LIMPIEZA DE PIELS (I)	1,68	1,96	4%
FT-T58	PRODUCTOS PARA EL TRATAMIENTO, ACABADO Y LIMPIEZA DE PIELS (II)	1,97	2,79	4%
FT-T59	PRODUCTOS PARA EL TRATAMIENTO, ACABADO Y LIMPIEZA DE PIELS (III)	1,97	2,79	4%
FT-T60	PRODUCTOS PARA EL TRATAMIENTO, ACABADO Y LIMPIEZA DE PIELS (IV)	1,17	1,68	4%
FT-T61	ELIMINACIÓN DE MANCHAS	1,97	2,79	4%
FT-T62	RESTAURACIÓN DE PRENDAS DE NAPA	1,17	1,68	4%
FT-T63	MANTENIMIENTO DE LOS IMPERMEABLES	2,78	3,58	4%
FT-T64	CALCULO DE INDEMNIZACIONES EN CASO DE ACCIDENTE DE ACUERDO CON LA VIDA ÚTIL ATRIBUIDA A CADA PRENDA	4,36	5,69	4%
FT-T65	IGNIFUGACIÓN	0,99	1,47	4%
FT-T66	MAL OLOR EN LAS PRENDAS LIMPIADAS EN SECO	1,17	1,68	4%
FT-T67	DEFINICIONES SOBRE DETERGENTES	0,99	1,47	4%
FT-T68	EL DESAPRESTO	1,68	1,96	4%
FT-T69	NOCIÓN SOBRE EL pH	0,99	1,47	4%
FT-T70	SEDA	0,99	1,47	4%
FT-T71	EL TERMOFIJADO DE LAS ENTRETELAS	1,68	1,96	4%
FT-T72	EL BLANQUEADO POR MEDIO DE PERÓXIDOS "EL PERBORATO SÓDICO"	1,68	1,96	4%
FT-T73	LOS DETERGENTES PARA JABONADO POSTERIOR DEL PROCESO DE TINTURA	0,99	1,47	4%
FT-T74	APLICACIONES DEL CLORO	1,68	1,96	4%
FT-T75	MÉTODOS DE LAVADO	0,99	1,47	4%
FT-T76	HIPOCLORITO DE SODIO	1,97	2,79	4%
FT-T77	EL USO DE LA LEJÍA	4,36	5,69	4%
FT-T78	CONTROL DE CALIDAD EN ACABADO DE LANA	1,68	1,96	4%
FT-T79	PRODUCTOS PELIGROSOS. INTERPRETACIÓN DE ETIQUETAS	1,17	1,68	4%
FT-T80	LA ACCIÓN MECÁNICA EN LOS PROCESOS DE LAVADO	2,46	3,28	4%
FT-T81	LOS PROBLEMAS DEL AGUA EN LAVANDERÍA	2,46	3,28	4%
FT-T82	EL ALGODÓN	2,78	3,58	4%
FT-T83	DIVERSOS TIPOS DE SUCIEDAD	0,57	0,86	4%
FT-T84	EL BLANQUEO CON AGUA OXIGENADA	1,97	2,79	4%
FT-T85	LA INCIDENCIA DE LOS COLORANTES EN EL TRABAJO DE LOS LAVANDEROS	1,68	1,96	4%
FT-T86	CARACTERÍSTICAS IMPORTANTES DE LOS TEJIDOS DE POLIÉSTER PUROS Y MEZCLADOS	2,78	3,58	4%

FT-T87	DESGASTE Y DEGRADACIONES DE LAS FIBRAS CELULÓSICAS DEBIDO A LA LEJÍA	1,97	2,79	4%
FT-T88	DIRECTRICES SUGERIDAS PARA MEDIR EL TAMAÑO DE LAS LAVACENTRÍFUGAS Y LAS SECADORAS	0,57	0,86	4%
FT-T89	DESAPRETÓ Y SEMIENVEJECIMIENTO SIMULTÁNEO	0,57	0,86	4%
FT-T90	LAS CALDERAS	3,45	4,47	4%
FT-T91	¿CUÁLES SON LOS PRINCIPALES ANTICLOROS? SUS VENTAJAS Y SUS INCONVENIENTES	1,17	1,68	4%
FT-T92	SUCIEDAD	2,98	3,95	4%
FT-T93	DETERIOROS EN LOS TEJIDOS: AGUJEROS, DECOLORACIONES, FORMACIÓN DE MANCHAS Y ENCOGIMIENTO	1,97	2,79	4%
FT-T94	LA CONSERVACIÓN DE LAS MÁQUINAS	2,98	3,95	4%
FT-T95	DETERGENTE EMULSIONANTE	0,57	0,86	4%
FT-T96	CONSIDERACIONES A TENER EN CUENTA EN LA COMPRA DE LAS PRENDAS LABORALES PARA EL MEDIO HOSPITALARIO	1,97	2,79	4%
FT-T97	EL LAVADO DEL POLIÉSTER ALGODÓN	2,46	3,28	4%
FT-T98	CALDERAS	2,98	3,95	4%
FT-T99	CONTROLES A EFECTUAR EN EL AGUA DE LAS CALDERAS	2,98	3,95	4%
FT-T100	MANCHAS DE MOHO	0,99	1,47	4%
FT-T101	ESTUDIOS SOBRE LA INTERACCIÓN ENTRE LOS MEDIOS AUXILIARES HETEROGÉNEOS Y LOS COMPONENTES DE LA SUCIEDAD, DURANTE EL LAVADO	0,99	1,47	4%
FT-T102	CLASES DE LÍQUIDOS Y ÁCIDOS EMPLEADOS PARA LAS MANCHAS QUE NO SE QUITAN NORMALMENTE CON JABÓN	0,99	1,47	4%
FT-T103	GLOSARIO DE LOS TÉRMINOS UTILIZADOS COMÚNMENTE EN LA LAVANDERÍA	1,17	1,68	4%
FT-T104	EL pH COMO MEDIO DE CONTROL DEL MOHO EN LOS TEJIDOS	2,78	3,58	4%
FT-T105	CARACTERÍSTICAS Y PROPIEDADES DE LAS FIBRAS POLIAMÍDICAS (PA)	1,68	1,96	4%
FT-T106	CARACTERÍSTICAS Y PROPIEDADES DE LAS FIBRAS POLIETILÉNICAS (PE)	0,99	1,47	4%
FT-T107	LEAVIL - UNA FIBRA DE VINILO	1,68	1,96	4%
FT-T108	CARACTERÍSTICAS Y PROPIEDADES DE LAS FIBRAS DE CLORURO DE POLIVINILO (PVC)	0,99	1,47	4%
FT-T109	ENCOGIMIENTO DE LOS TEJIDOS ACANALADOS	1,17	1,68	4%
FT-T110	LA DEPURACIÓN DE LAS AGUAS DE LAVANDERÍA	2,46	3,28	4%
FT-T111	LIMPIEZA Y ACABADO DE PRENDAS DE ALGODÓN DE TIPO BARBOUR	0,57	0,86	4%
FT-T112	SEPARACIÓN DE DOS FIBRAS TEXTILES DIFERENTES	1,17	1,68	4%
FT-T113	DEMANDA DE CLORO	0,99	1,47	4%
FT-T114	CONSUMO DE CLORO	0,99	1,47	4%
FT-T115	PLAGAS DE ARTÍCULOS DE LANA	1,17	1,68	4%
FT-T116	LA ELECTRICIDAD ESTÁTICA EN LA LAVANDERÍA	1,68	1,96	4%
FT-T117	ANÁLISIS EN LAVANDERÍA	2,78	3,58	4%
FT-T118	CONTRATO DE PRESTACIÓN DE SERVICIOS	2,78	3,58	4%
FT-T119	RECOMENDACIONES PARA EL LAVADO INDUSTRIAL DE PRENDAS DE TRABAJO CON TEJIDOS "VIRTUOSO". En 60% algodón / 40% dracón	1,97	2,79	4%
FT-T120	CORRECTA SELECCIÓN DEL PROCEDIMIENTO DE LAVADO	2,46	3,28	4%
FT-T121	LA BARRERA SANITARIA EN LAS LAVANDERÍAS HOSPITALARIAS	0,99	1,47	4%
FT-T122	TABLA PARA DETERMINAR LA CAPACIDAD DE LAS MÁQUINAS	0,57	0,86	4%
FT-T123	TEJIDOS: DETERMINACIÓN SISTEMÁTICA DE APRESTOS TEXTILES (Secuencia de identificación)	0,57	0,86	4%
FT-T124	AMARILLEAMIENTO DE TEXTILES DURANTE EL ALMACENAMIENTO	2,46	3,28	4%
FT-T125	TEJIDOS DIFÍCILMENTE INFLAMABLES	1,97	2,79	4%
FT-T126	INFLUENCIA DEL NIVEL DEL BAÑO	0,99	1,47	4%
FT-T127	FIBRAS	1,17	1,68	4%
FT-T128	LA MANIPULACIÓN LIGERA DE LOS TEJIDOS	2,78	3,58	4%
FT-T129	COMO IDENTIFICAR LAS PRENDAS DE PIEL	0,99	1,47	4%

FT-T130	INSTRUCCIONES PARA EL LAVADO EN SECO DE NAPALAN-ANTE	1,17	1,68	4%
FT-T131	CONCENTRACIÓN DE DESODORANTE	0,57	0,86	4%
FT-T132	DATOS PARA TENER EN CUENTA EN LA ELECCIÓN IDÓNEA DE UN DESCALCIFICADOR	0,57	0,86	4%
FT-T133	LA ILUMINACIÓN INADECUADA EN UNA TINTORERÍA O LAVANDERÍA AFECTA LA PRODUCTIVIDAD Y LA CALIDAD	2,46	3,28	4%
FT-T134	DEGRADACIÓN DE LAS FIBRAS DE UN ESTAMPADO	0,99	1,47	4%
FT-T135	EL SUAVIZADO	0,99	1,47	4%
FT-T136	LA DECOLORACIÓN EN EL TRATAMIENTO DE JEANS	0,99	1,47	4%
FT-T137	ALMIDONES PARA LAVANDERÍAS	2,46	3,28	4%
FT-T138	¿ÁCIDO O BASE?	1,17	1,68	4%
FT-T139	PICTOGRAMAS E INDICACIONES DE PELIGRO DE LOS PRODUCTOS	0,99	1,47	4%
FT-T140	TODO SOBRE LAS CAMISAS	1,97	2,79	4%
FT-T141	VISCOSA-JACQUARD	1,17	1,68	4%
FT-T142	TEJIDO DE MICROFIBRAS	1,17	1,68	4%
FT-T143	GÉNERO DE PUNTO DE ALGODÓN (Jersey)	1,17	1,68	4%
FT-T144	SATÉN	1,17	1,68	4%
FT-T145	FIELTRO DE LANA	0,99	1,47	4%
FT-T146	BROCADO "TEJIDO JACQUARD"	0,99	1,47	4%
FT-T147	TERCIOPELO IMITACIÓN PIEL	0,99	1,47	4%
FT-T148	GÉNERO DE PUNTO FINO (JERSEY FINO)	1,17	1,68	4%
FT-T149	ESTAMPADOS EN LÁMINAS DORADAS	0,99	1,47	4%
FT-T150	TERCIOPELO DE LANA	0,99	1,47	4%
FT-T151	TWEED DE SEDA (I)	0,99	1,47	4%
FT-T152	TWEED DE SEDA (II)	0,99	1,47	4%
FT-T153	CREPÉ DE LANA	0,99	1,47	4%
FT-T154	TEJIDO DE ESTAMBRE DE LANA / SEDA	0,99	1,47	4%
FT-T155	GÉNEROS DE PUNTO-INTERLOCK [®] DE DUNOVA Y LANA	0,99	1,47	4%
FT-T156	OTTOMAN	0,99	1,47	4%
FT-T157	LAS TINTORERÍAS	1,68	1,96	4%
FT-T158	MULETÓN	0,99	1,47	4%
FT-T159	PROBLEMAS QUE PRESENTAN LOS TERMOCOLANTES DESTINADOS A LA CONFECCIÓN O A LA REPARACIÓN DE ARTÍCULOS TEXTILES	2,78	3,58	4%
FT-T160	PRECAUCIONES PARA EL USO CORRECTO DEL PERCLOROETILENO	1,68	1,96	4%
FT-T161	ENSAYO DE SOLIDEZ DE LAS TINTURAS A LA ACCIÓN DEL AGUA CLORADA DE LAS PISCINAS	1,68	1,96	4%
FT-T162	MÉTODOS IDÓNEOS PARA EL LAVADO DE SEDA-DOUPION	1,17	1,68	4%
FT-T163	LA LIMPIEZA EN SECO DE PIELES Y ANTES	1,97	2,79	4%
FT-T164	DEFECTOS NATURALES DE LA PIEL	1,68	1,96	4%
FT-T165	MÉTODOS IDÓNEOS PARA LA LIMPIEZA DEL Crespón DE LANA	0,99	1,47	4%
FT-T166	¿CÓMO PROCEDER AL LAVADO DE LAS CORTINAS DE FIBRAS DE VIDRIO?	1,68	1,96	4%
FT-T167	PREVENCIÓN DE INCENDIOS EN LAVANDERÍAS Y TINTORERÍAS	0,57	0,86	4%
FT-T168	SEPARACIÓN DE LA MEZCLA DE DOS FIBRAS TEXTILES DIFERENTES POR MEDIO DE REACTIVOS QUÍMICOS	1,17	1,68	4%
FT-T169	LAS CARGAS ELÉCTRICAS DE LAS FIBRAS TEXTILES	0,99	1,47	4%
FT-T170	HIPOCLORITO DE SODIO. AGENTE OXIDANTE Y DESMANCHADOR PARA LAS LAVANDERÍAS	1,68	1,96	4%
FT-T171	CONSEJOS PRÁCTICOS PARA EL MANTENIMIENTO DE TEJIDOS DELICADOS	0,99	1,47	4%
FT-T172	MANTENIMIENTO DE PIELES PROTEGIDAS POR FLÚOR QUÍMICOS	4,36	5,69	4%
FT-T173	CONSIDERACIONES PARA EL PERFECTO FUNCIONAMIENTO DE LAS CALANDRAS	3,88	4,78	4%
FT-T174	PROPIEDADES FÍSICOQUÍMICAS DEL PERCLOROETILENO	0,57	0,86	4%
FT-T175	EL LINO UN PROCESO ECOLÓGICO	1,97	2,79	4%
FT-T176	CAUSAS DEL AGRISAMIENTO EN EL LAVADO EN SECO	1,17	1,68	4%
FT-T177	CÓMO EVITAR QUE EL SATÉN PIERDA SU LUSTRE	1,68	1,96	4%
FT-T178	CONSIDERACIONES A TENER EN CUENTA PARA LA ILUMINACIÓN GENERAL DE LAVANDERÍAS Y TINTORERÍAS	2,01	2,79	4%

FT-T179	SEÑALIZACIONES DE SEGURIDAD	2,46	3,28	4%
FT-T180	CARACTERÍSTICAS DE LAS PIELES	2,46	3,28	4%
FT-T181	TEMAS PROFESIONALES: PRECAUCIONES EN LA RECEPCIÓN DE PRENDAS DE PIEL	3,45	4,47	4%
FT-T182	ETIQUETAJE DE PRODUCTO PARA EL MERCADO EUROPEO	0,57	0,86	4%
FT-T183	RIESGOS POR NO SEGUIR LOS CONSEJOS DERIVADOS DEL ETIQUETADO DE MANTENIMIENTO	0,99	1,47	4%
FT-T184	EL ETIQUETADO DE CONSERVACIÓN DE PRODUCTOS TEXTILES	2,46	3,28	4%
FT-T185	LAS ENZIMAS	0,99	1,47	4%
FT-T186	DUREZA DEL AGUA: PROBLEMAS QUE OCASIONA	0,99	1,47	4%
FT-T187	CRESPÓN DE CLOQUÉ	0,99	1,47	4%
FT-T188	PROBLEMAS QUE PRESENTAN LOS ACRÍLICOS	1,68	1,96	4%
FT-T189	LO QUE HAY QUE HACER Y LO QUE NO HAY QUE HACER CON EL PERCLOROETILENO	1,17	1,68	4%
FT-T190	DIAMANTES PARA LA ELIMINACIÓN DEL BRILLO	0,99	1,47	4%
FT-T191	EL PERCLOROETILENO Y LOS DISOLVENTES ALTERNATIVOS	2,98	3,95	4%
FT-T192	SEDA	2,98	3,95	4%
FT-T193	USO DE LOS DISOLVENTES MEDIANTE PISTOLAS A PRESIÓN PARA EL DESMANCHADO	1,68	1,96	4%
FT-T194	CARACTERÍSTICAS Y PROPIEDADES DE LAS FIBRAS DE TETRAFLUORURO DE POLIETILENO	0,99	1,47	4%
FT-T195	CONSEJOS DE PLANCHADO PARA LIMITAR ACCIDENTES	0,57	0,86	4%
FT-T196	FIBRAS Y SUS SÍMBOLOS DE PLANCHADO IDÓNEOS	0,57	0,86	4%
FT-T197	CARACTERÍSTICAS Y PROPIEDADES DE LA VISCOSA Y DE LAS FIBRAS PARA HILADOS DE VISCOSA (CV)	1,17	1,68	4%
FT-T198	COMPRA DE UNA MÁQUINA DE LIMPIEZA EN SECO ADAPTADA A LA EMPRESA	2,78	3,58	4%
FT-T199	LA CONSERVACIÓN DE LOS TEXTILES EN TEJIDOS PLASTIFICADOS	1,68	1,96	4%
FT-T200	LOS DISOLVENTES Y LA DESTILACIÓN	1,97	2,79	4%
FT-T201	LOS PELIGROS DE LOS PRODUCTOS QUÍMICOS DE USO HABITUAL	1,17	1,68	4%
FT-T202	TERMINOLOGÍA MÁS USUAL EN EL LAVADO EN SECO	2,98	3,95	4%
FT-T203	DIFERENTES ETAPAS EN EL LAVADO DE LOS ARTÍCULOS DE PIEL	1,97	2,79	4%
FT-T204	EL ACETATO DE CELULOSA (I)	2,98	3,98	4%
FT-T205	TRIA CETATO DE CELULOSA	2,98	3,98	4%
FT-T206	EL ACETATO DE CELULOSA (II)	2,46	3,28	4%
FT-T207	LAS CINTAS TRANSPORTADORAS	3,45	4,47	4%
FT-T208	RECOMENDACIONES PARA LAS ETIQUETAS DE MANTENIMIENTO DE LAS PRENDAS DE PIEL	0,99	1,47	4%
FT-T209	CARACTERÍSTICAS Y PROPIEDADES DE LAS FIBRAS DE POLIVINILIDENO (PVD)	0,99	1,47	4%
FT-T210	CARACTERÍSTICAS Y PROPIEDADES DE LAS FIBRAS POLIACRILONITRÍLICAS (PAC)	1,17	1,68	4%
FT-T211	CARACTERÍSTICAS Y PROPIEDADES DE LAS FIBRAS POLIPROPILÉNICAS (PP)	0,99	1,47	4%
FT-T212	LAS PIELES SINTÉTICAS	1,68	1,96	4%
FT-T213	GENERADORES DE VAPOR CON SERPENTÍN	2,98	3,95	4%
FT-T214	INSTALACIONES DE AIRE - GENERALIDADES	1,97	2,79	4%
FT-T215	GLOSARIO DEL LAVADO EN SECO	2,46	3,28	4%
FT-T216	CARACTERÍSTICAS Y PROPIEDADES DE LOS TIPOS DE LANA	2,46	3,28	4%
FT-T217	CARACTERÍSTICAS Y PROPIEDADES DE LAS FIBRAS DE POLIÉSTER	0,99	1,47	4%
FT-T218	CARACTERÍSTICAS Y PROPIEDADES DE LOS TIPOS DE SEDA	0,99	1,47	4%
FT-T219	CARACTERÍSTICAS Y PROPIEDADES DE LA VISCOSA	0,99	1,47	4%
FT-T220	CARACTERÍSTICAS Y PROPIEDADES DE LAS FIBRAS ACETATO	0,99	1,47	4%
FT-T221	CARACTERÍSTICAS Y PROPIEDADES DE LAS FIBRAS DE CUPRO	0,99	1,47	4%
FT-T222	CARACTERÍSTICAS Y PROPIEDADES DEL LINO	1,17	1,68	4%
FT-T223	CARACTERÍSTICAS Y PROPIEDADES DEL RAMIO	0,99	1,47	4%

FT-T224	GENERALIZACIÓN DE LAS PIEZAS DE ROPA Y SUS PESOS Y FRECUENCIAS DE CAMBIOS MÁS USUALES	1,68	1,96	4%
FT-T225	DIVERSAS INTERPRETACIONES SOBRE EL PROCESO DE TINCIÓN	2,46	3,28	4%
FT-T226	CLASES DE SOLIDECES DE LAS TINTURAS	2,78	3,58	4%
FT-T227	EL pH DE LOS DISOLVENTES	0,99	1,47	4%
FT-T228	PROPIEDADES IDÓNEAS DE UN REFORZANTE DE LIMPIEZA EN SECO Y CONCENTRACIONES IDÓNEAS	0,99	1,47	4%
FT-T229	ENSAYO DE SOLIDEZ DE LAS TINTURAS A LA ACCIÓN DEL VAPOR PARA EL PLISADO	2,46	3,28	4%
FT-T230	ENSAYO DE SOLIDEZ DE LAS TINTURAS A LOS TRATAMIENTOS TÉRMICOS EN EL PLISADO Y FIJADO	1,68	1,96	4%
FT-T231	ENSAYO DE SOLIDEZ DE LAS TINTURAS. ESCALA DE GRISES PARA VALORAR LAS DEGRADACIONES	2,46	3,28	4%
FT-T232	DEFECTOS DE LOS TEJIDOS DE PUNTO, SUS CAUSAS Y MODO DE SOLUCIONARLOS	2,98	3,95	4%
FT-T233	¿CÓMO CALCULAR LA CAPACIDAD NECESARIA DE DESCALCIFICACIÓN DE AGUA?	2,78	3,58	4%
FT-T234	TIPOS DE SEDA Y SUS USOS	1,17	1,68	4%
FT-T235	EL PERCLOROETILENO	1,17	1,68	4%
FT-T236	LA CALIDAD EN PRENDAS DE PIEL	0,99	1,47	4%
FT-T237	HIDROFUGACIÓN DE PRENDAS. REPELENCIA AL AGUA	1,68	1,96	4%
FT-T238	ALMIDONADO O APRESTO	1,17	1,68	4%
FT-T239	LIMPIEZA EN AGUA DE PRENDAS DE VESTIR	0,99	1,47	4%
FT-T240	CENTRIFUGADO EN LA LIMPIEZA EN SECO	0,99	1,47	4%
FT-T241	PRECAUCIONES DE LAVADO ACUOSO DE PRENDAS	1,97	2,79	4%
FT-T242	MÁQUINA DE LAVAR ACUOSA PARA LIMPIEZA DE PRENDAS	0,99	1,47	4%
FT-T243	LISTA DE COMPROBACIÓN PARA UN BUEN LAVADO EN SECO	1,68	1,96	4%
FT-T244	PROCEDIMIENTOS DE LIMPIEZA APLICABLES PARA CARGAS DE DIFERENTES CLASIFICACIONES	0,99	1,47	4%
FT-T245	CLASIFICACIÓN DE LAS PRENDAS PARA LIMPIEZA EN SECO	1,17	1,68	4%
FT-T246	INSPECCIÓN DE PRENDAS ANTES DEL LAVADO	0,99	1,47	4%
FT-T247	LA ADICIÓN DE HUMEDAD PARA LA ÓPTIMA REMOCIÓN DE MANCHAS SOLUBLES EN AGUA EN LA LIMPIEZA EN SECO	0,99	1,47	4%
FT-T248	EL AGUA EN EL LAVADO	1,68	1,96	4%
FT-T249	JABONES Y DETERGENTES Y SU INFLUENCIA EN LA REMOCIÓN DE SUCIEDAD	1,97	2,79	4%
FT-T250	SECADO	1,17	1,68	4%
FT-T251	DESTILACIÓN	1,17	1,68	4%
FT-T252	TIPOS DE IMPUREZAS DEL SOLVENTE	0,99	1,47	4%
FT-T253	FILTRACIÓN Y CLARIFICACIÓN	2,78	3,58	4%
FT-T254	JABONES O DETERGENTES PARA LAVADO ACUOSO	1,17	1,68	4%
FT-T255	ACCIÓN MECÁNICA EN LA LIMPIEZA EN SECO	1,68	1,96	4%
FT-T256	ÁREA DE CLASIFICACIÓN DE MANCHAS EN LAVANDERÍA HOSPITALARIA	0,57	0,86	4%
FT-T257	LOS SOLVENTES CLORADOS EN LA ATMÓSFERA	1,17	1,68	4%
FT-T258	LOS TIPOS DE MANCHAS MÁS IMPORTANTES Y SUS TRATAMIENTOS	1,17	1,68	4%
FT-T259	PRENDAS DE TRABAJO EN EUROPA Y NORTEAMÉRICA Y SUS PERSPECTIVAS DE FUTURO	3,88	4,78	4%
FT-T260	LA IMPORTANCIA DEL ETIQUETAJE EN LAS PRENDAS DE VESTIR	1,17	1,68	4%
FT-T261	ORGANIZACIÓN Y DISEÑO DE UN ESTABLECIMIENTO DE TINTORERÍA ADAPTADO AL LAVADO ACUOSO	1,17	1,68	4%
FT-T262	LAS MÁQUINAS DE LIMPIEZA EN SECO	2,98	3,95	4%
FT-T263	CONTROLE SUS COMPRAS DE TEXTILES	1,97	2,79	4%
FT-T264	LAS MICROFIBRAS	1,97	2,79	4%
FT-T265	CHAQUETAS ACOLCHADAS Y EDREDONES DE PLUMAS	2,46	3,28	4%
FT-T266	ENSAYOS DE SOLIDEZ DE LAS TINTURAS. SOLIDEZ DE LAS TINTURAS A LA VULCANIZACIÓN: VAPOR SATURADO (ISO 105S03 1993)	2,46	3,28	4%

FT-T267	MODELO PARA LA ELABORACIÓN DE UNA CUENTA DE RESULTADO DE UNA TINTORERÍA-LAVANDERÍA	0,99	1,47	4%
FT-T268	GUÍA PARA UN BUEN LAVADO	0,99	1,47	4%
FT-T269	TINTES FLUORESCENTES (BLANQUEADORES ÓPTICOS)	0,57	0,86	4%
FT-T270	CONOCIMIENTO DEL LAVADO EN SECO. GUÍAS DE PRODUCCIÓN	1,17	1,68	4%
FT-T271	FLOCADO	1,68	1,96	4%
FT-T272	LA ELECCIÓN DE LÁMPARAS EN ESTABLECIMIENTOS DE TINTORERÍA Y SU INFLUENCIA EN LOS COLORES Y SU VIDA ÚTIL	2,46	3,28	4%
FT-T273	DISTINTOS TIPOS DE PIELES Y SU CURTICIÓN	1,17	1,68	4%
FT-T274	COMO PLANCHAR EN LA PRÁCTICA	1,68	1,96	4%
FT-T275	TERCIOPELOS, VELOUR Y TERCIOPELOS DE IMITACIÓN	1,97	2,79	4%
FT-T276	SEDA HILADA	1,97	2,79	4%
FT-T277	LÍNEAS Y ABULTAMIENTOS EN EL LAVADO EN SECO DE SEDAS	1,17	1,68	4%
FT-T278	EL MOHO SOBRE TEXTILES Y PIEL	1,97	2,79	4%
FT-T279	ELIMINACIÓN DE OLORES EN LOS TEXTILES MEDIANTE UN GENERADOR DE OZONO	1,68	1,96	4%
FT-T280	TELAS METÁLICAS O METALIZADAS	1,68	1,96	4%
FT-T281	SATÍN ANTIGUO	1,97	2,79	4%
FT-T282	TAFETÁN	1,97	2,79	4%
FT-T283	CRESPÓN	1,68	1,96	4%
FT-T284	CONDICIONES QUE SE REQUIEREN PARA CONSEGUIR LA ETIQUETA ECOLÓGICA CEE, PARA LOS PRODUCTOS TEXTILES	2,98	3,95	4%
FT-T285	ENSAYO DE SOLIDEZ DE LAS TINTURAS	1,97	2,79	4%
FT-T286	PRENDAS DE MALI	1,17	1,68	4%
FT-T287	PRECAUCIONES CON LAS TELAS SENSIBLES AL CALOR	1,97	2,79	4%
FT-T288	NUEVOS DESARROLLOS EN LA LANA	1,17	1,68	4%
FT-T289	ÁREAS CLARAS EN SEDA	1,68	1,96	4%
FT-T290	MANIPULACIÓN DE ARTÍCULOS ANTIGUOS	1,68	1,96	4%
FT-T291	ENCOGIMIENTO Y SEPARACIÓN DE TELAS UNIDAS	1,68	1,96	4%
FT-T292	LINO	1,97	2,79	4%
FT-T293	FRANELA	1,17	1,68	4%
FT-T294	TELAS CON PUNTOS POLKA	1,68	1,96	4%
FT-T295	EL TEJIDO DE CHENILLA Y PRECAUCIONES EN SU TRATAMIENTO	1,68	1,96	4%
FT-T296	ACABADOS TEXTILES QUE PROVEEN CONFORT Y CONDICIONAN EL MANTENIMIENTO	1,68	1,96	4%
FT-T297	ALGODÓN HINDÚ O HAITIANO	1,17	1,68	4%
FT-T298	MANEJO ADECUADO DE LA LANA	1,68	1,96	4%
FT-T299	NOMEX ^R Y KEVLAR ^R	1,68	1,96	4%
FT-T300	PROBLEMAS Y PROCEDIMIENTOS CON EL LAMINADO DE ESPUMA DE URETANO	1,97	2,79	4%
FT-T301	TEJIDOS CON APLICACIONES DE FLOCADOS	0,99	1,47	4%
FT-T302	PRENDAS PROBLEMÁTICAS: TERCIOPELO DE ACETATO, MUARÉ Y CORTE AL SESGO	1,17	1,68	4%
FT-T303	MICROFIBRAS	1,68	1,96	4%
FT-T304	ENCAJES Y MALLAS	1,17	1,68	4%
FT-T305	LAVADO DE CORTINAS	1,17	1,68	4%
FT-T306	ESTAMPADOS SÓLIDOS Y PIGMENTOS	1,68	1,96	4%
FT-T307	TELAS CUBIERTAS DE POLIURETANO	1,68	1,96	4%
FT-T308	NEUTRALIZANTE DE OLORES A TRAVÉS DEL OZONO	2,78	3,58	4%
FT-T309	HUMEDAD EN LAS CAMISAS	0,57	0,86	4%
FT-T310	PÉRDIDAS Y CAMBIOS DE COLOR EN LOS TINTES ROJOS	2,78	3,58	4%
FT-T311	SISTEMA AQUA-CLEAN - OTRA OPCIÓN DEL LAVADO EN SECO	1,97	2,79	4%
FT-T312	PROCEDIMIENTOS DE LAVADO HÚMEDO	1,68	1,96	4%
FT-T313	EL USO DE LOS REFORZANTES EN EL LAVADO EN SECO CON PERCLOROETILENO E HIDROCARBUROS	1,68	1,96	4%

FT-T314	LA RESURRECCIÓN DEL RAYÓN	1,97	2,79	4%
FT-T315	DAÑOS EN LAS PRENDAS DEBIDO A LA TRANSPIRACIÓN	2,46	3,28	4%
FT-T316	ILUMINACIÓN DE LA PLANTA DE LAVANDERÍA O LIMPIEZA EN SECO	1,97	2,79	4%
FT-T317	PIL-TROL®	1,17	1,68	4%
FT-T318	CHENILLA II	0,99	1,47	4%
FT-T319	TEJIDOS DE BOUCLE CORTADO Y SIN CORTAR	1,17	1,68	4%
FT-T320	ULTRALEATHER®	1,17	1,68	4%
FT-T321	ADORNO DE TEJIDO ACRÍLICO	1,17	1,68	4%
FT-T322	BROCADOS	1,68	1,96	4%
FT-T323	EL MANEJO DE LAS PRENDAS DE LANA O PUNTO	1,97	2,79	4%
FT-T324	LAS ENTRETELAS	1,97	2,79	4%
FT-T325	OZONO PARA EL TRATAMIENTO DE AGUAS, CALDERAS Y TORRES DE ENFRIAMIENTO	1,97	2,79	4%
FT-T326	FIBRA DE ACETATO	1,97	2,79	4%
FT-T327	TEJIDO DE IMITACIÓN PIEL	1,97	2,79	4%
FT-T328	TEJIDOS DE PUNTO	1,97	2,79	4%
FT-T329	ACABADOS GLASEADOS - CHINTZ	2,46	3,28	4%
FT-T330	CORBATAS	2,46	3,28	4%
FT-T331	PRENDAS ELÁSTICAS TEJIDAS	1,17	1,68	4%
FT-T332	PIELES Y ANTE	1,68	1,96	4%
FT-T333	TELAS DE IMITACIÓN ANTE	1,97	2,79	4%
FT-T334	ORÍGENES DE LOS DAÑOS A LAS CORTINAS	1,68	1,96	4%
FT-T335	ORGANZA	1,97	2,79	4%
FT-T336	TELAS ARRUGADAS	1,68	1,96	4%
FT-T337	PLISADOS	1,68	1,96	4%
FT-T338	SEDAS, RAYONES Y LANAS LAVABLES	1,17	1,68	4%
FT-T339	TELAS BATIK Y MADRAS	1,68	1,96	4%
FT-T340	TEJIDOS DE PUNTO	1,68	1,96	4%
FT-T341	SEDA VELVETADA	1,68	1,96	4%
FT-T342	ETIQUETAS DE MANTENIMIENTO	1,17	1,68	4%
FT-T343	PÉRDIDA DE COLOR EN LAS PRENDAS TEÑIDAS O ESTAMPADAS	1,97	2,79	4%
FT-T344	VESTIDOS DE NOVIA	1,68	1,96	4%
FT-T345	TELAS METALIZADAS	1,97	2,79	4%
FT-T346	ACABADO EN LAS MICROFIBRAS	0,99	1,47	4%
FT-T347	SEGURIDAD EN LOS SOLVENTES	0,99	1,47	4%
FT-T348	APUNTES SOBRE LA SEDA Y EL RAYÓN	1,17	1,68	4%
FT-T349	APUNTES SOBRE LOS ADORNOS	1,17	1,68	4%
FT-T350	TODO ACERCA DE LAS CAMISAS	1,68	1,96	4%
FT-T351	ACTUACIÓN DE BACTERICIDAS A BASE DE AMONIO CUATERNARIO	1,17	1,68	4%
FT-T352	REMOCIÓN Y DECOLORACIÓN DE ACABADOS EN LAS PRENDAS	1,97	2,79	4%
FT-T353	APELMAZAMIENTO Y ENCOGIMIENTO DE LAS LANAS SUAVES	1,17	1,68	4%
FT-T354	DENIM Y NUEVOS DISEÑOS	1,68	1,96	4%
FT-T355	ADORNOS DECORATIVOS EN PRENDAS TEXTILES	1,68	1,96	4%
FT-T356	TELAS EMPENACHADAS "TUFTED" Y NO TEJIDAS DE PELO	0,99	1,47	4%
FT-T357	ANTE Y PIELES SINTÉTICAS	1,68	1,96	4%
FT-T358	UNIFORMES ATLÉTICOS	1,97	2,79	4%
FT-T359	MIGRACIÓN DE TINTES EN LOS APLIQUES DE PIEL	1,68	1,96	4%
FT-T360	JACQUARD	1,17	1,68	4%
FT-T361	TEJIDOS DE PUNTO COMBINADOS CON ADORNOS Y BORDADOS	1,68	1,96	4%
FT-T362	PROBLEMAS CAUSADOS POR LOS ALMIDONES Y ACABADOS EN EL ALGODÓN, RAYÓN Y LINO	2,46	3,28	4%
FT-T363	GABARDINA	1,97	2,79	4%

FT-T364	MODAS "BLANCO Y NEGRO"	1,68	1,96	4%
FT-T365	SOMBRAS EN TELAS PERCHADAS O CON PELOS	1,17	1,68	4%
FT-T366	JERSEY MATE	1,68	1,96	4%
FT-T367	TELAS DE LANA Y ESTAMBRE	2,46	3,28	4%
FT-T368	MUARÉ	1,17	1,68	4%
FT-T369	MANEJANDO PRENDAS ACRÍLICAS	1,68	1,96	4%
FT-T370	DESLIZAMIENTO DE HEBRAS Y COSTURAS	1,68	1,96	4%
FT-T371	FALLOS DE COLOR EN LA SEDA	1,68	1,96	4%
FT-T372	CONSEJOS DEL TINTORERO AL CONSUMIDOR: LOS TEJIDOS Y SU MANTENIMIENTO	1,68	1,96	4%
FT-T373	CONSEJOS DEL TINTORERO AL CONSUMIDOR: TODO LO QUE HAY QUE SABER SOBRE EL LAVADO DE PRENDAS	1,17	1,68	4%
FT-T374	¿QUÉ ES EL CHOQUE TÉRMICO?	1,17	1,68	4%
FT-T375	¿CÓMO EVITAR DAÑOS EN LAS PRENDAS?	1,17	1,68	4%
FT-T376	LAVADO Y CUIDADO DE PRENDAS AJUSTABLES CON ELASTÓMERO	1,97	2,79	4%
FT-T377	MOVIMIENTO DE PRENDAS EN LA TINTORERÍA	2,46	3,28	4%
FT-T378	LA IMPORTANCIA DEL SECADO EN LA LIMPIEZA EN SECO	2,46	3,28	4%
FT-T379	CONSIDERACIONES A TENER EN CUENTA EN LA COMPRA DE UNA MESA DE PLANCHADO	1,68	1,96	4%
FT-T380	¿QUÉ ES EL OZONO? PROPIEDADES Y VENTAJAS	0,99	1,47	4%
FT-T381	SUGERENCIAS PARA EL PERFECTO TRATAMIENTO DE LAS PRENDAS DE SEDA EN LA TINTORERÍA	0,99	1,47	4%
FT-T382	LIMPIEZA DE VESTIDOS DE NOVIA Y PRIMERA COMUNIÓN	0,99	1,47	4%
FT-T383	TODO SOBRE LAS PRENDAS, MUEBLES TAPIZADOS EN PIEL	2,46	3,28	4%
FT-T384	TIPOS DE ACABADO EN LA PIEL	2,98	3,95	4%
FT-T385	CONTAMINACIÓN DEL PERCLOROETILENO EN EL MEDIO AMBIENTE	0,99	1,47	4%
FT-T386	CONSECUENCIAS DE LA EXPOSICIÓN AL PERCLOROETILENO. CONTROLES	1,17	1,68	4%
FT-T387	ALTERNATIVAS POSIBLES AL LAVADO EN SECO CON PERCLOROETILENO	1,17	1,68	4%
FT-T388	LA LIMPIEZA Y RESTAURACIÓN DE PRENDAS DE PIEL	2,78	3,58	4%
FT-T389	PILLING EN TEXTILES	0,57	0,86	4%
FT-T390	LA ACUMULACIÓN DE ELECTRICIDAD ESTÁTICA	0,99	1,47	4%
FT-T391	NUEVOS SÍMBOLOS EN EL ETIQUETADO DE CONSERVACIÓN DE LAS PRENDAS	1,97	2,79	4%
FT-T392	EL PROCESO TEXTIL	0,57	0,86	4%
FT-T393	EL ETIQUETADO TEXTIL	2,46	3,28	4%
FT-T394	ETIQUETADO OBLIGATORIO EN ARTÍCULOS DE TEXTIL, PIEL, CALZADO, ETC.	2,78	3,58	4%
FT-T395	TEXTILES NO TEJIDOS	0,57	0,86	4%
FT-T396	LA REPERCUSIÓN DE LA CALIDAD DE LAS PRENDAS DE PIEL	0,99	1,47	4%
FT-T397	EL CÓDIGO DE BARRAS EN EL SISTEMA INFORMÁTICO DE LA TINTORERÍA	0,57	0,86	4%
FT-T398	EL PERCLOROETILENO Y SU ACCIÓN SOBRE LAS SUCIEDADES Y SOBRE LOS TEXTILES	0,99	1,47	4%
FT-T399	LOS RIESGOS QUÍMICOS EN EL SECTOR DE LIMPIEZA EN SECO	1,17	1,68	4%
FT-T400	IDENTIFICACIÓN DE FIBRAS TEXTILES MEDIANTE LA PRUEBA DE COMBUSTIÓN	0,57	0,86	4%
FT-T401	CARACTERÍSTICAS DE LOS TEJIDOS DE FIBRA LYOCELL	0,57	0,86	4%
FT-T402	MARCAS, MANCHAS Y CERCOS DESPUÉS DEL PROCESO DE LAVADO EN SECO	0,57	0,86	4%
FT-T403	LA FORMACIÓN DE OLORES EN EL PERCLOROETILENO	0,57	0,86	4%
FT-T404	PROBLEMAS CON EL PERCLOROETILENO: TURBIDEZ, DECOLORACIÓN Y DISMINUCIÓN DEL NIVEL	0,57	0,86	4%
FT-T405	LA ESTABILIDAD Y PUREZA DEL PERCLOROETILENO	0,99	1,47	4%
FT-T406	DESTILADOR: CORROSIÓN Y FORMACIÓN DE ESPUMA	0,57	0,86	4%
FT-T407	PRENDAS CON PELUSILLA DESPUÉS DEL LAVADO EN SECO	0,99	1,47	4%
FT-T408	EL POLIÉSTER Y LA POLIAMIDA	1,97	2,79	4%

FT-T409	RECOMENDACIONES PARA EL CONTROL DE LA EXPOSICIÓN AL PERCLOROETILENO EN LA LIMPIEZA EN SECO	0,99	1,47	4%
FT-T410	GÉRMENES EN LA ROPA	0,99	1,47	4%
FT-T411	TIPOLOGÍAS DE LOS VESTIDOS DE NOVIA	0,99	1,47	4%
FT-T412	LA LEJÍA Y SUS USOS	0,99	1,47	4%
FT-T413	APLICACIONES DEL OZONO EN INDUSTRIAS TEXTILES	0,99	1,47	4%
FT-T414	CARACTERÍSTICAS DEL PERCLOROETILENO EN COMPARACIÓN CON LAS DEL AGUA	0,57	0,86	4%
FT-T415	FIBRAS ANIMALES Y SU PROCEDENCIA	0,57	0,86	4%
FT-T416	FIBRAS DE SEMILLAS	0,99	1,47	4%
FT-T417	FIBRAS DE TALLO	1,17	1,68	4%
FT-T418	EDREDONES NÓRDICOS: DORMIR ENTRE PLUMAS, ¿CÓMO SE COMPRAN, CÓMO SE LIMPIAN?	1,17	1,68	4%
FT-T419	EL USO DEL LINO, POLIESTER/LINO, LINO/ALGODÓN. MANTENIMIENTO Y DESMANCHADO	0,99	1,47	4%
FT-T420	PRENDAS IMPERMEABLES CONFECCIONADAS CON MEMBRANAS	2,01	2,82	4%
FT-T421	LA LANA Y SU PROYECCIÓN	1,68	1,96	4%
FT-T422	VENTAJAS, RIESGOS Y ALTERNATIVAS A LA LIMPIEZA CON PERCLOROETILENO	2,46	3,28	4%
FT-T423	ACIDO CLORHÍDRICO	3,45	4,47	4%
FT-T424	BENEFICIOS DE LAS ALFOMBRAS: ANTIFATIGA PARA LAS PLANCHADORAS	0,99	1,47	4%
FT-T425	FUNDICIÓN DE ALGUNAS PERLAS DE UN TOP DESPUÉS DE UNA LIMPIEZA EN SECO	0,99	1,47	4%
FT-T426	PERCLOROETILENO	2,98	3,95	4%
FT-T427	QUE BENEFICIOS E INCONVENIENTES NOS APORTA EL SERVICIO DE GUARDA DE ROPA DE TEMPORADA	1,17	1,68	4%
FT-T428	DICCIONARIO TEXTIL	3,45	4,47	4%
FT-T429	LAS FIBRAS TEXTILES SU PROCEDENCIA Y SÍMBOLOS DE MANTENIMIENTO	2,78	3,58	4%
FT-T430	ROPA DE SEÑALIZACIÓN DE ALTA VISIBILIDAD: NTP 718	2,78	3,58	4%
FT-T431	ROPA DE PROTECCIÓN DE ALTA VISIBILIDAD, ETIQUETADO USO Y PROCESOS DE LIMPIEZA	4,36	5,69	4%
FT-T432	TODO SOBRE EL LINO Y SUS USOS	3,45	4,47	4%
FT-T433	LOS RELLENOS DE PRENDAS DE PLUMA Y DE ESQUIAR Y EL LAVADO DE LOS MISMOS	2,46	3,28	4%
FT-T434	LIMPIEZA DE CHAQUETONES Y PARKAS	3,45	4,47	4%
FT-T435	EL CO2 EN LA LIMPIEZA EN SECO	1,17	1,68	4%
FT-T436	SURFACTIVOS SINTÉTICOS PARA DETERGENTES	2,46	3,28	4%
FT-T437	DETERGENTES Y JABONES. LA DETERGENCIA	0,99	1,47	4%
FT-T438	JABONES Y PRODUCTOS DERIVADOS	1,97	2,79	4%
FT-T439	CONOCIMIENTO SOBRE LOS TEXTILES DE TAPICERÍA Y DECORACIÓN			4%
FT-T440	PRODUCTOS IGNÍFUGOS RETARDANTES A LA LLAMA	0,99	1,47	4%
FT-T441	NUEVOS ACABADOS TEXTILES	1,17	1,68	4%
FT-T442	LA ALPACA			
art_ref	DOCUMENTO ITEL DE TINTORERÍA		Prec. esp. suscrip Precio	4%
DI-T1	COMO SOLUCIONAR LOS PROBLEMAS DE EMISIÓN E INMISIÓN DE LAS TINTORERÍAS	1,97	2,79	4%
DI-T2	PRINCIPIOS GENERALES DE SEGURIDAD EN LAS INSTALACIONES DE LIMPIEZA EN SECO	0,99	1,47	4%
DI-T3	LAS RECLAMACIONES EN TINTORERÍA	2,46	3,28	4%
DI-T4	EL ENCOGIMIENTO AL PLANCHADO DE LOS TEJIDOS	1,17	1,68	4%
DI-T5	CLORURO DE METILENO PLUS: UN NUEVO SOLVENTE DE LIMPIEZA PARA LOS TEJIDOS MÁS SUCIOS, TALES COMO LOS TROPOS UTILIZADOS POR IMPRESORES	1,68	1,96	4%
DI-T6	LOS 10 MANDAMIENTOS EN LA LIMPIEZA EN SECO	1,97	2,79	4%

DI-T7	EL FACTOR HUMANO	1,17	1,68	4%
DI-T8	PURIFICACIÓN DEL AGUA DE CONTACTO ANTES DE LLEGAR AL DESAGÜE	0,99	1,47	4%
DI-T9	LANA, EL COMODÍN DE LAS FIBRAS NATURALES	1,68	1,96	4%
DI-T10	ENSAYOS SOBRE EL EMPLEO DE LAS BENTONITAS EN LOS DETERGENTES Y EN LOS PROCESOS DE LAVADO-ADSORCIÓN DE LOS TENSIOACTIVOS POR LAS BENTONITAS	0,57	0,86	4%
DI-T11	CONSEJOS AL CONSUMIDOR: LOS TEJIDOS DEL HOGAR. MANTENIMIENTO DE SUS TEJIDOS	2,46	3,28	4%
DI-T12	PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS DE LA PIEL	4,36	5,69	4%
DI-T13	DISEÑO DE MÁQUINAS MODERNAS PARA REDUCIR LA EMISIÓN DE SOLVENTES	2,98	3,95	4%
DI-T14	PRODUCTOS AUXILIARES DE ACLARADO: EL ANTIÁLCALI	1,17	1,68	4%
DI-T15	FIBRAS NATURALES DE PROCEDENCIA ANIMAL	0,99	1,47	4%
DI-T16	PROBLEMAS EN LAS PIELES DURANTE EL DESUELLO	0,99	1,47	4%
DI-T17	CONSEJOS DEL TINTORERO AL CONSUMIDOR: ¡ES LA HORA DE LA PELUSA!	0,99	1,47	4%
DI-T18	LOS ESCAPARATES DE LOS ESTABLECIMIENTOS DE LIMPIEZA EN SECO	1,17	1,68	4%
DI-T19	CONSEJOS DEL TINTORERO AL CONSUMIDOR: ¡NO DEJE QUE LE MUERDAN SU ROPA!	1,17	1,68	4%
DI-T20	LA CALIDAD DE LIMPIEZA EN SECO. EMPLEO DE LA BANDA DE CONTROL PARA EVALUAR LA CALIDAD DEL LAVADO A MÁQUINA	2,78	3,58	4%
DI-T21	CONSEJO DEL TINTORERO AL CONSUMIDOR: FALLO EN EL COLOR	1,97	2,79	4%
DI-T22	UN NUEVO ESTABLECIMIENTO. ¿DÓNDE?	3,88	4,78	4%
DI-T23	¿LAS TINTORERÍAS Y LAVANDERÍAS CONOCEN SUS EMPRESAS?	1,17	1,68	4%
DI-T24	PUBLICIDAD EFICAZ PARA PEQUEÑAS Y MEDIANAS EMPRESAS	1,97	2,79	4%
DI-T25	NO TODA LA SUCIEDAD SE ELIMINA IGUAL	1,17	1,68	4%
DI-T26	DÓNDE IMPLANTAR UN ESTABLECIMIENTO DE LIMPIEZA EN SECO	1,68	1,96	4%
DI-T27	LIMPIEZA EN SECO Y POSIBLE RIESGO DE AFECCIÓN RENAL	0,99	1,47	4%
DI-T28	LOS EFECTOS DE LAS PIELES SURGIDOS EN LA LIMPIEZA EN SECO	1,97	2,79	4%
DI-T29	DESARROLLO DE UN MÉTODO DE CONTROL BASADO EN EL ANÁLISIS DEL COMPORTAMIENTO DE LA LIMPIEZA DE FUNDAS PARA LOS MUEBLES TAPIZADOS	0,57	0,86	4%
DI-T30	¿POR QUÉ EN EL TEÑIDO DE PRENDAS USADAS SE PRODUCE EL "ARRUGADO" DIFÍCILMENTE ELIMINABLE EN EL PLANCHADO?	0,99	1,47	4%
DI-T31	COMO DOBLAR UNA CAMISA	0,99	1,47	4%
DI-T32	MEDIDAS PARA EVITAR ACCIDENTES EN LA LIMPIEZA DE PRENDAS	1,97	2,79	4%
DI-T33	PRENDAS ABANDONADAS EN LA TINTORERÍA	0,57	0,86	4%
DI-T34	GUÍA DE CONCEPTOS BÁSICOS EN EL LAVADO DE PRENDAS TEXTILES	1,68	1,96	4%
DI-T35	ANÁLISIS DE LA GESTIÓN DE UNA EMPRESA DE LIMPIEZA	1,68	1,96	4%
DI-T36	EL ACABADO EN PRENDA	1,68	1,96	4%
DI-T37	ÉSTE NO ES UN DOCUMENTO SOLO PARA SER LEÍDO: REFLEXIONES SOBRE EL NEGOCIO DE TINTORERÍA	0,99	1,47	4%
DI-T38	DEFECTOS DE LAS PIELES EN BRUTO	0,99	1,47	4%
DI-T39	ESPECIFICACIÓN DE FUNCIONES Y RESPONSABILIDADES	1,17	1,68	4%
DI-T40	LA MÁQUINA DE LIMPIEZA EN SECO CON BOMBA DE CALOR	2,46	3,28	4%
DI-T41	HA LLEGADO EL MOMENTO DE RACIONALIZAR LOS SERVICIOS DE LIMPIEZA EN SECO	0,99	1,47	4%
DI-T42	LO QUE EL TINTORERO DEBE SABER SOBRE LAS PIELES	0,99	1,47	4%
DI-T43	LOS FILTROS EN LA LIMPIEZA EN SECO	0,99	1,47	4%
DI-T44	ALGUNAS ORIENTACIONES SOBRE LA LIMPIEZA DE ANTE Y PIELES	1,97	2,79	4%
DI-T45	CALCIFICACIÓN DE LA PLANCHA	1,17	1,68	4%
DI-T46	CARACTERÍSTICAS DE LOS TEJIDOS	1,68	1,96	4%
DI-T47	LOS PRODUCTOS DESMANCHADORES	1,97	2,79	4%
DI-T48	TEXTILES PARA COLECTIVIDADES	1,17	1,68	4%
DI-T49	ALGUNOS ASPECTOS DE LA ROPA DE HOSPITAL	1,17	1,68	4%
DI-T50	ENSAYO DE LAVADO DE LOS TEJIDOS MEZCLADOS CON FIBRAS POLIÉSTER	0,99	1,47	4%

DI-T51	APLICACIÓN DE RETARDANTES DE INFLAMACIÓN O PRODUCTOS IGNÍFUGOS	0,99	1,47	4%
DI-T52	CONSEJOS PRÁCTICOS PARA EL PLANCHADO DE PLANTAS DE PANTALONES	0,99	1,47	4%
DI-T53	RELACIÓN LANA-AGUA	0,99	1,47	4%
DI-T54	RIESGOS, EFECTOS Y LÍMITES DE EXPOSICIÓN DEL PERCLOROETILENO	1,17	1,68	4%
DI-T55	EL AGUA	1,68	1,96	4%
DI-T56	TIEMPO PROMEDIO PARA EL PLANCHADO DE PRENDAS EN TINTORERÍAS	0,99	1,47	4%
DI-T57	LOS DETERGENTES BIODEGRADABLES Y BIOACTIVOS	1,17	1,68	4%
DI-T58	INVERSIÓN FUENTE DE AHORRO	4,36	5,69	4%
DI-T59	GUÍA DE LA PIEL Y EL CUERO	0,99	1,47	4%
DI-T60	IMPORTANCIA DE LA HIGIENE DE LAS MANOS EN LAS TASAS DE INFECCIÓN HOSPITALARIAS	4,36	5,69	4%
DI-T61	LISTA PARA LA PREVENCIÓN DE EMISIONES DE SOLVENTES	1,68	1,96	4%
DI-T62	PEQUEÑA HISTORIA DE LA LIMPIEZA DE PIELS	1,17	1,68	4%
DI-T63	¿CUÁL HA DE SER LA GESTIÓN DE UN ESTABLECIMIENTO DE LIMPIEZA EN SECO?	1,17	1,68	4%
DI-T64	PEQUEÑAS NOCIONES DEL ORIGEN ANIMAL Y CONSTITUCIÓN ANATÓMICA DE LA PIEL	0,99	1,47	4%
DI-T65	FIBRAS ARTIFICIALES Y SINTÉTICAS	1,68	1,96	4%
DI-T66	PROCEDIMIENTO PARA VERIFICAR LAS MÁQUINAS DE LAVADO EN SECO CON CIRCUITO CERRADO	2,98	3,95	4%
DI-T67	TÚNELES Y CABINAS DE VAPOR	2,98	3,95	4%
DI-T68	EL MANTENIMIENTO DEL SOLVENTE OBLIGATORIO EN SISTEMAS DE MÁQUINAS CON CIRCUITO CERRADO	0,99	1,47	4%
DI-T69	IDENTIFICACIÓN DE LAS MANCHAS	3,45	4,47	4%
DI-T70	IMPORTANCIA DE LA ELECTRICIDAD ESTÁTICA EN LA LIMPIEZA EN SECO	2,78	3,58	4%
DI-T71	PROYECTO DE NORMA ESPAÑOLA PNE 40-080. DETERMINACIÓN DE COORDENADAS CROMÁTICAS "CIA"	1,97	2,79	4%
DI-T72	LA CALIDAD TIENE PORVENIR	1,17	1,68	4%
DI-T73	CONSEJOS PARA CONSERVACIÓN DE LOS TEJIDOS ESPECIALES	1,97	2,79	4%
DI-T74	INFORMACIONES SOBRE EL PERCLOROETILENO Y LOS DISOLVENTES CLORADOS	2,46	3,28	4%
DI-T75	FIBRAS NATURALES DE PROCEDENCIA VEGETAL	0,57	0,86	4%
DI-T76	CALIDAD Y COSTES. EL COSTE DE LA MALA CALIDAD	3,45	4,47	4%
DI-T77	LO QUE DEBE SABER SOBRE HILOS Y TEJIDOS, Y SU COMPORTAMIENTO	2,46	3,28	4%
DI-T78	TODO ACERCA DE LAS CAMISAS	1,68	1,96	4%
DI-T79	CONducir su empresa	2,78	3,58	4%
DI-T80	MARCADO Y ETIQUETADO	1,17	1,68	4%
DI-T81	LA ELECTRICIDAD ESTÁTICA EN LAS MOQUETAS Y COMO EVITARLA	1,97	2,79	4%
DI-T82	INVESTIGACIÓN SOBRE LA CALIDAD DEL SERVICIO DE LA TINTORERÍA	1,97	2,79	4%
DI-T83	NEUTRALIZADOR DE OLOR A BASE DE OZONO	1,68	1,96	4%
DI-T84	LOS ACABADOS ANTIMICROBIANOS UNA FORMA DE RENTABILIZAR NUESTROS NEGOCIOS DE LIMPIEZA TEXTIL	1,68	1,96	4%
DI-T85	LA UBICACIÓN DE UN ESTABLECIMIENTO DE LAVADO EN SECO ES FUNDAMENTAL PARA SU ÉXITO	1,17	1,68	4%
DI-T86	EL EMBALAJE IDÓNEO PARA VESTIDOS DE NOVIA, PRIMERA COMUNIÓN Y BAUTIZO	0,57	0,86	4%
DI-T87	FIBRAS SINTÉTICAS	1,17	1,68	4%
DI-T88	FIBRAS ARTIFICIALES	1,17	1,68	4%
DI-T89	COMPORTAMIENTO DE LAS FIBRAS TEXTILES A LOS AGENTES DEGRADANTES	1,17	1,68	4%
DI-T90	SUCIEDADES: ATMOSFÉRICA, GENERAL, VARIA, CAUSADA POR LA ELECTRICIDAD ESTÁTICA, GRASIENTA Y DERIVADA DE UNA CARGA DE HUMEDAD	0,99	1,47	4%
DI-T91	EL PERCLOROETILENO Y SU pH IDEAL	0,99	1,47	4%

DI-T92	EL RESGUARDO O JUSTIFICANTE DE UNA TINTORERÍA	0,57	0,86	4%
DI-T93	ESTABLECIMIENTO DE TINTORERÍA: ¿QUÉ INFORMACIÓN DEBE MOSTRAR AL PÚBLICO?	0,57	0,86	4%
DI-T94	MODELO DE HOJA DE RECLAMACIONES PARA LOS CLIENTES DE LA TINTORERÍA	1,17	1,68	4%
DI-T95	ADICIÓN DE AGUA AL BAÑO DE LIMPIEZA EN SECO	0,99	1,47	4%
DI-T96	EL ESCAPARATE: UNA ESTRATEGIA DE MARKETING PARA LAS TINTORERÍAS	0,99	1,47	4%
DI-T97	DIAGRAMAS DE LA MÁQUINA DE LIMPIEZA EN SECO	0,99	1,47	4%
DI-T98	TELAS INTELIGENTES	1,17	1,68	4%
DI-T99	CARACTERÍSTICAS DEL NEGOCIADOR VENDEDOR	1,17	1,68	4%
DI-T100	DECÁLOGO DEL TINTORERO	1,17	1,68	4%
DI-T101	LAS FIBRAS TEXTILES Y SUS CARACTERÍSTICAS	1,17	1,68	4%
DI-T102	TEXTILES Y PRENDAS ECOLÓGICAS	1,68	1,96	4%
DI-T103	CONSEJOS DEL TINTORERO AL CONSUMIDOR	1,17	1,68	4%
DI-T104	CONSEJOS DEL TINTORERO-LAVANDERO AL CLIENTE -ROPA DE EMPRESA-	0,99	1,47	4%
DI-T105	CONSEJOS DEL TINTORERO AL CONSUMIDOR -MANTENIMIENTO Y CONSERVACION DE SUS PRENDAS DE VESTIR Y HOGAR	1,17	1,68	4%
DI-T106	CONSEJOS DEL TINTORERO AL CONSUMIDOR -CONSEJOS ÚTILES-	0,99	1,47	4%
DI-T107	CONSEJOS DEL TINTORERO AL CONSUMIDOR -COMO CUIDAR LOS JEANS-	0,57	0,86	4%
DI-T108	LIMPIEZA CON VAPOR SECO Y SUS APLICACIONES	0,99	1,47	4%
DI-T109	COMO PLANCHAR UNA CAMISA PASO A PASO	0,57	0,86	4%
DI-T110	COMO DOBLAR UNA CAMISA CON DOS MOVIMIENTOS	0,57	0,86	4%
DI-T111	LA CONTAMINACIÓN AÉROBICA DE PRENDAS	0,57	0,86	4%
art_ref	VÍDEOS Y DVD FORMATIVOS PRODUCIDOS POR ITEL DE TINTORERÍA	Prec. esp. suscrip	Precio	18%
VT-101	TODO SOBRE EL LINO Y SUS USOS	32,15	64,31	18%
VT-102	TODO SOBRE LA SEDA Y SUS USOS	32,15	64,31	18%
VT-103	TODO SOBRE EL ALGODÓN Y SUS USOS	32,15	64,31	18%
VT-104	TODO SOBRE LA LANA Y SUS USOS	32,15	64,31	18%
VT-105	TODO SOBRE LAS FIBRAS SINTÉTICAS Y SUS USOS	32,15	64,31	18%
VT-106	MANTENIMIENTO, LIMPIEZA, DESMANCHADO Y PLANCHADO DE LA SEDA	38,16	76,33	18%
VT-107	EL DESMANCHADO Y LOS PRODUCTOS Y PROCESOS DE DESMANCHADO	38,16	76,33	18%
VT-108	LAS FIBRAS TEXTILES Y SUS COMPORTAMIENTOS	32,15	64,31	18%
VT-109	LOS DIFERENTES MÉTODOS DE PLANCHADO Y ACABADO	38,16	76,33	18%
VT-110	LOS ACCIDENTES DE LA LIMPIEZA EN SECO Y CÓMO EVITARLOS	38,16	76,33	18%
VT-111	EL PLANCHADO	38,16	76,33	18%
VT-112	TRUCOS Y TÉCNICAS DEL DESMANCHADO	38,16	76,33	18%
VT-113	LA VENTA ACTIVA	38,16	76,33	18%
VT-114	MÉTODOS Y SISTEMAS PARA LA LIMPIEZA DE TAPICERÍAS Y CORTINAS	43,57	87,15	18%
VT-115	COMO MEJORAR LA CALIDAD DEL PLANCHADO	38,16	76,33	18%
VT-116	DEFECTOS DE LAS PIELS Y SU INFLUENCIA EN LA LIMPIEZA	38,16	76,33	18%
VT-117	LA ATENCIÓN AL CLIENTE Y EL CONTROL DE CALIDAD DEL SERVICIO	38,16	76,33	18%
VT-118	TODO SOBRE LAS FIBRAS Y CONFECCIÓN DE PRENDAS	43,57	87,15	18%
VT-119	SLOGANS DE LIMPIEZA EN SECO	32,15	64,31	18%
VT-120	GUÍA COMPLETA DE MÉTODOS PARA LIMPIEZA DE ALFOMBRAS Y MOQUETAS	41,32	82,64	18%
VT-121	CURSO SOBRE TODAS LAS TÉCNICAS DE PLANCHADO Y ACABADO DE CALIDAD (SE SUMINISTRA JUNTAMENTE CON EL MANUAL LT-L 136)	Manual + Video 59€	Manual+ Video 118€	18%
art_ref	LIBROS Y VARIOS DE TINTORERÍA Y LAVANDERÍA	Prec. esp. suscrip	Precio	4%
LT-L100	MANUAL DE LIMPIEZA DE PIEL, ANTE Y CUERO	16,83	31,05	4%
LT-L101	MANUAL DE GESTIÓN	12,27	23,54	4%
LT-L102	MANUAL DE LIMPIEZA EN SECO	13,02	25,04	4%
LT-L103	MANUAL DEL ARTE DE SACAR MANCHAS	5,81	10,62	4%
LT-L104	EL PLANCHADO	5,81	10,62	4%
LT-L105	MANUAL PARA EL ETIQUETADO DE PRENDAS TEXTILES	18,64	36,28	4%

LT-L106	MANUAL DEL ENCARGADO DE LOS ESTABLECIMIENTOS DE AUTOSERVICIO DE LIMPIEZAS TEXTILES	17,11	33,21	4%
LT-L107	MANUAL DE LAVANDERÍA HOSPITALARIA	24,29	47,58	4%
LT-L108	MANUAL TÉCNICO SOBRE LAS PURGAS Y LOS CONDENSADOS	24,29	47,58	4%
LT-L109	CONSIDERACIONES SOBRE EL USO DE LOS DISOLVENTES EN LA LIMPIEZA EN SECO	18,73	36,46	4%
LT-L110	MANUAL BÁSICO DEL TEÑIDO	17,74	34,46	4%
LT-L111	PROFESIOGRAFÍA DE LA LAVANDERÍA INDUSTRIAL Y LIMPIEZA EN SECO	22,94	44,87	4%
LT-L112	CURSO PROFESIONAL DE LAVANDERÍA	18,86	36,72	4%
LT-L113	CURSO DE LAVADO EN SECO	17,94	34,68	4%
LT-L114	CURSO PARA PERSONAL DE MOSTRADOR	28,95	56,89	4%
LT-L115	LAVANDERÍA Y LA LIMPIEZA EN SECO, SU EVOLUCIÓN, SU CAMBIO Y SU DESAFÍO, PREVEA SU FUTURO	12,27	23,54	4%
LT-L116	GUÍA PARA QUITAR MANCHAS	28,84	56,68	4%
LT-L117	LAS BASES PARA EL MAYOR ÉXITO DE SU ESTABLECIMIENTO DE LIMPIEZA EN SECO	14,67	28,34	4%
LT-L118	PROCESOS DE LIMPIEZA PARA EVITAR ACCIDENTES EN LA LIMPIEZA TEXTIL	12,95	24,90	4%
LT-L119	LA LAVANDERÍA Y SUS SERVICIOS	15,95	30,90	4%
LT-L120	EL TINTE EN PRENDA	12,87	24,74	4%
LT-L121	IDENTIFICACIÓN DE FIBRAS TEXTILES Y SUS PROPIEDADES	18,83	36,66	4%
LT-L122	IMPACTO DE LA EVOLUCIÓN DE LOS MÉTODOS DE VIDA EN LA LIMPIEZA EN SECO Y LAVANDERÍA	17,53	34,06	4%
LT-L123				4%
LT-L124	MANUAL DE CONSULTA SOBRE LEGISLACIÓN Y ETIQUETADO TEXTIL Y DE PIEL SEGÚN TIPO DE TEJIDO Y CONFECCIÓN	29,5	59,00	4%
LT-L125	EL PLANCHADO	17,84	37,68	4%
LT-L126	DE FOLLETOS Y TARJETAS DE PUBLICIDAD + CUADERNOS TÉCNICOS + CASSETTE + CARPETA PERSONAL DE MOSTRADOR + HOJAS DE EJERCICIOS	15,27	29,55	4%
LT-L127	CURSO BÁSICO 2º NIVEL- CONTENIDO: MALETÍN + MATERIAL CURSO 1º NIVEL + LIBROS + CASSETTE	24,29	47,58	4%
LT-L128	CURSO DE LIMPIEZA Y ACABADO DE CUEROS, GAMUZAS, PELETERÍAS, ETC...	18,78	36,56	4%
LT-L129	PRINCIPIOS FUNDAMENTALES DE LAVADO, DETERGENTES, TEJIDOS, ORGANIZACIÓN DE LA PRODUCCIÓN, CONTROLES, ELECCIÓN DE FLUIDOS	30,3	59,60	4%
LT-L130	CONOZCA EN PROFUNDIDAD LA LIMPIEZA EN SECO	17,14	33,27	4%
LT-L131	CURSO TÉCNICO DE DESMANCHADO	18,28	35,56	4%
LT-L132	ELIMINACIÓN DE MANCHAS EN LA LIMPIEZA EN SECO Y LA LAVANDERÍA	18,78	36,56	4%
LT-L133	TODO LO QUE DEBE SABER PARA TRABAJAR EN UNA TINTORERÍA	20,23	38,12	4%
LT-L134	CURSO SUPERIOR DE GESTIÓN DE LA CALIDAD TOTAL	23,39	45,47	4%
LT-L135	MANUAL DE DESMANCHADO PRÁCTICO	12,78	24,56	4%
LT-L136	CURSO SOBRE TODAS LAS TÉCNICAS DE PLANCHADO Y ACABADO DE CALIDAD (SE SUMINISTRA JUNTAMENTE CON EL VIDEO VT-121)	59	118	4%
LT-L137	GUÍA PARA IMPARTIR CURSOS DE LAVADO ACUOSO DE PRENDAS. MANUAL DEL INSTRUCTOR	29,16	57,31	4%
LT-L138				4%
LT-L139	MANUAL PARA LAVANDERAS, PLANCHADORAS Y COSTURERAS	36,76	72,52	4%
art_ref	FICHAS TÉCNICAS DE TINTE EN PRENDA	Prec. esp. suscrip	Precio	4%
FT-TP1	FÓRMULAS ORIENTATIVAS DE NEUTRALIZADO	0,57	0,86	4%
FT-TP2	PROCESOS DE TINTURA	1,68	1,96	4%
FT-TP3	CORRECCIÓN DE TINTURAS DEFECTUOSAS	0,57	0,86	4%
FT-TP4	TINTURA CON COLORANTES REACTIVOS	0,99	1,47	4%
FT-TP5	TINTURA CON COLORANTES SULFUROSOS	0,99	1,47	4%
FT-TP6	APLICACIONES DE LOS DISPERSANTES	2,78	3,58	4%
FT-TP7	TRATAMIENTO DE GÉNEROS DE PUNTO	1,17	1,68	4%
FT-TP8	TINTURA DE ALGODÓN 100% EN GÉNERO DE PUNTO	0,57	0,86	4%
FT-TP9	TINTURA DE POLIÉSTER / ALGODÓN EN GÉNERO DE PUNTO	1,17	1,68	4%

FT-TP10	TINTURA DE LANA 100% EN GÉNERO DE PUNTO	0,57	0,86	4%
FT-TP11	ACABADOS DE PRENDAS	1,17	1,68	4%
FT-TP12	ACABADO "SÚPER-STONE"	0,57	0,86	4%
FT-TP13	TINTURA CON COLORANTES PIGMENTARIOS	1,17	1,68	4%
FT-TP14	PROCESOS PARA DESENCOLADO Y DESCRUDADO	1,17	1,68	4%
FT-TP15	DECOLORADO DE PRENDAS	0,57	0,86	4%
FT-TP16	METASULFITO SÓDICO	1,17	1,68	4%
FT-TP17	DETERMINACIÓN DEL ALMIDÓN DE LOS TEJIDOS	0,57	0,86	4%
FT-TP18	EL BLANQUEADO POR MEDIO DE PERÓXIDOS: EL PERBORATO SÓDICO	1,68	1,96	4%
FT-TP19	LOS DETERGENTES PARA JABONADO POSTERIOR DEL PROCESO DE TINTURA	0,99	1,47	4%
FT-TP20	ESTABILIZADOR H ₂ O ₂	2,78	3,58	4%
FT-TP21	HIDROSULFITO ESTABILIZADOR	0,57	0,86	4%
FT-TP22	LOS AGENTES DISPERSANTES E IGUALADORES	0,57	0,86	4%
FT-TP23	LA INCIDENCIA DE LOS COLORANTES EN EL TRABAJO DEL LAVANDERO	1,68	1,96	4%
FT-TP24	CONSIDERACIONES SOBRE EL TEÑIDO EN PRENDA	1,97	2,79	4%
FT-TP25	CONSEJOS PARA EVITAR EL CÁNCER DE BUFETA A LOS TRABAJADORES DE LA INDUSTRIA DEL TINTE	0,57	0,86	4%
FT-TP26	EL DESAPRESTO	1,68	1,96	4%
FT-TP27	PROCESO DE DECOLORACIÓN	0,57	0,86	4%
FT-TP28	EL SUAVIZADO	0,99	1,47	4%
FT-TP29	LA DECOLORACIÓN EN JEANS	0,99	1,47	4%
FT-TP30				4%
FT-TP31	CARACTERÍSTICAS IMPORTANTES DE LOS TEJIDOS DE POLIÉSTER PUROS Y MEZCLADOS	2,78	3,58	4%
FT-TP32	DESGASTE Y DEGRADACIONES DE LAS FIBRAS CELULÓSICAS DEBIDO A LA LEJÍA	1,97	2,79	4%
FT-TP33	PROCESO DE TINTURA CON COLORANTE SULFUROSO	0,57	0,86	4%
FT-TP34	PROCESO: DESAPRESTADO ALCALINO	0,57	0,86	4%
FT-TP35	TINTURA NEGRO SULFUROSO	0,57	0,86	4%
FT-TP36	ALGUNAS RECOMENDACIONES PRÁCTICAS SOBRE CONTROL DE pH Y DUREZA DEL AGUA	0,99	1,47	4%
FT-TP37	EL ACLARADO	1,68	1,96	4%
FT-TP38	EFICACIA MECÁNICA PARA MÁQUINAS DE LAVAR. FACTOR "G"	0,99	1,47	4%
FT-TP39	CORRESPONDENCIA ENTRE LA PRESIÓN DE VAPOR DEL AGUA CON LA TEMPERATURA	0,57	0,86	4%
FT-TP40	COMPONENTES DE LOS DETERGENTES	0,99	1,47	4%
FT-TP41	TABLA PARA DETERMINAR LA CAPACIDAD DE LAS MÁQUINAS	0,57	0,86	4%
FT-TP42	TEÑIDO DEL CUERO	1,68	1,96	4%
FT-TP43	PROCESO: SUAVIZADO	0,57	0,86	4%
FT-TP44	PROCESO: CAMUFLADO	0,57	0,86	4%
FT-TP45	PROCESO: TEÑIDO EN NOVAZOLES "DIRECTOS OSCUROS"	0,57	0,86	4%
FT-TP46	PROCESO: TEÑIDO "TONOS CLAROS"	0,57	0,86	4%
FT-TP47	PROCESO: BLEACH	0,57	0,86	4%
FT-TP48	LA ESTAMPACIÓN Y LOS TINTES PIGMENTARIOS	2,46	3,28	4%
FT-TP49	SOLIDEZES DE LAS TINTURAS	1,17	1,68	4%
FT-TP50	TINTURA DE ALGODÓN	1,68	1,96	4%
FT-TP51	TEORÍA DEL COLOR-MATERIAS COLORANTES	0,57	0,86	4%
FT-TP52	6 PASOS PARA UN BUEN TEÑIDO	1,17	1,68	
art_ref	FICHAS TÉCNICAS DE DESMANCHADO	Prec. esp. suscrip	Precio	4%
FT-FD1	APRESTOS: CERCOS PRODUCIDOS POR LOS APRESTOS	0,99	1,47	4%
FT-FD2	MANCHAS DE EXTRACTOS AROMÁTICOS	0,57	0,86	4%
FT-FD3	TABLA DE QUITAMANCHAS: LAVADO EN MEDIO ACUOSO	2,46	3,28	4%
FT-FD4	PRODUCTOS QUÍMICOS BÁSICOS PARA EL DESMANCHADO	2,46	3,28	4%
FT-FD5	TABLA DE IDENTIFICACIÓN Y TRATAMIENTO DE MANCHAS	2,78	3,58	4%

FT-FD6	CONSEJOS Y TRUCOS DEL DESMANCHADO	4,36	5,69	4%
FT-FD7	ELIMINACIÓN DE MANCHAS	1,97	2,79	4%
FT-FD8	EL MATERIAL: EL MANTENIMIENTO Y LA LIMPIEZA	0,57	0,86	4%
FT-FD9	EL CORRECTO POST-DESMANCHADO DE LA SEDA	1,17	1,68	4%
FT-FD10	LOS PRODUCTOS DE DESMANCHADO: CONOCERLOS MEJOR PARA USARLOS MEJOR	0,99	1,47	4%
FT-FD11	EL DESMANCHADO: EL ARTE Y EL MODO DE HACERLO	0,99	1,47	4%
FT-FD12	REGLAS FUNDAMENTALES PARA LOS TRABAJOS DE ELIMINACIÓN DE MANCHAS	0,99	1,47	4%
FT-FD13	LOS TIPOS DE MANCHAS MÁS IMPORTANTES Y SUS TRATAMIENTOS (PARTE 1ª)	0,99	1,47	4%
FT-FD14	LOS TIPOS DE MANCHAS MÁS IMPORTANTES Y SUS TRATAMIENTOS (PARTE 2ª)	1,68	1,96	4%
FT-FD15	LOS TIPOS DE MANCHAS MÁS IMPORTANTES Y SUS TRATAMIENTOS (PARTE 3ª)	1,17	1,68	4%
FT-FD16	LOS TIPOS DE MANCHAS MÁS IMPORTANTES Y SUS TRATAMIENTOS (PARTE 4ª)	1,68	1,96	4%
FT-FD17	LOS TIPOS DE MANCHAS MÁS IMPORTANTES Y SUS TRATAMIENTOS (PARTE 5ª)	0,99	1,47	4%
FT-FD18	RETOCADO DE PRENDAS DECOLORADAS	0,99	1,47	4%
FT-FD19	MANCHAS ELIMINABLES POR MEDIO DE AGENTES OXIDANTES O REDUCTORES	0,99	1,47	4%
FT-FD20	MANCHAS ELIMINABLES POR MEDIO DE UN DISOLVENTE	0,57	0,86	4%
FT-FD21	MANCHAS ESPECIALES Y MÉTODOS DE ELIMINACIÓN (PARTE I)	1,17	1,68	4%
FT-FD22	MANCHAS ESPECIALES Y MÉTODOS DE ELIMINACIÓN (PARTE II)	1,17	1,68	4%
FT-FD23	EL EFECTO DE LAS ENZIMAS SOBRE LAS MANCHAS	1,68	1,96	4%
FT-FD24	TRATAMIENTOS DE MANCHAS CON EL DESMANCHADO Y EL LAVADO EN SECO	0,99	1,47	4%
FT-FD25	UN QUITAMANCHAS: LA GLICERINA	1,68	1,96	4%
FT-FD26	NORMAS PARA EL PREDESMANCHADO	1,68	1,96	4%
FT-FD27	EL DESMANCHADO PREVIO	0,99	1,47	4%
FT-FD28	CONOZCA BIEN TODO TIPO DE MANCHA	1,68	1,96	4%
FT-FD29	USO DE LOS DISOLVENTES MEDIANTE PISTOLA A PRESIÓN PARA EL DESMANCHADO	1,17	1,68	4%
FT-FD30	MANCHAS PRODUCIDAS POR EL AUTOCLAVE	0,57	0,86	4%
FT-FD31	MANCHAS EN EL CUELLO Y PUÑOS DE CAMISAS	0,57	0,86	4%
FT-FD32	MANCHAS OCASIONADAS POR EL ESTAMPADO CON PIGMENTO	0,57	0,86	4%
FT-FD33	CUELLOS DE CAMISAS DESCOLORIDOS	0,57	0,86	4%
FT-FD34	ACABADO CON RETENCIÓN DE CLORO	0,57	0,86	4%
FT-FD35	MANCHAS DE HIBITANE EN ROPA DE HOSPITALES	0,99	1,47	4%
FT-FD36	DECOLORACIÓN DEBIDA A LA LUZ SOLAR	0,57	0,86	4%
FT-FD37	MANCHAS CAUSADAS POR ETIQUETAS	0,57	0,86	4%
FT-FD38	DECOLORACIÓN DE TOALLAS DE RIZO DE COLOR PASTEL	0,57	0,86	4%
FT-FD39	FUERTES PÉRDIDAS DE RESISTENCIA A LA TRACCIÓN DE LA ROPA	0,57	0,86	4%
FT-FD40	ELIMINACIÓN DE MANCHAS EN MOQUETAS	0,99	1,47	4%
FT-FD41	PROCEDIMIENTO DE DESMANCHADO	1,17	1,68	4%
FT-FD42	PROCEDIMIENTO PARA ELIMINAR MANCHAS CONOCIDAS Y NO CONOCIDAS	1,17	1,68	4%
FT-FD43	TIPOS DE MANCHAS	1,17	1,68	4%
FT-FD44	CONOCIMIENTO DEL pH PARA PROCESOS DE DESMANCHADO	0,99	1,47	4%
FT-FD45	MANCHAS EN VESTIDOS DE NOVIA	0,57	0,86	4%
FT-FD46	BLANQUEADORES EN LA MESA DE DESMANCHADO	0,99	1,47	4%
FT-FD47	LOS PRODUCTOS DESMANCHADORES	1,97	2,79	4%
FT-FD48	EL DESMANCHADOR DE LOS REVESTIMIENTOS TEXTILES	1,68	1,96	4%
FT-FD49	REMOCIÓN DE MANCHAS	0,99	1,47	4%
FT-FD50	LUBRICANTES PARA DESMANCHADO	0,99	1,47	4%
FT-FD51	AGENTES USADOS EN EL DESMANCHADO	0,99	1,47	4%
FT-FD52	PROPIEDADES DE LOS BLANQUEADORES QUÍMICOS	2,46	3,28	4%
FT-FD53	ENZIMAS: "PRODUCTOS DE DESCOMPOSICIÓN BIOQUÍMICA PARA DESMANCHADO"	0,99	1,47	4%
FT-FD54	PRODUCTOS QUÍMICOS: ÁCIDOS Y ALCALINOS PARA DESMANCHADO	1,17	1,68	4%
FT-FD55	IDENTIFICACIÓN DE MANCHAS	1,68	1,96	4%
FT-FD56	MÉTODO DE TRABAJO PARA DESMANCHAR	1,17	1,68	4%
FT-FD57	MÉTODO IDÓNEO DE TRABAJO PARA CADA TIPO DE MANCHA	1,17	1,68	4%
FT-FD58	LAS MANCHAS DE ACEITE	1,68	1,96	4%
FT-FD59	ESQUEMA DE PRODUCTOS: USADOS EN EL DESMANCHADO Y REGLAS GENERALES DEL DESMANCHADO	0,99	1,47	4%
FT-FD60	LAS MANCHAS ALBUMINOSAS	1,17	1,68	4%
FT-FD61	MANCHAS DE PINTURA	0,99	1,47	4%

FT-FD62	LAS MANCHAS DE COLA Y DE TINTE	1,17	1,68	4%
FT-FD63	LAS MANCHAS DE MEDICINA DE TIPO HÚMEDO	0,99	1,47	4%
FT-FD64	LAS MANCHAS DE NITRATO DE PLATA, DE MERCUROCROMO Y DE MEDICINA DE TIPO SECO	1,17	1,68	4%
FT-FD65	MANCHAS DE LODO, MOHO, COLODIÓN Y CHICLE	1,17	1,68	4%
FT-FD66	MANCHAS NO IDENTIFICADAS	0,99	1,47	4%
FT-FD67	LAS MANCHAS DE CORROSIÓN	0,99	1,47	4%
FT-FD68	PRE-DESMANCHADO	1,68	1,96	4%
FT-FD69	LAS MANCHAS EN LAS PIELES	1,97	2,79	4%
FT-FD70	PRINCIPALES TIPOS DE MANCHAS	0,57	0,86	4%
FT-FD71	CRITERIOS GENERALES PARA LA ELIMINACIÓN DE MANCHAS	0,99	1,47	4%
FT-FD72	MANCHAS DE RESIDUOS DE ADHESIÓN	0,57	0,86	4%
FT-FD73	CARGA DE PRENDAS CON LÁPIZ DE LABIO O BOLÍGRAFO	0,57	0,86	4%
FT-FD74	MANCHAS INVISIBLES Y DE TRANSPIRACIÓN	1,17	1,68	4%
FT-FD75	REGLAS Y PRECAUCIONES PARA EL DESMANCHADO DE TEXTILES	1,68	1,96	4%
FT-FD76	PRODUCTOS DESMANCHADORES	0,99	1,47	4%
FT-FD77	PRECAUCIONES ESENCIALES EN EL USO DE LOS DESMANCHADORES MÁS COMUNES	1,97	2,79	4%
FT-FD78	LAS MICROFIBRAS EN LOS PROCESOS DE DESMANCHADO	0,57	0,86	4%
FT-FD79	CLASIFICACIÓN DE MANCHAS	1,68	1,96	4%
FT-FD80	PROCEDIMIENTOS DE DESMANCHADO	2,78	3,58	4%
FT-FD81	LA COMPOSICIÓN BÁSICA DE LOS PRODUCTOS DESMANCHADORES	1,97	2,79	4%
FT-FD82	EL DESMANCHADO	1,68	1,96	4%
art_ref	FICHAS TÉCNICAS DE TRATAMIENTOS DE JEANS	Prec. esp. suscrip	Precio	4%
FT-TJ1	EL DESAPRESTO	1,68	1,96	4%
FT-TJ2	DECOLORACIÓN	0,57	0,86	4%
FT-TJ3	EL SUAVIZADO	0,99	1,47	4%
FT-TJ4	EL STONE WASH QUÍMICO (PROCESO SIMPLIFICADO)	0,57	0,86	4%
FT-TJ5	STONE WASH ALTERNATIVO (I)	0,99	1,47	4%
FT-TJ6	STONE WASH ALTERNATIVO (II)	0,99	1,47	4%
FT-TJ7	STONE WASH BEACH	0,99	1,47	4%
FT-TJ8	TRATAMIENTO STONE WASH DE LAS CHAQUETAS JEANS CON PIEL BLANCA ACRÍLICA	0,99	1,47	4%
FT-TJ9	OLD STONE WASH	0,57	0,86	4%
FT-TJ10	STONE WASH QUÍMICA PARA CHAQUETAS CON FORRO BLANCO SINTÉTICO	0,57	0,86	4%
FT-TJ11	ACABADO EN JEANS: ACID WASHED	1,17	1,68	4%
FT-TJ12	TRATAMIENTO GOLDEN MARMO	0,99	1,47	4%
FT-TJ13	GOLDEN MARMO (CON PERMANGANATO DE POTASIO)	0,99	1,47	4%
FT-TJ14	TRATAMIENTO SÚPER STONE WASH	0,99	1,47	4%
FT-TJ15	DENIM DE ALTA TECNOLOGÍA	1,68	1,96	4%
FT-TJ16	LA DECOLORACIÓN	0,99	1,47	4%
FT-TJ17	TRATAMIENTO DE TEJANOS	2,46	3,28	4%
FT-TJ18	EL BLANQUEADO POR MEDIO DE PERÓXIDOS: EL PERBORATO SÓDICO	1,68	1,96	4%
FT-TJ19	CARACTERÍSTICAS IMPORTANTES DE LOS TEJIDOS DE POLIÉSTER PUROS Y MEZCLADOS	2,98	3,95	4%
FT-TJ20	TRATAMIENTO DE DEPURACIÓN DE LOS DESAGÜES DE UNA LAVANDERÍA DE JEANS, PLANTEADO SOBRE UN RECICLAJE GLOBAL	1,97	2,79	4%
FT-TJ21	DESGASTE Y DEGRADACIONES DE LAS FIBRAS CELULÓSICAS DEBIDO A LA LEJÍA	1,97	2,79	4%
FT-TJ22	PROCESOS ORIENTATIVOS PARA ACABADO DE JEANS: TINTE CON COLORANTE DIRECTO	0,99	1,47	4%
FT-TJ23	PROCESOS ORIENTATIVOS PARA ACABADO DE JEANS: TINTE CON COLORANTES REACTIVOS	0,57	0,86	4%
FT-TJ24	PROCESOS ORIENTATIVOS PARA ACABADO DE JEANS: TEÑIDO CON COLORANTES REACTIVOS	0,57	0,86	4%
FT-TJ25	TINTE CON COLORANTE SULFUROSO	0,57	0,86	4%

FT-TJ26	PROCESO: DESAPRESTADO ALCALINO	0,57	0,86	4%
FT-TJ27	TINTURA NEGRO SULFUROSO	0,99	1,47	4%
FT-TJ28	ANTIESPUMANTE-AUXILIAR PARA EL STONE WASH	0,57	0,86	4%
FT-TJ29	ENZIMA QUÍMICA-AUXILIAR PARA EL STONE WASH	0,99	1,47	4%
FT-TJ30	SUAIVIZANTE-AUXILIAR PARA EL STONE WASH	0,99	1,47	4%
FT-TJ31	ENZIMA DESENCOLADO-AUXILIAR PARA EL STONE WASH	0,99	1,47	4%
FT-TJ32	DISPERSANTE-AUXILIAR PARA EL STONE WASH	0,99	1,47	4%
FT-TJ33	ENZIMA QUÍMICA-AUXILIAR PARA EL STONE WASH	0,99	1,47	4%
FT-TJ34	STONE WASH	0,57	0,86	4%
FT-TJ35	STONE WASH QUÍMICO	0,57	0,86	4%
FT-TJ36	SÚPER STONE WASH	0,99	1,47	4%
FT-TJ37	STONE WASH QUÍMICO BLEACHED	0,99	1,47	4%
FT-TJ38	SÚPER STONE WASH BLEACHED	0,99	1,47	4%
FT-TJ39	ALGUNAS RECOMENDACIONES PRÁCTICAS SOBRE CONTROL DE PH Y DUREZA DEL AGUA	0,99	1,47	4%
FT-TJ40	EL ACLARADO	1,68	1,96	4%
FT-TJ41	EFICACIA MECÁNICA PARA MÁQUINAS DE LAVAR. FACTOR "G"	0,99	1,47	4%
FT-TJ42	CORRESPONDENCIA ENTRE LA PRESIÓN DE VAPOR DEL AGUA CON LA TEMPERATURA	0,57	0,86	4%
FT-TJ43	PIEDRA PÓMEZ	0,57	0,86	4%
FT-TJ44	ENZIMA QUÍMICA-AUXILIAR PARA EL STONE WASH	1,17	1,68	4%
FT-TJ45	DEFINICIONES SOBRE DETERGENTES	0,57	0,86	4%
FT-TJ46	TABLA PARA DETERMINAR LA CAPACIDAD DE LAS MÁQUINAS	0,57	0,86	4%
FT-TJ47	FÓRMULAS ORIENTATIVAS DE NEUTRALIZADO	0,57	0,86	4%
FT-TJ48	DECOLORADO DE PRENDAS	0,57	0,86	4%
FT-TJ49	METABISULFITO SÓDICO	0,57	0,86	4%
FT-TJ50	DETERMINACIÓN DEL ALMIDÓN DE LOS TEJIDOS	0,57	0,86	4%
FT-TJ51	MONITOREO TECNOLÓGICO: DECOLORIZACIÓN O DESTEÑIDO DE LAS TELAS TEXTILES TIPO DENIM Y EL OZONO EN EL TRATAMIENTO DE JEANS	4,36	5,69	4%
FT-TJ52	LOS DETERGENTES PARA JABONADO POSTERIOR DEL PROCESO DE TINTURA	0,57	0,86	4%
FT-TJ53	ANÁLISIS CUANTITATIVO DEL AGUA OXIGENADA CON PERMANGANATO POTÁSICO	0,57	0,86	4%
FT-TJ54	DETERMINACIÓN DE AGUA OXIGENADA CON YODO	0,57	0,86	4%
FT-TJ55	ANÁLISIS DE LA CONCENTRACIÓN DE UNA LEJÍA (Na Cl O)	0,57	0,86	4%
FT-TJ56	DOBLE PROCESO STONE	0,57	0,86	4%
FT-TJ57	PROCESO DE LAVADO A LA CERA	0,57	0,86	4%
FT-TJ58	PROCESO DE LAVADO-RETINTURA	0,99	1,47	4%
FT-TJ59	FÓRMULA DE TINTURA PARA COLORANTES REACTIVOS	0,57	0,86	4%
FT-TJ60	PROCESO TRIPLE-STONE RAQUEST	0,99	1,47	4%
FT-TJ61	PROCESO DYE-STONE	0,57	0,86	4%
FT-TJ62	ENZIMAS CELULASAS PARA EL LAVADO DE JEANS	0,99	1,47	4%
FT-TJ63	CITROSOLV, UN DISOLVENTE DE ORIGEN NATURAL	0,57	0,86	4%
FT-TJ64	DETERMINACIÓN DE ÍNDIGO EN EFLUENTES DE LAVADO Y BAÑOS DE TINTURA	3,88	4,78	4%
FT-TJ65	MÁQUINAS ESPECIALES PARA EL TRATAMIENTO STONE-WASH	1,17	1,684	4%
FT-TJ66	EL ACABADO DE JEANS	1,97	2,79	4%
FT-TJ67	PROCESO: JEANS COLOR	0,57	0,86	4%
FT-TJ68	PROCESO: WASH BLUE	0,57	0,86	4%
FT-TJ69	PROCESO: DESCRUDE DE TEJIDO	0,57	0,86	4%
FT-TJ70	PROCESO: DECOLORADO DE HIPOCLORITO	0,57	0,86	4%
FT-TJ71	LAS ENZIMAS EN EL TRATAMIENTO Y ACABADO DE JEANS	0,57	0,86	4%
FT-TJ72	PROCESO: REDUCCIÓN O TUMBADO DE TINTURA	0,57	0,86	4%
FT-TJ73	COMPUESTOS A BASE DE AMILASA BACTERIANA Y TENSIOACTIVOS	1,97	2,79	4%
FT-TJ74	TRATAMIENTO DE PANTALONES VAQUEROS PRESENTACIÓN DEL "POLVO DE LAVADO A LA PIEDRA"	0,57	0,86	4%

FT-TJ75	SECUESTRANTES DE IONES METÁLICOS Y DESENDURECEDORES DE AGUA	0,99	1,47	4%	
FT-TJ76	DISOLVENTE MISCIBLE EN AGUA	0,99	1,47	4%	
FT-TJ77	LAVACENTRÍFUGAS PARA EL TRATAMIENTO DE LOS JEANS	0,99	1,47	4%	
FT-TJ78	LOS ENGAÑOS COMUNES EN EL TRATAMIENTO DE JEANS	1,17	1,68	4%	
FT-TJ79	COMPOSICIÓN QUÍMICA DE LA PIEDRA PÓMEZ	0,57	0,86	4%	
FT-TJ80	PROCESO DE ENVEJECIMIENTO QUÍMICO PARA PRENDAS TIPO DENIM	0,99	1,47	4%	
FT-TJ81	CELULOSA ÁCIDA PARA EL ENVEJECIMIENTO DE JEANS	0,99	1,47	4%	
FT-TJ82	LOS ANTIESPUMANTES DE SILICONA	0,57	0,86	4%	
FT-TJ83	PROCESO DE ENVEJECIMIENTO CON ENZIMAS NEUTRAS	0,57	0,86	4%	
FT-TJ84	PROCESO DE ENVEJECIMIENTO DE PRENDAS CON ENZIMAS ÁCIDAS	0,57	0,86	4%	
FT-TJ85	PROCESOS DE DESENCOLADO ENZIMÁTICO DE ALGODÓN Y SUS MEZCLAS	0,57	0,86	4%	
FT-TJ86	PROCESOS A BASE DE ENZIMAS ALFA-AMILASA PARA DESENCOLADO	0,57	0,86	4%	
FT-TJ87	PROCESO PARA EVITAR OXIDACIÓN EN LAS PARTES METÁLICAS DE PRENDAS DURANTE EL PROCESO DE LAVADO	0,57	0,86	4%	
FT-TJ88	LA LIMPIEZA DE MÁQUINAS DE TINTURA	0,99	1,47	4%	
FT-TJ89	HIDROFUGANTE PARA FIBRAS NATURALES	0,99	1,47	4%	
FT-TJ90	TRATAMIENTO DE SUAVIZADO ANTIESTÁTICO	0,99	1,47	4%	
FT-TJ91	PROCESOS DE HIDROFUGACIÓN EN FIBRAS SINTÉTICAS O MEZCLAS, RESISTENTES EN LOS LAVADOS ACUOSOS Y EN SECO	0,99	1,47	4%	
FT-TJ92	PROCESOS DE HIDROFUGACIÓN COMPLEMENTARIOS A LA IGNIFUGACIÓN	0,99	1,47	4%	
FT-TJ93	PROCESO DE SUAVIZADO SILICONADO PARA TODO TIPO DE TEJIDOS SEA CUAL SEA EL TIPO DE FIBRA	0,99	1,47	4%	
FT-TJ94	PROCESO ELASTOMÉRICO RESISTENTE A LOS LAVADOS	0,57	0,86	4%	
FT-TJ95	DENOMINACIONES DEL ACABADO DE JEANS Y TIPOS DE TEJIDO DENIM	0,57	0,86	4%	
FT-TJ96	REGULACIÓN DEL pH EN LOS PROCESOS DE TINTURA EN PRENDA	0,57	0,86	4%	
FT-TJ97	INNOVACIONES EN EL TRATAMIENTO DE JEANS Y TEÑIDO DE PRENDA CONFECCIONADA	4,36	5,69	4%	
FT-TJ98	EL AMARILLEAMIENTO DE PRENDAS DE DENIM TEÑIDAS CON ÍNDIGO	2,46	3,28	4%	
FT-TJ99	LA ACTIVIDAD ENZIMÁTICA DURANTE EL PROCESO DE DESENCOLADO	2,46	3,28	4%	
FT-TJ100	DENIM Y NUEVOS DISEÑOS	1,68	1,96	4%	
FT-TJ101	EL REINADO DEL JEAN	1,68	1,96	4%	
FT-TJ102	CONOZCA EL VAPOR Y SU INFLUENCIA EN PROFUNDIDAD	3,88	4,78	4%	
FT-TJ103	TENDENCIAS DEL JEANS	0,99	1,47	4%	
FT-TJ104	NUEVO AGREGADO LIVIANO PARA EL TRATAMIENTO DE JEANS	0,57	0,86	4%	
FT-TJ105	LA CELULASA EN EL TRATAMIENTO DE JEANS	0,57	0,86	4%	
FT-TJ106	EL DENIM EN 3D	0,57	0,86	4%	
FT-TJ107	DAÑOS HECHOS DURANTE EL PRELAVADO (LAVADO PREVIO) DE JEANS	0,57	0,86	4%	
FT-TJ108	DENIM DE ALTA TECNOLOGÍA REQUIERE UNA LIMPIEZA PROFESIONAL	2,98	3,95	4%	
FT-TJ109	DENIM DE ALTA TECNOLOGÍA	1,97	2,79	4%	
FT-TJ110	ACABADO DE TEJIDO DENIM	1,68	1,96	4%	
FT-TJ111	ASPECTOS QUE INFLUYEN EN EL STONE WASH (EFECTO USADO)	1,68	1,96	4%	
FT-TJ112	GUÍA DE TERMINACIÓN DE JEANS	0,99	1,47	4%	
FT-TJ113	PROCESOS PARA TERMINACIONES DE JEAN Y OTROS	1,68	1,96	4%	
FT-TJ114	LAVADO DE JEANS Y DESGASTADO TÉCNICAS PARA EL ENVEJECIMIENTO DE TEXTILES	2,98	3,95	4%	
FT-TJ115	TÉRMINOS Y PROCESOS DE LOS JEANS DE DISEÑO	0,99	1,47	4%	
art_ref	FICHAS TÉCNICAS DE AHORRO ENERGÉTICO		Prec. esp. suscrip	Precio	4%
FT-FE1	AHORRO DEL COSTE DE ENERGÍA POR REDUCCIÓN DE LA TEMPERATURA DEL AGUA CALIENTE	0,99	1,47	4%	

FT-FE2	TRATAMIENTO DEL AGUA	0,99	1,47	4%
FT-FE3	INSPECCIÓN Y REPARACIÓN DE PURGADORES	1,68	1,96	4%
FT-FE4	REPARACIÓN FUGAS VAPOR	0,57	0,86	4%
FT-FE5	AISLAMIENTO DE TUBOS Y CONDUCCIONES	1,17	1,68	4%
FT-FE6	MANTENIMIENTO EFICIENTE DEL SISTEMA DE VAPOR	1,68	1,96	4%
FT-FE7	PURGA DE LA CALDERA DE VAPOR	1,17	1,68	4%
FT-FE8	FUGAS DE AIRE	1,17	1,68	4%
FT-FE9	DIMENSIONES RED Y MECANISMOS EN LAVANDERÍA Y TINTORERÍA	1,17	1,68	4%
FT-FE10	TOMA DE AIRE	0,99	1,47	4%
FT-FE11	NIVEL DE PRESIÓN DE LA RED DE AIRE COMPRIMIDO	0,57	0,86	4%
FT-FE12	RACORES ECONOMIZADORES	0,99	1,47	4%
FT-FE13				4%
FT-FE14	ECONOMIZADORES/RECUPERADORES ENERGÉTICOS	1,97	2,79	4%
FT-FE15	AIRE CALIENTE	1,17	1,68	4%
FT-FE16	AIRE COMPRIMIDO	2,46	3,28	4%
FT-FE17	CÓMO CONSEGUIR AHORRO ENERGÉTICO EN EL SECADO Y EL PLANCHADO	1,68	1,96	4%
FT-FE18	CONOCER CÓMO ANALIZAR EL SISTEMA DE FACTURACIÓN DEL RECIBO ELÉCTRICO PARA REDUCIR COSTOS	1,68	1,96	4%
FT-FE19				4%
FT-FE20	ENERGÍA REACTIVA	2,78	3,58	4%
FT-FE21	TRANSFORMADORES	0,57	0,86	4%
FT-FE22	MOTORES ECONÓMICOS	0,99	1,47	4%
FT-FE23	MOTORES SOBREDIMENSIONADOS	0,57	0,86	4%
FT-FE24	EQUIPOS DE AHORRO DE CONSUMO	1,68	1,96	4%
FT-FE25	NUEVAS FUENTES DE ILUMINACIÓN	1,68	1,96	4%
FT-FE26	CONTROLES DEL FUNCIONAMIENTO DE UN SISTEMA DE ILUMINACIÓN	1,68	1,96	4%
FT-FE27	MEJORAS EN EL ENTORNO A ILUMINAR	1,68	1,96	4%
FT-FE28	AHORRO EN EL GASTO DE ILUMINACIÓN	1,68	1,96	4%
FT-FE29	EFICIENCIA CALDERA	0,57	0,86	4%
FT-FE30	OPTIMIZACIÓN DEL TAMAÑO DE LAS CALDERAS Y HORNOS	1,17	1,68	4%
FT-FE31	PRECALENTAMIENTO ALIMENTACIÓN CALDERA	0,99	1,47	4%
FT-FE32	PRECALENTAMIENTO DEL AIRE DE COMBUSTIÓN	0,99	1,47	4%
FT-FE33	ADITIVOS COMBUSTIBLES	0,57	0,86	4%
FT-FE34	INSTALACIÓN DE TURBULADORES EN CALDERAS	0,99	1,47	4%
FT-FE35	COMBUSTIBLES BARATOS	1,97	2,79	4%
FT-FE36	AISLAMIENTO DE TUBERÍAS	0,99	1,47	4%
FT-FE37	MANTENIMIENTO ENERGÉTICO	1,97	2,79	4%
FT-FE38	RECUPERACIÓN DE CALOR ESTRATIFICADO	0,99	1,47	4%
FT-FE39	AHORRO DE COMBUSTIBLE POR COMBUSTIÓN CON OXÍGENO	1,68	1,96	4%
FT-FE40	EXTRACTORES	0,57	0,86	4%
FT-FE41	NIVELES DE REFRIGERACIÓN	0,57	0,86	4%
FT-FE42	ECONOMIZAR CON AIRE EXTERIOR	1,17	1,68	4%
FT-FE43	ENFRIAMIENTO MEDIANTE EVAPORACIÓN EN LAVANDERÍA Y TINTORERÍA	0,57	0,86	4%
FT-FE44	MANTENIMIENTO DE LOS CLIMATIZADORES	0,99	1,47	4%
art_ref	FICHAS TÉCNICAS PARA VENDEDORAS DE ESTABLECIMIENTOS DE LIMPIEZA EN SECO	Prec. esp. suscrip	Precio	4%
FT-VLS1	EL CLIENTE QUIERE OIR SU NOMBRE	0,99	1,47	4%
FT-VLS2	EL TRATO CORRECTO A LOS CLIENTES ¿QUÉ IMPORTANCIA TIENE, EN EL FONDO, USTED PARA SU EMPRESA?	0,99	1,47	4%
FT-VLS3	LA SENSACIÓN DE ACONTECIMIENTO EXPERIMENTADA POR EL CONSUMIDOR	0,99	1,47	4%

FT-VLS4	EL CLIENTE Y LA LIMPIEZA	0,99	1,47	4%
FT-VLS5	EL CLIENTE OBSERVA MINUCIOSAMENTE COMO SE TRATA A SU PRENDA	1,68	1,96	4%
FT-VLS6	¿DE VERDAD NO PERJUDICA EL LAVADO A LA TELA?	0,99	1,47	4%
FT-VLS7	LAS RECLAMACIONES: LA PRIMERA FRASE LO PUEDE ESTROPEAR TODO	0,99	1,47	4%
FT-VLS8	¿SON LOS CLIENTES CADA DÍA MÁS CRÍTICOS O SON LOS LAVADOS CADA DÍA PEORES?	1,17	1,68	4%
FT-VLS9	¿CONOCE EL "PAISLEY"?	0,99	1,47	4%
FT-VLS10	ATENCIÓN CON LA INFORMACIÓN DEL SÍMBOLO "P" REFERENTE AL MANTENIMIENTO	1,17	1,68	4%
FT-VLS11	LAS MANTAS DE PELO NATURAL TIENEN UNA LARGA DURACIÓN	0,99	1,47	4%
FT-VLS12	FIBRAS SINTÉTICAS	1,17	1,68	4%
FT-VLS13	DIFICULTADES QUE PRESENTAN LOS DIFERENTES TIPOS DE CLIENTES	1,97	2,79	4%
FT-VLS14	TÉRMINOS TÉCNICOS PARA QUE SUS CLIENTES SE DEN CUENTA DE QUE USTED ENTIENDE MUCHO DE ARTÍCULOS TEXTILES (I)	3,45	4,47	4%
FT-VLS15	UN NUEVO RIESGO: ARTÍCULOS SIN INDICACIONES PARA SU LIMPIEZA O MANTENIMIENTO	0,99	1,47	4%
FT-VLS16	¿LOS DISOLVENTES PERJUDICAN A LAS FIBRAS?	0,57	0,86	4%
FT-VLS17	¿QUÉ PELIGRO REPRESENTA EL PERCLOROETILENO?	1,97	2,79	4%
FT-VLS18	SUIZA DICTAMINA SOBRE EL PERCLOROETILENO CON MUY BUEN OJO	0,99	1,47	4%
FT-VLS19	ETIQUETAJE INCORRECTO DE LAS PRENDAS	0,99	1,47	4%
FT-VLS20	CON FRECUENCIA LOS DEFECTOS SÓLO SE MANIFIESTAN, PERO NO SON CAUSADOS POR EL TINTORERO	1,17	1,68	4%
FT-VLS21	LEMAS IMPORTANTES	3,88	4,78	4%
FT-VLS22	CONSERVACIÓN DEL PUNTO DE VENTA	2,78	3,58	4%
FT-VLS23	COMO VOLVER LAS RECLAMACIONES A NUESTRO FAVOR	0,99	1,47	4%
FT-VLS24	CONSEJOS DEL TINTORERO AL CONSUMIDOR: SOBRE MANTENIMIENTO DE PIEL Y ANTE	2,78	3,58	4%
FT-VLS25	CONSEJOS AL CONSUMIDOR: LOS TEJIDOS DEL HOGAR, MANTENIMIENTO DE SUS TEJIDOS	2,46	3,28	4%
FT-VLS26	PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS DE LA PIEL	4,36	5,69	4%
FT-VLS27	CONSEJOS DEL TINTORERO AL CONSUMIDOR: ¡ES LA HORA DE LA PELUSA!	0,99	1,47	4%
FT-VLS28	LOS ESCAPARATES DE LOS ESTABLECIMIENTOS DE LIMPIEZA EN SECO	1,17	1,68	4%
FT-VLS29	CONSEJOS DEL TINTORERO AL CONSUMIDOR: NO DEJE QUE LE MUERDAN SU ROPA	1,17	1,68	4%
FT-VLS30	CONSEJOS DEL TINTORERO AL CONSUMIDOR: FALLO EN EL COLOR	1,97	2,79	4%
FT-VLS31	NO TODA LA SUCIEDAD SE ELIMINA IGUAL	1,17	1,68	4%
FT-VLS32	¿LOS HOMBRES SON CLIENTES MÁS DIFÍCILES O MÁS AGRADABLES QUE LAS MUJERES?	1,17	1,68	4%
FT-VLS33	¿SERVIR O SER SERVIDO?	0,99	1,47	4%
FT-VLS34	¿QUÉ ES LO QUE EL CLIENTE ESPERA DE UNA BUENA VENDEDORA EN EL LAVADO TEXTIL?	0,99	1,47	4%
FT-VLS35	QUE ES UN FIELTRO DE LANA	0,99	1,47	4%
FT-VLS36	EXPRESIONES TÉCNICAS	0,99	1,47	4%
FT-VLS37	TRATAMIENTO Y CONSERVACIÓN DE LA FUNCIONALIDAD DE UNA PRENDA	0,99	1,47	4%
FT-VLS38	NOCIÓN SOBRE LOS PROCEDIMIENTOS DE LIMPIEZA: ESTABILIDAD DEL COLOR DE LOS PRODUCTOS TEXTILES (I)	0,99	1,47	4%
FT-VLS39	NOCIÓN SOBRE LOS PROCEDIMIENTOS INDUSTRIALES: GUATAS (VELLONES) PARA LOS ACOLCHADOS	0,99	1,47	4%
FT-VLS40	DUNOVA ^R LA PRIMERA FIBRA SINTÉTICA ABSORBENTE	0,99	1,47	4%
FT-VLS41	TÉRMINOS TÉCNICOS PARA QUE SUS CLIENTES SE DEN CUENTA QUE USTED ENTIENDE MUCHO DE ARTÍCULOS TEXTILES (II)	0,99	1,47	4%
FT-VLS42	NOCIONES DE PROCEDIMIENTOS DE LIMPIEZA: ESTABILIDAD DEL COLOR (SOLIDEZ) DE LOS PRODUCTOS TEXTILES (II)	0,99	1,47	4%

FT-VLS43	¿ACTUALMENTE EXISTEN TODAVÍA DAÑOS PRODUCIDOS POR LA POLILLA?	0,99	1,47	4%
FT-VLS44	PROPIEDADES E IDENTIFICACIÓN DE POLIACRIL, POLICLORURO, MODACRIL Y POLIPROPILENO	0,99	1,47	4%
FT-VLS45	INSPECCIÓN DEL GÉNERO SOBRE EL MOSTRADOR	0,99	1,47	4%
FT-VLS46	TENDENCIA EN TEJIDOS Y DIFICULTADES QUE PRESENTAN EN LA TINTORERÍA	0,99	1,47	4%
FT-VLS47	IMITACIÓN DE PIEL A BASE DE MICROFIBRAS	0,57	0,86	4%
FT-VLS48	¡TERMOFIJADOS UN ASUNTO CALIENTE!	0,57	0,86	4%
FT-VLS49	LA MODA	0,57	0,86	4%
FT-VLS50	TEJIDOS DE MALLAS	0,57	0,86	4%
FT-VLS51	AFRONTAR EL PROBLEMA: EXPLICAR LAS MANCHAS "INVISIBLES"	0,57	0,86	4%
FT-VLS52	ENCOGIMIENTO DE LAS CORTINAS	0,57	0,86	4%
FT-VLS53	MICROFIBRAS	1,68	1,96	4%
FT-VLS54	EN BUSCA DEL ÉXITO	0,99	1,47	4%
FT-VLS55	¿CONOCE USTED EL RESULTADO DE SU PUBLICIDAD?	2,78	3,58	4%
FT-VLS56	VENTAJAS Y DESVENTAJAS DE UN SERVICIO RÁPIDO: ¿CUÁLES SON LAS PREFERENCIAS DEL CONSUMIDOR DE SERVICIOS DE LIMPIEZA EN SECO?	1,97	2,79	4%
FT-VLS57	LO QUE EL CLIENTE DEBERÍA SABER REFERENTE A LA LIMPIEZA DE ARTÍCULOS DE CUERO	0,99	1,47	4%
FT-VLS58	RENOVACIÓN DE LA PRENDA Y LOS LÍMITES DE MANTENIMIENTO POR EL LABORATORIO ESPECIALIZADO EN LIMPIEZA DE PIELES	2,46	3,28	4%
FT-VLS59	LAS ZONAS PELADAS EN LA PANA DESPUÉS DEL LAVADO EN SECO	0,99	1,47	4%
FT-VLS60	LA LUZ COMO ESTRATEGIA DE CAPTACIÓN DE CLIENTES	0,99	1,47	4%
FT-VLS61	CONSEJOS EN EL MOSTRADOR PARA LA LIMPIEZA DE TEXTILES DEL HOGAR	2,98	3,95	4%
FT-VLS62	CONSEJOS AL CONSUMIDOR SOBRE VESTIDOS DE NOVIA (I)	1,68	1,96	4%
FT-VLS63	¿QUÉ ES UNA FIBRA?	0,99	1,47	4%
FT-VLS64	LAS FIBRAS NATURALES	1,68	1,96	4%
FT-VLS65	FIBRAS ARTIFICIALES	0,99	1,47	4%
FT-VLS66	LAS FIBRAS SINTÉTICAS	1,68	1,96	4%
FT-VLS67	COMO EXPLICAR A LOS CLIENTES, EL PROCESO DE LIMPIEZA EN SECO	0,99	1,47	4%
FT-VLS68	LOS SECRETOS DE LA LIMPIEZA EN SECO	0,99	1,47	4%
FT-VLS69	ATENCIÓN USTED ES JUZGADA	1,17	1,68	4%
FT-VLS70	VENDER, HAY QUE VENDER	1,68	1,96	4%
FT-VLS71	¿POR QUÉ MOJAN USTEDES LOS TRAJES?	1,68	1,96	4%
FT-VLS72	RETRASO EN LA ENTREGA	0,57	0,86	4%
FT-VLS73	INSATISFECHA DEL SERVICIO	0,57	0,86	4%
FT-VLS74	VESTIDO ESTAMPADO - INDEMNIZACIÓN	0,57	0,86	4%
FT-VLS75	INFORMACIÓN SOBRE LA NATURALEZA DE LAS MANCHAS, AL RECIBIR LA PRENDA PARA LAVAR	0,99	1,47	4%
FT-VLS76	ARTÍCULO ACARTONADO POR LA LIMPIEZA	0,57	0,86	4%
FT-VLS77	BLUSA BLANCA AMARILLENTO	0,57	0,86	4%
FT-VLS78	ESTAMPADOS BORRADOS EN UN TRAJE	0,57	0,86	4%
FT-VLS79	DOBLADILLOS NO MUY LIMPIOS	0,99	1,47	4%
FT-VLS80	REVISIÓN: ¿QUÉ HAY QUE REVISAR EN LA PRENDA?	0,57	0,86	4%
FT-VLS81	TU TRABAJO PRODUCE BENEFICIOS	0,99	1,47	4%
FT-VLS82	REDUZCA LOS ERRORES	0,57	0,86	4%
FT-VLS83	NUEVE PASOS PARA LA MOTIVACIÓN	0,57	0,86	4%
FT-VLS84	LA CALIDAD NO CUESTA DINERO	0,99	1,47	4%
FT-VLS85	EN POCAS PALABRAS ABECEDARIO BÁSICO DE LAS RELACIONES HUMANAS	0,57	0,86	4%
FT-VLS86	EN EL MOSTRADOR DE UN ESTABLECIMIENTO DE LIMPIEZA EN SECO O LAVANDERÍA NECESITAMOS LÍDERES	0,99	1,47	4%
FT-VLS87	PRIORICE EN SU TRABAJO	0,57	0,86	4%
FT-VLS88	DEMUESTRE SU VALOR PARA LA EMPRESA	1,17	1,68	4%
FT-VLS89	LOS ELOGIOS CONSIGUEN MILAGROS	2,46	2,79	4%
FT-VLS90	DESE TIEMPO PARA ESCUCHAR	1,68	1,96	4%
FT-VLS91	PROBLEMAS PERSONALES	1,17	1,68	4%

FT-VLS92	PRESTA ATENCIÓN	0,57	0,86	4%
FT-VLS93	¡LOS NOMBRES SON IMPORTANTES!	0,99	1,68	4%
FT-VLS94	SEA SINCERO	1,17	1,68	4%
FT-VLS95	DEMOSTRAR EL APRECIO	0,57	0,86	4%
FT-VLS96	LOS PROBLEMAS CON LA GENTE	0,99	1,47	4%
FT-VLS97	¡RECUERDE LOS NOMBRES!	1,17	1,68	4%
FT-VLS98	CONSEJOS AL CONSUMIDOR SOBRE VESTIDOS DE NOVIA (II)	0,99	1,47	4%
FT-VLS99	PROFUNDIZANDO SOBRE LOS CONSEJOS AL CONSUMIDOR EN EL MANTENIMIENTO DE ALFOMBRAS	1,68	1,96	4%
FT-VLS100	PIELES Y ANTE	1,68	1,96	4%
FT-VLS101	ALGUNOS CONSEJOS AL CONSUMIDOR PARA LA COMPRA DE ALFOMBRAS	0,99	1,47	4%
FT-VLS102	¿QUIÉN ES EL RESPONSABLE?	1,17	1,68	4%
FT-VLS103	LOS DIEZ MANDAMIENTOS COMERCIALES	0,57	0,86	4%
FT-VLS104	CUEROS Y PIELES UN CONSEJO AL CONSUMIDOR	1,68	1,96	4%
FT-VLS105	COMUNICACIÓN NO VERBAL	0,57	0,86	4%
FT-VLS106	LA RECEPCIÓN DE LA PIEL, ES LA BASE DE LA LIMPIEZA SIN PROBLEMAS	1,68	1,96	4%
FT-VLS107	RECOMENDACIONES DEL ORDEN A SEGUIR EN EL MOMENTO DE LA RECEPCIÓN	1,97	2,79	4%
FT-VLS108	NO TODA LAS MANCHAS SON IGUALES	1,68	1,96	4%
FT-VLS109	PARA MEJORAR EL RENDIMIENTO EN LAS VENTAS HAY QUE DESARROLLAR CONFIANZA	0,99	1,47	4%
FT-VLS110	PREPARADOS, LISTOS... SONRÍAN	0,99	1,47	4%
FT-VLS111	CONSEJOS DEL PROFESIONAL AL CONSUMIDOR	1,17	1,68	4%
FT-VLS112	CONSEJOS DEL TINTORERO AL CONSUMIDOR	0,57	0,86	4%
FT-VLS113	CONSERVACIÓN DE LAS PRENDAS "CONSEJOS DEL TINTORERO AL CONSUMIDOR"	4,36	5,69	4%
FT-VLS114	ETIQUETAJE DE LAS PRENDAS "CONSEJOS DEL TINTORERO AL CONSUMIDOR"	1,68	1,96	4%
FT-VLS115	DESMANCHANTES "CONSEJOS DEL TINTORERO AL CONSUMIDOR"	1,17	1,68	4%
FT-VLS116	DERECHOS DEL CONSUMIDOR	2,78	3,58	4%
FT-VLS117	TINTORERÍAS	1,68	1,96	4%
FT-VLS118	LA TINTORERÍA "CONSEJOS DEL TINTORERO AL CONSUMIDOR"	3,45	4,47	4%
FT-VLS119	ALFOMBRAS, MOQUETA, TAPICERÍA "CONSEJOS DEL TINTORERO AL CONSUMIDOR"	2,98	3,95	4%
FT-VLS120	LIMPIEZA DE PIELES "CONSEJOS DEL TINTORERO AL CONSUMIDOR"	0,99	1,47	4%
FT-VLS121	SERVICIO AL CLIENTE	1,97	2,79	4%
FT-VLS122	VENTAS Y ADMINISTRACIÓN DE VENTAS	1,17	1,68	4%
FT-VLS123	SONREÍR EN EL MOSTRADOR	0,99	1,47	4%
art_ref	ANÁLISIS DE ACCIDENTES	Prec. esp. suscrip	Precio	4%
AA-AA	CAUSAS DEL ENCOGIMIENTO	1,68	1,96	4%
AA-AB	PÉRDIDA DE COLORANTE. CAMBIO DE COLOR EN UN PANTALÓN DE CABALLERO	0,99	1,47	4%
AA-AC	DEGRADACIÓN MECÁNICA SOBRE PAÑOS "SIN FIN"	0,57	0,86	4%
AA-AD	ERROR DEL LIMPIADOR: ARTÍCULO DE PIEL DE TERCIOPELO	0,99	1,47	4%
AA-AE	DESGARRES EN UNA CHAQUETA DE PIEL	0,99	1,47	4%
AA-AF	MANTEL DESCOLORIDO POR EL LAVADO	0,57	0,86	4%
AA-AG	AGUJEROS POR PROYECCIÓN ACCIDENTAL DE LEJÍA CONCENTRADA	0,57	0,86	4%
AA-AH	ALTERACIÓN DE MEDIDAS (ENCOGIMIENTO)	1,68	1,96	4%
AA-AI	DAÑOS EN TEJIDOS DE PVC	0,57	0,86	4%
AA-AJ	EL TINTE EN LOS ADORNOS DE CUERO	1,17	1,68	4%
AA-AK	MEDIDAS PARA EVITAR ACCIDENTES EN LA LIMPIEZA DE PRENDAS	2,46	3,28	4%
AA-AL	ARTÍCULOS DE PIEL: MODIFICACIÓN DEL COLOR	0,99	1,47	4%
AA-AM	CAUSAS DE DAÑOS EN PRENDAS CON FIJACIÓN FRONTAL	0,99	1,47	4%
AA-AN	DAÑOS EN UN PANTALÓN DE TERCIOPELO	0,99	1,47	4%
AA-AÑ	DAÑO EN UN ABRIGO IMITACIÓN CUERO	0,99	1,47	4%
AA-AO	DAÑO EN UN VESTIDO CON TOPOS BLANCOS	0,57	0,86	4%
AA-AP	DESENCOLADO EN UN VESTIDO	0,99	1,47	4%
AA-AQ	ANÁLISIS DE ACCIDENTES. LOS PARKAS Y ANORAKS	0,99	1,47	4%
AA-AR	ESTAMPADO CON PIGMENTO	0,57	0,86	4%
AA-AS	DECOLORACIÓN Y OXIDACIÓN DEL CUERO	0,57	0,86	4%
AA-AT	DAÑOS DE ALGUNOS HILOS DE LUREX	0,57	0,86	4%

AA-AU	DEGRADACIÓN DEL BLANQUEANTE ÓPTICO. AMARILLEAMIENTO CAUSADO POR LA DESAPARICIÓN DEL BLANCO ÓPTICO	1,68	1,96	4%
AA-AV	PROBLEMAS EN LA LIMPIEZA EN SECO DE PIEL DE GAMUZA, ANTE, ETC	0,99	1,47	4%
AA-AW	MIGRACIÓN DE LA RESINA	0,57	0,86	4%
AA-AX	DAÑOS CAUSADOS POR PRODUCTOS QUÍMICOS	0,99	1,47	4%
AA-AY	MANCHAS CAUSADAS POR RESINAS SINTÉTICAS (MANCHAS DE ADHESIVOS, BOTONES)	0,57	0,86	4%
AA-AZ	DAÑOS EN GÉNERO FLOCADO	0,57	0,86	4%
AA-BA	DAÑOS PROVOCADOS POR EL CALOR	0,57	0,86	4%
AA-BB	AGUJEROS EN LA TELA	0,57	0,86	4%
AA-BC	DESAPARICIÓN DEL PELO DE LAS PIELS	0,57	0,86	4%
AA-BD	RASGONES EN SÁBANAS DÉBILES	0,57	0,86	4%
AA-BE	PÉRDIDA DE COLOR POR LOS TEJIDOS DE POLIÉSTER	0,57	0,86	4%
AA-BF	CUATRO CASOS DE DECOLORACIÓN: IMPERMEABLE, CONJUNTO DE SEÑORA, CAPA EXTERIOR Y FALDA	1,17	1,68	4%
AA-BG	MICROFIBRAS	0,99	1,47	4%
AA-BH	DESPRENDIMIENTO DE LA CAPA INTERIOR PLÁSTICA DE UN IMPERMEABLE	0,57	0,86	4%
AA-BI	CASO DE PÉRDIDA DE COLOR DEBIDO A GASES Y HUMOS	0,99	1,47	4%
AA-BJ	DETERIORO MECÁNICO EVIDENTE	0,99	1,47	4%
AA-BK	DECOLORACIÓN PARCIAL DE UNA CHAQUETA	0,99	1,47	4%
AA-BL	AFIELTRADO LOCALIZADO DE UNA CHAQUETA	0,57	0,86	4%
AA-BM	SE PONE DE MANIFIESTO UNA PÉRDIDA DE TINTE DIFERENCIAL	0,99	1,47	4%
AA-BN	MARCA DE AGUA	0,57	0,86	4%
AA-BÑ	CASOS DE ACCIDENTES: LOS BOTONES METÁLICOS PUEDEN OCASIONAR MANCHAS	0,99	1,47	4%
AA-BO	EL AMARILLEAMIENTO DE LA LANA NO ES SIEMPRE IMPUTABLE AL TINTORERO	0,57	0,86	4%
AA-BP	ADORNOS EN LAS PRENDAS	0,57	0,86	4%
AA-BQ	DECOLORACIÓN EN FALDA	0,57	0,86	4%
AA-BR	EL BLANCO AMARILLEA	0,57	0,86	4%
AA-BS	MANCHAS DE AZÚCAR CARAMELIZADO	0,57	0,86	4%
AA-BT	TAPICES ORNAMENTALES	0,99	1,47	4%
AA-BU	ENCOGIMIENTO DE CORTINAS	0,57	0,86	4%
AA-BV	MANCHA BLANCA EN VESTIDO	0,99	1,47	4%
AA-BW	LOS TIPOS DE ACCIDENTES Y SU REPARTICIÓN	0,57	0,86	4%
AA-BX	DETERIORO DE UN CHALECO	0,57	0,86	4%
AA-BY	AUREOLAS EN TAPICES	0,99	1,47	4%
AA-BZ	AMARILLEAMIENTO EN VESTIDO	0,99	1,47	4%
AA-CA	ENCOGIMIENTO DE UN ABRIGO	0,57	0,86	4%
AA-CB	MANCHAS POR EL ADORNO DE PIEL DEL CUELLO DE UN ABRIGO	0,99	1,47	4%
AA-CC	LENTEJUELAS DE VESTIDO DAÑADAS DURANTE EL LAVADO	0,99	1,47	4%
AA-CD	MANCHAS DE DECOLORACIÓN EN VESTIDO	0,99	1,47	4%
AA-CE	ENCOGIMIENTO EN EL TEÑIDO DE UN ABRIGO	0,99	1,47	4%
AA-CF	DETERIORO EN UN PANTALÓN DE PANA	0,99	1,47	4%
AA-CG	CAMBIO DE TONO EN UN ABRIGO	0,99	1,47	4%
AA-CH	MANCHAS NEGRAS EN UN PANTALÓN	0,99	1,47	4%
AA-CI	ENCOGIMIENTO EN AMERICANA DE ANTE	0,57	0,86	4%
AA-CJ	DESTRUCCIÓN DEL RAYÓN EN UNA FALDA DE LANA Y RAYÓN	0,57	0,86	4%
AA-CK	ENCOGIMIENTO Y ENDURECIMIENTO DE UN CONJUNTO DE SEÑORA	0,57	0,86	4%
AA-CL	MANCHAS ANARANJADAS SOBRE UN PULÓVER NEGRO Y BLANCO	0,57	0,86	4%
AA-CM	PREDESMANCHADO DE MANCHAS DE LECHE, CAFÉ CON LECHE Y "CHICLE"	0,99	1,47	4%
AA-CN	DESGARROS Y AMARILLEZ EN UN ALBORNOZ BLANCO	0,57	0,86	4%

AA-CÑ	SERVILETA DESCOLORIDA. AGUJEROS Y CORTES EN UNA TOALLA	0,57	0,86	4%
AA-CO	CORTES EN UNA TOALLA	0,57	0,86	4%
AA-CP	AGUJEROS EN UN IMPERMEABLE	0,57	0,86	4%
AA-CQ	RASGADURAS EN UNA SÁBANA	0,99	1,47	4%
AA-CR	ACCIDENTES EN CUEROS DE DOBLE FAZ	0,57	0,86	4%
AA-CS	AGUJEROS Y MANCHAS EN SÁBANA	0,57	0,86	4%
AA-CT	DECOLORACIÓN EN TAPIZ DE MESA	0,99	1,47	4%
AA-CU	FALSO ETIQUETAJE DE COMPOSICIÓN EN UN IMPERMEABLE	0,99	1,47	4%
AA-CV	DETERIORO DE LA URDIMBRE DE ALGODÓN DE UNA ALFOMBRA	0,57	0,86	4%
AA-CW	MANCHAS AMARILLAS DE TANINO EN LENCERÍA	0,99	1,47	4%
AA-CX	TEJIDOS CONTRA-ENCOLADOS	0,99	1,47	4%
AA-CY	CAUSAS DE LA FORMACIÓN DE PILLING	0,57	0,86	4%
AA-CZ	DERRAME DEL COLORANTE DEL FORRO DE UN BLUSÓN	0,57	0,86	4%
AA-DA	PLACAS AMARILLAS DEBIDAS A UN MAL AZULADO EN LENCERÍA	0,99	1,47	4%
AA-DB	AGUJEROS PROVOCADOS POR EL ATAQUE LENTO DE LA LEJÍA	0,99	1,47	4%
AA-DC	MANCHAS DE COLA DEBIDAS A LA PRESENCIA DE ETIQUETAS ADHESIVAS EN EL INTERIOR DE LA PRENDA	0,57	0,86	4%
AA-DD	LOS COLORANTES DE TINA PUEDEN COLOREAR LAS SÁBANAS BLANCAS	0,57	0,86	4%
AA-DE	DESGARROS EN SÁBANAS FLOJAS O DELICADAS	0,99	1,47	4%
AA-DF	CASO CONCRETO: DEGRADACIÓN DE LA FIBRA POR FUSIÓN PARCIAL Y NO POR SIMPLE MANCHA COMO PRETENDÍA EL CLIENTE	0,99	1,47	4%
AA-DG	PÉRDIDA DEL PLISADO	0,99	1,47	4%
AA-DH	MAYOR ESMERO DURANTE LA MECANIZACIÓN, AYUDA A EVITAR ACCIDENTES	1,17	1,68	4%
AA-DI	ELIMINACIÓN DE LA PARTE IMPERMEABLE DE UNA PARKA	0,57	0,86	4%
AA-DJ	DEFECTOS EN EL ANTE O PIEL: ANTE VELLUDO / TEJIDO MARCADO	0,99	1,47	4%
AA-DK	MANCHAS PROVOCADAS POR MAL COMPORTAMIENTO DE UN TEJIDO CONTRA-COLADO	0,99	1,47	4%
AA-DL	PRENDAS DE SKI	0,99	1,47	4%
AA-DM	DETERIOROS DEBIDOS AL CALOR, IMPRESIONES PIGMENTARIAS Y DESGASTE	1,17	1,68	4%
AA-DN	ATENCIÓN A LAS AUREOLAS	0,99	1,47	4%
AA-DÑ	MANCHAS FUNDIBLES POR ADHESIVOS INTERIORES	0,57	0,86	4%
AA-DO	LOS ACCIDENTES DE LIMPIEZA DEBIDOS AL ENCOGIMIENTO DE LA LANA	3,88	4,78	4%
AA-DP	APELMAZAMIENTO LOCALIZADO EN UN ABRIGO DE PELO SINTÉTICO	0,57	0,86	4%
AA-DQ	BOLITAS DE FIBRAS EN LA SUPERFICIE DE LOS ARTÍCULOS	0,99	1,47	4%
AA-DR	CAMBIO RADICAL DEL COLOR POR EL LAVADO	0,99	1,47	4%
AA-DS	MANCHAS DE RESINAS ARTIFICIALES (PENETRACIONES DEL PEGAMENTO, BOTONES...)	0,57	0,86	4%
AA-DT	MANCHAS EN BLUSA DE SEÑORA	0,57	0,86	4%
AA-DU	NO SE GARANTIZAN BOTONES, HEBILLAS...(I)	0,99	1,47	4%
AA-DV	NO SE GARANTIZAN BOTONES, HEBILLAS...(II)	0,99	1,47	4%
AA-DW	NO SE GARANTIZAN BOTONES, HEBILLAS...(III)	0,99	1,47	4%
AA-DX	NO SE GARANTIZAN BOTONES, HEBILLAS... (IV)	1,17	1,68	4%
AA-DY	¿MÁS ROPA DE CAMA?. ¿CARGA ELECTROSTÁTICA EN UN SECADOR A GAS ?	1,17	1,68	4%
AA-DZ				4%
AA-EA	PRENDAS DECOLORADAS. PRENDAS ATACADAS POR PRODUCTOS. PRENDAS DEFORMADAS	2,78	3,58	4%
AA-EB	LOS CONSEJOS DE ITEL: JERSEY ACRÍLICO	0,57	0,86	4%
AA-EC	LOS EFECTOS DE LA TEMPERATURA EN LOS SOLVENTES	0,57	0,86	4%
AA-ED	UNA CAMISA DE VISCOSA MANCHADA O DECOLORADA	0,57	0,86	4%
AA-EE	ACCIDENTES TEXTILES SOBRE ANORAKS	0,99	1,47	4%
AA-EF	UNA RECLAMACIÓN QUE PARECE INJUSTIFICADA: ENCOGIMIENTO DE UNA PRENDA	0,57	0,86	4%
AA-EG	EN LA LIMPIEZA DE CORTINAS VALE MÁS PREVENIR QUE CURAR	0,99	1,47	4%

AA-EH	DECOLORACIÓN DE UN IMPERMEABLE	0,99	1,47	4%
AA-EI	DESMANCHADO DE UN PANTALÓN BLANCO DE PURA LANA	0,99	1,47	4%
AA-EJ	CASO PUNTUAL: ALGODÓN Y POLIÉSTER TIENEN UN COMPORTAMIENTO DISTINTO	0,99	1,47	4%
AA-EK	INTERIOR ENDURECIDO DESPUÉS DEL SECADO	0,99	1,47	4%
AA-EL	LA CAUSA POR LA QUE LAS PRENDAS DE CUERO DE COLOR CLARO SE VUELVEN MÁS OSCURAS	0,99	1,47	4%
AA-EM	TRATAMIENTO DE VESTIDOS HECHOS DE LACA ARRUGADA Y DE CUERO ARTIFICIAL EN LA LIMPIEZA	1,17	1,68	4%
AA-EN	PRE-DESMANCHADO DE UNA CHAQUETA DE HOMBRE	0,99	1,47	4%
AA-EÑ	ZONAS DESGASTADAS EN ROPA DE POLIÉSTER / ALGODÓN	0,57	0,86	4%
AA-EO	LAS PÉRDIDAS DEL RIZO EN LAS TOALLAS	0,57	0,86	4%
AA-EP	OXICELULOSA: DAÑOS DE OXIDACIÓN EN FIBRAS DE ALGODÓN	0,57	0,86	4%
AA-EQ	CAMBIOS DE COLOR EN COLCHAS DE PERLE	0,57	0,86	4%
AA-ER	PÉRDIDA DE COLOR EN UN CONJUNTO DE DOS PIEZAS	0,57	0,86	4%
AA-ES	SEPARACIÓN DEL ADHESIVO DEL TEJIDO	0,57	0,86	4%
AA-ET	DISTORSIÓN DE JERSÉIS DE MALLA POCO TUPIDA	0,57	0,86	4%
AA-EU	ALGUNAS CAUSAS DE ACCIDENTES TÍPICOS EN LA LIMPIEZA EN SECO	0,57	0,86	4%
AA-EV	PÉRDIDA DE COLOR DEBIDO A LOS EFECTOS DEL ALCOHOL	0,57	0,86	4%
AA-EW	DECOLORACIÓN A CAUSA DE LA LUZ	0,57	0,86	4%
AA-EX	ARRUGAS EN EL CUERO	0,99	1,47	4%
AA-EY	FORMACIÓN DE ANILLAS EN LAS TELAS DE LAS CORTINAS	0,57	0,86	4%
AA-EZ	SEPARACIÓN DE LA CAPA DE URETANO	0,57	0,86	4%
AA-FA	PÉRDIDA DEL ACABADO METÁLICO	0,99	1,47	4%
AA-FB	TINTE SOLUBLE EN AGUA / PÉRDIDA DE ELASTICIDAD	0,99	1,47	4%
AA-FC	LENCERÍA CAMERA DE FÁCIL CUIDADO A BASE DE POLIÉSTER / ALGODÓN	0,57	0,86	4%
AA-FD	¿UN ABRIGO DE POPELÍN TIENE "PECAS"?	0,57	0,86	4%
AA-FE	VARIAS CUESTIONES: ETIQUETA DE INSTRUCCIONES DE LIMPIEZA CON TINTURA SENSIBLE A LOS DISOLVENTES, ENCOGIMIENTO DE TEJIDOS ACRÍLICOS	0,99	1,47	4%
AA-FF	ENCOGIMIENTO DE UN PANTALÓN PARA ESQUIAR	0,57	0,86	4%
AA-FG	LIMPIEZA DE UNA TIENDA DE CAMPAÑA	0,57	0,86	4%
AA-FH	ADORNOS DE CUERO QUE CAUSAN PREOCUPACIÓN A LOS LIMPIADORES	1,68	1,96	4%
AA-FI	FORMACIÓN DE ARRUGAS EN UN ABRIGO DE PAÑO	0,99	1,47	4%
AA-FJ	PANTALONES DE TERCIOPELO DE ALGODÓN PARA LAVADO EN SECO	0,99	1,47	4%
AA-FK	CUERO SINTÉTICO	0,99	1,47	4%
AA-FL	TELAS DE ABRIGO CON IMPREGNACIÓN DE CAUCHO	0,99	1,47	4%
AA-FM	DESPRENDIMIENTO DEL RECUBRIMIENTO EXTERIOR DE POLIURETANO	2,98	3,95	4%
AA-FN	VESTIDO COMPUESTO DE UN PESADO TEJIDO DE LANA. FALLO EN EL COLORANTE DE UN PULÓVER	0,99	1,47	4%
AA-FÑ	DAÑOS CAUSADOS POR UN DERRAMAMIENTO DE LEJÍA	0,99	1,47	4%
AA-FO	PÉRDIDA DE TINTE EN CUELLOS, PUÑOS Y CODOS	0,57	0,86	4%
AA-FP	FUNDIDO DE LAS MEZCLAS DE POLIÉSTER / ALGODÓN	0,57	0,86	4%
AA-FQ	DAÑOS OCASIONADOS POR EL DESODORANTE	0,57	0,86	4%
AA-FR	EXCESO DE ARRUGAS EN LOS CHÁNDALS	0,57	0,86	4%
AA-FS	AGUJEROS EN CAMISAS DE TIPO OXFORD	0,57	0,86	4%
AA-FT	ENCOGIMIENTO DE CORTINAS	0,99	1,47	4%
AA-FU	ALBORNOZ CON MANCHAS	0,57	0,86	4%
AA-FV	CAMBIO DE COLOR EN UN TRAJE DE NOCHE	0,57	0,86	4%
AA-FW	ENCOGIMIENTO DE UN ABRIGO DE SEÑORA	0,57	0,86	4%
AA-FX	DEFORMACIÓN DE LA PRETINA DE UNA CHAQUETA	0,57	0,86	4%
AA-FY	VARIACIÓN DE LA TONALIDAD DE UN TRAJE DE DEPORTE	0,57	0,86	4%
AA-FZ	¿QUÉ SE ENTIENDE BAJO "EPINGLE"?	0,57	0,86	4%

AA-GA	ALFOMBRAS BERÉBERES CON FONDO OSCURO	0,99	1,47	4%
AA-GB	MANCHAS DE ICTIOLAN EN CAMISetas DE COLOR	0,57	0,86	4%
AA-GC	ALFOMBRAS BAKÚ	0,57	0,86	4%
AA-GD	ENCOGIMIENTO DE UN ABRIGO LODEN	0,57	0,86	4%
AA-GE	ENDURECIMIENTO DE APLICACIONES DE PUNTO	0,57	0,86	4%
AA-GF	ENCOGIMIENTO DE UN TRAJE DE NOCHE	0,57	0,86	4%
AA-GG	TRAJE DE PANA CON PÉRDIDA DE COLOR	0,57	0,86	4%
AA-GH	DAÑOS EN EL COSIDO DE UN GÉNERO DE PUNTO	0,57	0,86	4%
AA-GI	FIBRAS INCOMBUSTIBLES	0,57	0,86	4%
AA-GJ	BLANQUEADORES ÓPTICOS EFECTIVOS EN FRÍO	0,57	0,86	4%
AA-GK	PROPIEDADES DE ARTÍCULOS DE TRICOT	0,99	1,47	4%
AA-GL	MANCHAS DE ROTULADORES	0,57	0,86	4%
AA-GM	DETERGENTES ÁCIDOS	0,57	0,86	4%
AA-GN	MANCHAS DE PINTURA	0,57	0,86	4%
AA-GÑ	SENSIBILIDAD AL ENNEGRECIMIENTO DE LAS TONALIDADES DE COLOR	0,57	0,86	4%
AA-GO	SÍNTOMAS DE ENVENENAMIENTO DEBIDO A LOS BLANQUEADORES ÓPTICOS	1,17	1,68	4%
AA-GP	CONSISTENCIA TÉRMICA DE LAS FIBRAS A BASE DE CLORUROS	0,57	0,86	4%
AA-GQ	DECOLORACIÓN DE PANTALONES DE FIBRAS MIXTAS	0,57	0,86	4%
AA-GR	PIEL DE NAPA	0,57	0,86	4%
AA-GS				4%
AA-GT	AFIELTRAMIENTO LOCAL DE UNA CHAQUETA	0,57	0,86	4%
AA-GU	SOLIDEZ AL LAVADO DE SACOS PARA LA ROPA	0,57	0,86	4%
AA-GV	ARTÍCULOS FIJADOS EN LA PARTE INTERIOR	0,99	1,47	4%
AA-GW	MANCHAS DE AZUL DE METILENO EN ROPA DE HOSPITALES	0,57	0,86	4%
AA-GX	FORMACIÓN DE BOLAS EN ROPA DE HOSPITALES	0,57	0,86	4%
AA-GY	MANCHAS CAUSADAS POR PRODUCTOS DE LIMPIEZA Y DESINFECTANTES PARA LA PIEL	0,57	0,86	4%
AA-GZ	CAUSAS Y DAÑOS DEL AGUA OXIDADA	0,99	1,47	4%
AA-HA	DISTORSIÓN DE LA PELUSA DE LAS MANTAS	0,57	0,86	4%
AA-HB	ACCIDENTE POR ENDURECIMIENTO DE UN BLUSÓN	0,57	0,86	4%
AA-HC	DEGRADACIÓN DE UN FORRO ARTIFICIAL	0,57	0,86	4%
AA-HD	TERCIOPELO "VISTRAM-VELOURS"	0,57	0,86	4%
AA-HE	PROBLEMAS DE LIMPIEZA EN SECO: CAMBIO EN LA LONGITUD DE UN PANTALÓN	0,57	0,86	4%
AA-HF				4%
AA-HG	ROPA DE CAMA ESTAMPADA	0,57	0,86	4%
AA-HH	VELICREN	0,57	0,86	4%
AA-HI	PRENDAS DE PIEL	0,99	1,47	4%
AA-HJ	TELAS "SÁNDWICH"	0,99	1,47	4%
AA-HK	PROBLEMAS CON TINTE ROJO	0,57	0,86	4%
AA-HL	MANCHAS DE COMPONENTES PLÁSTICOS	0,57	0,86	4%
AA-HM	DESPRENDIMIENTO DE TINTE POR ACEITES DEL CUERPO	0,99	1,47	4%
AA-HN	TERCIOPELO DESPRENDIDO	0,57	0,86	4%
AA-HÑ	PRENDAS CON HOMBRERAS	0,99	1,47	4%
AA-HO	ENCOGIMIENTO DE UNA PERNERA DE UN PANTALÓN QUE FORMA PARTE DE UN TRAJE	0,57	0,86	4%
AA-HP	DECOLORACIONES DE UN VESTIDO POR TRANSFERENCIA DE LOS BOTONES	0,57	0,86	4%
AA-HQ	SOLIDEZ EN UN ABRIGO	0,57	0,86	4%
AA-HR	SEPARACIÓN DE FORROS ADHERIDOS	0,99	1,47	4%
AA-HS	DESPRENDIMIENTO DEL TINTE DE UNA CAMISA	0,57	0,86	4%

AA-HT	MARCAS EN UN TRAJE IMITACIÓN DE CUERO	0,57	0,86	4%
AA-HU	DESPRENDIMIENTO DE COLOR DE LOS ADORNOS DE CUERO NATURAL DE UNA CHAQUETA	0,57	0,86	4%
AA-HV	DAÑOS EN ADORNOS IMITACIÓN DE PIEL DE LEOPARDO	0,57	0,86	4%
AA-HW	SOLIDEZ DEL COLOR EN UN VESTIDO FORMADO POR DIFERENTES TELAS	0,57	0,86	4%
AA-HX	ENDURECIMIENTO DE UN VESTIDO COMPUESTO DE POLICARBONO, ALGODÓN Y POLIURETANO	0,57	0,86	4%
AA-HY	DAÑOS EN LA CAPA DE POLIURETANO DE UN ABRIGO DE SEÑORA	0,57	0,86	4%
AA-HZ	MARCAS DE BOTONES EN UNA CHAQUETA DE MUJER EN MATERIAL RAYADO (VISCOSA/ACETATO)	0,57	0,86	4%
AA-IA	MANCHAS DE PEDRERÍA EN UN TRAJE DE SEDA	0,57	0,86	4%
AA-IB	PÉRDIDA DE COLOR POR LA TRANSPIRACIÓN EN UNA CHAQUETA	0,57	0,86	4%
AA-IC	DEGRADACIÓN DEL FORRO INTERIOR DE UNA CHAQUETA DE MUJER	0,57	0,86	4%
AA-ID	FALTA DE SOLIDEZ DEL COLOR DE UNOS BOTONES DE UN TRAJE DE MUJER	0,57	0,86	4%
AA-IE	FALDA 100% LANA ENCOGIDA	0,57	0,86	4%
AA-IF	ROTURAS EN EL FORRO DE CORTINA HECHO DE TEJIDO DE ALGODÓN	0,57	0,86	4%
AA-IG	DESMANCHADO INCORRECTO DE UNA CHAQUETA DE LANA	0,57	0,86	4%
AA-IH	MANCHAS EN UNA CHAQUETA DEBIDAS A LA LACA NEGRA DE LOS BOTONES	0,57	0,86	4%
AA-II	PÉRDIDA DE RESINA	0,99	1,47	4%
AA-IJ	VINILO ENDURECIDO	0,99	1,47	4%
AA-IK	PRENDAS CON CORTE SESGADO	0,99	1,47	4%
AA-IL	PLUMAS VISIBLES	0,99	1,47	4%
AA-IM	TELAS CON REVESTIMIENTO METÁLICO	0,99	1,47	4%
AA-IN	TELAS ELÁSTICAS	0,99	1,47	4%
AA-IÑ	IMITACIÓN CUERO	1,17	1,68	4%
AA-IO	ALERTA CON LOS TINTES SOLUBLES EN SOLVENTES	0,99	1,47	4%
AA-IP	ALERTA CON LAS PRENDAS DE TELAS LAMINADAS	0,99	1,47	4%
AA-IQ	EL COMPLEMENTO DE LA PRENDA: LOS BOTONES	0,99	1,47	4%
AA-IR	DEFORMACIÓN DEL LINO	0,57	0,86	4%
AA-IS	AGUJEROS POR CONTACTO CON PRODUCTOS ÁCIDOS	0,57	0,86	4%
AA-IT	CHAQUETA DE PVC ENDURECIDA	0,57	0,86	4%
AA-IU	CHAQUETA ROJA CON APLIQUES DE CUERO	0,57	0,86	4%
AA-IV	MANCHA EN CHAQUETA DE PIEL	0,57	0,86	4%
AA-IW	LÍNEAS CAUSADAS POR EL AGUA	0,57	0,86	4%
AA-IX	MARCAS DE PLANCHADO EN UNA CHAQUETA DE CACHEMIR	0,57	0,86	4%
AA-IY	DEFORMACIÓN DE FIBRAS DE ELASTÓMERO	0,57	0,86	4%
AA-IZ	DETERIORO DE LA ENTRETELA DE UNA CHAQUETA	0,57	0,86	4%
AA-JA	MARCAS BLANCAS EN UN PANTALÓN	0,57	0,86	4%
AA-JB	MARCAS EN EL CUELLO DE UNA CAMISA	0,57	0,86	4%
AA-JC	PARCHE AZUL EN UNA CHAQUETA	0,57	0,86	4%
AA-JD	APARICIÓN DE MANCHAS NARANJAS PÁLIDAS EN UN PANTALÓN	0,57	0,86	4%
AA-JE	FORROS DE LOS EQUIPOS DE ACABADO DE CAMISAS	0,57	0,86	4%
AA-JF	MANCHAS DEBIDAS AL USO EN UNA CAMISA	0,57	0,86	4%
AA-JG	MARCAS DE MASCADO POR POLILLAS EN UN ABRIGO	0,57	0,86	4%
AA-JH	AGRISAMIENTO Y AMARILLEAMIENTO DE UN ABRIGO	0,57	0,86	4%
AA-JI	AUREOLAS DESTEÑIDAS POR LA ACCIÓN DE UN CEPILLADO	0,57	0,86	4%
AA-JJ	PROBLEMAS LIMPIEZA EN SECO: CAMBIO EN LA LONGITUD DE UN ABRIGO	0,57	0,86	4%
AA-JK	PROBLEMAS LIMPIEZA EN SECO: AGRISAMIENTO DE UN JERSEY	0,57	0,86	4%
AA-JL	PROBLEMAS LIMPIEZA EN SECO: HINCHAMIENTO EN LA CHAQUETA DE UN TRAJE	0,57	0,86	4%
AA-JM	PROBLEMAS LIMPIEZA EN SECO: OSCURECIMIENTO DE UNA CHAQUETA DE CUERO	0,57	0,86	4%
AA-JN	DECOLORACIÓN EN ZONAS DE AXILA EN UNA CAMISA	0,57	0,86	4%
AA-JÑ	TELAS UNIDAS Y LAMINADAS	0,57	0,86	4%

AA-JO	ABRIGO REVERSIBLE NEGRO / BEIGE CON MANCHAS OSCURAS	0,57	0,86	4%
AA-JP	CHAQUETA DE NOCHE CON MANCHAS NEGRAS	0,57	0,86	4%
AA-JQ	CONJUNTO DE PANTALÓN FEMENINO CON DEGRADACIÓN DEL DISEÑO IMPRESO	0,57	0,86	4%
AA-JR	PANTALÓN ESTAMPADO DESCOLORIDO	0,57	0,86	4%
AA-JS	TRAJE DE NOVIA CON CAMBIO DE COLOR	0,57	0,86	4%
AA-JT	FALDA DE MUJER CON DECOLORACIONES EN ZONAS DE MANCHAS	0,57	0,86	4%
AA-JU	CHAQUETA DE MUJER CON AGRISAMIENTO	0,57	0,86	4%
AA-JV	FUNDAS DE COJINES CON DEFORMACIÓN	0,99	1,47	4%
AA-JW	PÉRDIDA DE INTENSIDAD DE COLOR EN CORTINAS ESTAMPADAS	0,57	0,86	4%
AA-JX				4%
AA-JY	MANCHAS EN UNA CHAQUETA POR LOS ADORNOS DE CUERO	0,57	0,86	4%
AA-JZ	CONTAMINACIÓN DEL ANTE DE UNA CHAQUETA DE CABALLERO	0,57	0,86	4%
AA-KA	TRAJE EN CREPÉ DE POLIÉSTER CON FORRO DE NYLON	0,57	0,86	4%
AA-KB	APLICACIONES IMITACIÓN PIEL ENDURECIDAS EN UNA CHAQUETA DE ANTE	0,57	0,86	4%
AA-KC	CORTINAS DE TERCIOPELO DAÑADAS POR EFECTO DE LA LUZ	0,57	0,86	4%
AA-KD	DESPRENDIMIENTO EN UN BODY SUIT	0,57	0,86	4%
AA-KE	PÉRDIDA DE COLOR EN UNA CHAQUETA "BOMBER"	0,57	0,86	4%
AA-KF	BLUSA BLANCA CON MANCHAS OSCURAS	0,57	0,86	4%
AA-KG				4%
AA-KH	DEGRADACIÓN DE LAS CUENTAS DE UNOS BOTONES	0,57	0,86	4%
AA-KI	ENCOGIMIENTO DE UNA CHAQUETA DE CABALLERO DE VISCOSA Y LANA	0,57	0,86	4%
AA-KJ	LOS ACEITES CORPORALES Y LA PÉRDIDA DE COLOR EN CAMISAS	0,57	0,86	4%
AA-KK	TÉRMINOS DE PRENDAS	0,57	0,86	4%
AA-KL	MANGAS DE VINILO ENDURECIDAS	0,57	0,86	4%
AA-KM	ENCOGIMIENTO PERMITIDO DE CAMISAS	0,57	0,86	4%
AA-KN	MANCHA AMARILLA ENDURECIDA DEBAJO DEL BRAZO	0,57	0,86	4%
AA-KÑ	PELUSAS EN ARTÍCULOS O CHAQUETAS CON RELLENO DE FIBRA	1,97	2,79	4%
AA-KO	FUNDAS DE MUEBLES	0,57	0,86	4%
AA-KP	LAVANDO JERSÉIS	0,57	0,86	4%
AA-KQ	PÉRDIDA DE RESINA EN UN IMPERMEABLE	0,57	0,86	4%
AA-KR	FALLOS EN LOS COLORES	1,68	1,96	4%
AA-KS	ROTURAS EN UN TRAJE DE SEDA	0,57	0,86	4%
AA-KT	¿POR QUÉ ESTOY TENIENDO PROBLEMAS DE DECOLORACIÓN EN TELAS DE LANA Y SEDA?	0,57	0,86	4%
AA-KU	PRENDAS TEXTURIZADAS	0,57	0,86	4%
AA-KV	COLCHA RELLENA APELMAZADA	0,99	1,47	4%
AA-KW	PÉRDIDA DE LA CAPA PROTECTORA	0,57	0,86	4%
AA-KY	PROBLEMAS CON LAS CREMALLERAS	0,99	1,47	4%
AA-KZ	DAÑOS EN PRENDAS DEBIDOS AL AZUFRE DEL TINTE	0,57	0,86	4%
AA-LA	DETERIORO DE LAS TELAS "TOURCHON"	0,57	0,86	4%
AA-LB	CHAQUETAS CON PÉRDIDAS DE VOLUMEN	0,57	0,86	4%
AA-LC	PÉRDIDA DE COLOR EN UN PANTALÓN	0,57	0,86	4%
AA-LD	UN TRAJE NO LAVABLE	0,57	0,86	4%
AA-LE	UN ABRIGO SINTÉTICO CON APLIQUES DE PELO	0,57	0,86	4%
AA-LF	MANCHA EN UNA CAMISA	0,57	0,86	4%
AA-LG	MANCHAS NARANJAS EN VESTIDOS DE NOVIA	0,57	0,86	4%
AA-LH	MARCAS ROSADAS EN UN VESTIDO AZUL	0,57	0,86	4%
AA-LI	ARRUGAS EN UN TRAJE	0,57	0,86	4%
AA-LJ	BLANQUEADO DE CORTINAS DE TERCIOPELO	0,57	0,86	4%
AA-LK	UN TRAJE DE NOCHE QUE SE ADHIERE DEMASIADO	0,57	0,86	4%
AA-LL	CAMBIO DE COLOR DE LOS ADORNOS DE UNAS FUNDAS DE ALMOHADA	0,57	0,86	4%
AA-LM	ARRUGAS EN UNA CHAQUETA POR DETERIORO DE LA ENTRETELA	0,57	0,86	4%

AA-LN	ADORNOS DE PERLAS DESINTEGRADOS	0,57	0,86	4%
AA-LÑ	DESPRENDIMIENTO DEL MATERIAL FLOCADO	0,57	0,86	4%
AA-LO	MANCHAS OSCURAS EN TRAJE	0,99	1,47	4%
AA-LP	CAMBIO EN EL COLORIDO POR BLANQUEANTES ÓPTICOS DEL DETERGENTE	0,57	0,86	4%
AA-LQ	PIEL ARRUGADA	0,57	0,86	4%
AA-LR	PIEL BLANCA CUARTEADA	0,57	0,86	4%
AA-LS	CHAQUETA ENDURECIDA Y ENCOGIDA	0,57	0,86	4%
AA-LT	MANCHAS EN UN PANTALÓN EN ZONA DE RODILLAS	0,57	0,86	4%
AA-LU	UN PROBLEMA DE DESGASTE EN UN PANTALÓN	0,57	0,86	4%
AA-LV	PUNTOS ROJOS VISIBLES EN UNA CHAQUETA	0,57	0,86	4%
AA-LW	PIEL SINTÉTICA BAJO EL CUELLO DE UN ABRIGO	0,57	0,86	4%
AA-LX	ESQUINAS ONDULADAS EN VESTIDO CON COMPONENTE ELÁSTICO	0,57	0,86	4%
AA-LY	COLORACIONES-TEÑIDOS. ELIMINACIÓN DEL BLANQUEADOR ÓPTICO. DESGASTE. DAÑOS EN TEJIDOS DE PIEL	1,68	1,96	4%
AA-LZ	PÉRDIDA DE ANTELINA EN UNA CHAQUETA	0,57	0,86	4%
AA-MA	BLANQUEAMIENTO DE LA ANTELINA	0,57	0,86	4%
AA-MB	SEDA FLEXIBLE EN UNA CAMISA	0,57	0,86	4%
AA-MC	FIBRAS ENROSCADAS EN UN PANTALÓN	0,57	0,86	4%
AA-MD	PÉRDIDA DE COLOR DE UNA PEDRERÍA	0,57	0,86	4%
AA-ME	DECOLORACIÓN EN UN TRAJE DE SKY	0,57	0,86	4%
AA-MF	EL NEGRO SE CONVIERTE EN AZUL EN UN ABRIGO	0,57	0,86	4%
AA-MG	ABRIGO CON ARRUGAS PERMANENTES	0,57	0,86	4%
AA-MH	TRAJE CON MARCAS ROSAS Y AZULES	0,57	0,86	4%
AA-MI	PÉRDIDA DE COLOR LOCALIZADA EN UNA CAMISA DE GAMUZA	0,57	0,86	4%
AA-MJ	RASGÓN RECTANGULAR EN UNA CHAQUETA	0,57	0,86	4%
AA-MK	ASPECTO ARRUGADO EN UNA CHAQUETA DE COLOR NARANJA	0,57	0,86	4%
AA-ML	BLUSA DE TERCIOPELO MANCHADA	0,57	0,86	4%
AA-MM	RIZOS EN LA COLA DE UN VESTIDO DE NOVIA	0,57	0,86	4%
AA-MN	MARCA ROJA EN CUELLO DE CHAQUETA	0,57	0,86	4%
AA-MO	MANCHAS BLANCAS EN UNA CHAQUETA DE UN TRAJE	0,57	0,86	4%
AA-MP	MANCHAS BLANCAS EN TERCIOPELO ROJO	0,57	0,86	4%
AA-MQ	LA CHAQUETA QUE PERDIÓ SU ELEGANCIA	0,57	0,86	4%
AA-MR	ALTERACIÓN DE COLOR EN UNA CHAQUETA AZUL MARINO	0,57	0,86	4%
AA-MS	MARCAS COLOR CAFÉ	0,57	0,86	4%
AA-MT	DECOLORACIÓN DEL COLOR CREMA EN UNA COLCHA	0,57	0,86	4%
AA-MU	MARCAS ROSADAS EN VESTIDO AZUL	0,57	0,86	4%
AA-MV	MANCHAS EN CHAQUETA BLANCA CON CAPUCHA FORRADA CON UN MATERIAL NEGRO	0,57	0,86	4%
AA-MW	PÉRDIDA IMPORTANTE DE COLOR	0,57	0,86	4%
AA-MX	DISTINTOS DERRAMES EN DIFERENTES PRENDAS	1,17	1,68	4%
AA-MY	DESPRENDIMIENTO DE COLOR DE UN EMBLEMA	0,57	0,86	4%
AA-MZ	RAYA EN PANTALÓN DE LINO	0,57	0,86	4%
AA-NA	CAMBIO O DISMINUCIÓN DEL COLOR EN PARTE O EN TODA LA PRENDA	0,99	1,47	4%
AA-NB	ABRASIÓN	1,17	1,68	4%
AA-NC	MARCAS NEGRAS EN UN VESTIDO Y BORLAS DESHECHAS	0,99	0,86	4%
AA-ND	DESGARRES. UN PANTALÓN EN "FLOCK PRINT" MAL ETIQUETADO	0,99	0,86	4%
AA-NE	MANCHAS AMARILLAS SOBRE UNA TAPICERÍA. MISTERIOSAS MANCHAS AZULES SOBRE UN IMPERMEABLE	0,99	0,86	4%
AA-NF	ACCIDENTES RELACIONADOS CON EL COLOR Y EL PILLING	0,99	0,86	4%
AA-NG	EL CUERO Y LA SAL	0,99	0,86	4%
AA-NH	PROBLEMAS EN VESTIDOS DE NOVIA DE SEDA	1,97	2,79	4%
AA-NI	CHAQUETA BEIGE CON MANCHAS NEGRAS	0,99	1,47	4%
AA-NJ	DEGRADACIONES EN UN PANTALON RAYADO	0,99	1,47	4%

AA-NK	CHAQUETA CON BORDADOS	0,99	1,47	4%
AA-NL	MIGRACION DE LA PELICULA BLANCA DE UNA PARKA	0,99	1,47	4%
AA-NM	LA REPIGMENTACION	0,99	1,47	4%
AA-NN	CORTINAS DEFORMADAS	0,99	1,47	4%
AA-NO	PANTALON MANCHADO	0,99	1,47	4%
AA-NP	DEGRADACIÓN DE UNA FALDA DE NOVIA DESPUÉS DEL LAVADO	0,99	1,47	4%
AA-NQ	BLANQUEADOS POR FIBRILACIÓN	0,99	1,47	4%
AA-NR	RASGADURAS Y AGUJEROS	0,99	1,47	4%
AA-NS	DEGRADACIONES OBSERVADAS DESPUES DEL LAVADO	1,17	1,68	4%
AA-NT	CAMBIO DE COLOR EN UN VESTIDO DE MUJER	0,99	1,47	4%
AA-NU	LOS BOTONES DE MADERA HAN MANCHADO UN ABRIGO ROSA	0,99	1,47	4%
AA-NV	AGUJEROS Y RASGADURAS EN LOS TEXTILES	0,99	1,47	4%
AA-NW	CHAQUETA DE CUERO	1,68	1,96	4%
AA-NX				4%
AA-NY	VESTIDO BEIGE Y MARRÓN QUE PRESENTA AUREOLAS DESPUES DE SU LAVADO	0,99	1,47	4%
AA-NZ	IMPERMEABLE CON DEGRADACIONES DESPUES DEL LAVADO	0,99	1,47	4%
art_ref	DOCUMENTO ITEL DE TINTE EN PRENDA	Prec. esp. suscrip	Precio	4%
DI-TP1	CARACTERÍSTICAS DE LAS MÁQUINAS DE TINTURA	1,97	2,79	4%
DI-TP2	TEORÍA DE LA TINTURA CON COLORANTES SOBRE MORDIENTE	2,46	3,28	4%
DI-TP3	TEORÍA DE LA TINTURA CON COLORANTES BÁSICOS	1,97	2,79	4%
DI-TP4	TEORÍA DE LA TINTURA CON COLORANTES ÁCIDOS	2,46	3,28	4%
DI-TP5	TEORÍA DE LA TINTURA CON COLORANTES DIRECTOS	3,88	4,78	4%
DI-TP6	TEORÍA DE LA TINTURA CON COLORANTES AZOICOS	1,17	1,68	4%
DI-TP7	TEORÍA DE LA TINTURA CON COLORANTES SULFUROSOS	1,17	1,68	4%
DI-TP8	TEORÍA DE LA TINTURA CON COLORANTES TINA	1,17	1,68	4%
DI-TP9	TEORÍA DE LA TINTURA CON COLORANTES DISPERSOS	1,17	1,68	4%
DI-TP10	TEORÍA DE LA TINTURA CON COLORANTES REACTIVOS	1,68	1,96	4%
DI-TP11	BREVE HISTORIA DE LA TINTURA Y DE LOS COLORANTES	2,98	3,95	4%
DI-TP12	ENSAYO DE LA SOLIDEZ DE LAS TINTURAS AL PLANCHADO UNE 40 030 (1º REVISIÓN)	2,79	2,79	4%
DI-TP13	RECONOCIMIENTO DE LAS FIBRAS TEXTILES POR REACCIONES COLOREADAS MEDIANTE REACTIVOS TINTÓREOS	4,36	5,69	4%
DI-TP14	¿PORQUÉ EN EL TEÑIDO DE PRENDAS USADAS SE PRODUCE EL "ARRUGADO" DIFÍCILMENTE ELIMINABLE EN EL PLANCHADO?	0,99	1,47	4%
DI-TP15	LA SOBRETINTURA: UN TRABAJO DE ESPECIALISTAS	3,45	4,47	4%
DI-TP16	IDENTIFICACIÓN DE COLORANTES SOBRE FIBRAS CELULÓSICAS (I): DIRECTOS, ÁCIDOS, BÁSICOS Y DIRECTOS RESINADOS	1,97	2,79	4%
DI-TP17	IDENTIFICACIÓN DE COLORANTES SOBRE FIBRAS CELULÓSICAS (II): SULFUROSOS, DE REDUCCIÓN, NEGRO DE ANILINA Y NEGRO DE DIFENILO	1,17	1,68	4%
DI-TP18	POSTMETALIZADOS, DIRECTOS POSTFORMALIZADOS, NAFTOLES, AZOICOS INSOLUBLES Y DIAZOABLES Y DESARROLLABLES	1,97	2,79	4%
DI-TP19	IDENTIFICACIÓN DE COLORANTES SOBRE FIBRAS CELULÓSICAS (IV): PIGMENTOS Y REACTIVOS	1,17	1,68	4%
DI-TP20	IDENTIFICACIÓN DE COLORANTES SOBRE FIBRAS CELULÓSICAS (V): ENSAYO DE DESCARGA CON DIMETILFORMAMIDA	0,99	1,47	4%
DI-TP21	IDENTIFICACIÓN DE COLORANTES SOBRE FIBRAS CELULÓSICAS (VI): REACTIVOS	1,97	2,79	4%
DI-TP22	IDENTIFICACIÓN DE COLORANTES SOBRE FIBRAS CELULÓSICAS (VII): FTALOCIANINICOS Y ANTRAQUINONICOS	0,57	0,86	4%
DI-TP23	IDENTIFICACIÓN DE COLORANTES SOBRE FIBRAS CELULÓSICAS (VIII): REACTIVOS AZOICOS	0,57	0,86	4%
DI-TP24	IDENTIFICACIÓN DE COLORANTES SOBRE FIBRAS ANIMALES (IX): BÁSICOS	0,57	0,86	4%
DI-TP25	IDENTIFICACIÓN DE COLORANTES SOBRE FIBRAS ANIMALES (X): DIRECTOS, ÁCIDOS, METALIZADOS, AL CROMO, TINA, LEUCOÉSTERES Y NAFTOLES	1,68	1,96	4%

DI-TP26	IDENTIFICACIÓN DE COLORANTES (XI): SOLUBILIDAD DE FIBRAS ARTIFICIALES Y SINTÉTICAS	0,57	0,86	4%
DI-TP27	IDENTIFICACIÓN DE COLORANTES (XII): SOBRE ACETATO Y TRIACETATO	1,68	1,96	4%
DI-TP28	IDENTIFICACIÓN DE COLORANTES (XIII): SOBRE FIBRAS DE POLIÉSTER Y ACRÍLICAS	1,68	1,96	4%
DI-TP29	IDENTIFICACIÓN DE COLORANTES (XIV): DISPERSOS, METALIZADOS, BÁSICOS Y ÁCIDOS	0,99	1,47	4%
DI-TP30	IDENTIFICACIÓN DE COLORANTES (XV): SOBRE FIBRAS DE POLIAMIDA	4,36	5,69	4%
DI-TP31	IDENTIFICACIÓN DE COLORANTES (XVI): EJEMPLO PARA LA DIFERENCIACIÓN DE MATERIAS	0,99	1,47	4%
DI-TP32	ENSAYO DE SOLIDEZ DE LAS TINTURAS AL AGUA DEL MAR	0,99	1,47	4%
DI-TP33	ENSAYO DE SOLIDEZ DE LAS TINTURAS A LA LUZ SOLAR	2,98	3,95	4%
DI-TP34	SOLIDEZ DE LAS TINTURAS A LA LUZ ARTIFICIAL (LÁMPARA DE XENÓN)	4,36	5,69	4%
DI-TP35	DIVERSAS INTERPRETACIONES SOBRE EL PROCESO DE TINCIÓN	2,46	3,28	4%
DI-TP36	LAS CLOROFIBRAS: PROPIEDADES Y TRATAMIENTOS	0,99	1,47	4%
DI-TP37	LA QUÍMICA MINERAL DEL TINTORERO	3,45	4,47	4%
DI-TP38	LA QUÍMICA ORGÁNICA DEL TINTORERO	2,46	3,28	
art_ref	CUADERNOS TÉCNICOS DE VARIOS	Prec. esp. suscrip	Precio	4%
QT-V401	NUEVAS CONCEPCIONES SOBRE LA PUBLICIDAD Y MARKETING PARA NUESTRO SECTOR DE LAVANDERÍA Y TINTORERÍA	12,76	24,78	4%
QT-V402	LA ELECTRICIDAD ESTÁTICA Y SU INFLUENCIA EN EL MANTENIMIENTO DE MOQUETAS Y ALFOMBRAS	9,85	19,74	4%
QT-V403	LA COMUNICACIÓN EN LAS RELACIONES HUMANAS	12,76	24,78	4%
QT-V404	COMO DESARROLLAR UN PLAN ESTRATÉGICO PARA SU EMPRESA.	9,87	19,74	4%
QT-V405	CALIDAD: UN INSTRUMENTO DE GESTIÓN NECESARIO TAMBIÉN PARA LA EMPRESA DE NUESTRO SECTOR	9,85	19,74	4%
art_ref	FICHAS TÉCNICAS DE MOQUETAS Y TAPICERÍAS	Prec. esp. suscrip	Precio	4%
FT-MT1	LOS POLVOS PARA EL MANTENIMIENTO EN SECO DE LAS ALFOMBRAS-MOQUETAS	1,97	2,79	4%
FT-MT2	LOS ACCIDENTES DE LIMPIEZA EN LOS REVESTIMIENTOS DE SUELOS TEXTILES	1,97	2,79	4%
FT-MT3	REPARACIÓN DE UNA MOQUETA DE LANA	1,68	1,96	4%
FT-MT4	CRITERIOS TÉCNICOS EN LA ELECCIÓN DE UN ASPIRADOR	2,46	3,28	4%
FT-MT5	PROTOCOLO DE ENSAYO DE UNA ALFOMBRA DE PROTECCIÓN	0,99	1,47	4%
FT-MT6	ADVERTENCIAS SOBRE EL CUIDADO DE LAS MOQUETAS	0,99	1,47	4%
FT-MT7	ELIMINACIÓN DE MANCHAS EN MOQUETAS	1,97	2,79	4%
FT-MT8	LOS TRUCOS PARA LA LIMPIEZA DE ALFOMBRAS	3,45	4,47	4%
FT-MT9	CLASIFICACIÓN DE MANCHAS EN LA LIMPIEZA DE ALFOMBRAS	1,17	1,68	4%
FT-MT10	LOS CHAMPÚS PARA REVESTIMIENTOS TEXTILES	1,68	1,96	4%
FT-MT11	EL MANTENIMIENTO DE LOS TEXTILES DE DECORACIÓN (I)	2,78	3,58	4%
FT-MT12	EL MANTENIMIENTO DE LOS TEXTILES DE DECORACIÓN (II)	2,46	3,28	4%
FT-MT13	LA IGNIFUGACIÓN	2,98	3,95	4%
FT-MT14	VEHÍCULOS DE OCASIÓN	0,99	1,47	4%
FT-MT15	ESTUDIO DE ITEL SOBRE EL MAL OLOR EN LAS PRENDAS LIMPIADAS EN SECO	1,17	1,68	4%
FT-MT16	REACCIONES QUÍMICAS PELIGROSAS DEL CLORO	1,17	1,68	4%
FT-MT17	RIESGOS ELÉCTRICOS	0,99	1,47	4%
FT-MT18	COMPONENTES DE LOS DETERGENTES	0,99	1,47	4%
FT-MT19	LA UTILIZACIÓN DE LA LÁMPARA DE RAYOS ULTRAVIOLETA PARA LOS LIMPIADORES	2,46	3,28	4%
FT-MT20	MANIPULACIÓN Y UTILIZACIÓN DE LOS PRODUCTOS DE LIMPIEZA	1,68	1,96	4%
FT-MT21	OBSERVACIONES SOBRE EL MANTENIMIENTO DE ALFOMBRAS	1,17	1,68	4%
FT-MT22	LAS MOQUETAS	1,17	1,68	4%

FT-MT23	TÉCNICAS DE LA LIMPIEZA CON ASPIRADORES	0,99	1,47	4%
FT-MT24	GUÍA DE CONTROL PARA LOS SUMINISTROS Y EQUIPOS NECESARIOS	1,97	2,79	4%
FT-MT25	LOS ASPIRADORES	2,98	3,95	4%
FT-MT26	CONSEJOS PRÁCTICOS PARA LA ELIMINACIÓN DE MANCHAS	1,68	1,96	4%
FT-MT27	NOCIÓN DE pH	0,99	1,47	4%
FT-MT28	LOS MÉTODOS DE LIMPIEZA "IN SITU" DEL MOBILIARIO, REVESTIMIENTOS, MURALES, TAPICERÍAS MURALES...	1,68	1,96	4%
FT-MT29	VACUÓMETRO PARA EL CONTROL INMEDIATO DE LA ASPIRACIÓN	0,99	1,47	4%
FT-MT31	LIMPIEZA DE LA TAPICERÍA. UNA TAREA DIFÍCIL	1,68	1,96	4%
FT-MT32	MOQUETA: LIMPIEZA DIARIA Y PERIÓDICA	1,17	1,68	4%
FT-MT33	ASPIRACIÓN CENTRALIZADA	1,17	1,68	4%
FT-MT34	MOQUETA: UN MICROAMBIENTE, PRESENCIA DE MICROORGANISMOS, INSECTOS, ETC.	2,78	3,58	4%
FT-MT35	LIMPIEZA DE SUELOS DE MOQUETAS PARA CONSERVAR VALORES A LARGO PLAZO	1,17	1,68	4%
FT-MT36	LIMPIEZA DE ALFOMBRAS Y MOQUETAS	0,57	0,86	4%
FT-MT37	EL CRECIENTE MERCADO DE LAS ALFOMBRAS DE PROTECCIÓN PARA CONTROL DEL POLVO CON SOPORTE DE GOMA	2,46	3,28	4%
FT-MT38	EL EFECTO DE LA BATEADORA EN LAS ALFOMBRAS Y MOQUETAS	1,97	2,79	4%
FT-MT39	LOS ASPIRADORES EN LA LIMPIEZA PROFESIONAL POR ITEL COLOMBIA	2,46	3,28	4%
FT-MT40	CONSERVACIÓN DE LAS ALFOMBRAS Y MOQUETAS	1,68	1,96	4%
FT-MT41	MÉTODOS DE LIMPIEZA DE MOQUETAS EN FUNCIÓN DE LAS CARACTERÍSTICAS DE LAS MISMAS	0,57	0,86	4%
FT-MT42	LIMPIEZA DE SUPERFICIES ENMOQUETADAS: LIMPIEZA CON BONETE	0,99	1,47	4%
FT-MT43	EL DESMANCHADO EN REVESTIMIENTOS TEXTILES	0,57	0,86	4%
FT-MT44	LA IMPORTANCIA DEL ASPIRADO	0,57	0,86	4%
FT-MT45	EL ASPIRADO EN EL MANTENIMIENTO DE LAS ALFOMBRAS Y MOQUETAS	0,57	0,86	4%
FT-MT46	LAS PROPIEDADES TEXTILES DE LAS FIBRAS DE POLIPROPILENO DESTINADAS A MOQUETAS	0,99	1,47	4%
FT-MT47	LA CLASIFICACIÓN UPEC EN MOQUETAS DE PELO DEMUESTRA EL ÍNDICE DE LA CALIDAD DEL PRODUCTO	1,53	2,14	4%
FT-MT48	ESPECIALES DIFICULTADES PARA LA LIMPIEZA	1,17	1,68	4%
FT-MT49	PROCESO DE ELIMINACIÓN DE MANCHAS EN MOQUETAS	1,17	1,68	4%
art_ref	DOCUMENTO ITEL DE MOQUETAS Y TAPICERÍAS	Prec. esp. suscrip	Precio	4%
DI-MT1	INYECCIÓN EXTRACCIÓN	1,17	1,68	4%
DI-MT2r	LIMPIEZA DE MUEBLES TAPIZADOS. PRUEBAS	0,57	0,86	4%
DI-MT3	ADVERTENCIAS SOBRE EL CUIDADO DE LAS MOQUETAS	1,17	1,68	4%
DI-MT4	LIMPIEZA DE TAPICES, MOQUETAS Y SILLONES	3,45	4,47	4%
DI-MT5	DE FIBRA	3,45	4,47	4%
DI-MT6	VENTAJAS DE LA MOQUETA -SIEMPRE QUE ESTÉ LIMPIA	2,98	3,95	4%
DI-MT7	TEXTILES	0,99	1,47	4%
DI-MT8				4%
DI-MT9	LAS MOQUETAS, SUS CARACTERÍSTICAS, PROBLEMAS Y DIFICULTADES EN EL MANTENIMIENTO	2,78	3,58	4%
DI-MT10	¿QUÉ HA DE SABER EL LIMPIADOR DE ALFOMBRAS DEL VALOR pH?	1,68	1,96	4%
DI-MT11	MOQUETAS, CONSERVACIÓN Y RENOVACIÓN	4,36	5,69	4%
DI-MT12	LA ELECTRICIDAD ESTÁTICA EN LAS MOQUETAS Y COMO EVITARLA	1,97	2,79	18%
art_ref	DOCUMENTO ITEL DE GOBERNANTAS	Prec. esp. suscrip	Precio	4%
DI-G1	CUANDO UNA GOBERNANTA TIENE QUE SER FIRME	1,97	2,79	4%
DI-G2	RECONOZCA LO IMPORTANTE	1,97	2,79	4%
DI-G3	SUPERVISAR NO ES FÁCIL	0,57	0,86	4%

DI-G4	POSIBLES ERRORES DE LAS GOBERNANTAS EN LA SUPERVISIÓN	0,99	1,47	4%
DI-G5	COMO OBTENER COOPERACIÓN	1,68	1,96	4%
DI-G6	RESPETE A SUS EMPLEADOS	1,17	1,68	4%
DI-G7	VENDA SUS DECISIONES	1,97	2,79	4%
DI-G8	COMO LLEVARSE BIEN CON SUS COMPAÑEROS DE TRABAJO	0,99	1,47	4%
DI-G9	LOS ELOGIOS CONSIGUEN MILAGROS	1,97	2,79	4%
DI-G10	FACILITE LOS CAMBIOS	1,97	2,79	4%
DI-G11	DESE TIEMPO PARA ESCUCHAR	1,97	2,79	4%
DI-G12	PROBLEMAS PERSONALES	1,97	2,79	4%
DI-G13	CRÍTICA POSITIVA	1,97	2,79	4%
DI-G14	RECONOZCA SU ESTADO DE ÁNIMO	1,97	2,79	4%
DI-G15	CONTENGA SU ENOJO	1,97	2,79	4%
DI-G16	EVITAR TIEMPO DE ESPERA A SUS TRABAJADORES	1,97	2,79	4%
DI-G17	SEA DECIDIDA	1,97	2,79	4%
DI-G18	LOS NOMBRES SON IMPORTANTES	1,97	2,79	4%
DI-G19	CUANDO LAS GOBERNANTAS ESTÁN EN DESACUERDO CON LOS TRABAJADORES	1,97	2,79	4%
DI-G20	¿CUÁL ES SU ACTITUD?	1,97	2,79	4%
DI-G21	SIGA BUSCANDO IDEAS	1,97	2,79	4%
DI-G22	SEA SINCERA	1,97	2,79	4%
DI-G23	COMO PONER EN PRÁCTICA LA TEORÍA	1,97	2,79	4%
DI-G24	CARACTERÍSTICAS PERFIL DE CAMARERAS O LIMPIADORA DE HOTELES	0,57	0,86	4%
DI-G25	COMO VENDER SUS IDEAS	1,97	2,79	4%
DI-G26	EXPLÍQUESE CON CLARIDAD	1,97	2,79	4%
DI-G27	COMO MANEJAR LOS PROBLEMAS	1,97	2,79	4%
DI-G28	NO PERMITA LAS RIÑAS	1,68	1,96	4%
DI-G29	CUANDO CALLARSE	1,68	1,96	4%
DI-G30	UNA BUENA JORNADA DE TRABAJO	1,68	1,96	4%
DI-G31	GUARDAR LOS SECRETOS	1,68	1,96	4%
DI-G32	DEMOSTRAR EL APRECIO	1,68	1,96	4%
DI-G33	LA CRÍTICA CONSTRUCTIVA	1,68	1,96	4%
DI-G34	COMUNÍQUESE EN PERSONA	1,68	1,96	4%
DI-G35	MANTENGA LA INTIMIDAD	1,68	1,96	4%
DI-G36	MANTENGA EL INTERÉS	1,68	1,96	4%
DI-G37	MANTÉNGASE EN CONTACTO	1,68	1,96	4%
DI-G38	DEMUESTRE SU CONFIANZA	1,68	1,96	4%
DI-G39	COMO HACER LOS CAMBIOS PERMANENTES	1,68	1,96	4%
DI-G40	LOS PROBLEMAS CON LA GENTE	1,68	1,96	4%
DI-G41	¡RECUERDE LOS NOMBRES!	1,68	1,96	4%
DI-G42	DISCUTA LA PRODUCTIVIDAD PERIÓDICAMENTE	1,68	1,96	4%
DI-G43	PLANIFIQUE PARA TENER ÉXITO	1,68	1,96	4%
DI-G44	OIR LA OPINIÓN DE LOS DEMÁS	1,68	1,96	4%
DI-G45	TRABAJE CON LO QUE TIENE	1,68	1,96	4%
DI-G46	CUMPLA SUS PROMESAS	1,68	1,96	4%
DI-G47	SEA JUSTA EN SU TRATO CON LAS PERSONAS	1,68	1,96	4%
DI-G48	PRESTE ATENCIÓN	1,68	1,96	4%
DI-G49	COMO INFUNDIR LEALTAD	1,68	1,96	4%
DI-G50	SUGERENCIAS PARA CONTRATAR AL PERSONAL	1,68	1,96	4%
DI-G51	LLEGUE AL FONDO DEL ASUNTO	1,68	1,96	4%
DI-G52	RESPALDE AL JEFE	1,68	1,96	4%
DI-G53	COMO GANARSE SU CONFIANZA	1,68	1,96	4%
DI-G54	FOMENTE LA COMUNICACIÓN	1,68	1,96	4%
DI-G55	COMPARTA LA CARGA	1,68	1,96	4%
DI-G56	NO HAY TIEMPO PARA DEJARSE ESTAR	1,68	1,96	4%
DI-G57	EL CULPAR A LA GENTE NO AYUDA	1,68	1,96	4%

DI-G58	EXPECTATIVAS REALISTAS	1,68	1,96	4%
DI-G59	¿QUÉ HACER RESPECTO A QUEJAS MENORES?	1,68	1,96	4%
DI-G60	TU TRABAJO PRODUCE BENEFICIOS	0,99	1,47	4%
DI-G61	REDUZCA LOS ERRORES	0,99	1,47	4%
DI-G62	NUEVE PASOS PARA LA MOTIVACIÓN	0,99	1,47	4%
DI-G63	LA CALIDAD NO CUESTA DINERO	0,99	1,47	4%
DI-G64	ABECEDARIO BÁSICO DE LAS RELACIONES HUMANAS	0,57	0,86	4%
DI-G65	¿ES USTED UN LÍDER?	0,99	1,47	4%
DI-G66	LA MOTIVACIÓN DE LOS TRABAJADORES	0,99	1,47	4%
DI-G67	PRIORICE EN SU TRABAJO	0,99	1,47	4%
DI-G68	LAS 10 CLAVES DE LA ATENCIÓN AL CLIENTE	0,57	0,86	4%
DI-G69	LIDERAZGO	0,99	1,47	4%
DI-G70	SENTIDO DEL HUMOR, AL MAL TIEMPO BUENA CARA	0,99	1,47	4%
DI-G71	LA GOBERNANTA	1,97	2,79	4%
DI-G72	LA IMPORTANCIA DEL LÍDER	1,68	1,96	4%
DI-G73	ESTILOS DE DIRECCIÓN	1,17	1,68	4%
DI-G74	LA CARA: LA FELICITACIÓN	1,17	1,68	4%
DI-G75	EL ARTE DE COMUNICAR	1,17	1,68	4%
DI-G76	LA COMUNICACIÓN EFICAZ POTENCIA LA CONFIANZA	0,57	0,86	4%
DI-G77	SIETE REGLAS PARA UN RENDIMIENTO PERSONAL MÁXIMO	0,99	1,47	4%
DI-G78	ARGUMENTAR MEJOR	2,98	3,95	4%
DI-G79	LOS DIEZ MANDAMIENTOS DE UN LÍDER	0,99	1,47	4%
DI-G80	IDEAS PARA RECOMPENSAR A LOS EMPLEADOS	0,57	0,86	4%
DI-G81	PAUTAS PARA LA GOBERNANTA	0,57	0,86	4%
DI-G82	EL LIDERAZGO ÓPTIMO	1,17	1,68	4%
DI-G83	LA GESTIÓN DEL PERSONAL	1,17	1,68	4%
DI-G84	EL ARTE DE LA COMUNICACIÓN EFICAZ POR PARTE DE LA GOBERNANTA	0,57	0,86	4%
DI-G85	QUE EXIGIR AL PROVEEDOR EN LA COMPRA DE PRODUCTOS DE LIMPIEZA	0,99	1,47	4%
DI-G86	LA GOBERNANTA PUEDE MEJORARSE A SI MISMA	4,36	5,69	4%
DI-G87	LA GOBERNANTA: CAPTACIÓN Y EXCELENCIA DEL SERVICIO	0,57	0,86	4%
DI-G88	EL VALOR DE LA GOBERNANTA	0,57	0,86	4%
DI-G89	LA CALIDAD DEPENDIENTE DEL DEPARTAMENTO DE GOBERNANTAS	2,46	3,28	4%
DI-G90	RIESGOS PROFESIONALES DEL PERSONAL HOTELERO	2,46	3,28	4%
DI-G91	PREVENCIÓN DE INCENDIOS EN UN HOTEL	0,99	1,47	4%
DI-G92				4%
DI-G93	INDUSTRIAL	0,57	0,86	4%
DI-G94	CARACTERÍSTICAS DE UNA PERSONALIDAD POSITIVA	0,57	0,86	4%
DI-G95	PRODUCTOS QUÍMICOS PARA LAVANDERÍA	0,99	1,47	4%
DI-G96	PROGRAMA DE LIMPIEZA GENERAL EN HOTELES	0,99	1,47	4%
DI-G97	DESCUBIERTA DE LAS CAMAS	0,57	0,86	4%
DI-G98	LIMPIEZA DEL BAÑO PASO A PASO	1,17	1,68	4%
DI-G99	LISTA DE RESULTADOS OBTENIDOS DE LA INSPECCIÓN DEL SUPERVISOR DE LA HABITACIÓN	0,57	0,86	4%
DI-G100	OBJETOS PERDIDOS Y OBJETOS ENCONTRADOS	1,97	2,79	4%
DI-G101	RELACIONES CON SERVICIOS TÉCNICOS	0,57	0,86	4%
DI-G102	RELACIONES CON RECEPCIÓN DE UN HOTEL	0,57	0,86	4%
DI-G103	CLIENTES ESPECIALES	0,57	0,86	4%
DI-G104	SILENCIO Y DISCRECIÓN	0,57	0,86	4%
DI-G105	RELACIÓN CON LOS CLIENTES	0,57	0,86	4%
DI-G106	ORIENTACIÓN DE LOS NUEVOS EMPLEADOS	0,57	0,86	4%
DI-G107	¿CÓMO HACER LAS CAMAS?	0,99	1,47	4%
DI-G108	MEJORAR LOS SERVICIOS CONTINUAMENTE	0,57	0,86	4%
DI-G109	SISTEMAS Y SUPERVISIÓN DE SERVICIOS	1,17	1,68	4%

DI-G110	PLANES FORMALES PARA SITUACIONES PARTICULARES	0,99	1,47	4%
DI-G111	ESTABLEZCA UNA COMUNICACIÓN ABIERTA Y HAGA PARTICIPAR A LOS EMPLEADOS	0,57	0,86	4%
DI-G112	REFLEXIONES PARA LA EFICIENCIA	0,99	1,47	4%
DI-G113	LA IMPORTANCIA DE DECISIONES BASADAS EN DATOS	0,57	0,86	4%
DI-G114	UNA ALTERNATIVA PARA DESCUBRIR LAS CAUSAS DE LOS PROBLEMAS	0,57	0,86	4%
DI-G115	REFLEXIONES PARA GOBERNANTAS	1,17	1,68	4%
DI-G116	PLANIFICACIÓN PERSONAL	1,17	1,68	4%
DI-G117	DEFICIENTES HABILIDADES PARA ESCUCHAR	1,17	1,68	4%
DI-G118	TIPOS DE COMUNICACIÓN	1,17	1,68	4%
DI-G119	PROGRAMAS DE CALIDAD DE VIDA EN EL TRABAJO (CVT, QWL POR SUS INICIALES EN INGLES) Y MOTIVACIÓN	0,99	1,47	4%
DI-G120	CONVERSIÓN A UN LÍDER DE TRANSFORMACIÓN	1,17	1,68	4%
DI-G121	OTRA PERSPECTIVA SOBRE LAS CARACTERÍSTICAS DE LIDERAZGO	0,99	1,47	4%
DI-G122	PREOCUPACIÓN POR LAS PERSONAS Y EL DESEMPEÑO	1,17	1,68	4%
DI-G123	DEFINICIÓN DE LIDERAZGO	0,99	1,47	4%
DI-G124	ENFOQUE DE CARACTERÍSTICAS AL LIDERAZGO	0,99	1,47	4%
DI-G125	LOS TIPOS DE PODER	1,97	2,79	4%
DI-G126	LLUVIA DE IDEAS Y VOTACIONES MÚLTIPLES	0,99	1,47	4%
DI-G127	QUIEN DEBE TOMAR DECISIONES	0,99	1,47	4%
DI-G128	TOMAR LAS MEJORES DECISIONES	0,99	1,47	4%
DI-G129	DIVERSIDAD DE LA FUERZA DE TRABAJO	0,57	0,86	4%
DI-G130	APRENDA A VIVIR CON LA AMBIGÜEDAD Y LA INCERTIDUMBRE	1,68	1,96	4%
DI-G131	ESTÉ PREPARADA PARA LOS CAMBIOS RÁPIDOS	0,57	0,86	4%
DI-G132	CÓMO SUPERAR LA RESISTENCIA AL CAMBIO	1,17	1,68	4%
DI-G133	DESARROLLO DE LOS EMPLEADOS	0,99	1,47	4%
DI-G134	ESCALA DE CALIFICACIÓN GRÁFICA DE LOS EMPLEADOS	1,17	1,68	4%
DI-G135	EVALUACIÓN DEL DESEMPEÑO INDIVIDUAL	0,99	1,47	4%
DI-G136	COMO ORIENTAR A UN EMPLEADO NUEVO	0,57	0,86	4%
DI-G137	EL ENFOQUE DE LOS DERECHOS MORALES	0,99	1,47	4%
DI-G138	LA DIFERENCIA ENTRE PREMIOS Y RECONOCIMIENTO	1,17	1,68	4%
DI-G139	COMPROMISO, NO ACATAMIENTO	0,99	1,47	4%
DI-G140	PLANTEAR LAS METAS ORGANIZACIONALES	2,46	3,28	4%
DI-G141	SOLUCIÓN DE CONFLICTOS	0,99	1,47	4%
DI-G142	CÓMO PROMOVER LA COMUNICACIÓN ABIERTA	0,99	1,47	4%
DI-G143	FALTA DE RETROALIMENTACIÓN	0,99	1,47	4%
DI-G144	HABILIDADES BÁSICAS DE LA GOBERNANTA	1,17	1,68	4%
DI-G145	CUALIDADES DE UNA GOBERNANTA ÚTIL	0,57	0,86	4%
DI-G146	CONSIGA LO QUE SE PROPONGA	0,57	0,86	4%
DI-G147	MÉTODOS PARA TRATAR PROBLEMAS	0,57	0,86	4%
DI-G148	REGLAS PARA MANTENER BUENAS RELACIONES DE TRABAJO	0,57	0,86	4%
DI-G149	ESQUEMA SOBRE EL ARTE DE MANDAR	0,57	0,86	4%
DI-G150	LUGARES Y DETALLES MÁS IMPORTANTE EN EL DORMITORIO	1,17	1,68	4%
DI-G151	DETALLES EN EL CUARTO DE BAÑO	1,17	1,68	4%
DI-G152	ALMOHADAS A SU MEDIDA	1,17	1,68	4%

DI-G153	LISTA DE RESULTADOS OBTENIDOS DE LA INSPECCIÓN DEL SUPERVISOR DE LA	0,57	0,86	4%
DI-G154	SABER ESCUCHAR	0,99	1,47	4%
DI-G155	VIVIR CON SERENIDAD	2,98	3,95	4%
DI-G156	CANALIZAR LA IRA	1,97	2,79	4%
DI-G157	NO APARCAR LOS PROBLEMAS	0,99	1,47	4%
DI-G158	HERRAMIENTAS PARA DOMINAR LA IRA	0,57	0,86	4%
DI-G159	LAS CREENCIAS COMO FACTOR INFLUYENTE EN LAS ACTITUDES Y EL COMPORTAMIENTO DE LAS PERSONAS	2,98	3,95	4%